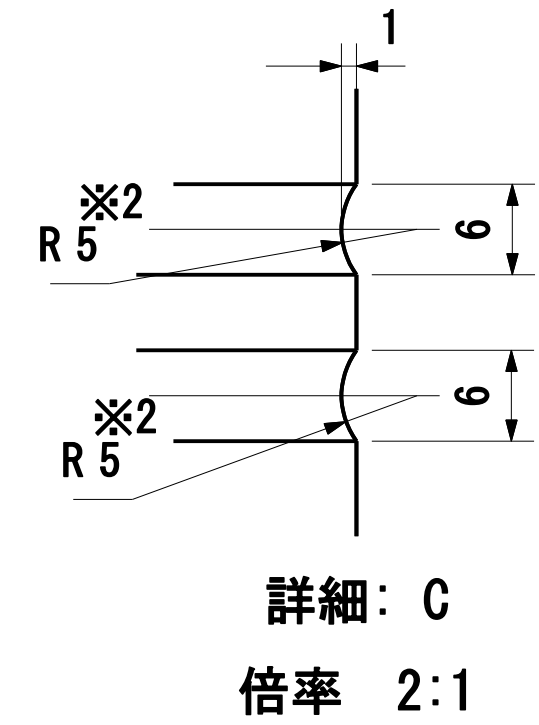
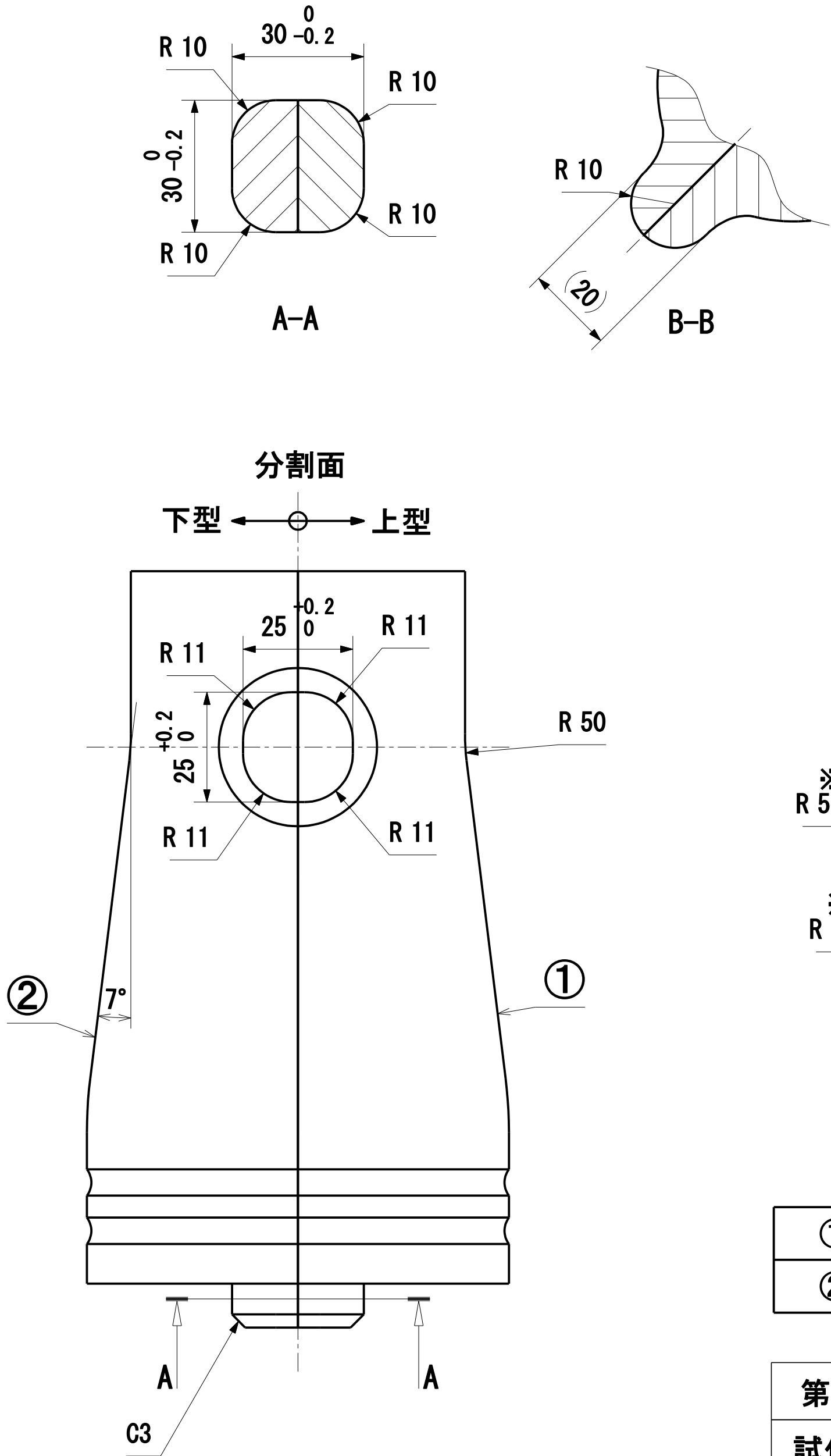
