

中央職業能力開発協会発表  
平成21年3月10日

中央職業能力開発協会  
技能振興部長 早木武夫  
技能活用事業課長 山田勝美  
電話 03(5800)3623(直通)

## 高精度・高品質のものづくりを支える 高度熟練技能者195名を認定

平成20年度後期高度熟練技能者の認定について

中央職業能力開発協会（会長 立石信雄）は、平成10年度から厚生労働省の委託を受け、高度熟練技能者を認定してきている。

平成20年度後期において、7業種15職種について、別紙のとおり195名を認定した。この結果、延べ認定者は5,194名となった。

各業種の認定状況は以下のとおりである。

自動車製造関係業種	機械加工職種	31名
〃	金型製作職種	25名
〃	仕上げ職種	12名
半導体製品製造関係業種	半導体用金型製作職種	1名
民生用電気製品製造関係業種	機械加工職種	21名
〃	金型製作職種	5名
〃	仕上げ職種	6名
電気機械器具製造関係業種	機械加工職種	5名
〃	仕上げ職種	7名
〃	溶接職種	8名
一般・精密・電気機械器具整備関係業種	工作機械整備職種	16名
〃	生産加工機械整備職種	22名
航空機整備関係業種	機械加工職種	4名
〃	表面処理職種	2名
鉄道車両整備関係業種	修繕・改造職種	30名
計		195名

## 1．高度熟練技能者について

高度熟練技能者とは、長年の経験と、その中で工夫を重ねることで、機械では代替できない高度な技能を駆使して、高精度・高品質の製品・試作品等を作り出すことができる技能者、または機械と同等以上の高精度・高品質の製品の製造や整備ができる技能者をいう。

例えば、金属材料の加工作業において、汎用工作機械や材料の微妙な特性に精通し、長年の経験で得た五感を活かし、加工の際の振動、音、火花の出方等で製品の加工状態を感じ取りながら、機械では代替できない高度な技能を駆使して1 μm（マイクロメートル）= 1/1000mm 単位の誤差で高精度・高品質の製品などを作り出すことができるような技能を持つ方々である。

なお、今期に認定された高度熟練技能者のうち、一部の方を「参考2」のとおり紹介する。

認定を受けられた高度熟練技能者の方々には、中央職業能力開発協会長名による「認定証」と「徽章（バッジ）」が授与されるとともに、中央職業能力開発協会のホームページ(<http://www.kodo.javada.or.jp/>)の『最新認定者情報』でも紹介される。

詳細は、ホームページを参照

## 2．認定後の活躍について

高度熟練技能者の認定を受けた方は、多くの方が製造等の現場の第一線で活躍されており、指導経験も豊富であることから、その優れた技能と経験を活かし、工業高校生に対する技能の実技指導等、各地域での技能継承の取組みにご協力をいただいている。

さらに、中央職業能力開発協会では、高度熟練技能者のプロフィールやすばらしい熟練技能等、次代の技能者を目指す方々に役立つ情報を文書化・映像化して保存するとともに、ホームページ、ビデオ、パンフレット等を通じて提供を行っている。

