

<別添資料> 工作機械の外観



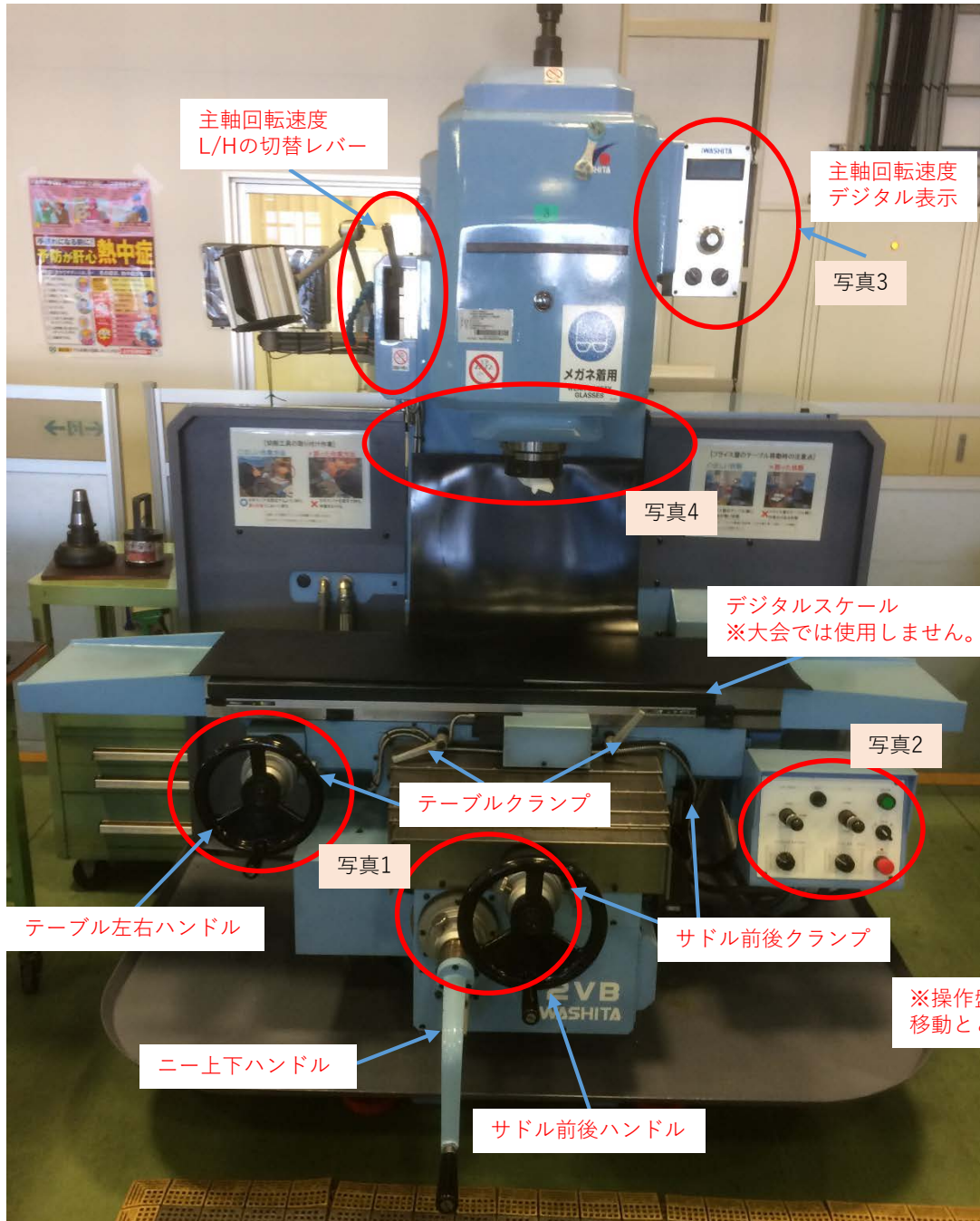
主な機械仕様

品名	寸法又は規格	
機軸頭端面	機械のサイズ (mm) (幅×奥行×高さ)	1800×2010×2050
	移動量 (mm)	左右 (X軸) 700
		前後 (Y軸) 300
	上下 (Z軸) 400	
テーブル上面	T溝 (mm) (列×幅×間隔)	3×16 ^{H8} ×60
切削送り速度 (mm/min)	前後左右	0~1800
	上下	0~800
主軸回転速度 (min ⁻¹) 主軸回転数変換方式: 手動2段、ボリューム	L	30~450
	H	451~2000
主軸テーパ	7/24テーパ NT50	
主軸モータ (kW)	ACスピンドルモータ 3.7/7.5	

フライス盤
立て形汎用2番
(株) イワシタ
型番: 2VB
ヘッド・コラム一体型
ボールスクリュウ仕様

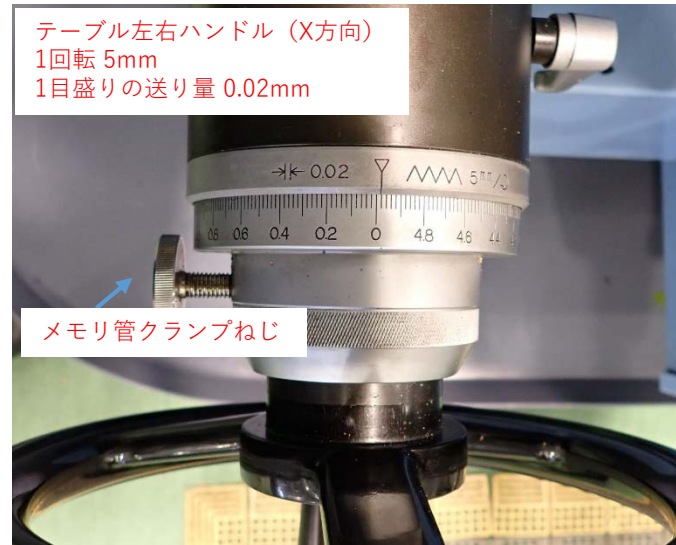
ドロージングボルト: UNC 1"

