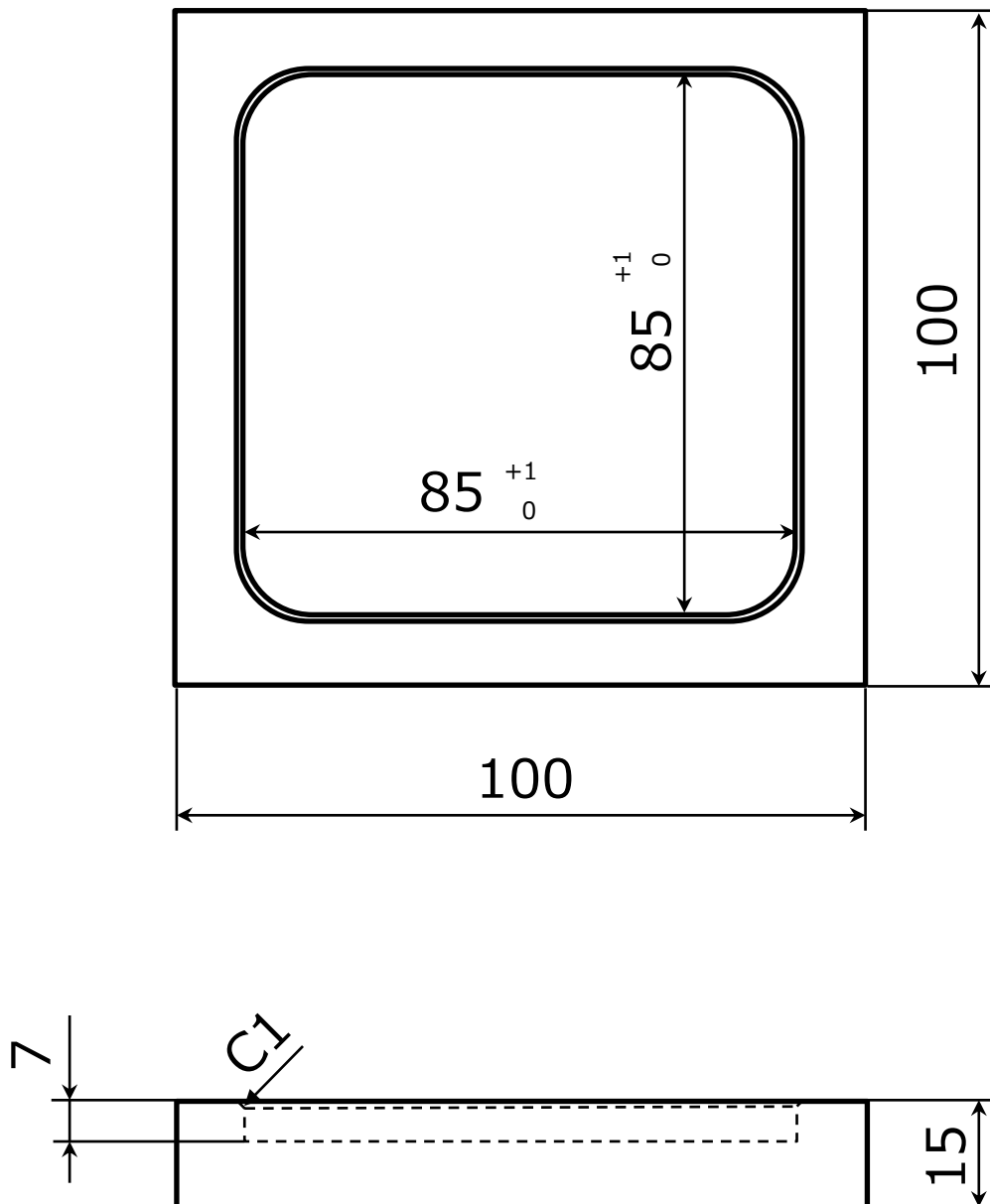
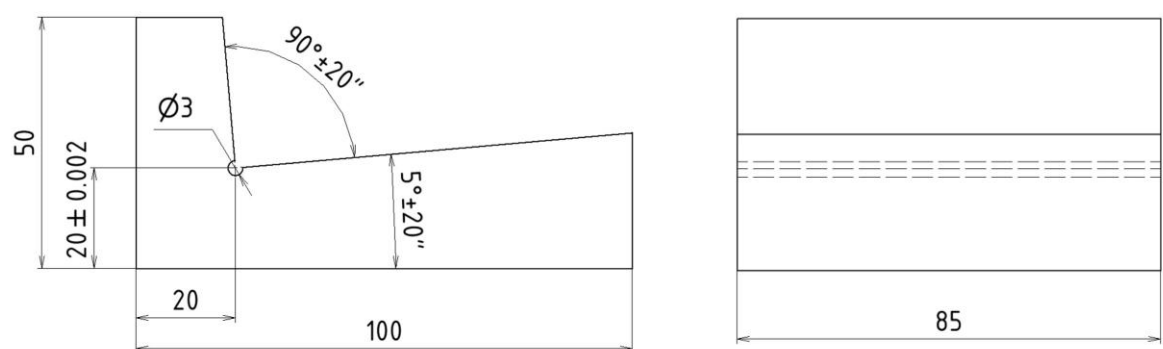
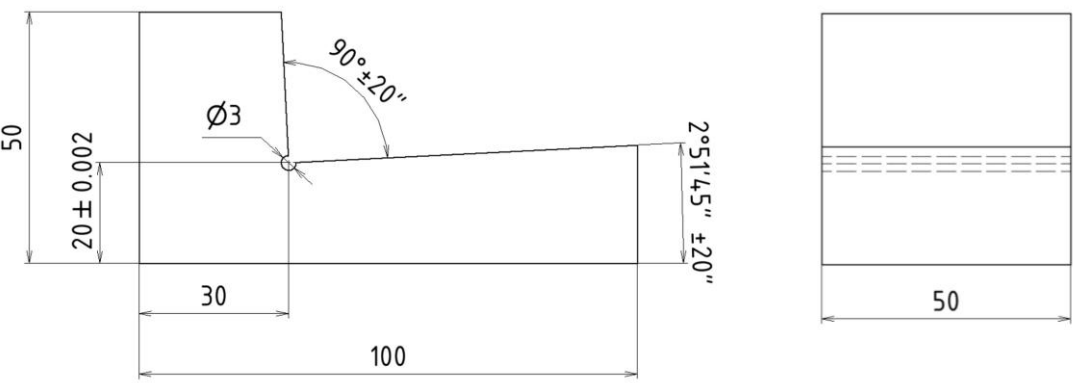
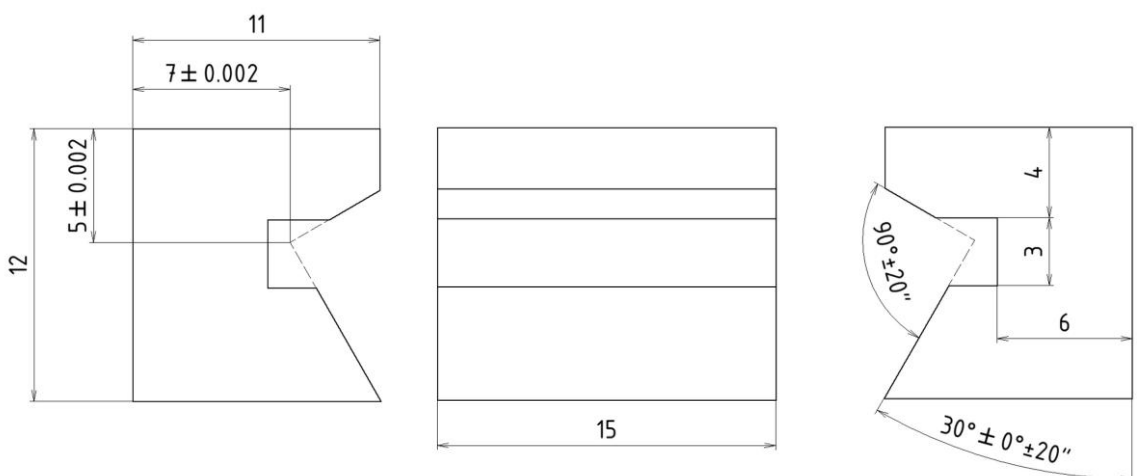