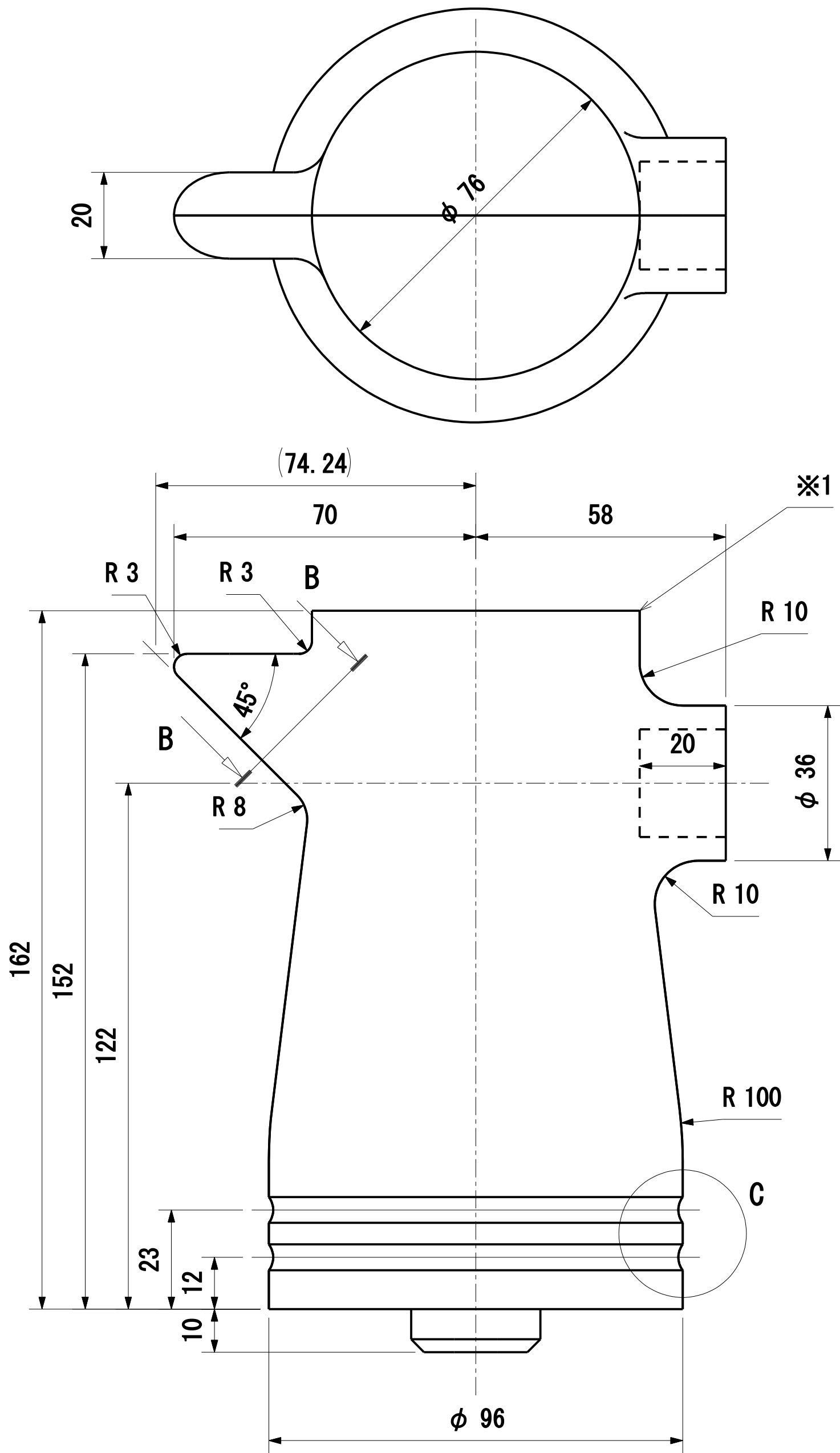