別紙 平成20年度後期 高度熟練技能者名簿

参考1 高度熟練技能者 業種別認定者数の推移

参考2 今期に認定された高度熟練技能者について（紹介）

## 平成20年度 後期 高度熟練技能者名簿

別表

## 《自動車製造関係業種》

NO.	職種	氏名	申請受理地	所属企業
1	機械加工	鈴木 力男	北海道	(株)ダイナックス
2	機械加工	川原 孝之	栃木	コマツカミズエンジン(株)
3	機械加工	田村 幸夫	栃木	(株)小松製作所
4	機械加工	飯塚 富夫	栃木	GKNドライブライン トルクテクノロジー(株)
5	機械加工	大泉 政一	栃木	ホンダエンジニアリング(株)
6	機械加工	田口 富夫	栃木	ホンダエンジニアリング(株)
7	機械加工	井上 正志	埼玉	日産ディーゼル工業(株)
8	機械加工	小林 正伸	東京	日野自動車(株)
9	機械加工	飯田 昭	神奈川	日産自動車(株)
10	機械加工	清水 俊行	神奈川	日産自動車(株)
11	機械加工	中野 貞男	神奈川	日産自動車(株)
12	機械加工	浜 次男	神奈川	日産自動車(株)
13	機械加工	堀田 実	神奈川	日産自動車(株)
14	機械加工	藤田 祐行	神奈川	日産車体(株)
15	機械加工	多田 勲	長野	(有)多田プレジジョン
16	機械加工	佐野 金男	静岡	ジヤトコ(株)
17	機械加工	児玉 満隆	愛知	アイシン・エイ・ダブリュ(株)
18	機械加工	白沢 諭	愛知	アイシン・エイ・ダブリュ(株)
19	機械加工	新土 史夫	愛知	アイシン・エイ・ダブリュ(株)
20	機械加工	鈴木 元宏	愛知	アイシン・エイ・ダブリュ(株)
21	機械加工	佐藤 友則	愛知	アイシン精機(株)
22	機械加工	高畑 清	愛知	アイシン精機(株)
23	機械加工	中間 六雄	愛知	アイシン精機(株)
24	機械加工	早川 憲次	愛知	アイシン精機(株)
25	機械加工	漁長 由紀則	愛知	アイシン精機(株)
26	機械加工	森 公信	愛知	アイシン高丘(株)
27	機械加工	木原 茂	愛知	(株)デンソー
28	機械加工	長谷川 光明	愛知	トヨタ紡織(株)
29	機械加工	大野 吉朗	兵庫	川崎重工業(株)
30	機械加工	渡橋 忠昭	広島	マツダ(株)
31	機械加工	山根 伸次	広島	マツダ(株)
32	金型製作	畠山 孝	岩手	関東自動車工業(株)
33	金型製作	吉成 藤夫	茨城	(株)日立製作所
34	金型製作	栗島 誠	栃木	日産自動車(株)
35	金型製作	窪田 晃	栃木	ホンダエンジニアリング(株)
36	金型製作	佐々木 誠悟	栃木	ホンダエンジニアリング(株)
37	金型製作	鈴木 広	栃木	ホンダエンジニアリング(株)
38	金型製作	高山 宗久	群馬	(株)大嶋電機製作所
39	金型製作	小林 隆志	群馬	(株)ミツバ
40	金型製作	知久 次男	神奈川	日産自動車(株)

平成20年度 後期 高度熟練技能者名簿

《自動車製造関係業種》

NO.	職種	氏名	申請受理地	所属企業
41	金型製作	市川 賢吾	福井	アイシン・エイ・ダブリュ工業(株)
42	金型製作	治部 誠	福井	アイシン・エイ・ダブリュ工業(株)
43	金型製作	山下 通男	静岡	矢崎部品(株)
44	金型製作	福崎 均	愛知	アイシン精機(株)
45	金型製作	山崎 正彦	愛知	テクノハマ(株)
46	金型製作	北園 進	愛知	(株)東海理化電機製作所
47	金型製作	福留 義行	愛知	(株)豊田自動織機
48	金型製作	梶田 優	愛知	トヨタ車体(株)
49	金型製作	川瀬 仁	愛知	トヨタ車体(株)
50	金型製作	中里 雅一	愛知	豊田鉄工(株)
51	金型製作	外崎 秀治	愛知	トヨタ紡織(株)
52	金型製作	水谷 信也	三重	扶桑工機(株)
53	金型製作	植田 佳昭	大阪	(株)エクセディ
54	金型製作	丸本 寿光	広島	(株)キーレックス
55	金型製作	落合 善信	福岡	日産自動車(株)
56	金型製作	宇都 忠夫	宮崎	(株)ホンダロック
57	仕上げ	檜山 博美	神奈川	日産自動車(株)
58	仕上げ	坂口 俊博	福井	アイシン・エイ・ダブリュ工業(株)
59	仕上げ	木村 俊明	愛知	アイシン精機(株)
60	仕上げ	萩原 進	愛知	アイシン精機(株)
61	仕上げ	大平 辰夫	愛知	(株)デンソー
62	仕上げ	鐘撞 公二	愛知	(株)デンソー
63	仕上げ	中根 和敏	愛知	(株)デンソー
64	仕上げ	藤田 茂	愛知	(株)デンソー
65	仕上げ	野呂 善一	三重	扶桑工機(株)
66	仕上げ	小柳 好文	大阪	(株)栗本鐵工所
67	仕上げ	佐藤 五男	奈良	GMB(株) (大阪)
68	仕上げ	賀川 和彦	香川	(株)ジェイテクト