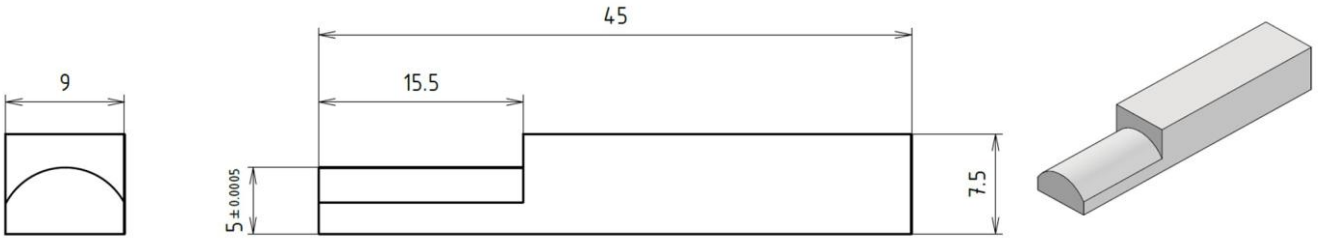
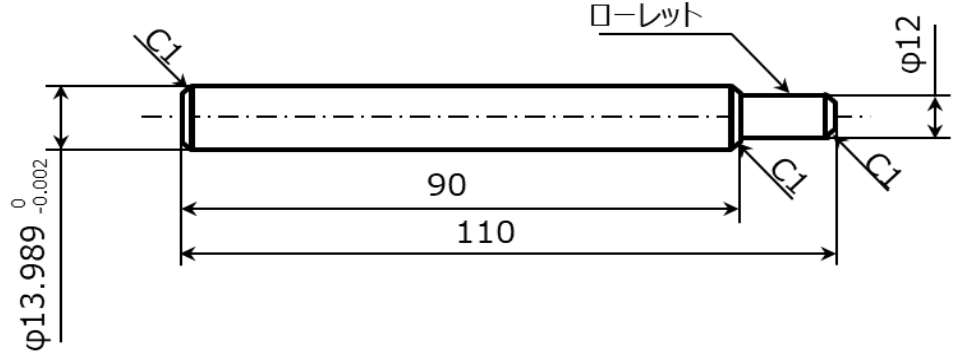
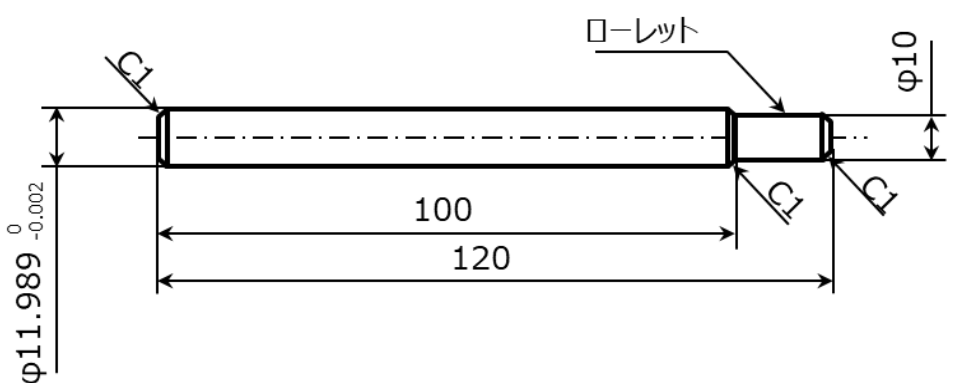
下図に示す形状・寸法を参考に適宜製作して持参してもよい



