

公表

第18回 若年者ものづくり競技大会「フライス盤」職種 競技会場設備基準

区分	品名	寸法又は規格	数量	備考
機械	フライス盤	立て形汎用2番 (株)静岡鐵工所 SV-W II ボールねじタイプ (静岡県立工科短期大学校 清水キャンパス)	1	<ul style="list-style-type: none"> ・T溝寸法 (幅×数×間隔) : 幅16mm×3本×60mm ・テーブル作業面の大きさ : 1,100×280mm ・送り速度 : 切削 左右・前後 : 10~1,220 (mm/min) 5mm/回転 (1目盛 0.02mm) ニー上下 : 10~740 (mm/min) 2mm/回転 (1目盛 0.02mm) ・主軸 主軸回転速度 : 0~1,800 (min^{-1}) 主軸テーパ : 7/24 NT No 50 主軸变速 : H/L 2段切換 (インバータ無段) 主軸電動機 : 5.5 (kW) ・ドローイングボルト : 1-8 UNC ・オイルパン : 有
工具等	切削油	油差しにて支給	1	
	工具整理台 (パネルワゴン)	サカエ KMR-150T W750×D500×H900 天板厚み 21mm ・中段、下段形状は 下図の様に皿型で深さは 50mm である。  (図1)	1	<p>工具整理台に持参した物を載せる場合は、以下の事項を遵守のこと。</p> <ul style="list-style-type: none"> ・整理台等を載せる場合は、総高さ 1300mm 以内とし、確実に固定し、不安定な状態にならないこと。 ・既存の工具整理台からのはみ出しは、周囲から 50mm 以内の範囲とすること。 ・天板面～中段底面高さ 420mm ・中段底面～下段底面高さ 380mm ・各段位置を調整することを禁じる。 <p>(図1)</p>
	小ぼうき		適宜	切りくず掃除用
	スパナ	使用機械に付属のもの	適宜	
その他	ウエス		若干	
	テーブル面保護マット	W500×D300×t5 程度	1	誤って工具を落下させた際に、テーブル面を傷付けないため
		W750×D300×t5 程度	1	

注. 1) 数量欄の数字は、特にことわりのあるものを除き、選手一人当たりの数量を示す。

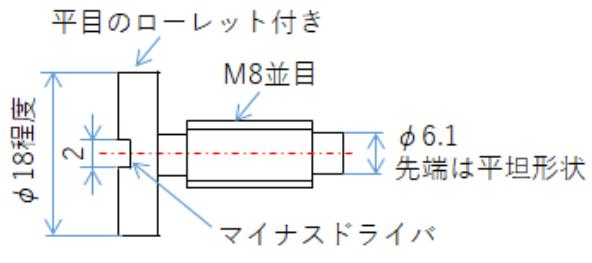
2) 前ページ「持参工具等一覧表」記載の工具類、および、クイックチェンジホルダ、ミーリングチャック、マシンバイス、平行台(パラレルブロック)は会場でお貸しえませんので、必ず各自で準備してください。

3) 固定ネジ（ダイヤル、ハンドル）

下図の実施会場で使用している固定ねじを使用してください。（交換禁止）

固定ねじはマイナスねじ。締み部には平目のローレット付き。

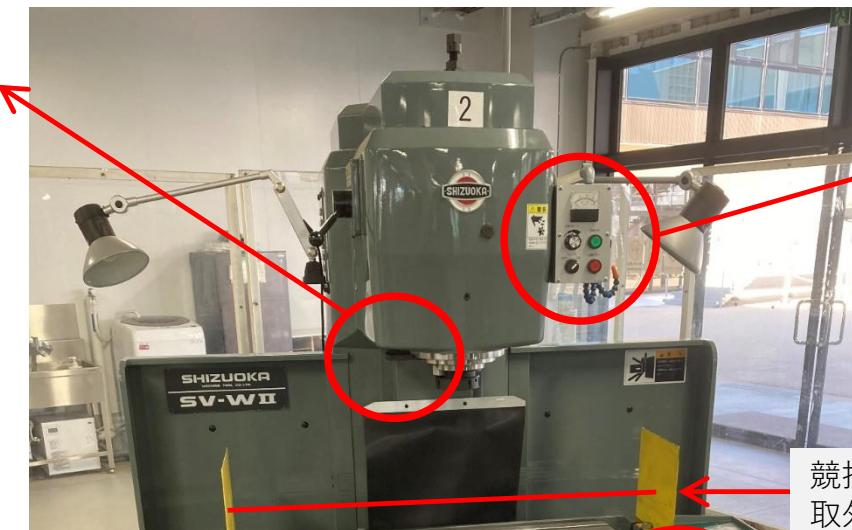
(参考)



4) オイルパンの取り外しは行いません。

【参考資料】競技用 工作機械 (SHIZUOKA SV-W II)

主軸頭 マグネットスタンド取付プレート付き



競技中は左右の保護板を
取外します

