

# 第47回 技能五輪全国大会「自動車板金」職種 競技課題

次の事項にしたがって、左図に示す製品を作りなさい。

## 1 競技時間

○ 7時間30分

## 2 指示事項

○ 寸法公差は次のとおりとする。

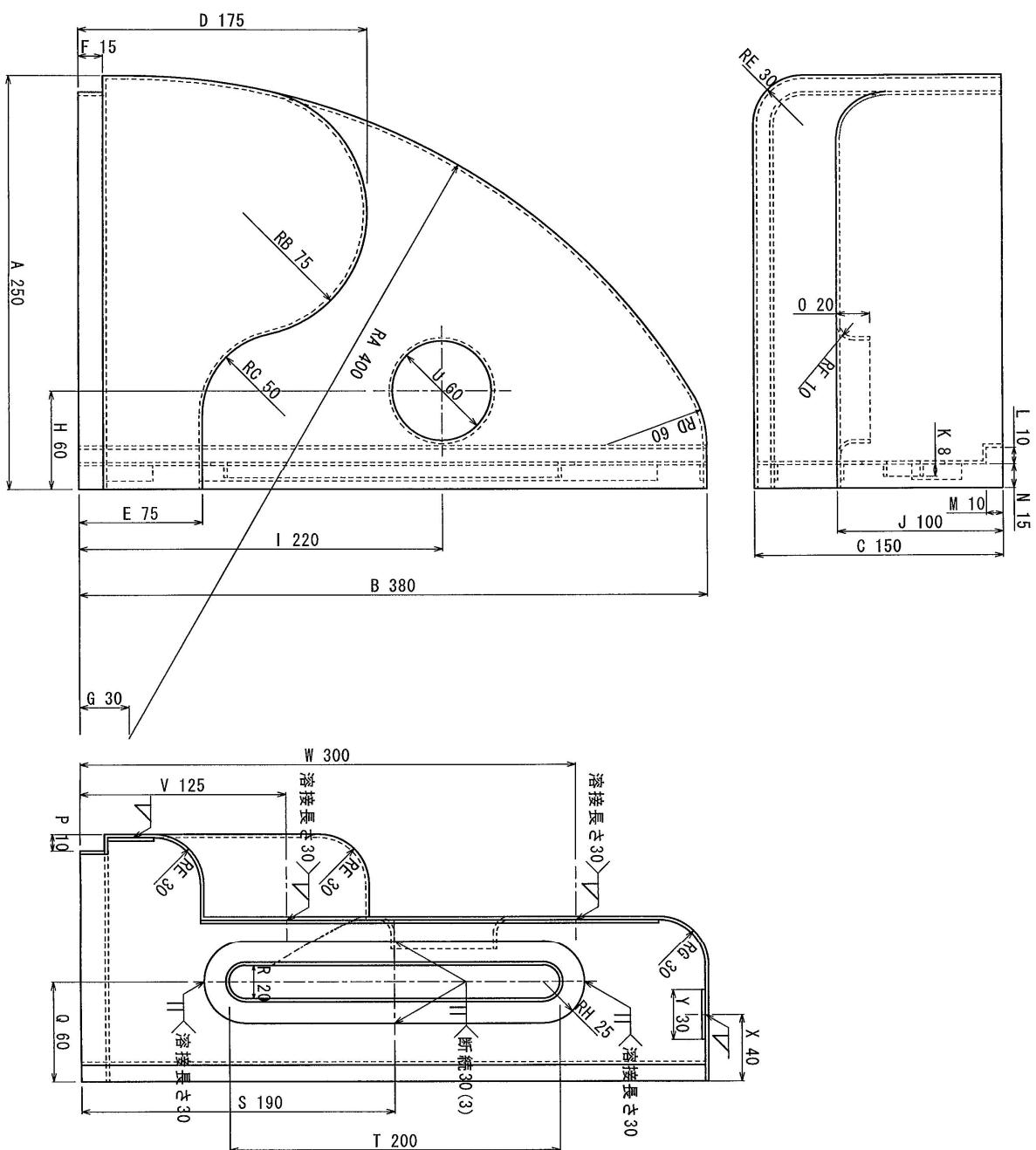
寸法(mm)	公差(mm)
15以下	±0.5
15を超えるもの	±1.0

ただし、R形状については、R寸法に関係なく  
形状誤差を0.5mm以下とする。

- 溶接部以外は加熱してはならない。
- 製品板端の切口面は糸面取りを施すこと。

## 3 支給材料

- 冷間圧延鋼板 SPCC 0.8×914×914mm 1枚



## 第47回 技能五輪全国大会『自動車板金職種』持参工具一覧表

### 【持参工具】

区分	品名	寸法・規格・使用方法	数量	備考
工具及び測定具	スケール	スコヤも含む	適宜	
	自在定規		適宜	
	ノギス		適宜	
	ハイドゲージ		適宜	
	トースカン		適宜	
	ピンゲージ		適宜	測定用
	けがき針		適宜	
	センターポンチ		適宜	
	コンパス		適宜	
	やすり		適宜	紙やすり・バリ取り用等も含まれる
*ならし金敷き	金切りはさみ		4	
	切りたがね		1	
	影たがね	最大刃長は、80mm以内とする。	4	材質は問わない
	片手ハンマ			
	板金ハンマ	各種基本形状のもの	20	プラスチック製も可
	木ハンマ			
	*心金	支柱を含めた最大長さは500mm以内とする。 横断面形状は均一とし、最大寸法は80mm以内とする。 端部の角は、R10mm以内とする。(全周同一Rとする。) 支柱は、端面に取付けるものとする。	8	支柱は使用しない
	板金定盤	最大600X700mm以内	1	
	測定定盤	最大600X700mm以内	1	
*木製当盤		最大長さ300mm以内、横断面の最大寸法は150mm以内とする。 凸形状とする。 当盤同士の組合せ、および木うすとの組合せを禁止する。	5	プラスチック製も可
	木うす	使用面の最大は500mm以内、使用面は1面とする。 彫込み内に、凹凸を設けないこととする。	1	プラスチック製も可
	砂袋		1	
	ゴム板	板厚は5mm以内、形状は正方形または長方形とする。 競技中、工具への貼り付けは、可とする。	適宜	
	のこのみ	木工用	適宜	
	ガス溶接装置	調整器(酸素用は、取付け口が袋ナット式のもの)、 ホース、吹管、火口等	一式	酸素・アセチレンは会場に準備する
	マグネットベース		適宜	
	プライヤ	やつとこ、バイスプライヤ、つかみはし 持参工具や作業台との固定は不可とする。	適宜	
	電気ドリル	バッテリー式も可、割れ止め用ドリル(Φ3mm)以下も含む	一式	
	作業台	万力	一式	
その他	ガス溶接作業台	溶接作業台、吹管立て、イス等	一式	
	ガス溶接用具	手袋、保護メガネ、ライター、保護具等	一式	
	ガス溶接棒		適宜	
	ウエス		適宜	
	ビニールテープ	養生用、ガムテープも可	適宜	
	筆記用具	時計、サインペン、電卓、消去液、防錆油、カッターナイフも含む	適宜	電卓はプログラム機能のないもの

### \* 注意事項

- 1 数量は最大数であり、使用しない場合は持参しなくてもよい。
- 2 工具で縦型などに該当するとみなされるものは持参を認めない。ただし競技中に工具を修正することはかまわない。
- 3 万力に固定できる工具は\*がついているものとする。(製品の固定は、不可とする)
- 4 床焦げ防止対策資材を用意する。
- 5 ガス溶接技能講習修了証を持参すること。