公 表

第63回技能五輪全国大会「機械組立て」職種
持参部品寸法申告書

企業名	氏名

	番号	品番	寸法(mm)	測定値 ※小数点第3位まで記入	使用測定器
持参部品寸法	1	01-09	12 ±0.01		0-25mm外側マイクロメータ
	2	01-10	35 ±0.01		25-50mm外側マイクロメータ
	3	01-10	12 ±0.01		0-25mm外側マイクロメータ
	4	01-11	φ 10 ±0.01		0-25mm外側マイクロメータ
	5	01-12	18 ±0.01		0-25mm外側マイクロメータ
	6	01-12	6 ±0.01		0-25mm外側マイクロメータ
	7	01-13	14 ±0.01		0-25mm外側マイクロメータ
	8	01-13	6 ±0.01		0-25mm外側マイクロメータ
	9	01-13	φ 8 ±0.01		0-25mm外側マイクロメータ
	10	01-14-1	10 ±0.01		0-25mm外側マイクロメータ
	11	01-14-1	10 ±0.01		0-25mm外側マイクロメータ
	12	01-14-2	10 ±0.01		0-25mm外側マイクロメータ
	13	01-14-2	10 ±0.01		0-25mm外側マイクロメータ
	14	01-15	18 ±0.01		0-25mm外側マイクロメータ
	15	01-16	18 ±0.01		0-25mm外側マイクロメータ
	16	01-17-1	φ 8 ±0.01		0-25mm外側マイクロメータ
	17	01-17-2	φ 8 ±0.01		0-25mm外側マイクロメータ
	18	01-18	10 ±0.01		0-25mm外側マイクロメータ
	19	01-18	8 ±0.01		0-25mm外側マイクロメータ
	20	02-01	12 ±0.01		0-25mm外側マイクロメータ
	21	02-02	12 ±0.01		0-25mm外側マイクロメータ

	番号	品番	寸法(mm)	測定値 ※小数点第2位まで記入	使用測定器
持参部品（普通公差）	1	01-10	35 ±0.15		ノギス
	2	01-10	14 ±0.1		ノギス
	3	01-11	47.5 ±0.15		ノギス
	4	01-12	15 ±0.1		ノギス
	5	01-12	4 ±0.05		ノギス
	6	01-13	36 ±0.1		ノギス
	7	01-13	27.5 ±0.1		ノギス
	8	01-14-1	16 ±0.1		ノギス
	9	01-14-2	16 ±0.1		ノギス
	10	01-15	12 ±0.1		ノギス
	11	01-16	12 ±0.1		ノギス
	12	01-17-1	19.5 ±0.1		ノギス
	13	01-17-2	19.5 ±0.1		ノギス

注意事項
・測定箇所は各測定面の中央で測定し記入して下さい
・測定値は絶対寸法の値を記入して下さい。例）持参部品は7.998、持参部品（普通公差）は8.01

記入寸法確認欄

選手	指導員

寸法記入に間違いがなければ
サインを記入ください