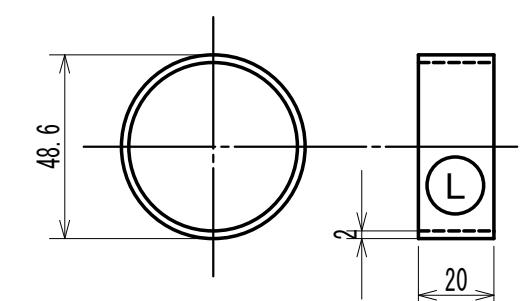
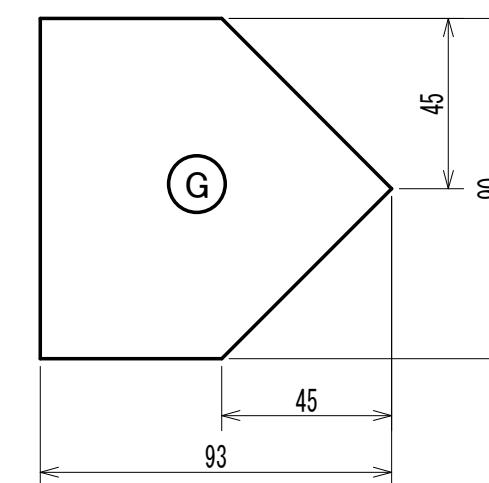
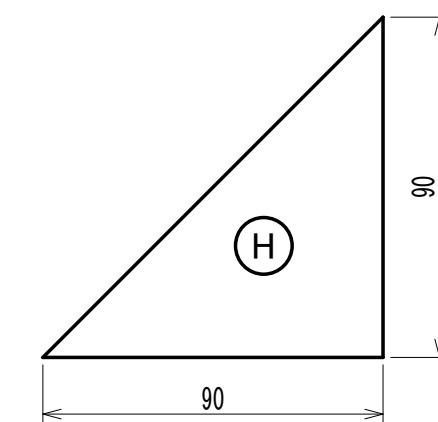
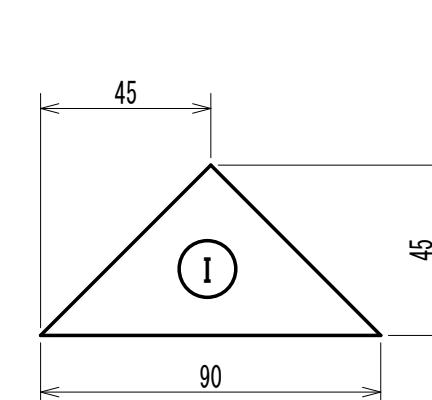
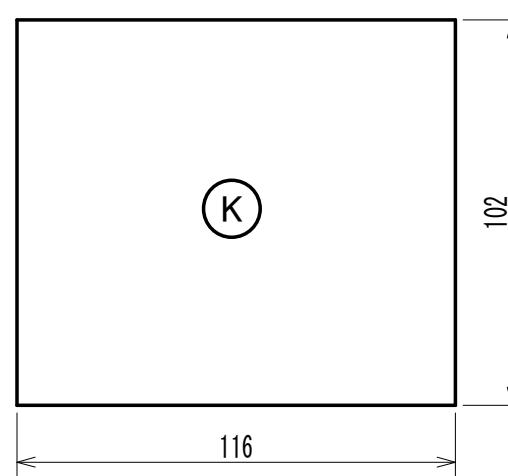
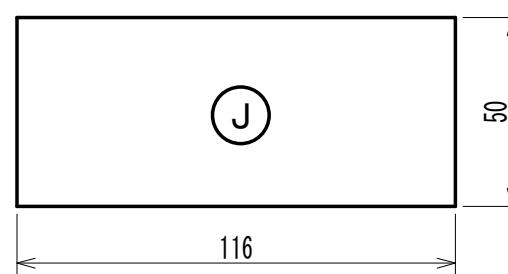
