

第47回 技能五輪全国大会「電気溶接」職種持参工具類等一覧表

区分	品名	寸法又は規格	数量	備考
溶接棒	アルミニウム用TIG溶接棒 ステンレス用TIG溶接棒 半自動アーク溶接用ワイヤ 軟鋼・高張力鋼用被覆アーク溶接棒	JIS Z3232 認定銘柄品 JIS Z3321 認定銘柄品 JIS Z3312 YGW12 φ1.2 JIS Z3211 に規定されたE43**,E49** 認定銘柄品, 径3.2mm以上	必要量	
保護具	溶接面 防塵マスク 保護メガネ 手袋 溶接用保護具 安全靴 耳栓	JIS規格 JIS規格 JIS規格 JIS規格	2 1 1 適宜 一式 1 適宜	遮光ガラス・素ガラスの予備については必要量, 液晶溶接面の使用可 (皮ジャンパ, ズボン, 難燃性保護衣, 前掛け, 足カバー, 腕カバー, 作業帽, 頭巾)いずれも可
工具	TIGトーチ TIGトーチ部品類 アルゴンガス流量計 タングステン電極棒 半自動アーク溶接用トーチ 半自動アーク溶接用トーチ部品類 半自動アーク溶接用ガス流量計 溶接棒ホルダー チッピングハンマー 片手ハンマー 平ヤスリ・組ヤスリ ワイヤーブラシ ケガキ針 モンキーレンチ タガネ ペンチ又はニッパ ガスボンベ用スパナ 砥石 サンドペーパー	 JIS規格 形状自由 形状自由 形状自由 形状自由	1 適宜 適宜 適宜 1 適宜 適宜 1 2 1 適宜 4 1 2 4 2 適宜 適宜 適宜	空冷又は水冷トーチ ノズル・キャップ等, 予備含む 圧力計含 圧力計含 ケーブル, ターミナル付 貼付板含, 形状自由
測定具	鋼製直尺 直角定規・スコヤ 脚長ゲージ すき間ゲージ 角度ゲージ又は水準器 タングステン電極突出し長さ調整治具 ノギス 電流計	 形状自由 形状自由(テーパーゲージ含) 形状自由	2 2 適宜 適宜 1 1 1 1	 溶接機の既設品を除く
溶接機	交直両用TIG溶接機 (アルゴンガスを含む) 半自動アーク溶接機 (シールドガスボンベを含む) 交流又は直流アーク溶接機	ブレーカ接続端子は被覆をむいた状態のもの(圧着端子付可) 一次側ケーブル及び母材接続ケーブル 接続のもの	1 1 1	特殊機能の解除のできるもの 水冷の場合, 水冷タンク付 アルゴンガスボンベの複数持込可 シールドガスボンベの複数持込可 ブース内には50Hzの三相電源あり

治 具	敷板 矢 半自動アーク溶接用突合せ治具	t6×50×200mm 横パイプに設置可能なもの	2 2 適宜	横パイプの持込可
その他	絶縁テープ 筆記具 石筆・チョーク 図面保持マグネット又はテープ 時計又はストップウォッチ 吊下げ治具落下防止用部品 溶接廃材回収容器 作業台, 作業椅子, 突合せ治具 ホルダー掛け・残棒入れ 脱脂剤及びウェス ベニヤ板(類する物可) 敷皮等保護シート 工具・部品・溶接棒整理箱(容器)	形状自由 形状自由 作業台(500×400×500), 作業椅子 (300×150×250), 突合せ治具(120× 100×60) ホルダー掛け・残棒入れ(300×200×500) 面積910×910以下のもの, 板厚自由 形状自由	適宜 適宜 適宜 適宜 1 適宜 適宜 各1 2 適宜 適宜 適宜 適宜	安全対策 左記寸法(mm)内のもの 左記寸法(mm)内のもの 残棒入れの有無自由 磨き作業で使用