勤務先事業所が、申請受理地と異なる場合、所属企業の後ろに(都道府県名)で付記。

平成20年度 後期 高度熟練技能者名簿

《半導体製品製造関係業種》

NO.	職種	氏名	申請受理地	所属企業
69	金型製作	竹内 修	福岡	(株)三井ハイテック

平成20年度 後期 高度熟練技能者名簿

《民生用電気製品製造関係業種》

NO.	職種	氏名	申請受理地	所属企業
70	機械加工	西條 靖雄	宮城	アルプス電気(株)
71	機械加工	鈴木 浩二	宮城	アルプス電気(株)
72	機械加工	千葉 亘	宮城	アルプス電気(株)
73	機械加工	土井 克浩	宮城	ソニー(株)
74	機械加工	大畑 養信	宮城	東北リコー(株)
75	機械加工	高橋 弘	宮城	東北リコー(株)
76	機械加工	佐竹 康夫	栃木	日立アプライアンス(株)
77	機械加工	織田 正雄	東京	日本航空電子工業(株) <b>(山梨)</b>
78	機械加工	桃野 良二	神奈川	(株)東芝
79	機械加工	山田 顯	神奈川	日本ビクター(株)
80	機械加工	今井 勝視	長野	セイコーエプソン(株)
81	機械加工	方田 一成	三重	富士ブレイントラスト(株)
82	機械加工	大類 嘉和	大阪	パナソニック(株)
83	機械加工	山崎 知己	大阪	パナソニック電工(株)
84	機械加工	山之内 昌文	大阪	パナソニック電工(株)
85	機械加工	中西 潤	岡山	日本圧着端子製造(株)
86	機械加工	竹内 康省	岡山	パナソニック(株)
87	機械加工	田鍋 浩二	香川	(有)佐々木鉄工所
88	機械加工	加来 生男	福岡	吉川精密(株)
89	機械加工	筒井 雅典	佐賀	リコー計器(株)
90	機械加工	上田 芳久	熊本	日精電子(株)
91	金型製作	長岐 利房	岩手	東北日本電気(株)
92	金型製作	敦森 好文	山梨	富士航空電子(株) <b>(東京)</b>
93	金型製作	小松 栄二	長野	セイコーエプソン(株)
94	金型製作	江崎 明	大阪	パナソニック(株)
95	金型製作	山川 正光	長崎	長崎菱電テクニカ(株)
96	仕上げ	花田 央	東京	日本航空電子工業(株)
97	仕上げ	古谷 学	愛知	三菱電機(株)
98	仕上げ	鎌田 拓治	大阪	パナソニック(株)
99	仕上げ	川口 一隆	大阪	パナソニック(株)
100	仕上げ	中原 明久	大阪	パナソニックエレクトロニックデバイス(株)
101	仕上げ	吉坂 弘幸	大阪	パナソニックエレクトロニックデバイス(株)

勤務先事業所が、申請受理地と異なる場合、所属企業の後ろに(都道府県名)で付記。

## 平成20年度 後期 高度熟練技能者名簿

## 《電気機械器具製造関係業種》

NO.	職種	氏名	申請受理地	所属企業
102	機械加工	村上 公一	茨城	(株)日立製作所
103	機械加工	富田 英治	千葉	(株)日立産機システム
104	機械加工	滝沢 豊治	神奈川	(株)東芝
105	機械加工	村井 博	大阪	パナソニック溶接システム(株)
106	機械加工	岡田 繁樹	香川	三菱電機(株)
107	仕上げ	伊師 泰雄	茨城	(株)日立製作所
108	仕上げ	杉森 茂	茨城	(株)日立製作所
109	仕上げ	高橋 義美	茨城	(株)日立製作所
110	仕上げ	根本 須美雄	茨城	(株)日立製作所
111	仕上げ	中林 保則	千葉	(株)日立産機システム
112	仕上げ	黒石 明義	神奈川	富士電機システムズ(株)
113	仕上げ	中村 広典	佐賀	(株)戸上コントロール
114	溶接	小澤 利男	茨城	(株)日立製作所
115	溶接	小野瀬 仁三	茨城	(株)日立製作所
116	溶接	鈴木 彰	茨城	(株)日立製作所
117	溶接	照井 和浩	茨城	(株)日立製作所
118	溶接	皆川 悌士	東京	(株)東芝
119	溶接	柏崎 欣宏	東京	(株)日立製作所
120	溶接	片岡 久暢	兵庫	三菱電機(株)
121	溶接	材木 裕二	佐賀	チクシ電気(株)

