

第63回 技能五輪全国大会 「フライス盤」 職種 試し削り図面

課題図面の一部には職種規定に基づく製図法を適用している

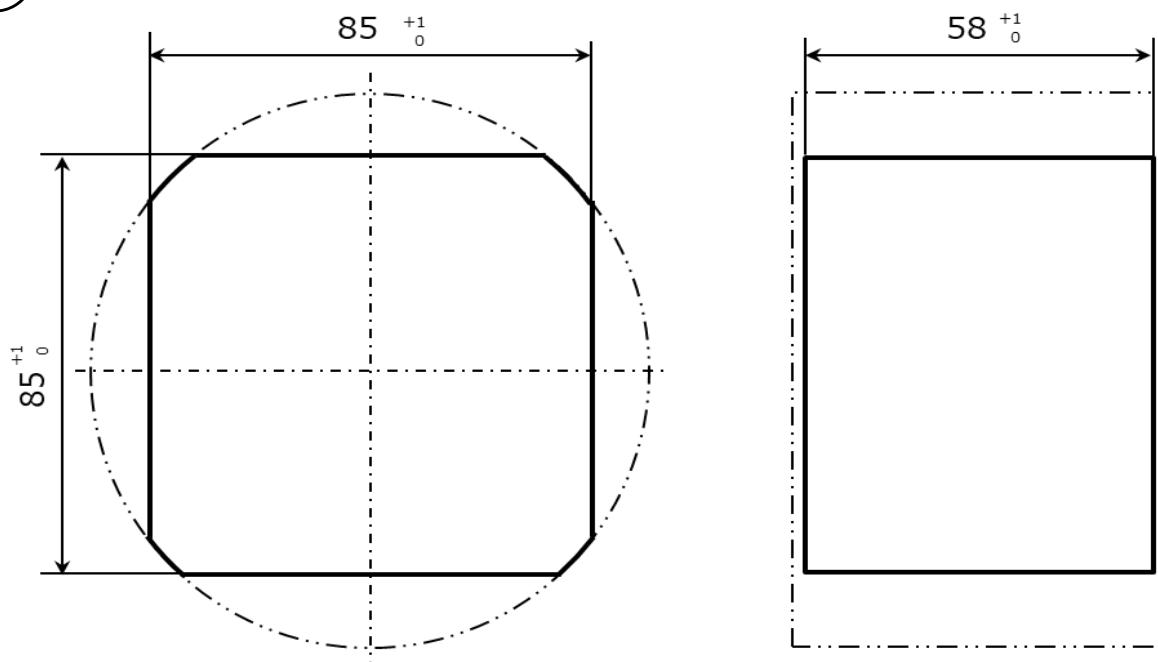
1. 作業工程上都合の悪い場合は図示の寸法に加工しなくてよい

2. 各素材に対する削り代の配分は任意とする

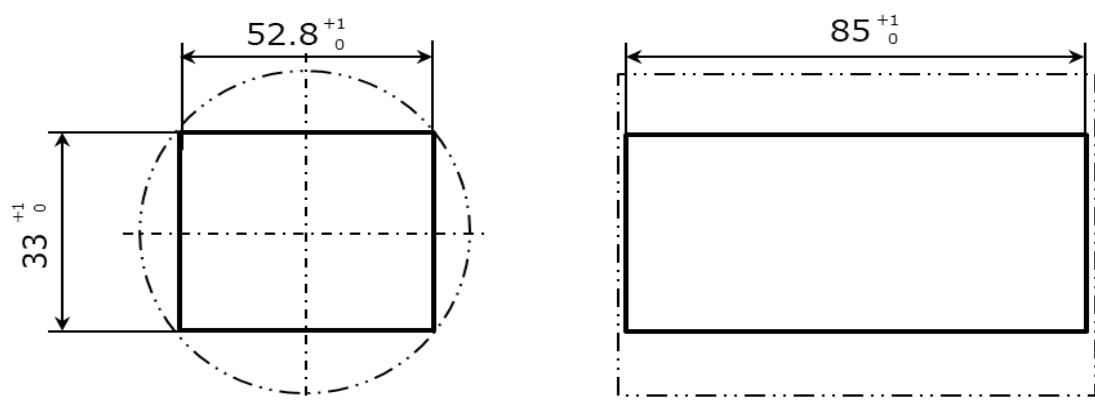
注1) 加工可能な面は各部品6面までとする。

注2) 加工する各々の面は平行、直角となること。

①



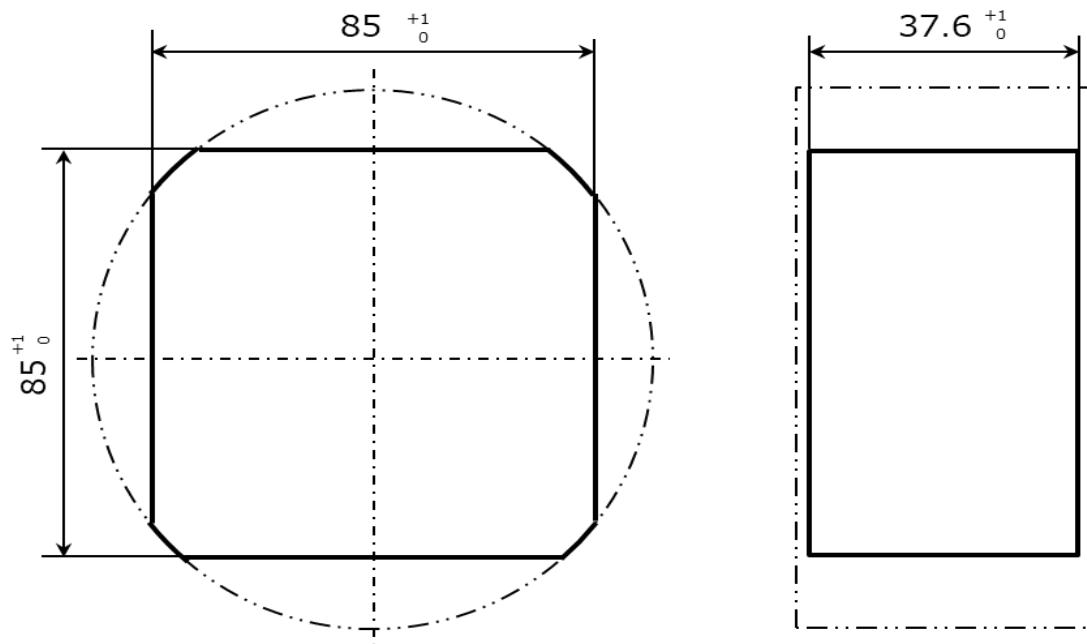
②



第63回 技能五輪全国大会 「フライス盤」 職種 試し削り図面

課題図面の一部には職種規定に基づく製図法を適用している

③



④