<別添資料> 競技使用の工作機械

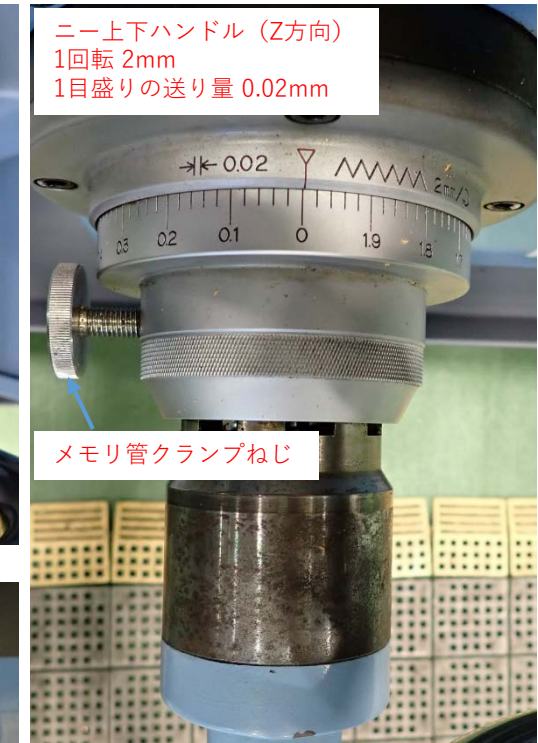


<写真1>

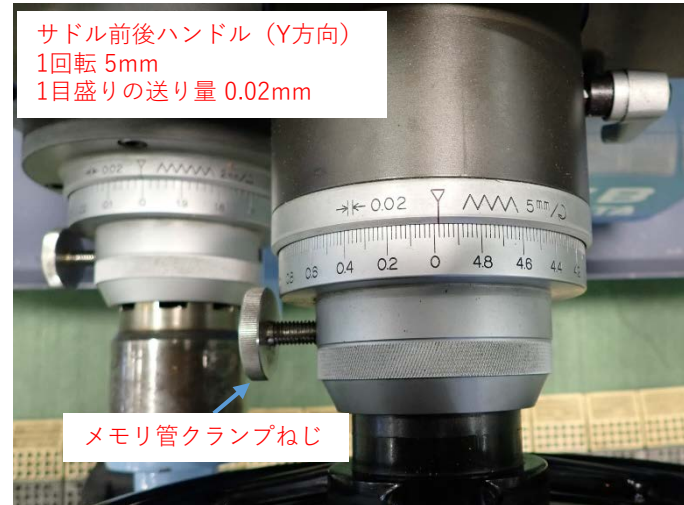
テーブル左右ハンドル (X方向)
1回転 5mm
1目盛りの送り量 0.02mm



