

第64回技能五輪全国大会 「プラスチック金型」職種日程 行動予定表

11月 22日（日）＜前日＞

＜選手＞

(9:00～18:00) 持参工具搬入
 工具展開・準備
 ※動作確認のみ可 試し削り不可
 ※1企業3時間程度を目安とする

11月 23日（月）＜第1日目＞ ＜設計・仕上加工エリア＞

(7:30) 競技委員・補佐員会場入り
 (7:40～) 選手会場入り
 (7:45～) 受付開始（ゼッケン、参加賞、パンフレットの配布）
 (8:00～12:00) フライス盤精度検査
 ※静的検査、動的検査、試し削りを行ってよい。
 (8:00～12:45) 仕上げエリア工具準備・試し削り、設計練習を行ってよい。
 ※ピンカット機の練習も可、
 退場時にコンプレッサーの電源OFFを確認すること

13:00 ～ 13:20 全選手集合 ※ゼッケン着用済みのこと
 受付、競技委員・補佐員紹介
 競技実施方法の説明（競技上の注意）
 競技用素材と素材図面の配布

13:20 ～ 13:45 競技用素材の点検、梱包、回収（素材図面は競技1終了後に回収）
 13:45 ～ 13:55 PC立上げ、電源の確認、ソフトウェアの立上げ
 13:55 ～ 14:09 データ提出用のUSB配布
 テンプレートの確認・USBへの保存方法の説明（ファイル名）
 製品図面入りの封筒配布（フォルダ作成、デスクトップ上の確認）

14:09 ～ 14:14 製品図面確認（5分）
 14:14 ～ 14:19 質問回答または待機
 14:19 競技開始1分前
14:20 競技開始（笛）
 16:04 競技終了1分前
16:05 競技終了（笛）
 16:05 ～ 16:20 USBの回収、図面の回収
 16:20 ～ 16:35 全選手集合、競技実施方法の説明（競技上の注意）
 ※競技2（機械加工）

16:35 ～ 18:20 A・B・C・D班図面、加工データの印刷、回収
 ※PC立ち下げ、収納の確認（封印の確認）
 仕上げエリアからの工具持ち出し（以降、仕上げエリア入場禁止）

11月 24日（火）＜第2日目＞ ＜機械加工エリア＞

(7:30)	競技委員・補佐員会場入り
7:55	A班集合
7:55 ～ 8:05	準備（エリア外で待機）
8:05 ～ 8:20	工具準備（配線、バイスの配置、クイックチェンジの取付） ※バイス固定は競技開始後とする。 ※エンドミルの交換、取付は可とする。
8:20 ～ 8:30	工具点検 注）暖機運転NG 注）バイスの向き
8:30 ～ 8:43	素材配布（開封は競技開始後・脱磁不可） 図面、加工データの返却（掲示可、書き込みは競技開始後）
8:43	競技開始2分前（暖機停止）
8:44	競技開始1分前
8:45	競技開始（笛）
12:00	競技終了（笛）
12:00 ～ 12:35	待ち時間消化、作品提出、図面・計算用紙の回収、後片付け A班解散
＜昼食・休憩＞	
13:20	B班集合
13:20 ～ 13:30	準備（エリア外で待機）
13:30 ～ 13:45	工具準備（配線、バイスの配置、クイックチェンジの取付） ※バイス固定は競技開始後とする。 ※エンドミルの交換、取付は可とする。
13:45 ～ 13:55	工具点検 注）バイスの向き
13:55 ～ 14:08	素材配布（開封は競技開始後） 持参部品数 図面、加工データの返却（掲示可、書き込みは競技開始後）
14:08	競技開始2分前
14:09	競技開始1分前
14:10	競技開始（笛）
17:25	競技終了（笛）
17:25 ～ 18:00	待ち時間消化、作品提出、図面・計算用紙の回収、後片付け B班解散

＜仕上加工エリア＞

(7:55 ～ 17:45) 自由練習（PC操作禁止、封印を解かないこと）
※時間厳守、退場時コンプレッサーの電源OFFを確認すること

11月 25日（水）＜第3日目＞ ＜機械加工エリア＞

(7:30)	競技委員・補佐員会場入り
7:55	C班集合
7:55 ～ 8:05	準備（エリア外で待機）
8:05 ～ 8:20	工具準備（配線、バイスの配置、クイックチェンジの取付） ※バイス固定は競技開始後とする。 ※エンドミルの交換、取付は可とする。
8:20 ～ 8:30	工具点検 注）暖機運転NG 注）バイスの向き
8:30 ～ 8:43	素材配布（開封は競技開始後・脱磁不可） 図面、加工データの返却（掲示可、書き込みは競技開始後）
8:43	競技開始2分前（暖機停止）
8:44	競技開始1分前
8:45	競技開始（笛）
12:00	競技終了（笛）
12:00 ～ 12:35	待ち時間消化、作品提出、図面・計算用紙の回収、後片付け C班解散
	＜昼食・休憩＞
13:20	D班集合
13:20 ～ 13:30	準備（エリア外で待機）
13:30 ～ 13:45	工具準備（配線、バイスの配置、クイックチェンジの取付） ※バイス固定は競技開始後とする。 ※エンドミルの交換、取付は可とする。
13:45 ～ 13:55	工具点検 注）バイスの向き
13:55 ～ 14:08	素材配布（開封は競技開始後） 持参部品数 図面、加工データの返却（掲示可、書き込みは競技開始後）
14:08	競技開始2分前
14:09	競技開始1分前
14:10	競技開始（笛）
17:25	競技終了（笛）
17:25 ～ 18:00	待ち時間消化、作品提出、図面・計算用紙の回収、後片付け D班解散

