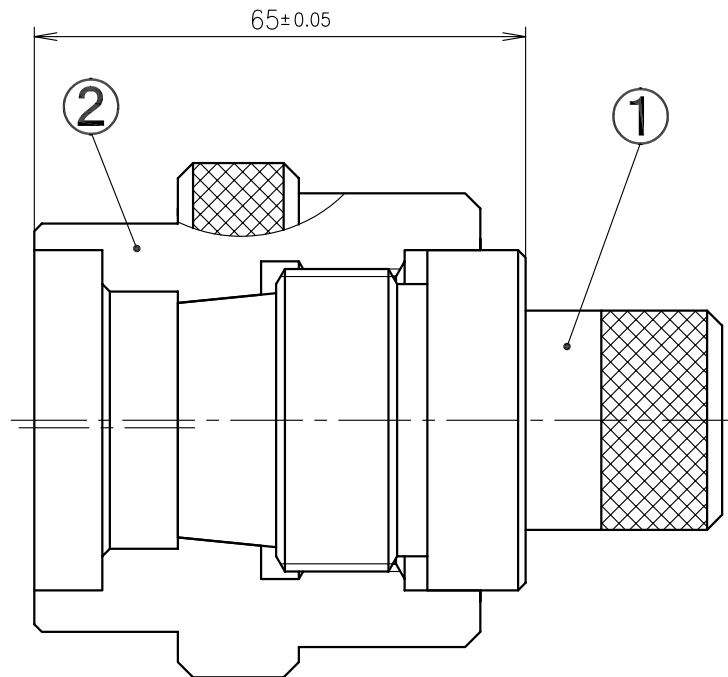
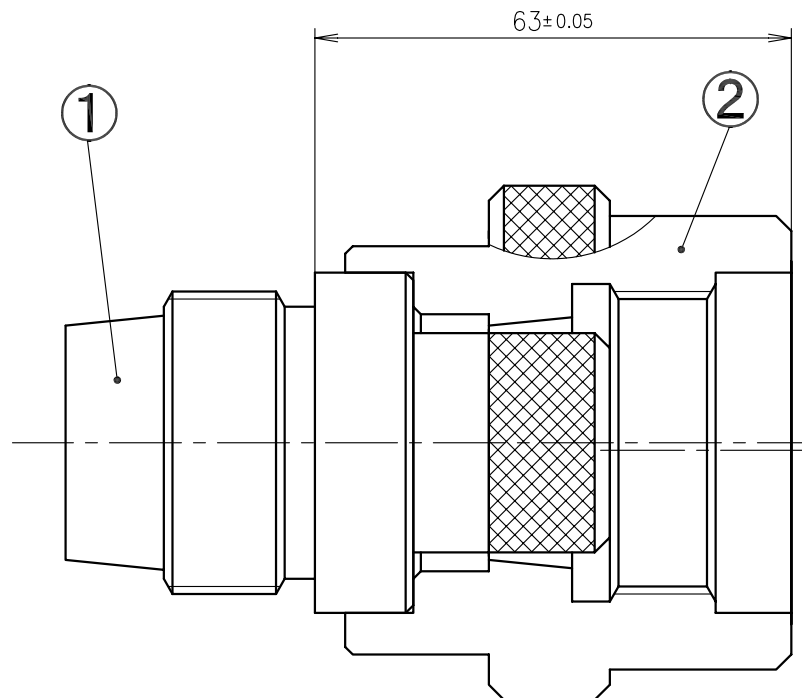


第4回若年者ものづくり競技大会「旋盤」職種 競技課題図(組立図)

