

区分	設備・品名の名称	規格又は寸法	数量	備考
設備	作業台	約900×1800mm、3口コンセント付き	1人に1台	
	定盤	約450×600mm	1人に1台	
	横万力	口径150mm	1人に1台	
	板	300×300×30mm(木材)	1人に1個	穴あけ加工時に使用。
	板	1220×2440×20mm(木材)	1人に1個	けがき作業時の下敷き用。
	ガス溶接装置	酸素ガス、アセチレンガス、容器運搬車	1人に各1	予備として各2準備する。
		調整器、導管(ゴムホース)、ホースバンド	若干	予備として準備する。
	圧力調整器用アダプタ	ドイツ式をフランス式に変換するアダプター	若干	予備として準備する。
	鋼管	直径 60×500mm	1人に1本	
		直径 30×500mm	1人に1本	
	鉄工ドリル	2.0mm、4.2mm	若干	予備として準備する。
	ハンドリベッター		若干	予備として準備する。
	電気ドリル		若干	予備として準備する。
	コードドリル	100V用	若干	予備として準備する。
	水バケツ	亜鉛引き鉄板製(ポリバケツ不可)	1人に1個	
材料	一般用冷間圧延鋼板	1.0×914×1829mm	1人に1枚	凹み、錆、すりキズ等の無いもの。
	一般構造用圧延平鋼	3.0×25×1500mm	1人に1本	
	磨き丸鋼	6.0×600mm	1人に1本	
	ブラインドリベット	4.0mm×8.9(NSA5-3相当品)	1人に14本	