公表

- 注記 1. 指定以外のRは全て5mmとする。
2. 試作モデルAは半割りとし上型、下型を制作のこと。
3. 樹脂材で制作すること。（使用する樹脂材は自由とする）
4. ※1部角は嵌合調整のための面取り可とする。（C1程度）
5. ※2部のR5は樹脂剤面（パテ）は不可。
6. 試作モデルA、B、Cは競技1日目の終了時まで完成し提出すること。

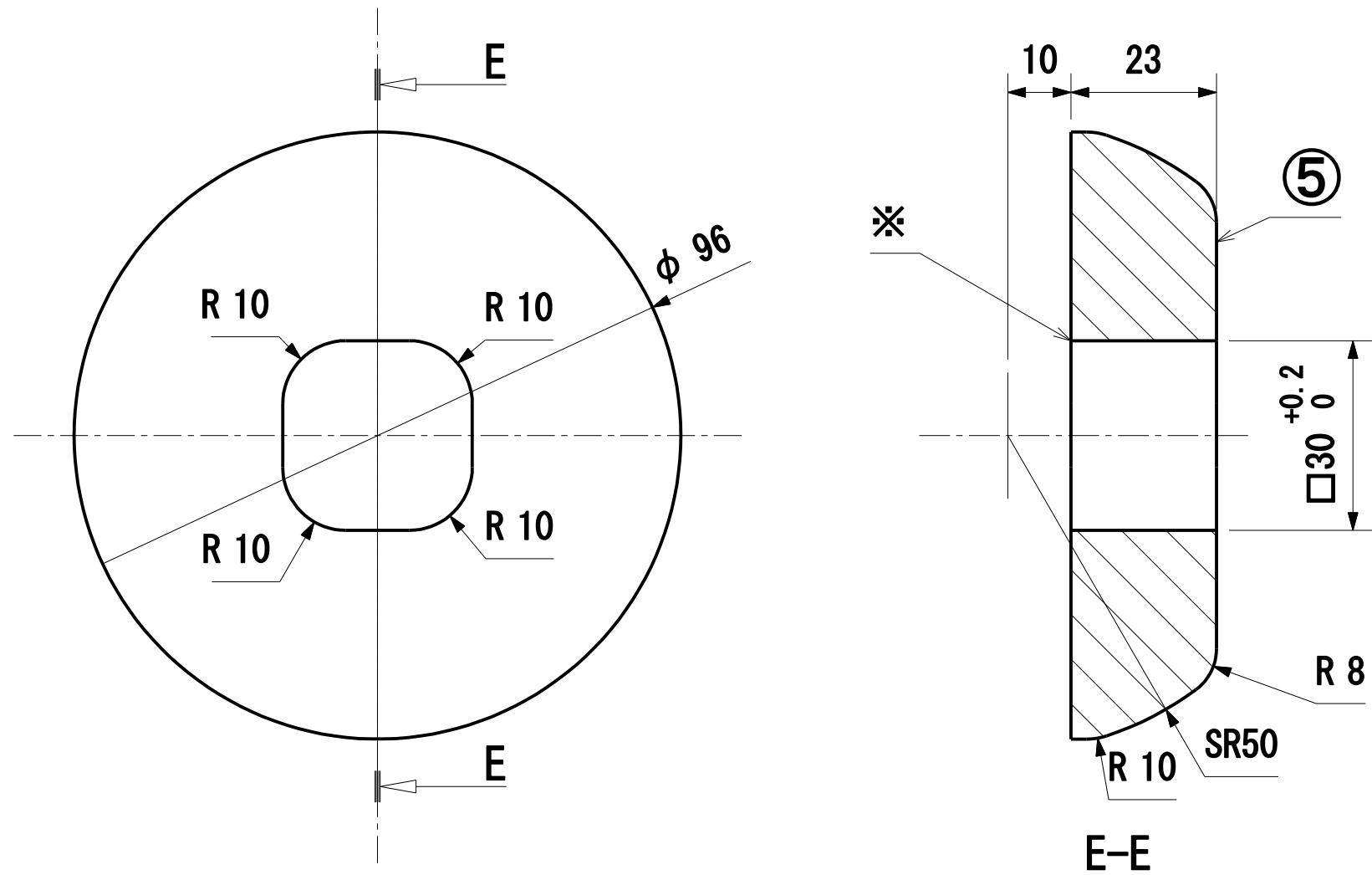
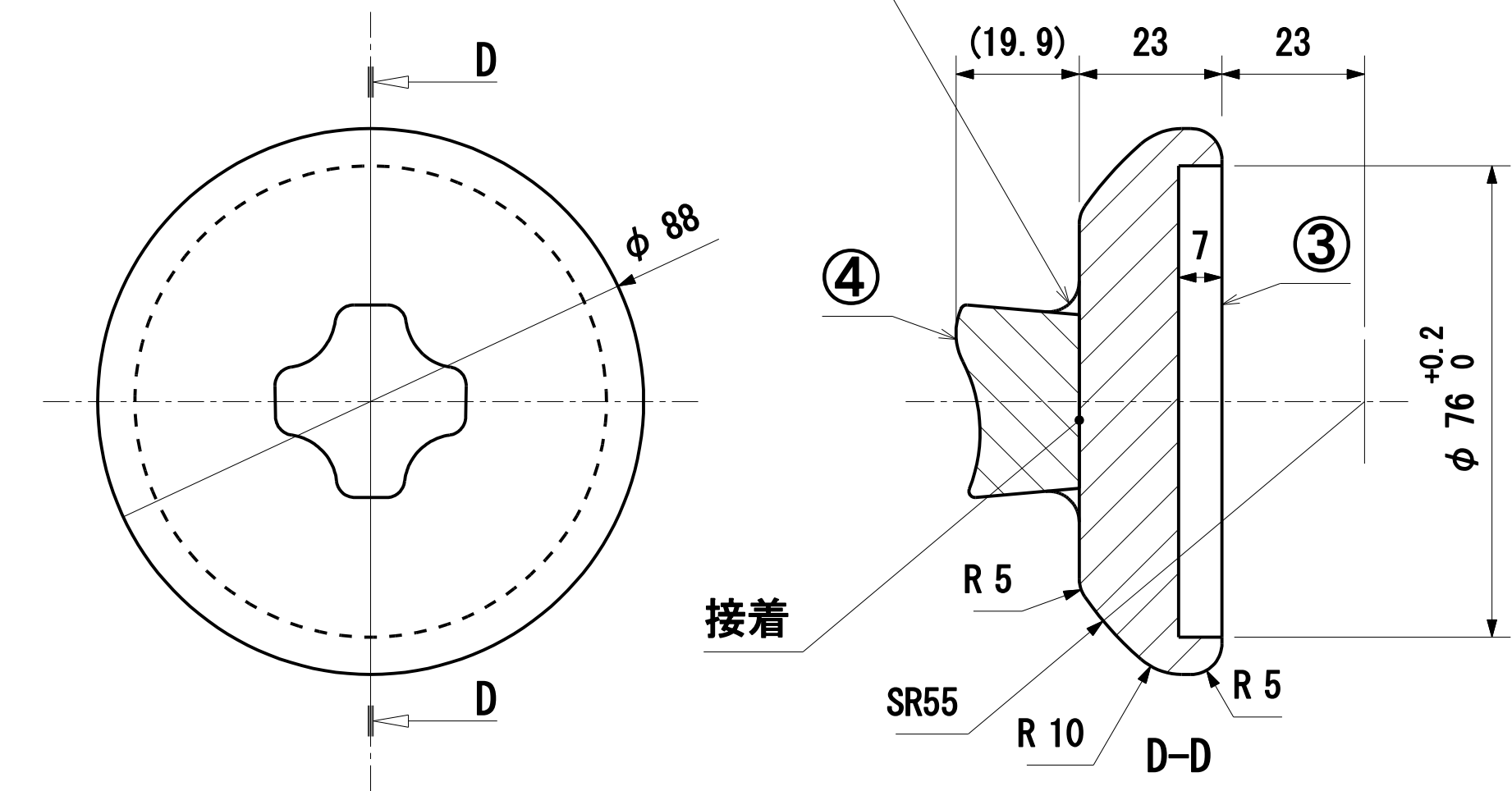