組立図A



組立図B



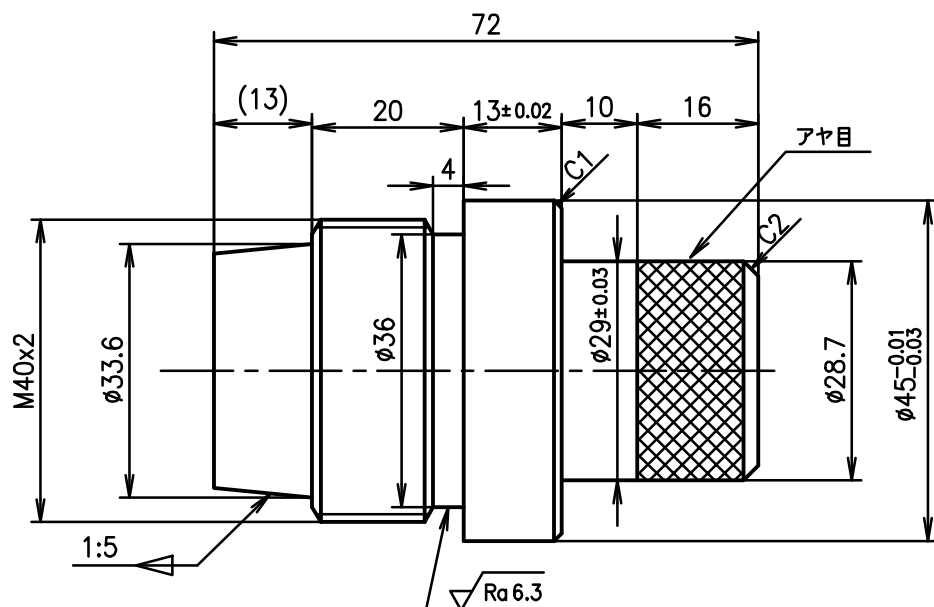
課題仕様

- (1) 指示のない各稜は糸面取り (0.1~0.3) をすること
- (2) 指定公差以外は、普通公差JIS B 0405-m (中級) とする
- (3) 部品①の両軸端には、センター穴が残ったままの状態でもよい
- (4) すみ部にはR0.5以内のRがついてもよい
- (5) テーパーは部品①と②を組合せて、あたりを出すこと
- (6) ネジの切り始めと終わりは30° または45° の面取りをすること
- (7) 加工終了合図後は、速やかに部品を洗浄し、組立図の状態に組み立てて提出すること

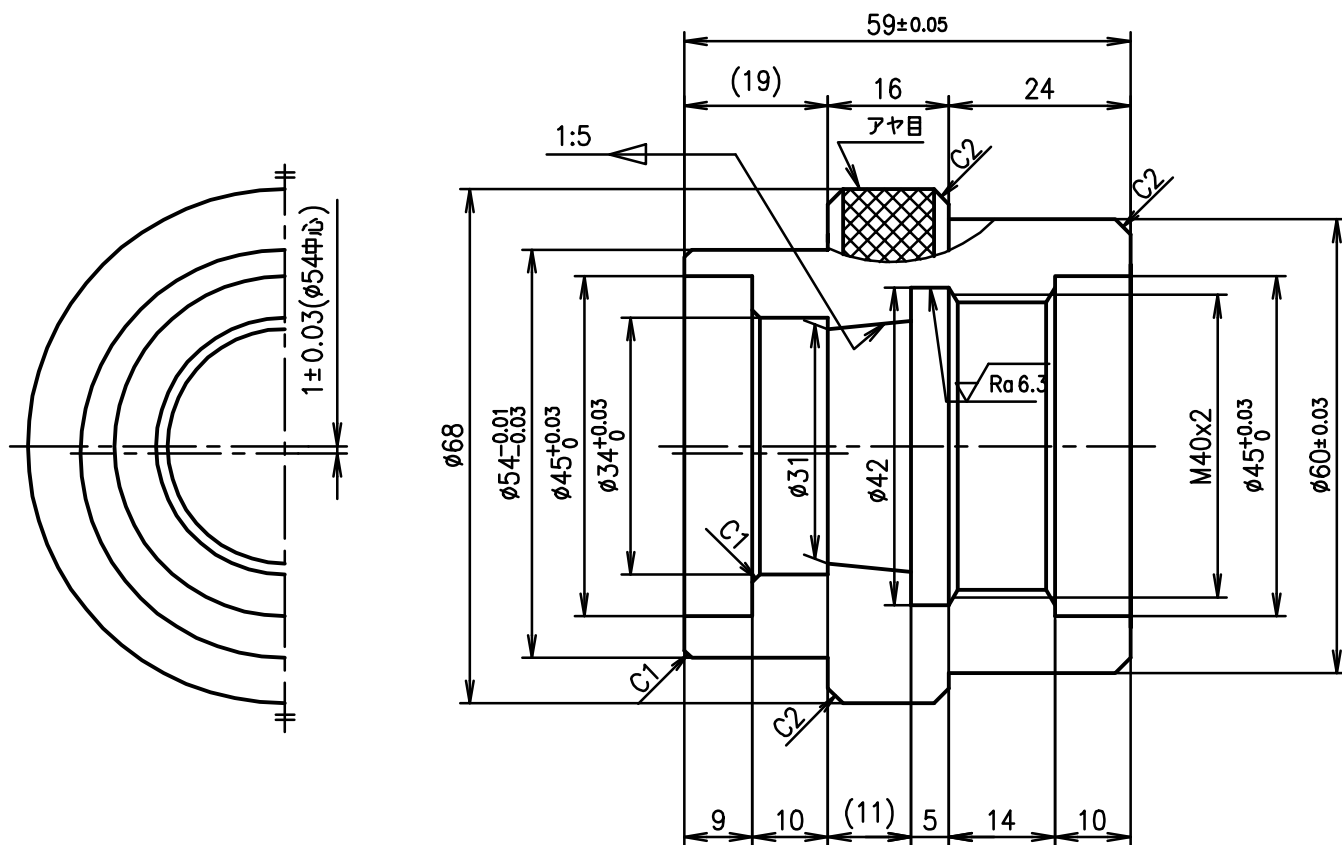
第4回若年者ものづくり競技大会「旋盤」職種 競技課題図(部品図)

