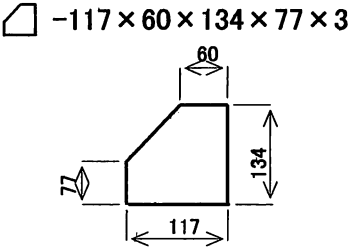
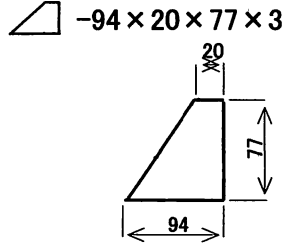
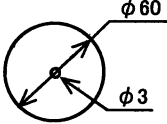


公 表

技能五輪「電気溶接」職種課題材料明細書

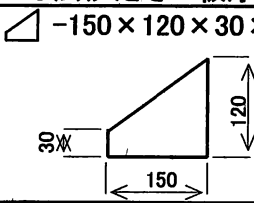
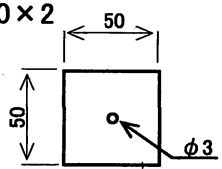
課題1

※JIS B 0405-f

符番	部材名称	規格	寸法(大きさ×板厚)	数量	備考
A	プレート	A5052	150×140×3	1	
B	プレート	A5052	 $-117 \times 60 \times 134 \times 77 \times 3$	1	
C	プレート	A5052	 $-94 \times 20 \times 77 \times 3$	2	
D	プレート	A5052	55×114×3	1	
E	プレート	A5052	157×130×3	1	
F	プレート	A5052	127×110×3	1	
G	プレート	A5052	57×60×3	2	
H	プレート	A5052	$\phi 60 \times 3$ 	1	中心に $\phi 3$ 穴加工
I	パイプ	A6063	$\phi 60 \times 25 \times 3$	1	

課題2

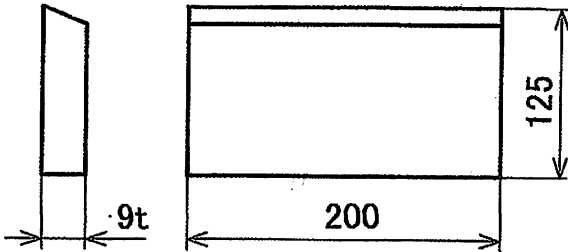
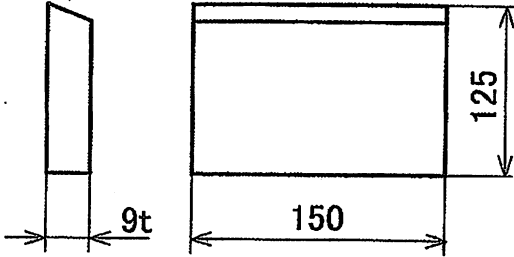
※JIS B 0405-f

符番	部材名称	規格	寸法(大きさ×板厚)	数量	備考
A	プレート	SUS304	 $-150 \times 120 \times 30 \times 2$	2	
B	プレート	SUS304	146×106×2	2	
C	プレート	SUS304	106×35×2	2	
D	プレート	SUS304	128×106×2	1	
E	プレート	SUS304	78×53×2	2	
F	プレート	SUS304	$50 \times 50 \times 2$ 	1	中心に $\phi 3$ 穴加工
G	パイプ	SUS304TPSH 65A×sch5S	$\phi 76.3 \times 20 \times 2.1$	1	

公表 第47回 技能五輪『電気溶接』職種 第3課題材料明細表-1/1

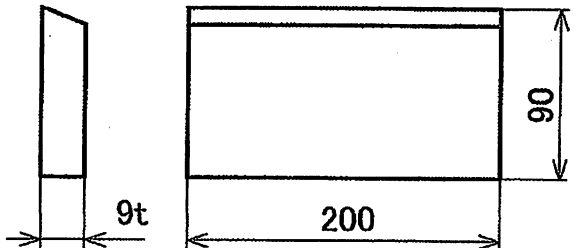
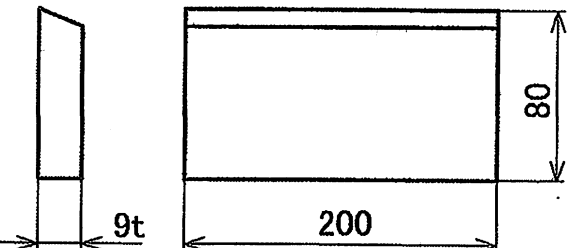
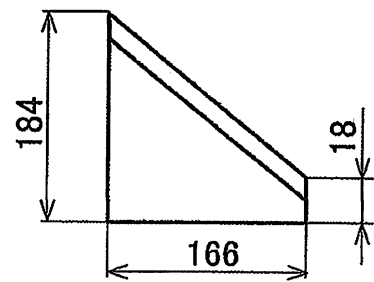
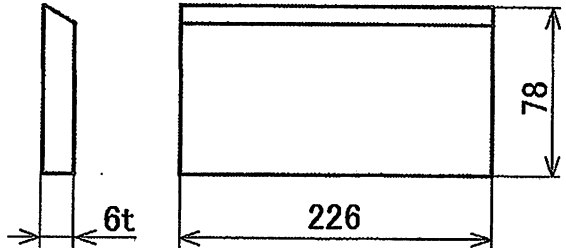
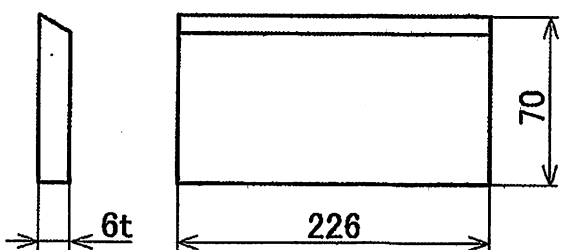
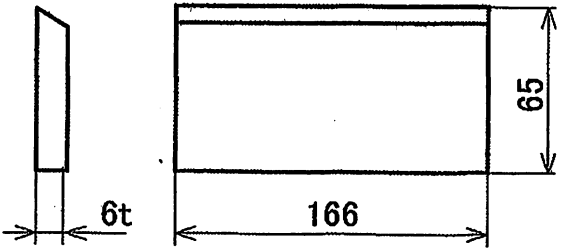
第3課題(突合せ)

