

公表

第64回技能五輪全国大会「精密機器組立て」職種 工具一覧表

区分	番号	品名	型式 寸法 規格	数量	備考
1 旋 盤 用 工 具	101	旋盤用バイト	外径用バイト 端面用バイト 面取りバイト 突切りバイト 内径用バイト 右片刃バイト 左片刃バイト その他(予備、仕上げ用等) (15)	22	総形バイトは使用不可 ホルダとチップは一体とみなす(チップの交換は認めない) 材質は自由.シャンク部の大きさは自由 バイトホルダ、スリーブ等の使用可 (ただしバイトは心高が変わっても対応可能なこと) 被削材:S45C、C3604
	102	ダイス	M3 M4 M6	各2	ハンドホルダ付き
	103	ダイスホルダ	M3用 M4用 M6用	各1	
	104	ナーリングツール	平目m0.2	1	切削ローレットも可
	105	敷き板		適宜	バイト心高調整用
	106	センタ穴ドリル		3	
	107	ドリルチャック	機械に合う物	1	ハンドル付き、ワンタッチ可
	108	センタ	機械に合う物	1	回転センタ可
	109	やっここ		適宜	切りくず除去用(ペンチ、プライヤ可)
2 フ ラ イ ス 盤 ・ 研 削 盤 用 工 具	201	ストレートシャンクエンドミル	φ4.0 φ4.5 φ4.8 φ5.0 φ5.5 φ5.8 φ6.0 φ7.0 φ7.5 φ8.0 φ9.0 φ10.0 φ11.0 φ11.5 φ11.8 φ12.0 φ13.0 φ14.0 φ15.8 φ16.0 φ18.0 φ19.8 予備(22)	44	2枚刃又は多刃 φ11.8 φ15.8 φ19.8 は呼び径 -0.1mm可
	202	ドリル	φ2.5 φ3.3 φ4.0 φ4.5 φ4.8 φ5.0 φ5.8 φ6.0 φ9.8 φ11.8 φ12.0 φ13.0 予備(12)	24	呼び径±0.1mm可
	203	タップ	M3 M4 M6	各3	ハンドル付き 先端カットは可
	204	あり溝カッタ	φ18以下	4	
	205	Tスロットカッタ		4	
	206	ボールエンドミル		4	
	207	面取りバイト		11	面取りカッタ、面取りハンドドリルも可
	208	ボーリングバイト	φ5用 φ6用 φ12用 φ16用 φ20用 外径用 予備(10)	16	バランサ、スリーブ等の使用可 ホルダとチップは一体とみなす(チップの交換は認めない)
	209	位置出しピン	φ8 又は φ10 又は φ12又は φ16	4	長さ50mm程度
	210	バラレルブロック	4×10×110 4×22×110 4×28×110 4×35×110 2×35×110 3×37×110 2×37×110 4×37×110	8組	寸法は参考程度 段付き可(段付き部分は使用禁止)
	211	Vブロック	45度Vブロック	12	中心のずれ 段付き不可
	212	ボーリングヘッド	機械に合う物	1	レンチ付き
	213	ドリルチャック	機械に合う物	1	フックスパナ・コッタ付き
	214	タッパ	機械に合う物	1	フックスパナ・コッタ付き
	215	プラスチックハンマ		適宜	木 銅 鉛可
	216	精密バイス		1	主に研削盤で使用できるもの、締め付け用でこ棒使用可
	217	基準ブロック	50×50×70 程度	1	コンパレータ様式可
	218	当て板		10	寸法は適宜 六面体のみ
	219	ダイヤモンドドレッサ		2	
	220	マグネットスタンド		1	部品取り外し用
3 仕 上 げ 用 工 具	301	やすり	種類は自由	30	修正及び切断可 ダイヤモンドやすり可
	302	ワイヤブラシ		適宜	やすり用 真鍮ブラシ可
	303	スクレーパ		適宜	面取り用
	304	弓のこ		1	のこ刃若干 加工不可
	305	定盤		4	
	306	当てずりブロック	15×15×80 程度	1	寸法は参考程度、六面体のみ
	307	ストレートエッジ	8×9×48 程度	1	寸法は参考程度(平面を確認するエッジのある物)
	308	スコヤ	15×70×100 程度	3	寸法は参考程度
	309	けがき針		適宜	
	310	センタポンチ		適宜	
	311	ハンマ	鉄製	適宜	
	312	プライヤ		適宜	栓ゲージ取り外し用
	313	ピン抜き棒	φ5用 φ6用 φ12用 φ16用 φ20用	5	材質形状は自由
	314	オイルストーン		6	加工禁止
	315	三角砥石	60°	2	加工禁止
	316	ダイヤモンドストーン		適宜	
	317	新明丹		適宜	タンボ付き ブリュースト可
	318	チョーク		適宜	やすり用
	319	六角棒スパナ	1.5ミリ 2.5ミリ 3ミリ	適宜	
	320	平行クランプ		1組	シャコ万力不可
	321	マグネットVブロック		1	組付け、測定作業のみ使用可
4 測 定 器 具	401	ノギス	150mm デプス付き	1	ダイヤル、デジタル式可
	402	スケール	150mm	1	
	403	プロトラクタ		1	スケール部の切断可
	404	外側マイクロメータ	0-25 25-50 50-75	3	デジタル式可
	405	内側マイクロメータ	5-30 25-50	2	デジタル式可 リングゲージ付き(0点合わせ用)
	406	歯厚マイクロメータ	0-25 25-50	2	デジタル式可
	407	片球マイクロメータ	0-25	1	デジタル式可 棒球面マイクロメータ、片棒マイクロメータでも可
	408	デプスマイクロメータ	0-25	1	デジタル式可
	409	ハイトゲージ	200又は300	1	デジタル式、カウンタ式、ダイヤル式可
	410	ダイヤルゲージ		6	スタンド(6)付き 心出しホルダ使用可
	411	すきまゲージ	0.01 0.02 0.03 及び標準品(1)	10	0.01 0.02 0.03 は3、4枚
	412	栓ゲージ	φ5H6 φ5H7 φ6H6 φ12H6 φ20H6	5	通り側は長くても可 止まり側はなくても可
	413	ブロックゲージ	112個組	1組	112個組の中に無い寸法の物は使用不可
	414	測定用ピン	φ3(2) φ5(13) φ6(2) φ12(1) φ16(1) φ20(1)	20	つまみ付き可 (つまみ部は研削不可)長さは適宜
	415	角ゲージ	6用(2) 8用(1) 11用(1) 12用(2) 18用(1) 22用(1) 33用(1)	9	
	501	保護めがね		適宜	
	502	手袋		適宜	機械作業では使用不可
	503	薄紙		適宜	
	504	切削油 防錆油 潤滑油		適宜	油差し 油缶 油はけを含む ※グリスは使用不可
	505	洗浄油		適宜	容器含む
	506	ウエス		適宜	
	507	マジックインキ		適宜	
	508	筆記具		適宜	テープ 電卓 手鏡 コンパス(けがき用) を含む
	509	ドライバ	プラスドライバ マイナスドライバ	適宜	精密ドライバ使用可
5 雑 品	510	レンチ		1式	めがねレンチでも可
	511	六角棒スパナ		1式	
	512	ワゴン		1式	
	513	やすり収納棚		1式	
	514	照明器具		1式	