第64回 技能五輪全国大会『自動車板金』職種　配点、採点項目（点数）、採点対象外

1. 採点項目および配点（加点法）

a. 採点は加点方式とする
b. 採点は満点を100点とし、以下の表を採点項目とする

採　点　項　目	配　点
寸法精度	70 点
仕上げ、外観、溶接、品質および作業態度	30 点
合　計　点	100 点

2. 採点項目および点数

以下の a～c に示す加点の合計得点により上位から順位を決定する
ただし、総合計の得点が同点の場合は、仕上げ、外観、溶接の合計点が高い方を上位とする

a. 寸法の許容差、幾何公差　　35か所（5段階）

長さ寸法 （15mm以下）	A（±0.5） B（±1.0） C（±1.5） D（±2.0） E（±2.0超）：単位はmm
長さ寸法 （15mmを超える）	A（±1.0） B（±1.5） C（±2.0） D（±2.5） E（±2.5超）：単位はmm
長さ寸法 （R部）	A（±0.5） B（±1.0） C（±1.5） D（±2.0） E（±2.0超）：単位はmm
角度寸法	A（±1.0） B（±1.5） C（±2.0） D（±2.5） E（±2.5超）：単位は°
平　面　度	A（0.3） B（0.6） C（0.9） D（1.2） E（1.2超）：単位はmm
直　角　度 （100mmにつき）	A（1.0） B（1.5） C（2.0） D（2.5） E（2.5超）：単位はmm

b. 仕上げ、外観、溶接　　14か所（4段階）
c. 品質および作業態度　（6段階）
　　割れの長さが1mm未満
　　溶接部以外を溶融していない
　　溶接部以外を加熱していない
　　図面と異なる加工をしていない
　　作品に著しい切り込みがない
　　不安全行為、工具の不適切使用がない
　　整理・整頓を実施し、工具等が特に乱雑でない
　　板端のバリ除去が適切

3. 採点対象外

a. 他人に怪我をさせた者（競技委員判定）
b. 不正行為をした者（競技委員判定）
c. 競技運営に支障を与えた者（競技委員判定）
d. 未完成のもの（組み立てられていないもの、もしくは測定不可能なもの）

4. その他

a. 作品は競技時間内に清掃して提出すること