①	試作モデルA	本体上型
②	試作モデルA	本体下型

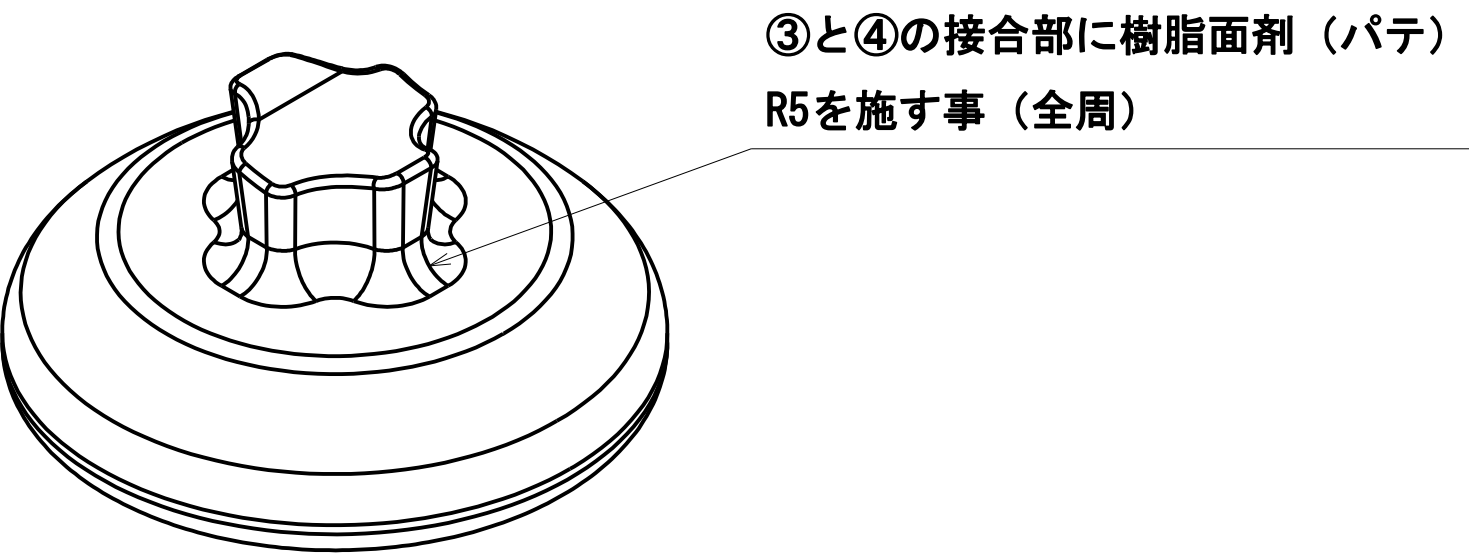
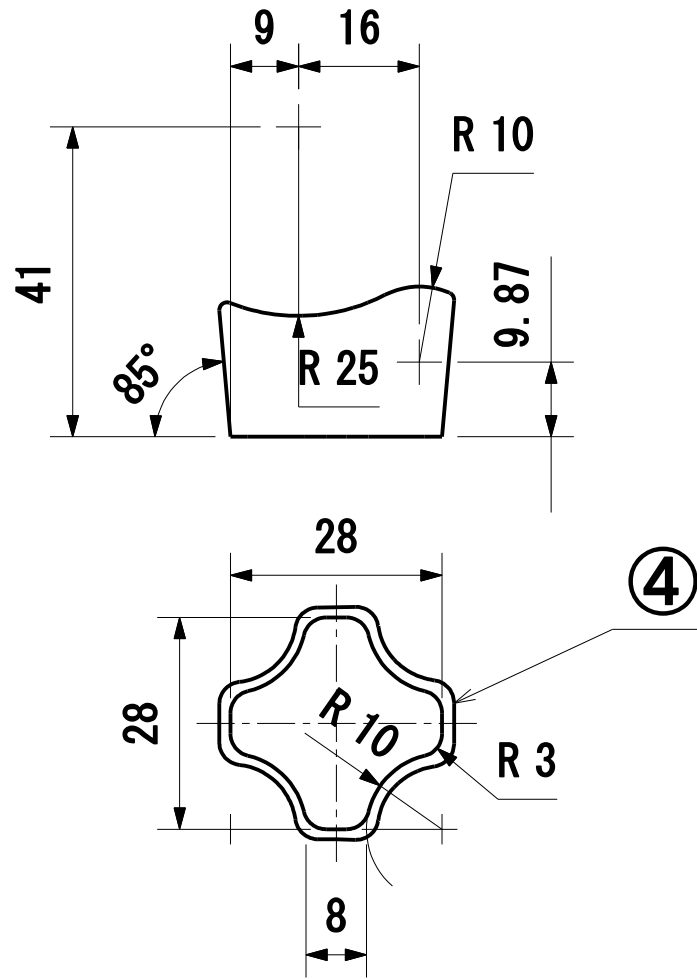
第 6 3 回技能五輪全国大会	
試作モデル製作 課題図 1/4	尺度 1 : 1
試作モデルA	単位mm

公表

③と④の接合部に樹脂面剤(パテ)R5を施すこと



- 注記 1. 指定以外のRは全て5mmとする。
2. 試作モデルB、Cは木材で制作すること。(使用する樹種は自由とする)
3. ※部角は嵌合調整のための面取り可とする。(C1程度)
4. 試作モデルA、B、Cは競技1日目の終了時まで完成し提出すること。
5. 支給品は樹脂製とする。