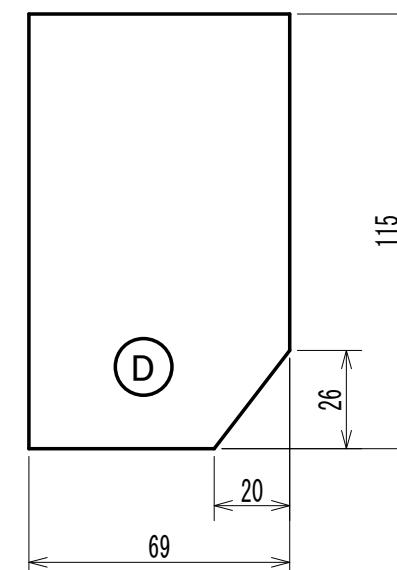
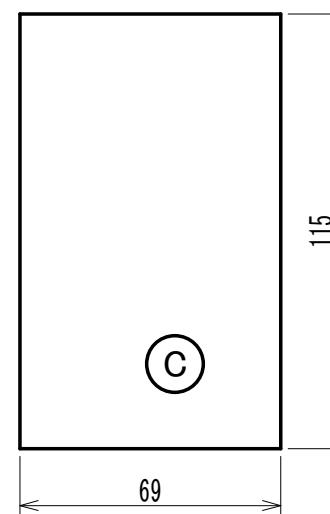
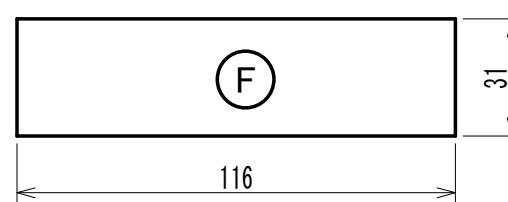
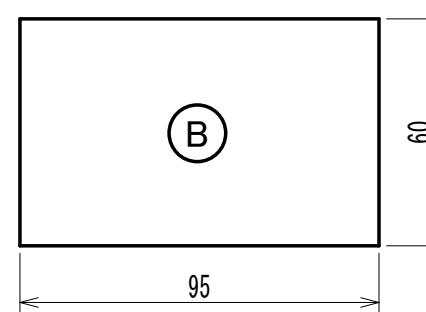
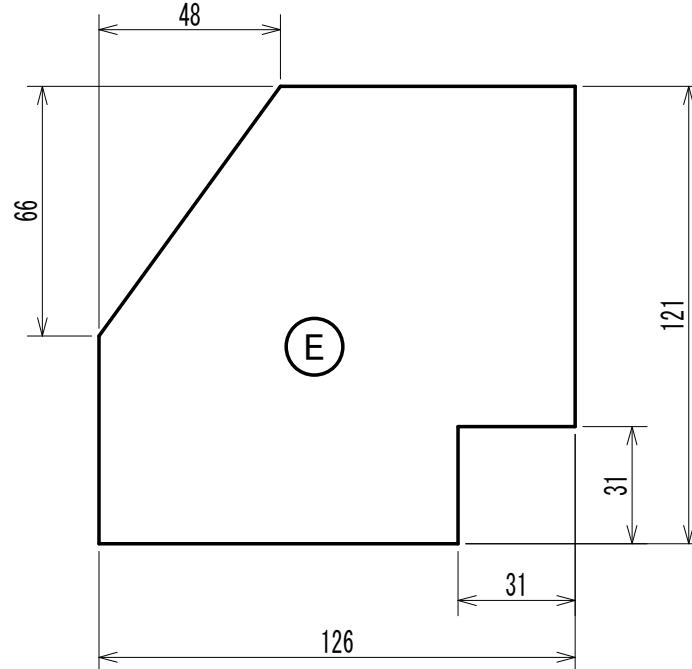
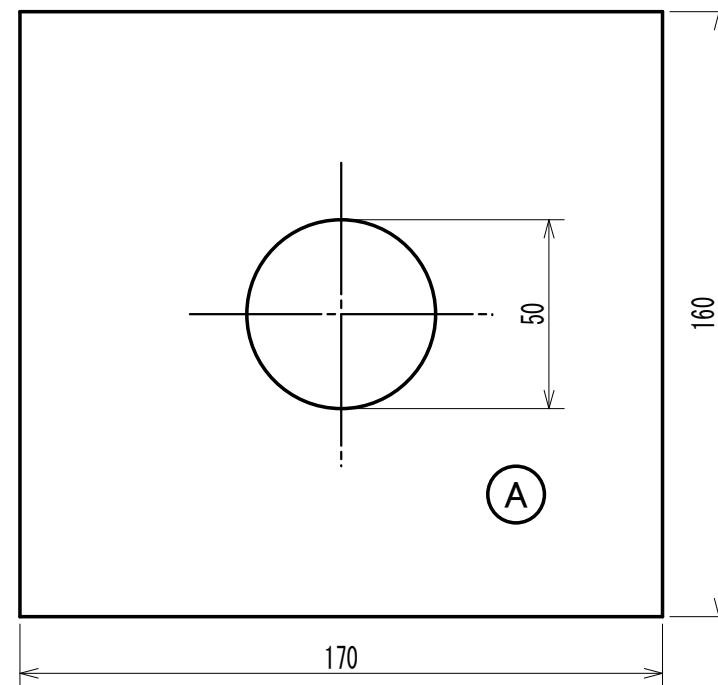