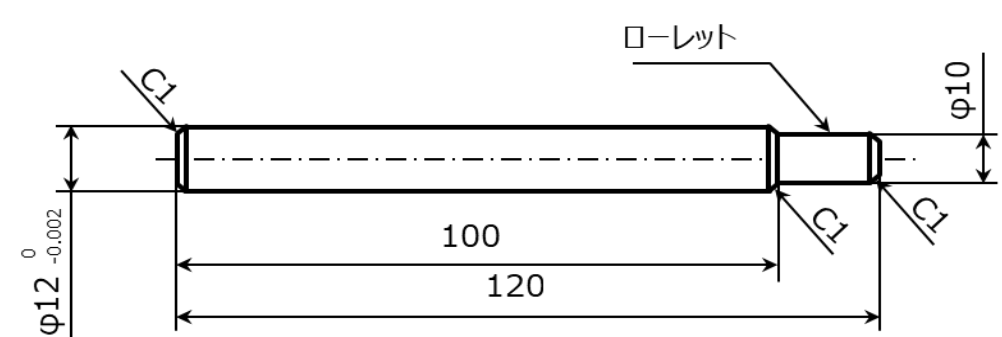
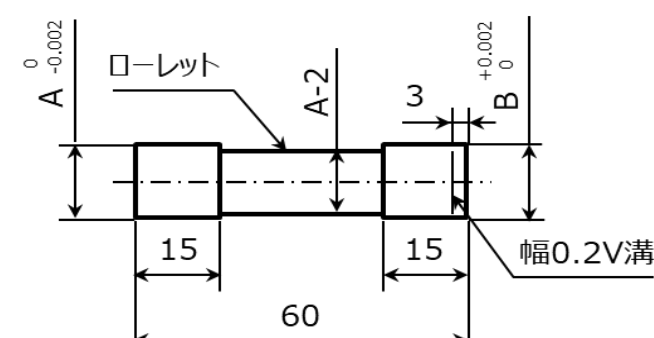
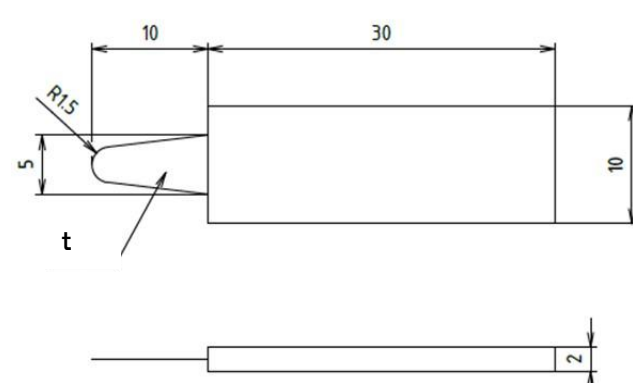
第63回 技能五輪全国大会 「フライス盤」 職種 測定検査工具図面