ニー上下ハンドル (Z方向)
1回転 2mm
1目盛りの送り量 0.02mm



サドル前後ハンドル (Y方向)
1回転 5mm
1目盛りの送り量 0.02mm



※操作盤はテーブルの移動とともに動きます。

< 写真2 >



※操作盤はテーブルの移動とともに動きます。



※レバーを倒す際は、手前に引いて操作方向に倒します。

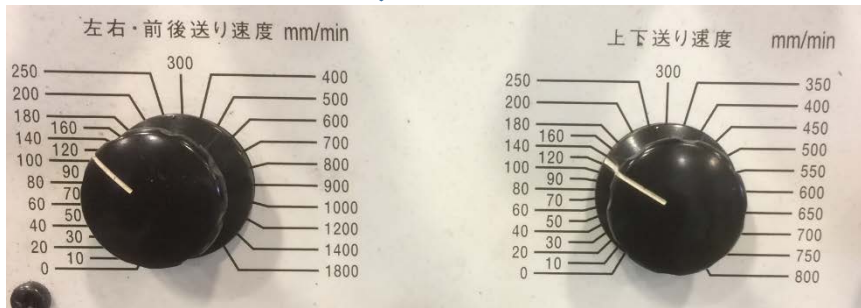
< 写真3 >



デジタル表示画面

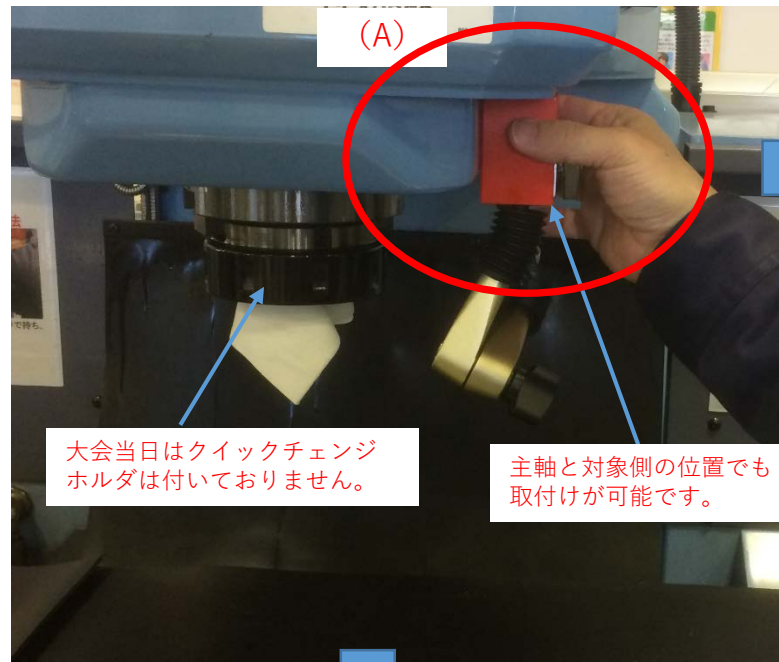
ボリューム

L/Hの無段変速