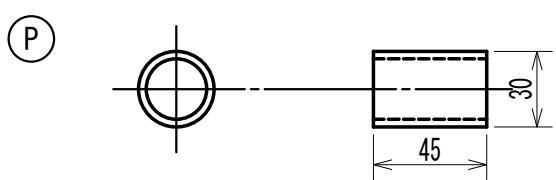
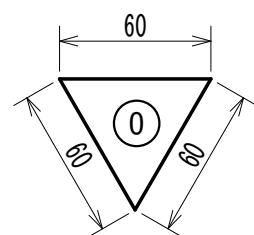
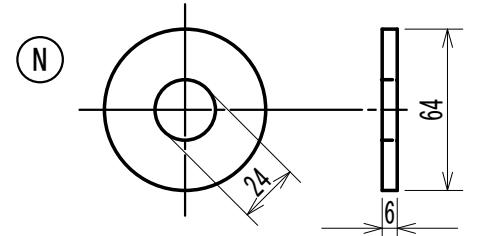
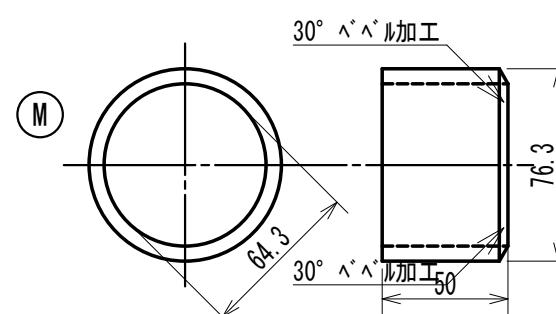
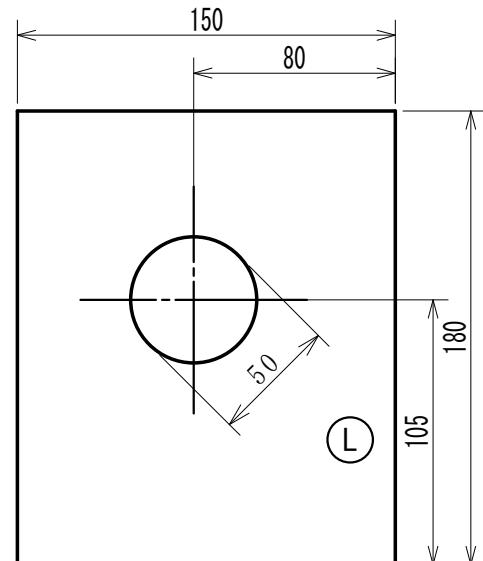
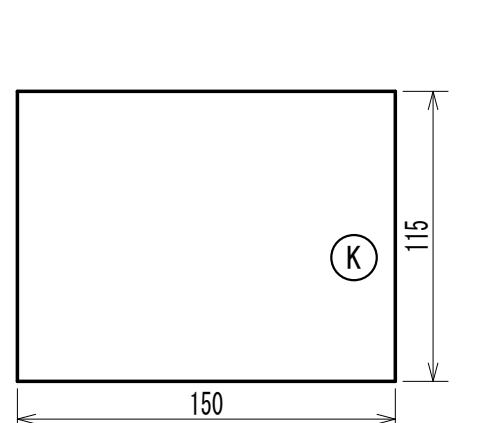