＜仕上加工エリア＞

(7:55 ～ 17:45) 自由練習（PC操作禁止、封印を解かないこと）
※時間厳守、退場時コンプレッサーの電源OFFを確認すること

11月 26日（木）＜第4日目＞ ＜機械加工エリア＞

(7:30) 競技委員・補佐員会場入り

(7:55 ～ 12:00) 機械加工競技が続行不能となった選手のみ

＜仕上加工エリア＞

(8:00 ～ 12:45) 自由練習（PC操作禁止、封印を解かないこと）

8:00 ～ 成形補佐員集合、運営方法の確認

9:00 全選手集合

9:00 ～ 9:20 成形競技委員・成形補佐員紹介

成形競技 競技中・競技終了時の注意

9:20 ～ 12:00 成形競技 操作確認

※4機に分かれて行う。監督者も入場可（1名まで）

※成形練習に該当する選手以外は仕上げエリアでの

自由練習を可とする

12:00 解散

＜仕上加工エリア＞

13:00 ～ 13:15 全選手集合

仕上競技 競技中・競技終了時の注意 競技2（仕上げ加工）

13:15 ～ 13:40 持参工具点検

13:40 ～ 13:59 図面、加工データの返却（掲示可、書き込みは競技開始後）

素材配布（開封は競技開始後、脱磁可）

<小休止> トイレこの時間に済ませる

13:59 競技開始1分前

14:00 競技開始（笛）**17:15** 競技終了（笛）

17:15 ～ 17:35 待ち時間消化、受け取り検査

※受け取り検査が完了した選手はエリア外で一時待機とする。

17:35 ～ 17:50 金型分解・提出

※受け取り検査終了時成形競技中のヒーターの設定温度を提出

17:50 ～ 18:05 選手集合・解散

※仕上エリアの工具梱包はしない。

成形競技で使用する測定器はこの時間に持ち出す。

工具の防錆、整頓、清掃を行い退出する。

金型再組立てまで再入場不可

時間厳守、退場時コンプレッサーの電源OFFを確認すること

11月 27日（金）＜第5日目＞

(8 : 15) 競技委員・補佐員会場入り

(8:30 ～ 17:00) 競技委員 金型の採点

※全エリア立ち入り禁止

11月 28日（土）＜第6日目＞ ＜成形加工エリア＞

＜成形エリア＞

(7:30)	競技委員会場入り
(7:45 ～ 8:15)	成形機暖機運転
8:15	全選手集合
8:15 ～ 8:25	成形順確認・準備
8:25 ～ 8:30	該当選手 成形機前集合・待機
8:30 ～ 9:10	成形競技（各班1人目） ※合図は口頭
9:10 ～ 9:25	金型下ろし
9:25 ～ 9:30	該当選手 成形機前集合・待機
9:30 ～ 10:10	成形競技（各班2人目） ※合図は口頭
10:10 ～ 10:25	金型下ろし
10:25 ～ 10:30	該当選手 成形機前集合・待機
10:30 ～ 11:10	成形競技（各班3人目） ※合図は口頭
11:10 ～ 11:25	金型下ろし
11:25 ～ 11:30	該当選手 成形機前集合・待機
11:30 ～ 12:10	成形競技（各班4人目） ※合図は口頭
12:10 ～ 12:25	金型下ろし
12:25 ～ 12:30	該当選手 成形機前集合・待機
12:30 ～ 13:10	成形競技（各班5人目） ※合図は口頭
13:10 ～ 13:25	金型下ろし
＜昼食・休憩＞	
※休憩時間中は電源断	
(13:20～13:50)	成形機暖機運転
14:25 ～ 14:30	該当選手 成形機前集合・待機
14:30 ～ 15:10	成形競技（各班6人目） ※合図は口頭
15:10 ～ 15:25	金型下ろし
15:25 ～ 15:30	該当選手 成形機前集合・待機
15:30 ～ 16:10	成形競技（各班7人目） ※合図は口頭
16:10 ～ 16:25	金型下ろし
16:25 ～ 16:30	該当選手 成形機前集合・待機
16:30 ～ 17:10	成形競技（各班8人目） ※合図は口頭
17:10 ～ 17:25	金型下ろし
※成形競技後の金型は持ち帰り可	

11月 28日（土）＜第6日目＞**<仕上加工エリア>**

7：45～7：55	各班1～3人目（12名）集合、部品①②配布
7：55～8：15	各班1～3人目（12名）金型再組立て、提出
8：35～8：45	各班4～6人目（12名）集合、部品①②配布
8：45～9：05	各班4～6人目（12名）金型再組立て、提出
9：25～9：35	各班7～8人目（8名）集合、部品①②配布
9：35～9：55	各班7～8人目（8名）金型再組立て、提出

※金型再組立て全員終了後、搬出準備

11月 29日（日）＜第7日目＞

（7：30）	競技委員会場入り
（7：45～16：00）	競技委員 プラスチック製品の採点、集計作業

12月 4日（金） 開会式（リモート配信）

12月 7日（月） 閉会式（現地予定）