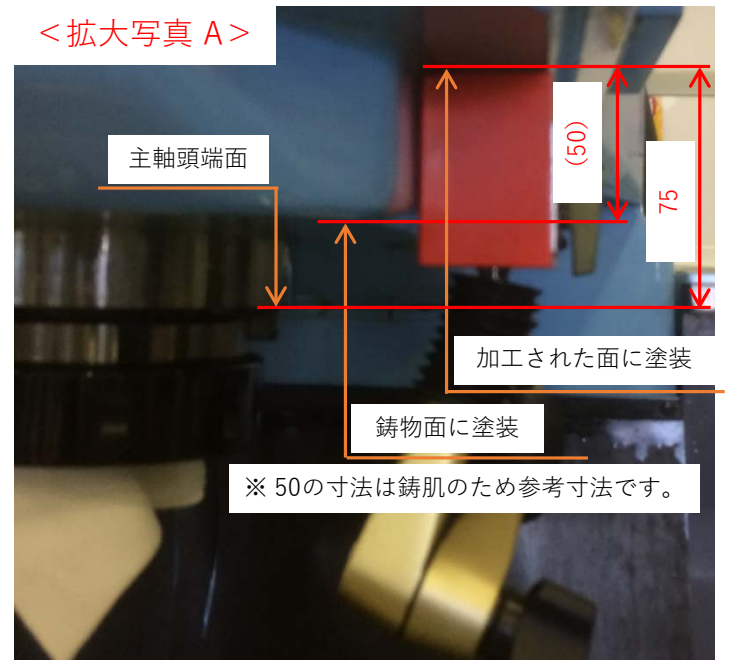


マグネットスタンドの取付け位置

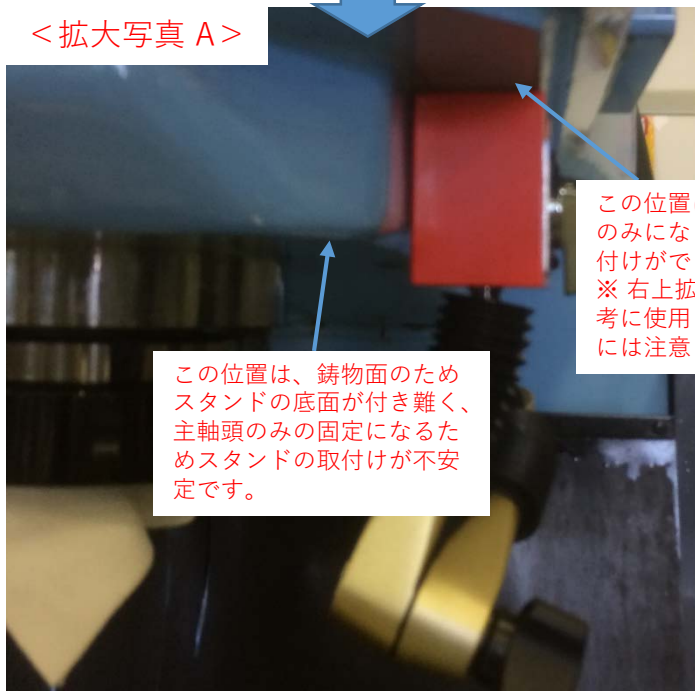


大会当日はクイックチェンジホルダは付いておりません。

主轴と対象側の位置でも取付けが可能です。



<拡大写真 A>



<拡大写真 A>

この位置は、鋳物面のためスタンドの底面が付き難く、主軸頭のみ固定になるためスタンドの取付けが不安定です。

この位置は、スタンドの底面のみになりますが安定した取付けができます。 ※ 右上拡大写真Aの寸法を参考に使用されるアームの長さには注意してください。