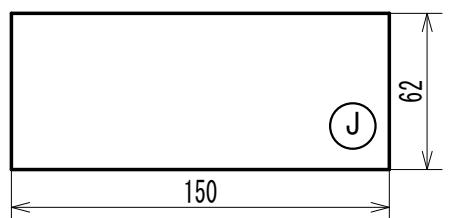
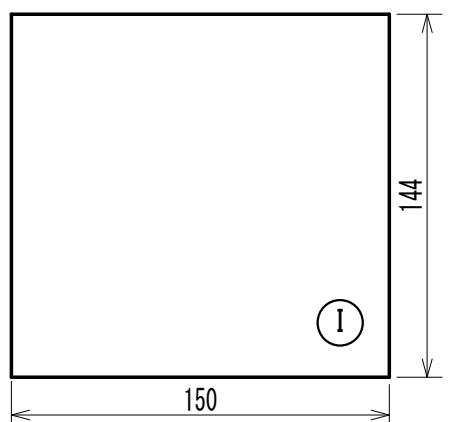
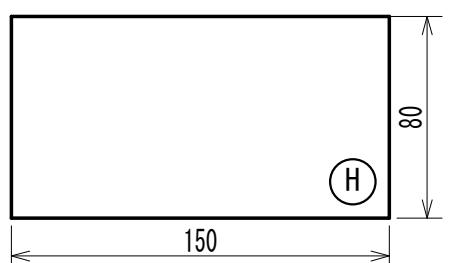
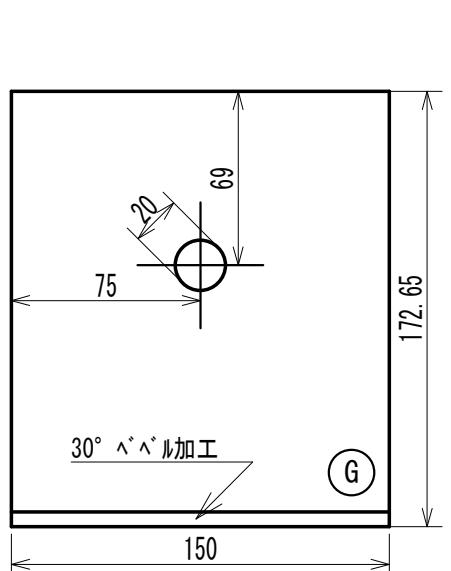
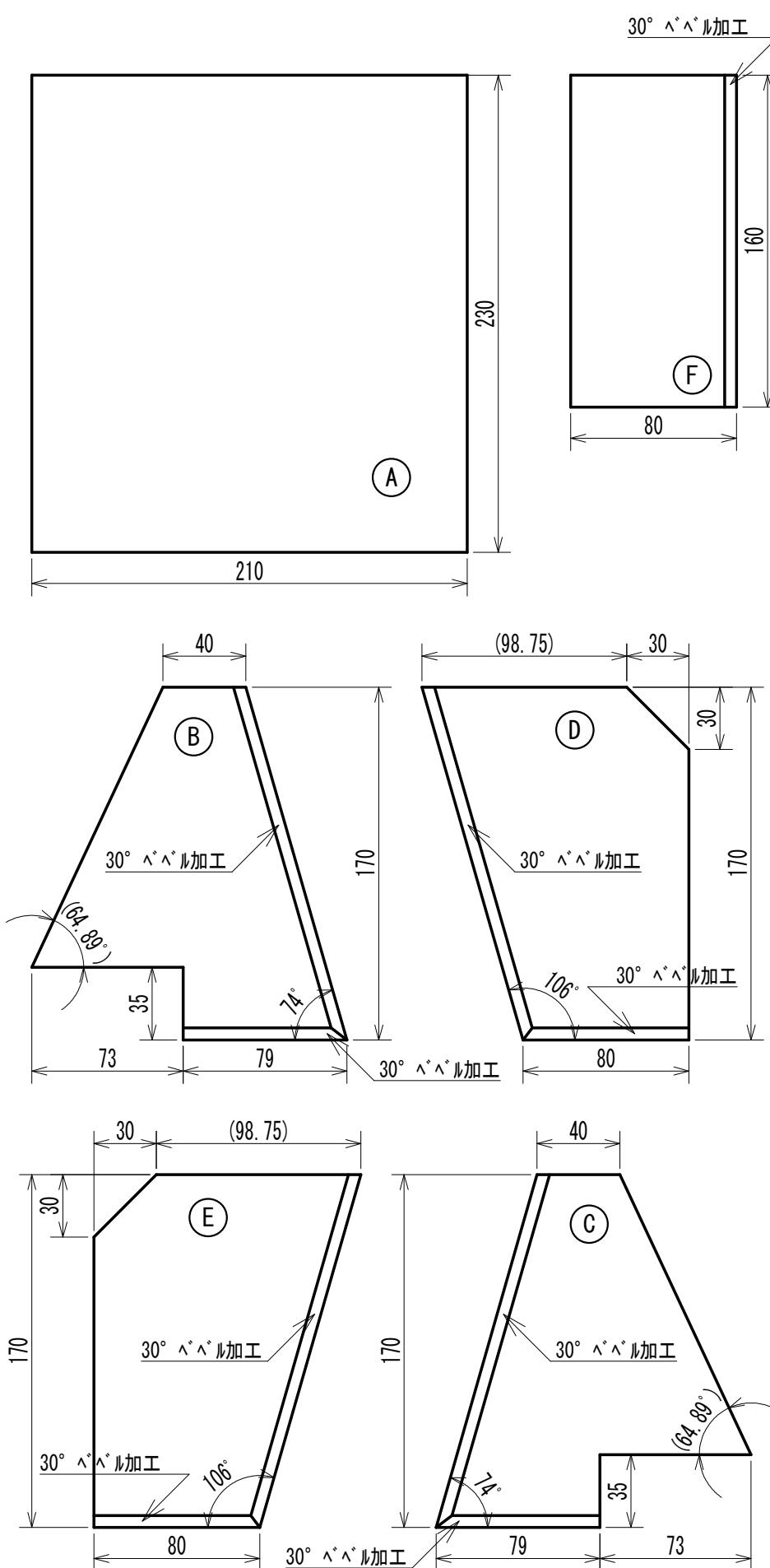
符号	部品名称	規格	個数	備考
(A)	プレート	A5052	1	板厚 3 mm
(B)	プレート	A5052	2	板厚 3 mm
(C)	プレート	A5052	1	板厚 3 mm
(D)	プレート	A5052	1	板厚 3 mm
(E)	プレート	A5052	2	板厚 3 mm
(F)	プレート	A5052	1	板厚 3 mm
(G)	プレート	A5052	1	板厚 3 mm
(H)	プレート	A5052	1	板厚 3 mm
(I)	プレート	A5052	2	板厚 3 mm
(J)	プレート	A5052	1	板厚 3 mm
(K)	パイプ	A6063	3	

