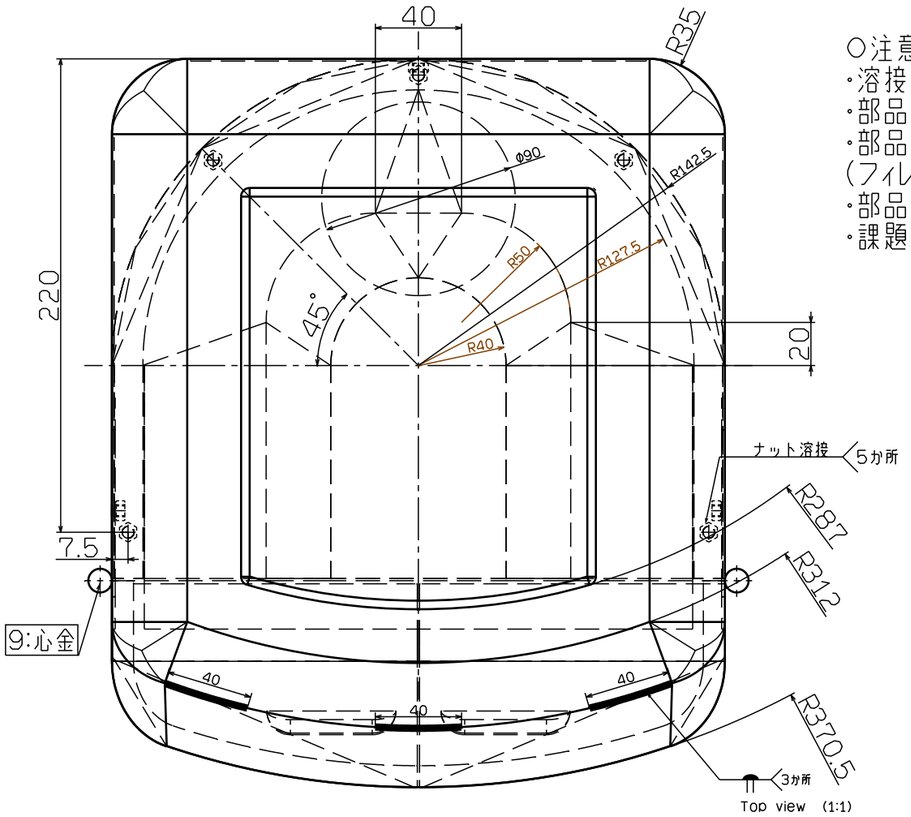
Printed by ORCU46Y6 on 2024/07/22 90539

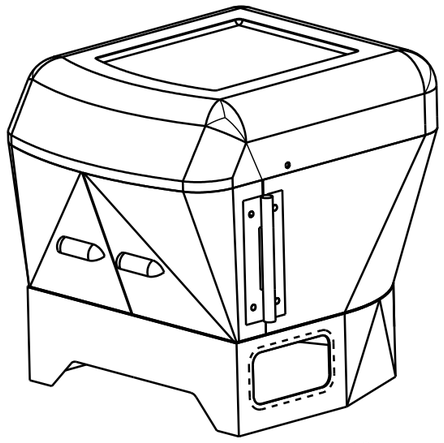
第62回技能五輪全国大会『曲げ板金』職種

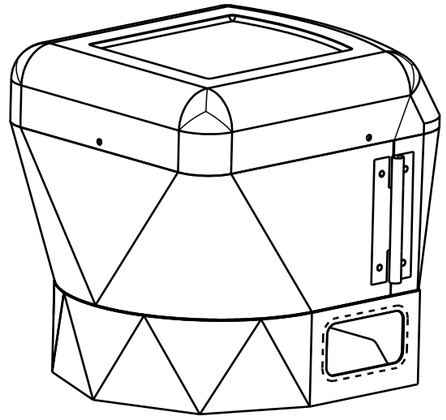
部品番号	品名	規格等	数量
1	屋根	SPCC(t1.0)	1
2	本体	SPCC(t1.0)	1
3	内窯	SPCC(t1.0)	1
4	扉	A1100(t1.5)	1
5	土台	A1100(t1.5)	1
6(持込)	底板	SPCC(t1.0)	1
7(持込)	ヒンジ(本体側)	A1100(t1.5)	2
8(持込)	ヒンジ(扉側)	A1100(t1.5)	2
9(持込)	心金	SGD400-D(Φ8)	1
10	極低頭六角穴付ボルト	M5x10	16
11	平座金	M5	8
12	六角ナット	M5 JIS1種 ステール	16

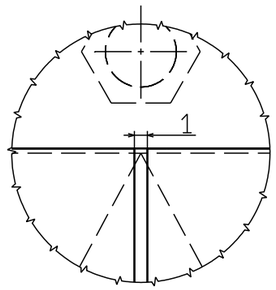
○注意事項
・溶接線は太線及び溶接記号で指示すること。
・部品番号6『底板』(採点対象外)は事前に作成し持ち込むこと。
・部品番号7、8『ヒンジ』のプレート部の角はヤスリで軽く丸めること。
(フィレット半径(採点対象外)の指定はしない。)
・部品番号2『本体』、部品番号3『内窯』へのナット溶接は2面以上行うこと。
・課題図面のX値は、当日発表とする。