## 平成20年度 後期 高度熟練技能者名簿

## 《一般・精密・電気機械器具整備関係業種》

NO.	職種	氏名	申請受理地	所属企業
122	工作機械整備	杉田 卯平	福島	(株)IHI
123	工作機械整備	安井 恭雄	福島	(株)IHI
124	工作機械整備	伊藤 正彦	千葉	新日本製鐵(株)
125	工作機械整備	四條 和範	神奈川	日産自動車(株)
126	工作機械整備	福元 幸蔵	山梨	THK(株)
127	工作機械整備	森田 洋一	長野	セイコーエプソン(株)
128	工作機械整備	山本 偉雄	長野	山本機工
129	工作機械整備	仙田 正巳	愛知	オークマ(株) (岐阜)
130	工作機械整備	前田 勝成	愛知	ヤマザキマザック(株)
131	工作機械整備	川瀬 辰司	奈良	(株)森精機製作所 (三重)
132	工作機械整備	春田 茂	奈良	(株)森精機製作所 (三重)
133	工作機械整備	度會 富士夫	奈良	(株)森精機製作所 (千葉)
134	工作機械整備	小川 智志	岡山	三菱自動車工業(株)
135	工作機械整備	吉川 健治	広島	(株)ジェイ・テック
136	工作機械整備	元永 孝弘	山口	(株)アルモウルド
137	工作機械整備	滝下 孝正	徳島	(株)ケージェーケー
138	生産加工機械整備	加藤 武一	栃木	(株)ミットヨ
139	生産加工機械整備	岩寄 文俊	埼玉	日産ディーゼル工業(株)
140	生産加工機械整備	富永 恒雄	神奈川	(株)東芝
141	生産加工機械整備	辻 孝之	福井	アイシン・エイ・ダブリュ工業(株)
142	生産加工機械整備	堂国 隆	福井	アイシン・エイ・ダブリュ工業(株)
143	生産加工機械整備	塚原 克彦	長野	セイコーエプソン(株)
144	生産加工機械整備	堀 洋一	静岡	ジヤトコプラントテック(株)
145	生産加工機械整備	浅井 康広	愛知	(株)豊田自動織機
146	生産加工機械整備	北川 幸男	愛知	トヨタ車体(株)
147	生産加工機械整備	風留 義信	三重	(株)デンソー
148	生産加工機械整備	高月 澄男	三重	(株)デンソー
149	生産加工機械整備	浅井 正美	三重	トヨタ車体(株)
150	生産加工機械整備	野澤 昌訓	三重	パナソニック電工(株)
151	生産加工機械整備	桐原 一二	大阪	(株)クボタ
152	生産加工機械整備	御領園 直	大阪	(株)クボタ
153	生産加工機械整備	富谷 保史	大阪	(株)栗本鐵工所
154	生産加工機械整備	廣川 允一	奈良	シバタ製針(株)
155	生産加工機械整備	松本 泰生	鳥取	三洋エナジー鳥取(株)
156	生産加工機械整備	上平 勝則	岡山	三菱自動車工業(株)
157	生産加工機械整備	小森 一矢	福岡	トヨタ自動車九州(株)
158	生産加工機械整備	田中 浩一	宮崎	日立プラズマディスプレイ(株)
159	生産加工機械整備	富永 和昭	鹿児島	NEC液晶テクノロジー(株)

勤務先事業所が、申請受理地と異なる場合、所属企業の後ろに(都道府県名)で付記。



平成20年度 後期 高度熟練技能者名簿

《航空機整備関係業種》

NO.	職種	氏名	申請受理地	所属企業
160	機械加工	道東 裕治	神奈川	日本飛行機(株)
161	機械加工	沢田 博	愛知	三菱重工業(株)
162	機械加工	森岡 万喜夫	大阪	住金関西工業(株)
163	機械加工	坂居 光太郎	兵庫	川崎重工業(株)
164	表面处理	板垣 勝治	東京	(株)大崎金属
165	表面处理	三木 孝則	神奈川	日本飛行機(株)

