

第64回技能五輪全国大会「精密機器組立て」職種 会場設備基準

区分	品名	寸法または規格		1人当たりの数量	備考	
設備	作業台	幅1500×奥行800×高さ1800			一式	照明付き エアガン付き バイスは作業台に固
		バイス				
	旋盤	ベッド上振り(mm)	280		一式	照明付き 図面立て付き 切粉カバー付き
		センタ間距離(mm)	500			
		主軸回転数(min ⁻¹)	無段変速50～3000			
		送り速度(m/min)	無段変速10～300			
		芯押し台穴テーパ	MT－No.2			
		参考機種				
		メーカー	理研製鋼			
		型式	RBL-51			
	フライス盤	機械サイズ(mm)	W1540-D1880-H2350 以下		一式	照明付き エアガン付き 図面立て付き 切粉カバー付き
		重量(kg)	2500 以下			
		主軸穴テーパ	NT－No40			
		主軸前後ストローク(mm)	320 以下			
		テーブル左右ストローク(mm)	320 以下			
		テーブル上下ストローク(mm)	420 以下			
		主軸回転速度(min ⁻¹)	4200 以下			
		送り速度(m/min)	2000 以下			
		早送り速度(m/min)	－			
		参考機種				
		メーカー	理研製鋼	イワシタ		
		型式	RTM-2			
	平面研削盤	テーブル左右ストローク(mm)	650 以下		一式	照明付き 作業台付き 機上ドレッサー付き エアブローボックス付き 砥石：SPW80
		テーブル前後ストローク(mm)	250 以下			
		主軸上下ストローク(mm)	450 以下			
		マグネットチャック寸法(mm)	550×200 以下			
		主軸回転数(min ⁻¹)	4000 以下			
テーブル往復速度(m/min)		0.1～25				
砥石寸法(mm)		205×32×31.75				
参考機種						
メーカー		黒田精工	岡本工作機械			
型式		GS-BMHL	PFG、PSG			
ハンドプレス				共用		
工具	【旋盤用】					
	コレットチャック	φ3～11 1ミリとび φ12、φ14、φ21、φ16～24 2ミリとび			各一個	
	専用工具	スパナ等			一式	
	【フライス盤用】					
	コレットチャック	φ4、φ5、φ6、φ8、φ10、φ12、φ16、φ20、φ22			各一個	スイベルベース付き
	マシンバイス	口金高さ(mm)	38		一式	
		口の開き(mm)	72			
		口金幅(mm)	125			
	専用工具	スパナ等			一式	
	【平面研削盤用】					
	脱磁器				一台	
	専用工具一式	スパナ等			一式	