

公 表

〈配電盤・制御盤 課題 C〉

本装置は、冷却用送風機制御装置である。与えられた作業板にボックスおよび器材を用い、次の項目の仕様に従って制御装置を作り完了後、動作試験を実施しなさい。

「装置の概要」

1. 電源 三相交流 200V 50/60 Hz
2. 負荷 冷却用送風機用三相誘導電動機 200V 2.2kw 2台
3. 動作説明

本装置は、別紙展開接続図に示す冷却用送風機の運転制御を行う。展開接続図に示す M は冷却用送風機駆動用三相誘導電動機である。

手動運転は、切換えスイッチ(COS)を手動側に切換え、1号機運転ボタンスイッチ(BS2)又は、2号機運転ボタンスイッチ(BS3)をそれぞれ操作すれば運転することができる。

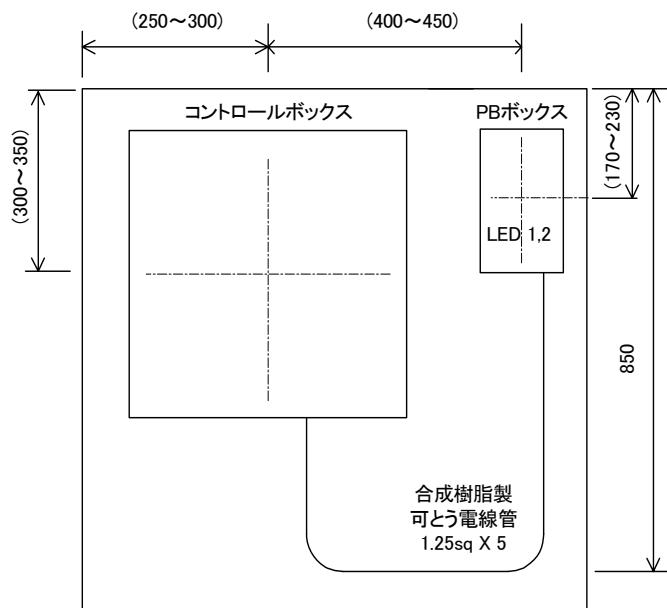
自動運転は、切換えスイッチ(COS)を自動側に切換え、自動運転用ボタンスイッチ(BS4)の操作により行い、2台の冷却用送風機は自動交互運転される。自動運転中は表示灯(SL1)が点灯して知らせる。

1号の送風機が運転している時は、表示灯(SL2)が、又、2号機の送風機が運転している時は、表示灯(SL3)がそれぞれ点灯し表示する。また、1号機又は2号機の表示はLED1発光表示器により1又は2を表示する。

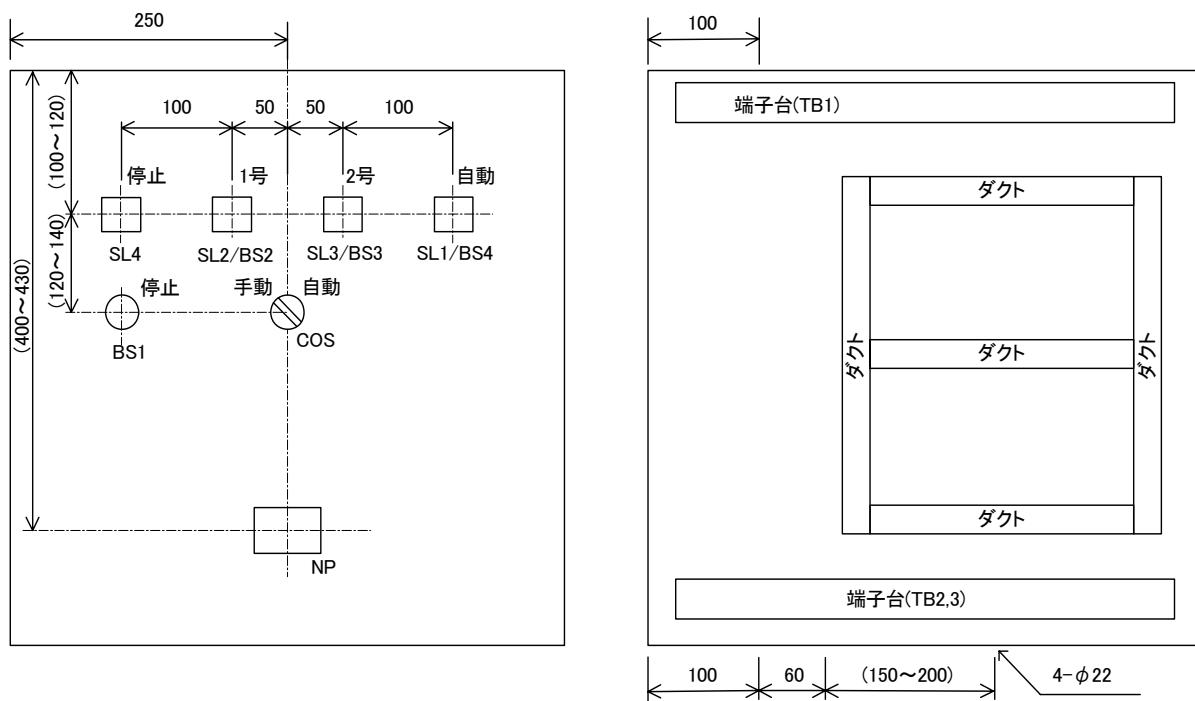
なお、自動運転中から手動運転に移行する場合は、停止用ボタンスイッチ(BS1)を操作して、装置を停止させてから、手動運転切換え操作を行う。

装置を停止させたい場合は、停止用ボタンスイッチ(BS1)を操作すると装置は停止し、表示灯(SL4)が点灯する。また、LED1 発光表示器にて“-”(マイナス表示)して停止中を知らせる。

過負荷により熱動継電器(THR1,2)が作動すると装置は停止し、LED2 が発光して異常を知らせる。過負荷の原因を取り除き、異常を解除するには熱動継電器(THR1,2)をリセットする。LED2 は消灯する。



配置図



コントロールボックス扉表面
器具取付配置図

コントロールボックス本体
電線引き出し穴加工図

注意事項・()寸法は競技当日指定とする。

技能五輪全国大会競技課題(C)

送風機制御装置
配置・加工図

工場電気設備

標準時間4時間
打切時間4.75時間