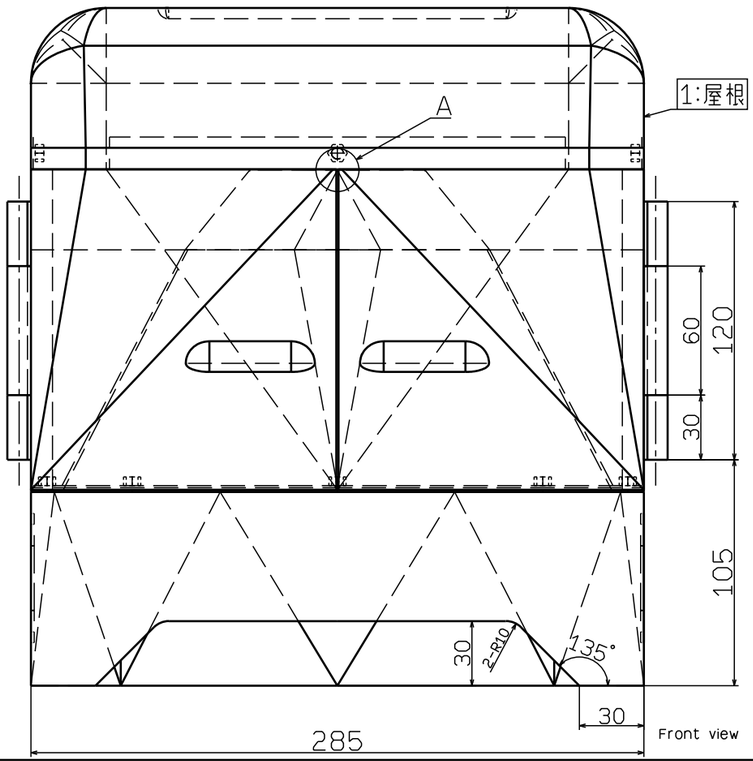
Top view (1:1)


Isometric view (1:2)

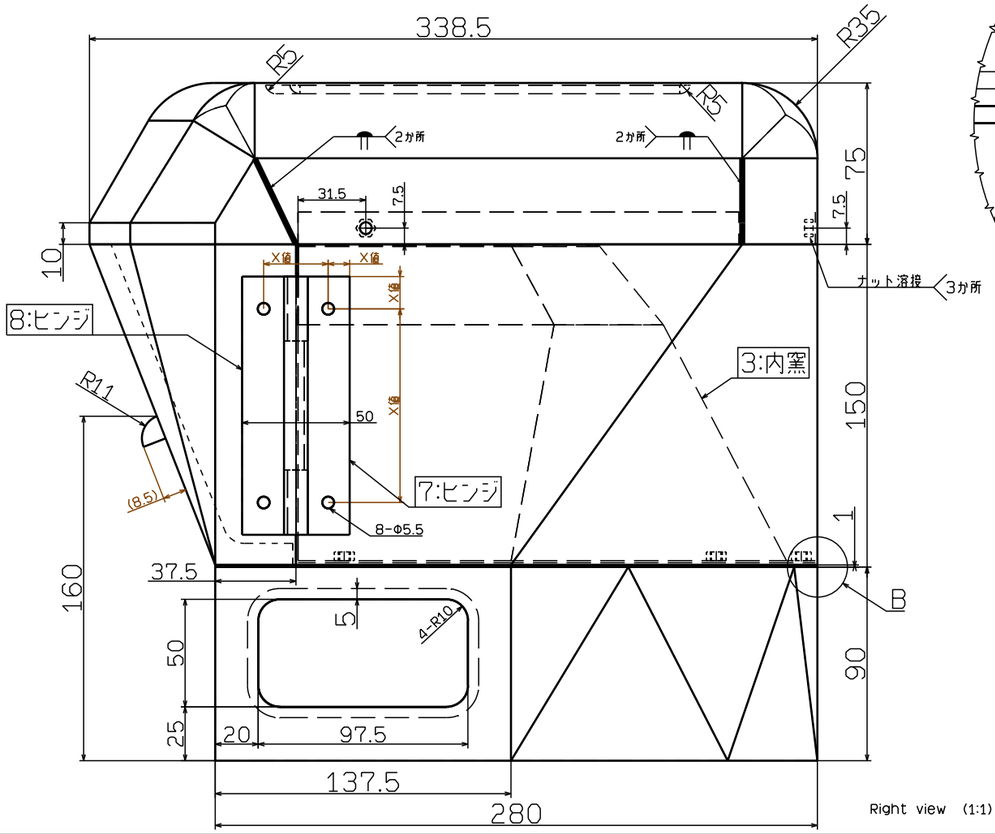

Isometric view (1:2)



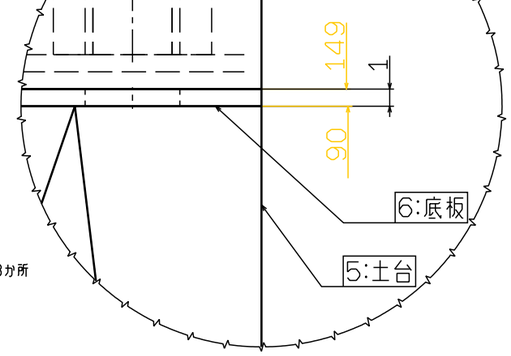
Detail A (6:1)



Front view (1:1)



Right view (1:1)



Detail B (8:1)