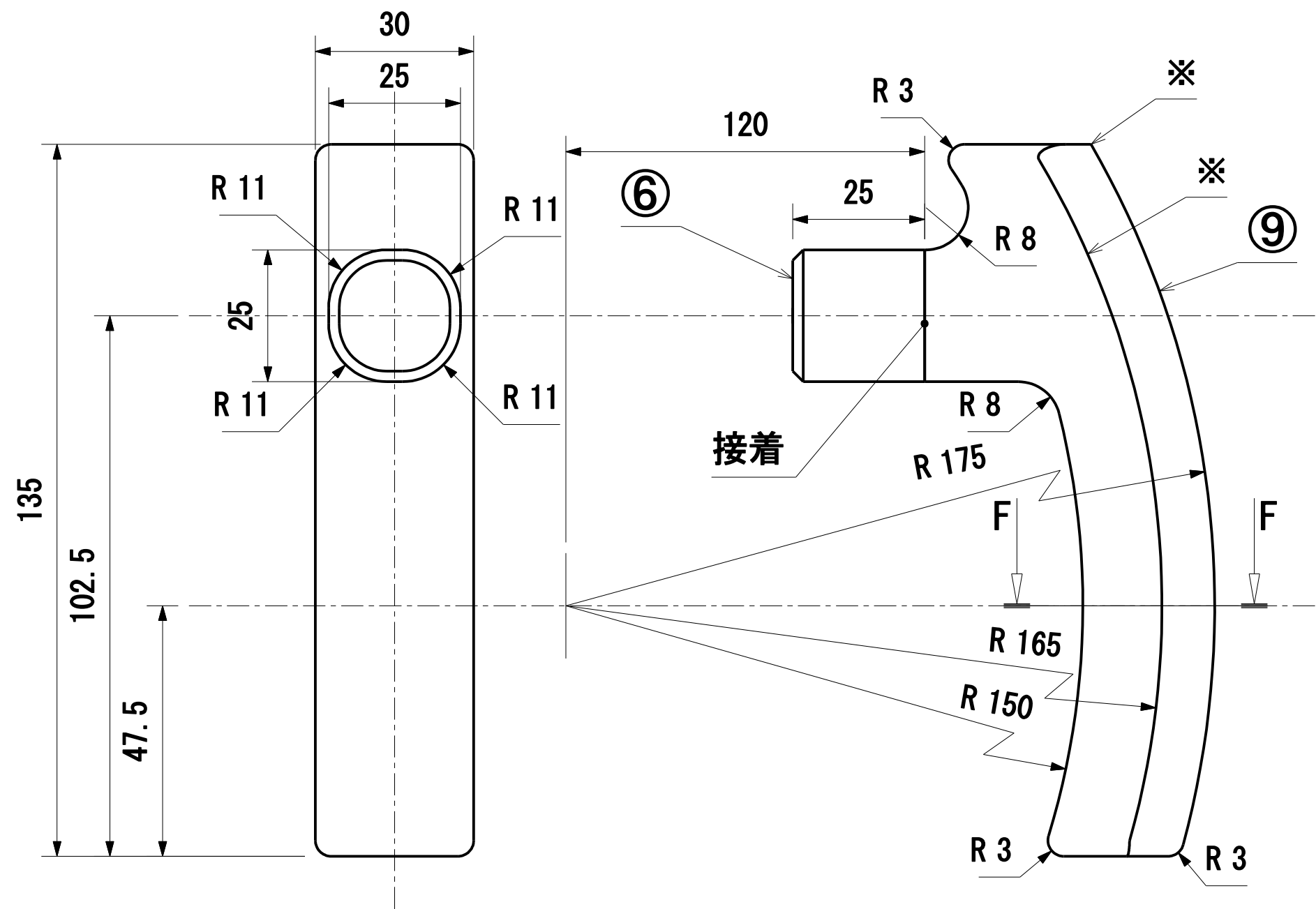


③と④の接合部に樹脂面剤 (パテ) R5を施す事 (全周)

