

第64回技能五輪全国大会「機械組立て」職種 持参部品寸法申告書

委員記入欄

確認者サイン

企業名	氏名

①	合	不	
②	合	不	
判定	合	不	

	番号	品番	寸法(mm)	測定値 ※小数点第3位まで記入	使用測定器
持 参 部 品 寸 法	1	01-10	12 ±0.01		0-25mm外側マイクロメータ
	2	01-10	52 ±0.01		50-75mm外側マイクロメータ
	3	01-10	70 ±0.01		50-75mm外側マイクロメータ
	4	01-11	9 ±0.01		0-25mm外側マイクロメータ
	5	01-12	□ 12 ±0.01		0-25mm外側マイクロメータ
	6		□ 12 ±0.01		0-25mm外側マイクロメータ
	7	01-12	φ 10 ±0.01		0-25mm外側マイクロメータ
	8	01-13	5 ±0.01		0-25mm外側マイクロメータ
	9	01-13	14 ±0.01		0-25mm外側マイクロメータ
	10	01-13	φ 8 ±0.01		0-25mm外側マイクロメータ
	11	01-14-1	φ 10 ±0.01		0-25mm外側マイクロメータ
	12	01-14-2	φ 10 ±0.01		0-25mm外側マイクロメータ
	13	01-15-1	φ 8 ±0.01		0-25mm外側マイクロメータ
	14	01-15-2	φ 8 ±0.01		0-25mm外側マイクロメータ
	15	01-16	7 ±0.01		0-25mm外側マイクロメータ
	16	01-16	22 ±0.01		0-25mm外側マイクロメータ
	17	01-16	70 ±0.01		50-75mm外側マイクロメータ
	18	01-17	18 ±0.01		0-25mm外側マイクロメータ
	19	01-17	20 ±0.01		0-25mm外側マイクロメータ
	20	01-17	70 ±0.01		50-75mm外側マイクロメータ
	21	01-18	14 ±0.01		0-25mm外側マイクロメータ
	22	01-19	20 ±0.01		0-25mm外側マイクロメータ
	23	01-19	70 ±0.01		50-75mm外側マイクロメータ
	24	01-20	20 ±0.01		0-25mm外側マイクロメータ
	25	01-20	36 ±0.01		25-50mm外側マイクロメータ
	26	01-21	20 ±0.01		0-25mm外側マイクロメータ
	27	01-21	36 ±0.01		25-50mm外側マイクロメータ
	28	01-32-1	8 0/-0.01		0-25mm外側マイクロメータ
	29		8 0/-0.01		0-25mm外側マイクロメータ
	30	01-32-2	8 0/-0.01		0-25mm外側マイクロメータ
	31		8 0/-0.01		0-25mm外側マイクロメータ

	番号	品番	寸法(mm)	測定値 ※小数点第2位まで記入	使用測定器
(持 参 部 品 公 差)	1	01-10	79 ±0.15		デジタルノギス
	2	01-12	37.5 ±0.15		デジタルノギス
	3	01-13	34 ±0.15		デジタルノギス
	4	01-14-1	15.5 ±0.1		デジタルノギス
	5	01-14-2	15.5 ±0.1		デジタルノギス
	6	01-15-1	27.5 ±0.1		デジタルノギス
	7	01-15-2	27.5 ±0.1		デジタルノギス

注意事項

- ・測定箇所は各測定面の中央で測定し記入して下さい
- ・測定値は絶対寸法の値を記入して下さい。例) 持参部品は7.998、持参部品(普通公差)は8.01
- ・上記申告箇所以外も、図面に示された寸法(公差)を満たすこと(ランダムにチェックします)

記入寸法確認欄

選手	指導員

寸法記入に間違いがなければ
サインを記入ください