

公 表

4. 貴金属装身具職種 支給材料表

| 品 名 | 規 格 | 数 量 | 備 考 |
|------------|---|-----|-------------|
| <u>主材料</u> | | | |
| Au750 板 材 | 配合 Au750 Ag125 Cu125 (wt.%) t 1.2 × 40.0 × 70.0 mm | 1 枚 | |
| Au750 線 材 | φ 1.0 × 150.0 mm | 1 本 | |
| 線 材 | φ 0.7 × 200.0 mm | 1 本 | |
| <u>副材料</u> | | | |
| Au750 ろ う | 固相線温度 750℃ 液相線温度 800℃ | 1 枚 | 薄板 約 0.5 g. |
| Au585 ろ う | 固相線温度 720℃ 液相線温度 760℃ | 1 枚 | 薄板 約 0.5 g. |

- * 材料は、競技時間節約のため事前加工をしたもので、作業に支障のない限り、寸法・質量の差異に固執しないこと。また、追加して支給されない。
- * 作業中に、材料の欠陥を発見した場合は、直ちに競技委員に申告すること。
(材料の欠陥は、可能な限り交換して、競技者の不利にならないように対応する)

公 表

5. 貴金属装身具職種 競技場設備基準

| 品 名 | 規 格 | 数 量 | 備 考 |
|------------------|-----|-------|----------|
| 作業台及び椅子 | | 1 組／人 | |
| 照明器具 | | 1 台／人 | |
| 重量作業台 | | 1 台 | |
| 針金盤・えんま（引き線用工具） | | 2 組 | 課題に適用なもの |
| 圧延機（ロール・ミル） | | 1 台 | 2 段・手動式 |
| 液化石油ガス- 空気のろう付装置 | | 1 式／人 | |
| ハンド・ドリル・モーター | | 1 式／人 | |
| A u 7 5 0 の刻印 | | 2 本 | |
| 金しき | | 1 台／人 | |
| 水入れ（容器） | | 1 個／人 | |
| 超音波洗浄機（投込みヒーター） | | 1 台 | |
| 硫酸ポット（10%希硫酸溶液） | | 1 台 | 自動加熱式 |
| 硫酸・重曹・洗剤 | | 適 宜 | |
| 計量秤 | | 1 台 | 重量測定用 |
| 計測器具 | | 適 宜 | 寸法測定用 |
| 粉やき | | 適 宜 | 残地金用 |
| マグネット | | 1 個 | 残地金用 |
| プラスチックケース（小物入れ用） | | 1 組／人 | |
| 洗いブラシ | | 適 宜 | |