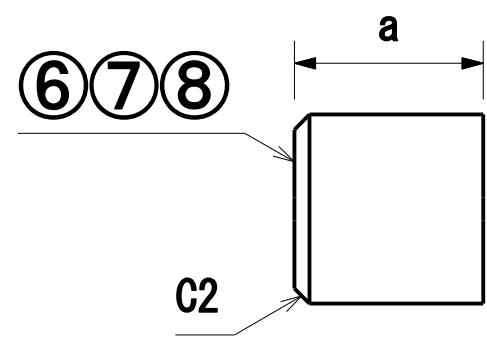
③	試作モデルB	蓋
④	支給品	蓋把手
⑤	試作モデルC	本体底

第63回技能五輪全国大会	
試作モデル製作 課題図 2/4	尺度 1 : 1
試作モデルB、C	単位mm

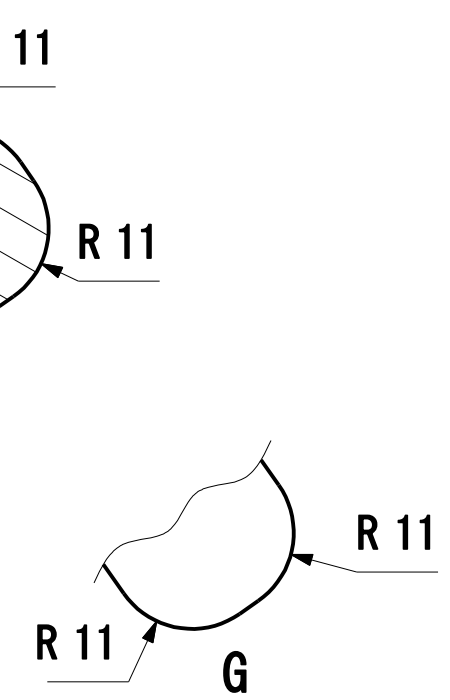
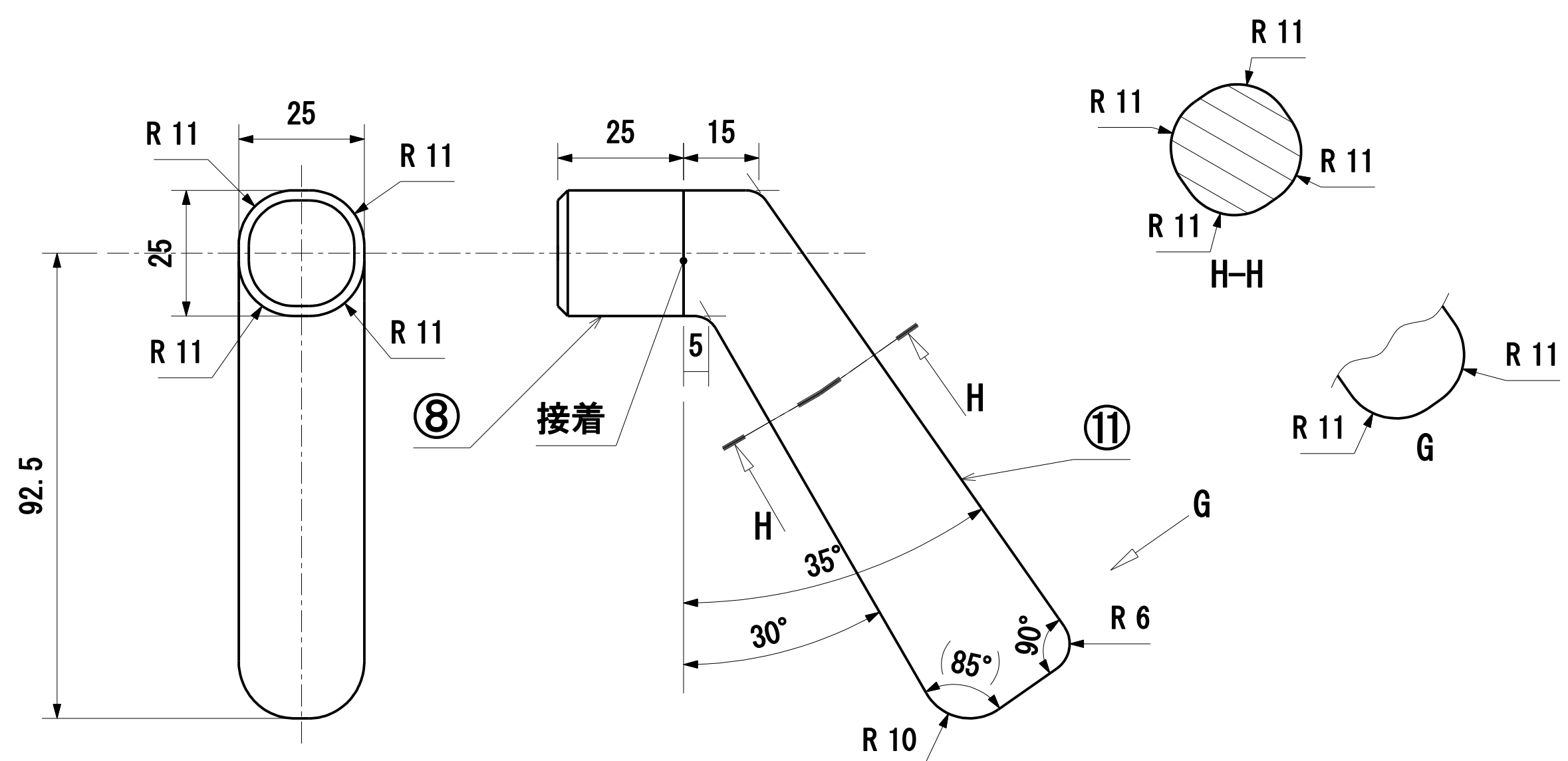