※JIS B 0405-f

符号	部品名称	規格	寸法(大きさ×板厚)	員数	備考
A	プレート	SM400A	200×125×9t 	2	・1辺200mmに30°ベベル加工
B	プレート	SM400A	150×125×9t 	2	・1辺200mmに30°ベベル加工

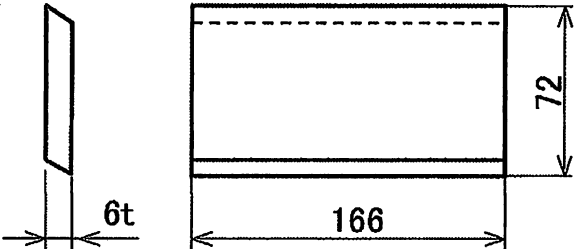
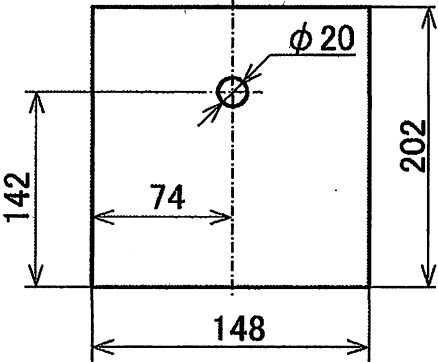
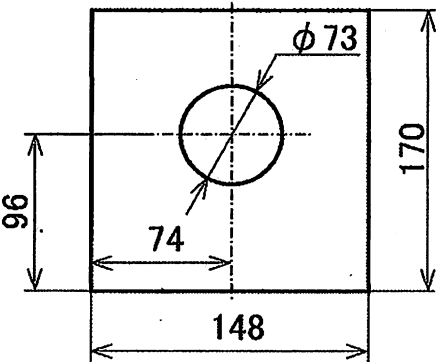
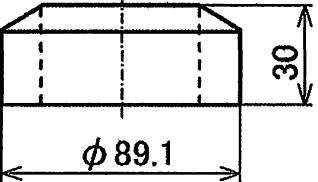
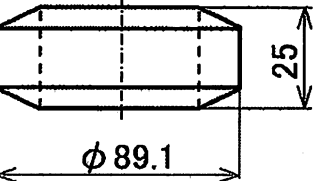
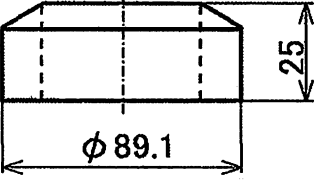
第4課題(圧力容器)

※JIS B 0405-f

符号	部品名称	規格	寸法(大きさ×板厚)	員数	備考
A	プレート	SM400A	90×200×9t 	1	・1辺200mmに30° ベベル加工
B	プレート	SM400A	80×200×9t 	1	・1辺200mmに30° ベベル加工
C	プレート	SM400A	166×184×18×6t 	2	・斜辺に30° ベベル加工
D	プレート	SM400A	78×226×6t 	1	・1辺226mmに30° ベベル加工
E	プレート	SM400A	70×226×6t 	1	・1辺226mmに30° ベベル加工
F	プレート	SM400A	65×166×6t 	2	・1辺166mmに30° ベベル加工

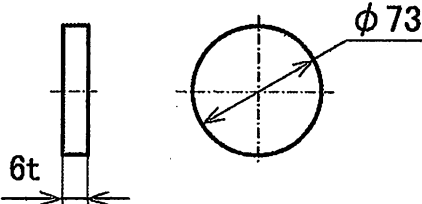
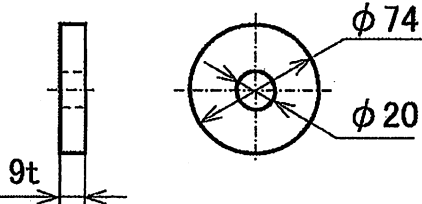
第4課題(圧力容器)

※JIS B 0405-f

符号	部品名称	規格	寸法(大きさ×板厚)	員数	備考
G	プレート	SM400A	72×166×6t 	1	・2辺166mmに30° ペベル加工
H	プレート	SM400A	148×202×6t 	1	・φ20の穴加工
I	プレート	SM400A	148×170×9t 	1	・φ73の穴加工
J	パイプ	STPG370SH 80A×sch80	φ89.1×30×7.6t 	3	・片側端面に30° ペベル加工
K	パイプ	STPG370SH 80A×sch80	φ89.1×25×7.6t 	1	・両側端面に30° ペベル加工
L	パイプ	STPG370SH 80A×sch80	φ89.1×25×7.6t 	1	・片側端面に30° ペベル加工

第4課題(圧力容器)

※JIS B 0405-f

符号	部品名称	規格	寸法(大きさ×板厚)	員数	備考
M	プレート	SM400A	$\phi 73 \times 6t$ 	1	
N	プレート	SM400A	$\phi 74 \times 9t$ 	1	・ $\phi 20$ の穴加工
O	ソケット	SS400	$\phi 30 \times 45$	1	・G1/2