

# 第63回技能五輪全国大会「精密機器組立て」職種 会場設備基準

2025/5/30

区分	品名	寸法または規格		1人当たり の数量	備考
	作業台	幅1500×奥行800×高さ1800		一式	照明付き エアーガン付き バイスは作業台に固定
		バイス			
設備	旋盤	メーカー	理研製鋼	一式	照明付き 回面立て付き 切粉力バー付き
		型式	RBL-51		
		ベッド上振り(mm)	280		
		センタ間距離(mm)	500		
		主軸回転数(min <sup>-1</sup> )	無段変速50~3000		
		送り速度(m/min)	無段変速10~300		
		芯押し台穴テーパ	MT-No.2		
	フライス盤	メーカー	理研製鋼	一式	照明付き エアーガン付き 回面立て付き 切粉力バー付き
		型式	RTM-2		
		主軸穴テーパ	NT-No.40		
		主軸前後ストローク(mm)	150		
		テーブル左右ストローク(mm)	240		
		テーブル上下ストローク(mm)	340		
		主軸回転数(min <sup>-1</sup> )	1900・1200・950・750 600・475・375・300 235・190・150・95		
		送り速度(m/min)	9.5~450 16段階		
		早送り速度(m/min)	-		
		早送り速度(m/min)	あり		
	平面研削盤	メーカー	黒田精工	一式	照明付き 作業台付き 機上ドレッサー付き エアプローボックス付き 砥石:SPW80
		型式	GS-BMHL		
		テーブル左右ストローク(mm)	580		
		テーブル前後ストローク(mm)	200		
		主軸上下ストローク(mm)	430		
		マグネットチャック寸法(mm)	450×150		
		主軸回転数(min <sup>-1</sup> )	1000~3700		
		テーブル往復速度(m/min)	3~25		
		砥石寸法(mm)	205×32×31.75		
	ハンドプレス			共用	
工具	【旋盤用】				
	コレットチャック	φ3~11 1ミリとび φ12、φ14、φ21、φ16~24 2ミリとび		各一個	
	専用工具	スパナ等		一式	
	【フライス盤用】				
	コレットチャック	φ4、φ5、φ6、φ8、φ10、φ12、φ16、φ20、φ22		各一個	スイベルベース付き
	マシンバイス	口金高さ(mm)	38		
		口の開き(mm)	72		
		口金幅(mm)	125		
	専用工具	スパナ等		一式	
	【平面研削盤用】				
	脱磁器			一台	
	専用工具一式	スパナ等		一式	