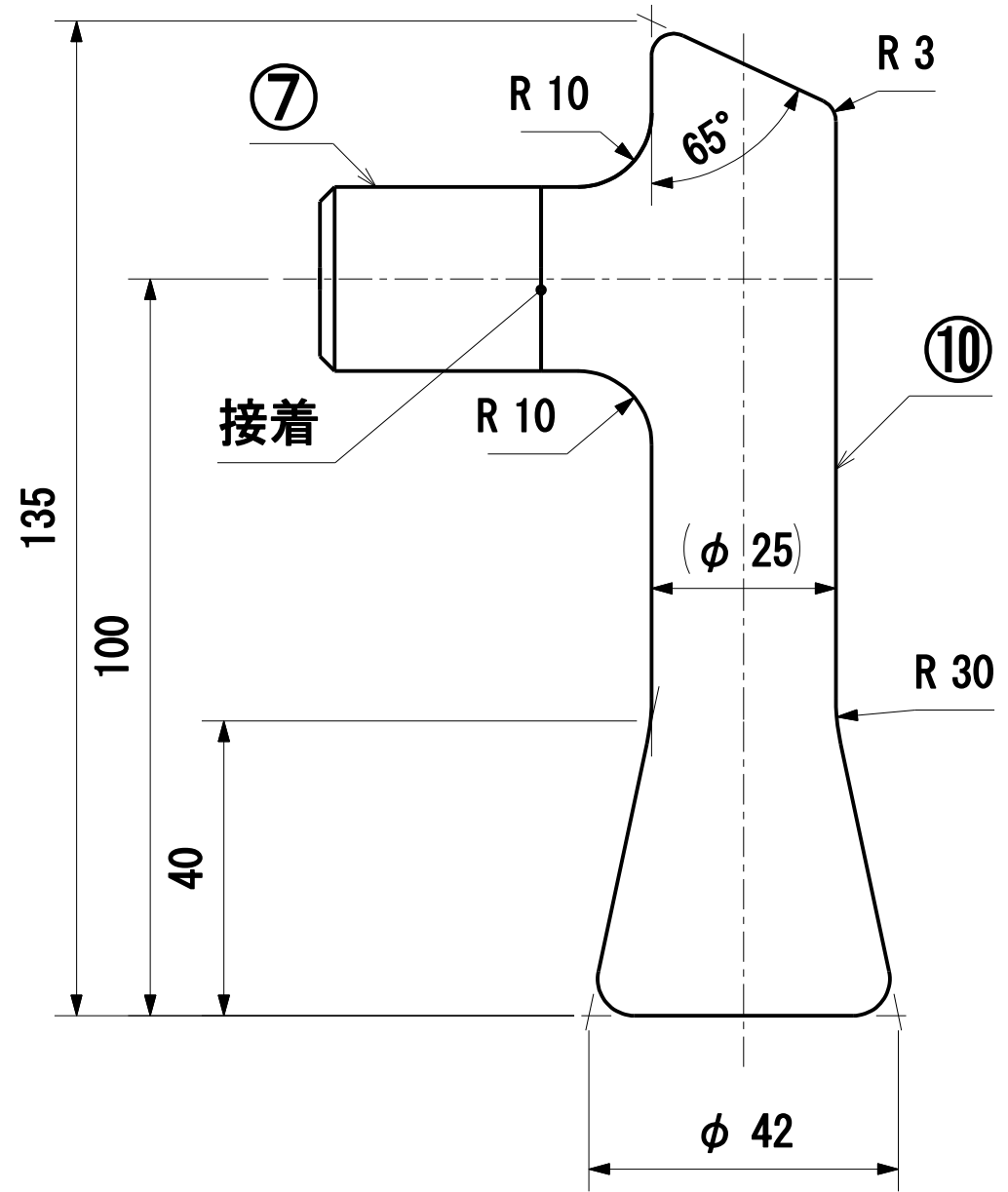
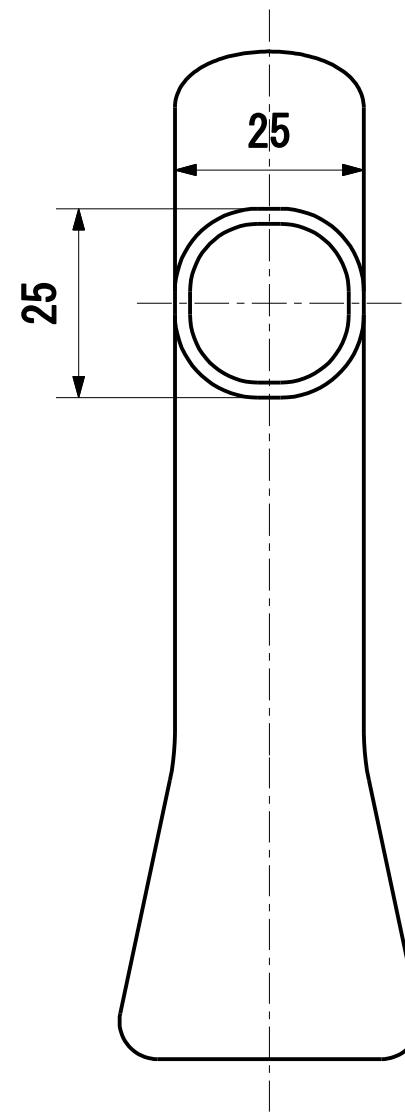
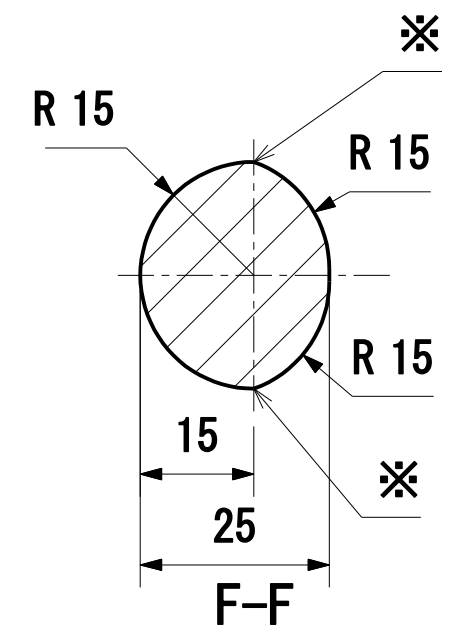
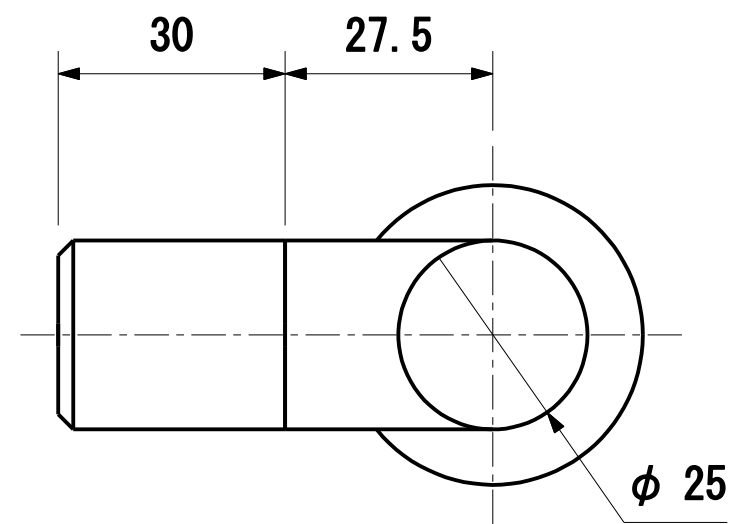
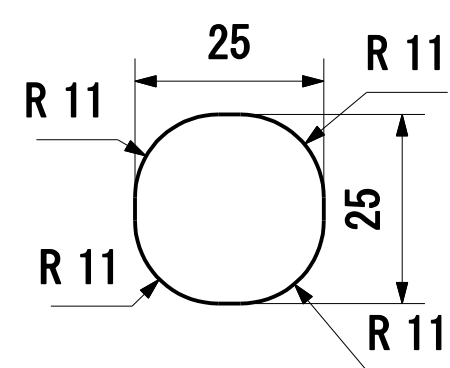
公表