平成20年度 後期 高度熟練技能者名簿

《鉄道車両整備関係業種》

NO.	職種	氏名	申請受理地	所属企業
166	修繕・改造	及川 隆之	北海道	北海道旅客鉄道(株)
167	修繕・改造	大澤 勝栄	宮城	東日本旅客鉄道(株)
168	修繕・改造	小笠原 弘美	宮城	東日本旅客鉄道(株)
169	修繕・改造	伊藤 徹	秋田	東日本旅客鉄道(株)
170	修繕・改造	小林 仁	秋田	東日本旅客鉄道(株)
171	修繕・改造	米屋 英則	秋田	東日本旅客鉄道(株)
172	修繕・改造	石川 浩	埼玉	東日本旅客鉄道(株)
173	修繕・改造	栗原 俊雄	埼玉	東日本旅客鉄道(株)
174	修繕・改造	富張 洋	埼玉	東日本旅客鉄道(株)
175	修繕・改造	大川 務	東京	原田工業(株)
176	修繕・改造	菊地 倉一郎	東京	原田工業(株)
177	修繕・改造	上村 邦雄	東京	東日本旅客鉄道(株)
178	修繕・改造	小林 定雄	東京	東日本旅客鉄道(株)
179	修繕・改造	今野 章広	静岡	東海旅客鉄道(株)
180	修繕・改造	近藤 敏彦	愛知	名古屋鉄道(株)
181	修繕・改造	久保 勉	大阪	大阪市交通局
182	修繕・改造	森 博幸	大阪	大阪市交通局
183	修繕・改造	油野 克彦	大阪	西日本旅客鉄道(株) (石川)
184	修繕・改造	荒瀬 宜知	大阪	西日本旅客鉄道(株) (兵庫)
185	修繕・改造	川島 光久	大阪	西日本旅客鉄道(株) (福岡)
186	修繕・改造	齊藤 啓治	大阪	西日本旅客鉄道(株) (山口)
187	修繕・改造	齊藤 良一	大阪	西日本旅客鉄道(株) (山口)
188	修繕・改造	坂越 昭作	大阪	西日本旅客鉄道(株) (兵庫)
189	修繕・改造	田中 博樹	大阪	西日本旅客鉄道(株) (兵庫)
190	修繕・改造	坪瀬 孝行	大阪	西日本旅客鉄道(株) (福岡)
191	修繕・改造	櫛山 敏郎	大阪	西日本旅客鉄道(株)
192	修繕・改造	原尾 誠司	大阪	西日本旅客鉄道(株) (福岡)
193	修繕・改造	前川 拓也	大阪	西日本旅客鉄道(株) (兵庫)
194	修繕・改造	山下 克彦	大阪	西日本旅客鉄道(株) (福岡)
195	修繕・改造	川崎 修	鹿児島	(株)ケイ・エス・ケイ

勤務先事業所が、申請受理地と異なる場合、所属企業の後ろに(都道府県名)で付記。

## 高度熟練技能者業種別認定者数の推移

(単位：名)

年度・業種	平成	平成	平成	平成	平成	平成	平成	平成	平成	平成	平成		累 計
	10年度	11年度	12年度	13年度	14年度	15年度	16年度	17年度	18年度	19年度	前期	後期	
自動車製造関係	150	160	107	84	79	82	70	64	73	59	-	68	996
半導体製品製造関係	14	11	7	5	8	4	3	6	4	3	-	1	66
民生用電気製品製造関係	233	206	83	51	46	31	20	23	23	28	-	32	776
一般機械器具製造関係	-	258	133	129	93	140	84	57	57	61	68	-	1,080
金属製品製造関係	-	63	68	42	55	37	29	24	18	20	31	-	387
鉄鋼・非鉄金属製造関係	-	30	25	48	35	31	21	14	14	13	15	-	246
精密機械器具製造関係	-	-	38	11	18	18	18	14	13	10	12	-	152
プラスチック・ゴム製品製造関係	-	-	11	11	5	6	10	6	4	1	6	-	60
輸送用機械器具製造関係	-	-	57	43	25	25	11	10	15	20	15	-	221
電気機械器具製造関係	-	-	-	47	50	39	31	29	21	15	-	20	252
一般・精密・電気機械器具整備関係	-	-	-	-	35	41	22	31	39	42	-	38	248
航空機整備関係	-	-	-	-	7	8	1	5	4	3	-	6	34
プラントメンテナンス関係	-	-	-	-	-	97	58	28	39	34	26	-	282
鉄道車両整備関係	-	-	-	-	-	-	117	85	85	55	22	30	394
合 計	397	728	529	471	456	559	495	396	409	364	195	195	5,194

