

第63回技能五輪全国大会「精密機器組立て」職種 会場設備基準

2025/5/30

区分	品名	寸法または規格		1人当たりの数量	備考	
設備	作業台	幅1500×奥行800×高さ1800			一式	照明付き エアーガン付き バイスは作業台に固
		バイス				
	旋盤	メーカー	理研製鋼		一式	照明付き 図面立て付き 切粉カバー付き
		型式	RBL-51			
		ベッド上振り(mm)	280			
		センタ間距離(mm)	500			
		主軸回転数(min ⁻¹)	無段変速50～3000			
		送り速度(m/min)	無段変速10～300			
		芯押し台穴テーパ	MT-No.2			
	フライス盤	メーカー	理研製鋼	イワシタ	一式	照明付き エアーガン付き 図面立て付き 切粉カバー付き
		型式	RTM-2	-		
		主軸穴テーパ	NT-No40	NT-No40		
		主軸前後ストローク(mm)	150	300		
		テーブル左右ストローク(mm)	240	300		
		テーブル上下ストローク(mm)	340	400		
		主軸回転数(min ⁻¹)	1900・1200・950・750	40～4000		
			600・475・375・300			
			235・190・150・95			
		送り速度(m/min)	9.5～450 16段階	0～1800		
		早送り速度(m/min)	-	あり		
	平面研削盤	メーカー	黒田精工		一式	照明付き 作業台付き 機上ドレッサー付き エアブローボックス付き 砥石:SPW80
		型式	GS-BMHL			
		テーブル左右ストローク(mm)	580			
		テーブル前後ストローク(mm)	200			
		主軸上下ストローク(mm)	430			
		マグネットチャック寸法(mm)	450×150			
		主軸回転数(min ⁻¹)	1000～3700			
テーブル往復速度(m/min)		3～25				
砥石寸法(mm)		205×32×31.75				
ハンドプレス				共用		
工具	【旋盤用】					
	コレットチャック	φ3～11 1ミリとび φ12、φ14、φ21、φ16～24 2ミリとび			各一個	
	専用工具	スパナ等			一式	
	【フライス盤用】					
	コレットチャック	φ4、φ5、φ6、φ8、φ10、φ12、φ16、φ20、φ22			各一個	スイベルベース付き
	マシンバイス	口金高さ(mm)	38		一式	
		口の開き(mm)	72			
		口金幅(mm)	125			
	専用工具	スパナ等			一式	
	【平面研削盤用】					
	脱磁器				一台	
	専用工具一式	スパナ等			一式	