	a
⑥⑧	25
⑦	30



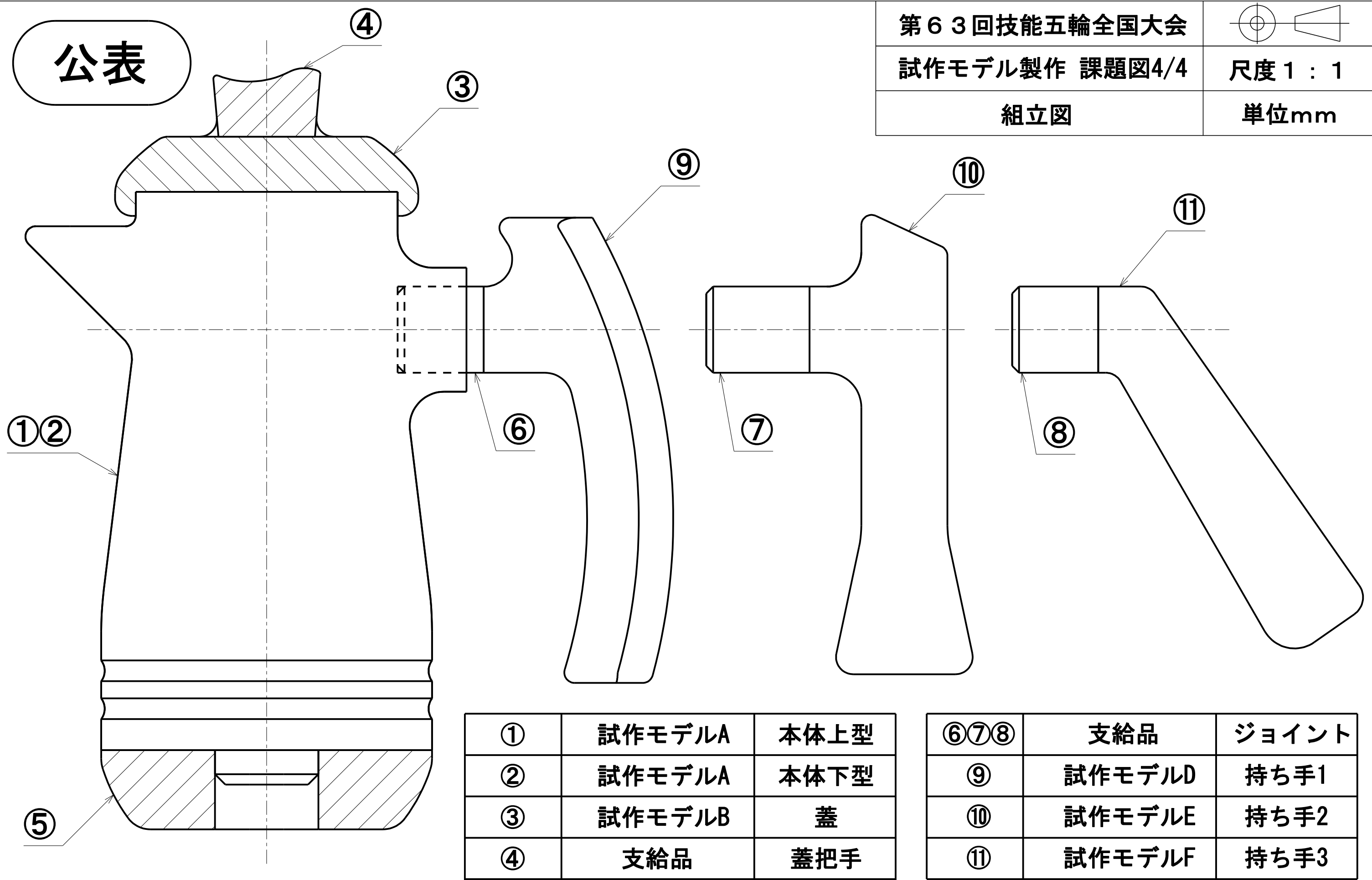
- 注記 1. 指定以外のRは全て5mmとする。
2. モデルD、E、Fは木材で制作すること。（使用する樹種は自由とする）
3. ※部はエッジを保つこと。
4. 支給品は樹脂製とする。



⑥⑦⑧	支給品	ジョイント
⑨	試作モデルD	持ち手1
⑩	試作モデルE	持ち手2
⑪	試作モデルF	持ち手3

第63回技能五輪全国大会	
試作モデル製作 課題図 3/4	尺度 1 : 1
試作モデルD、E、F	単位mm

公表



第 6 3 回技能五輪全国大会	
試作モデル製作 課題図4/4	尺度 1 : 1
組立図	単位mm

①	試作モデルA	本体上型
②	試作モデルA	本体下型
③	試作モデルB	蓋
④	支給品	蓋把手
⑤	試作モデルC	本体底

⑥⑦⑧	支給品	ジョイント
⑨	試作モデルD	持ち手1
⑩	試作モデルE	持ち手2
⑪	試作モデルF	持ち手3