1	5° Vブロック		数量
			1
2	1/20 Vブロック		数量
			1
3	30° Vブロック		数量
			2

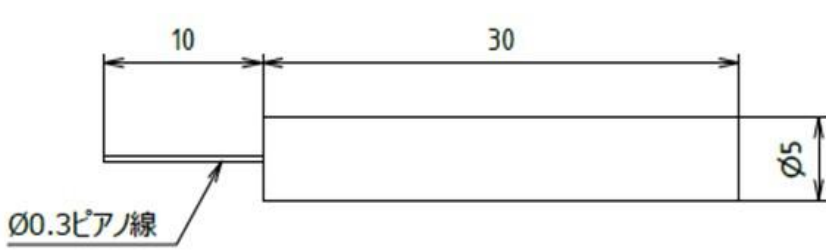
第63回 技能五輪全国大会 「フライス盤」 職種 測定検査工具図面

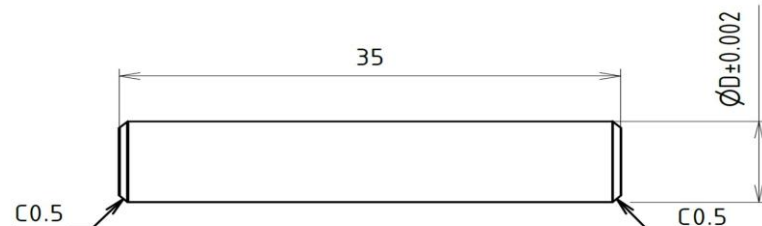
4	丸形ジョウ		数量
			2
5	マンドレル(A)		数量
			1
6	マンドレル(B)		数量
			1

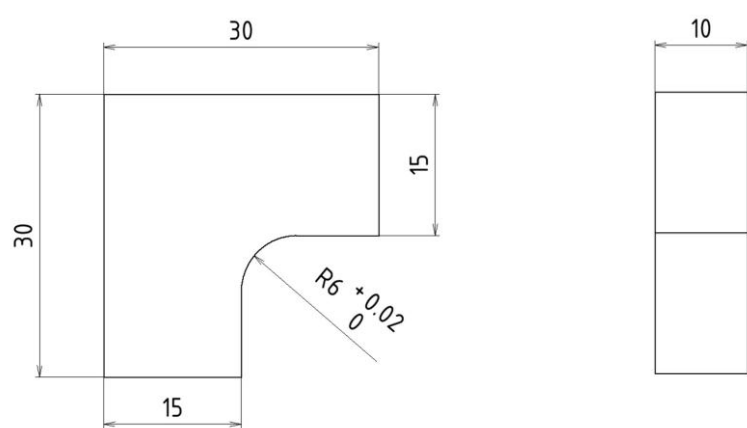
第63回 技能五輪全国大会「フライス盤」職種 測定検査工具図面

7	確認用マンドレル(C)		<table><tr><th>数量</th></tr><tr><td>1</td></tr></table>	数量	1										
数量															
1															
8	検査用プラグゲージ		<table><tr><th>No.</th><th>A</th><th>B</th><th>数量</th></tr><tr><td>1</td><td>12.000</td><td>12.018</td><td>1</td></tr><tr><td>2</td><td>14.000</td><td>14.018</td><td>1</td></tr></table>	No.	A	B	数量	1	12.000	12.018	1	2	14.000	14.018	1
No.	A	B	数量												
1	12.000	12.018	1												
2	14.000	14.018	1												
9	組立隙間ゲージ		<table><tr><th>No.</th><th>t</th><th>数量</th></tr><tr><td>1</td><td>0.100</td><td>1</td></tr><tr><td>2</td><td>0.030</td><td>1</td></tr></table>	No.	t	数量	1	0.100	1	2	0.030	1			
No.	t	数量													
1	0.100	1													
2	0.030	1													

第63回 技能五輪全国大会 「フライス盤」 職種 測定検査工具図面

10	R部隙間ゲージ		数量
			1

11	測定用コロ		<table><tr><th>No.</th><th>D</th><th>数量</th></tr><tr><td>1</td><td>6</td><td>1</td></tr><tr><td>2</td><td>8</td><td>1</td></tr></table>	No.	D	数量	1	6	1	2	8	1
No.	D	数量										
1	6	1										
2	8	1										

12	Rゲージ		数量
			1

第63回 技能五輪全国大会 「フライス盤」 職種 マーキング位置指示図面