本課題図は、競技用図面です。競技中、選手見間違え防止のため、三角法で作成されていますが、完全JIS規格ではありません。

① $\sqrt{Ra\ 1.6}$ ($\sqrt{Ra\ 6.3}$)



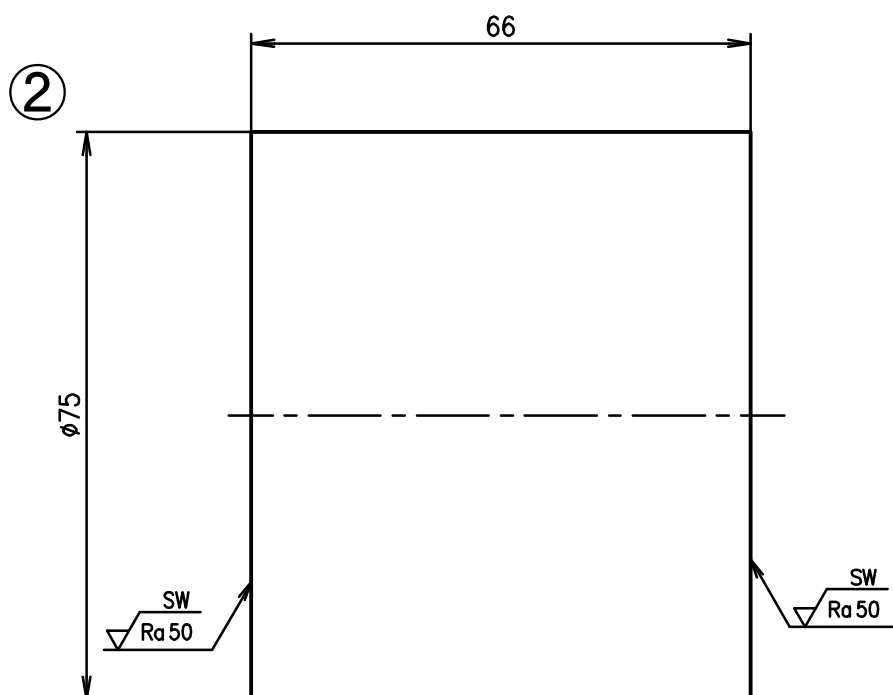
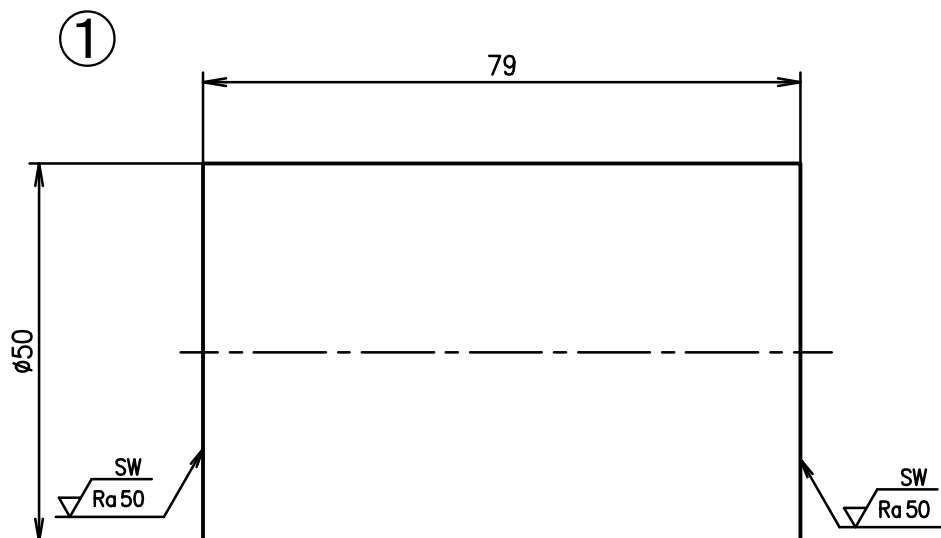
② $\sqrt{Ra\ 1.6}$ ($\sqrt{Ra\ 6.3}$)



指示なき公差は、
普通公差JIS B 0405-m(中級)

第4回若年者ものづくり競技大会「旋盤」職種 競技材料図

1. 外径は黒皮であること
2. 両端面はノコ切断であること
3. 材質はS45Cであること



第4回若年者ものづくり競技大会「旋盤」職種 試し削り図

1. 公差は±1 mmとする

※工程上都合の悪い場合は下図の寸法まで加工しなくてもよい

2. 加工部分の仕上げ面精度については不問とする

3. 各角にはC1程度の面取りをしてもよい

4. 削った部分の軸心位置については不問とする（偏心可）

5. 部品①へのセンター穴加工は不可とする