第63回技能五輪全国大会「電気溶接」職種

図名	アルミニウム課題材料明細	尺度	1 : 2	投影法
番号	63-AI-20250317 (2)	図	63-AI-20250317 (2)	番



符号	部品名称	規格	個数	備考
(A)	プレート	SUS304	1	板厚 2 mm
(B)	プレート	SUS304	2	板厚 2 mm
(C)	プレート	SUS304	1	板厚 2 mm
(D)	プレート	SUS304	1	板厚 2 mm
(E)	プレート	SUS304	2	板厚 2 mm
(F)	プレート	SUS304	1	板厚 2 mm
(G)	プレート	SUS304	1	板厚 2 mm
(H)	プレート	SUS304	1	板厚 2 mm
(I)	プレート	SUS304	1	板厚 2 mm
(J)	プレート	SUS304	1	板厚 2 mm
(K)	プレート	SUS304	1	板厚 2 mm
(L)	パイプ	SUS304TPA	3	



符号	部品名称	規格	個数	備考
(A)	プレート	SS400	1	
(B)	プレート	SS400	1	2面 30° ベベル加工
(C)	プレート	SS400	1	2面 30° ベベル加工
(D)	プレート	SS400	1	2面 30° ベベル加工
(E)	プレート	SS400	1	2面 30° ベベル加工
(F)	プレート	SS400	2	30° ベベル加工
(G)	プレート	SS400	1	30° ベベル加工 φ20穴あり
(H)	プレート	SS400	1	
(I)	プレート	SS400	1	
(J)	プレート	SS400	1	
(K)	プレート	SS400	1	
(L)	プレート	SS400	1	φ50 穴あり
(M)	パイプ	STPG370-S-H 65A×Sch60	2	30° ベベル加工
(N)	プレート	SS400	1	中心 φ24 穴あり
(O)	プレート	SS400	1	
(P)	パイプ	SS400	1	G1/2ねじ付き

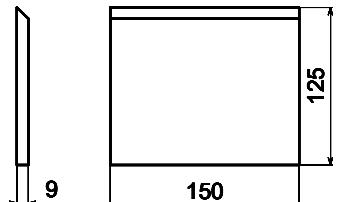
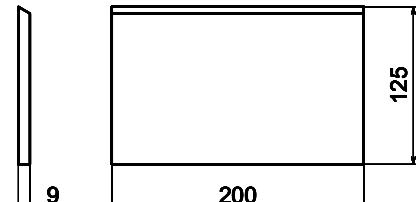
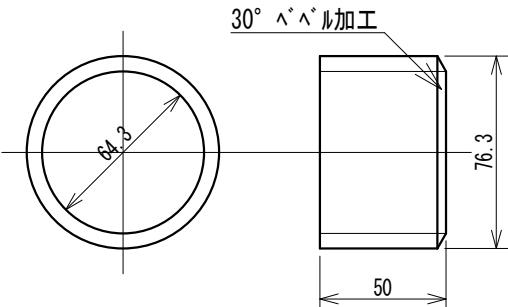
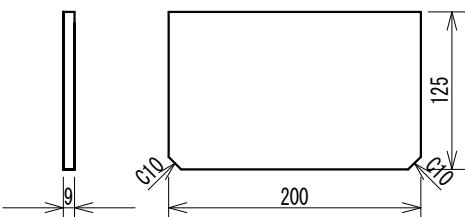
\* JIS B 0405-f

第63回技能五輪全国大会「電気溶接」職種

図名	第4課題	尺度	1:3	投影法
压力容器課題部品		図番	63-4-20250410 (2)	

第63回技能五輪全国大会「電気溶接」職種課題材料明細書

テストピース

符号	部品名称	規格	寸法	個数	備考
A	プレート	SS400		2	1辺150mmに 30° ベベル加工
B	プレート	SS400		2	1辺200mmに 30° ベベル加工
C	パイプ	STPG370-S-H 65A×Sch60		2	
D	プレート	SS400		1	

第63回技能五輪全国大会「電気溶接」職種

図名	テストピース材料明細	尺度図	N. T. S.	投影法
			63-TP(P)-20250411	