## 今期に認定された高度熟練技能者について(紹介)

## 民生用電気製品製造関係業種(金型製作職種)

コマツ エイジ

小松 栄二 (58歳) 長野県

- ・ 腕時計ケース金型製品における高度熟練技能者

【所属企業 セイコーエプソン株式会社】

氏は、ウオッチ金型製作の命と言われる腕時計のケースの基になる電極を、素材から検討し、デザイナーのイメージを手仕上げで忠実に再現でき、それを金型に反映できる技能を有している。特にプレス型打ち条件を熟知し、使用される材質から最適な型形状を製作することができる他、微細な形状でも自作工具で手作業による鏡面仕上げをし、稜線形状を崩さない微細な“だらし”や修正をも得意とする。また汎用機においても切削、研削の豊富なノウハウを活かした難易度の高い技能を有していることが、高度熟練技能審査委員会において高い評価を得た。

## 電気機械器具製造関係業種(溶接職種)

オザワ トシオ

小澤 利男 (48歳) 茨城県

- ・ ガスタービン動静翼補修TIG溶接における高度熟練技能者

【所属企業 株式会社日立製作所】

ガスタービン発電機の回転翼(動翼)は、高温燃焼ガスにさらされる事から耐熱合金(Ni基合金、Co基合金)が使用されているが、長時間使用により減肉してしまい、継続使用できなくなり交換されるのが一般的であった。この非常に溶接が困難な耐熱合金に対し、氏は果敢に取り組み、予熱温度・溶接条件・シールド方法を経験による技能で開発し、再使用可能として溶接後の放射線透過試験でも良好な結果を得ている。

また、氏は1981年アメリカ国にて開催された技能五輪国際大会に出場し、電気溶接職種で見事、金メダルの栄冠に輝いており、技能五輪での経験とその後も技能に対する研鑽を積み、多くの記録品を手がけられた実績は、高度な技能であると高度熟練技能審査委員会において高い評価を得た。

## 一般・精密・電気機械器具整備関係業種(工作機械整備職種)

ヤマモト ヨリオ

山本 偉雄 (73歳) 長野県

- ・ 汎用工作機械のオーバーホールにおける高度熟練技能者

【所属企業 山本機工】

氏は汎用工作機械メーカーにおいて、24年間経験を積み重ねた各種ゲージ製作及び研削盤製作のための高度な仕上げ技能を駆使し、汎用工作機械オーバーホールの個人事業を立ち上げて以来、30年間に150台余りの旋盤・フライス盤・平面研削盤・円筒研削盤のオーバーホールを実施した。

これは高度な技能を検証するに値するものであると、高度熟練技能審議委員会において高い評価を得た。

## 鉄道車両整備関係業種(修繕・改造職種)

クリハラ トシオ

栗原 俊雄 (46歳) 埼玉県

・ 電気式速度計の検査・修繕における高度熟練技能者

【所属企業 東日本旅客鉄道株式会社】

氏は鉄道車両の安全運転上不可欠な機器の一つである速度計、とりわけ現在の主流である電気式速度計の検査・修繕に求められる高度な調整技能を保有する高度熟練技能者である。電気式速度計の検修時に求められる指針誤差は毎時0、30、60、90、120及び160kmにおいて±2km以内と定められており、この誤差範囲内に収めるため、速度計指針に付加する錘の量と位置を相互に最適化させながら微調整を行っている。個々の速度計自体の個体差や車両に取り付けたときの姿勢差等により最終的な精度が異なるため、速度計が置かれる環境を常に考慮しながら微調整を繰り返す技量を要する作業であり、作業時間も長くなる。しかし氏は各速度における指針誤差を経験的に把握し、指針に付加する錘の量と位置を的確に判断でき、短時間で速度計の精度を誤差範囲内に収め、併せて品質保証も確立できることが高度熟練技能審査委員会において高い評価を得た。