

第62回 技能五輪全国大会「電気溶接」職種持参工具類等一覧表

区分	品名	寸法又は規格	数量	備考
溶接棒	アルミニウム合金用ティグ溶接棒 ステンレス鋼用ティグ溶接棒 軟鋼・高張力鋼用ティグ溶接棒 半自動アーク溶接用ワイヤ 軟鋼・高張力鋼用被覆アーク溶接棒	JIS Z3232 認定銘柄品 JIS Z3321 認定銘柄品 JIS Z3316 W43A***及びW49A***, 認定銘柄品, φ 1.6, 2.0, 2.4, 3.2mm JIS Z3312 YGW12及びYGW16, 認定銘柄品, φ 0.9, 1.0, 1.2mm JIS Z3211 E43**及びE49**, 認定銘柄品, φ 2.6mm以上	必要量	
保護具	溶接面	JIS規格及び同等品	2	遮光ガラス・素ガラスの予備については必要量, 液晶溶接面の使用可 取替式又は使い捨て式で粒子捕集効率95%以上の性能を有するもの. フィットテストにより着用在が認められたもの. 電動ファン付呼吸用保護具も可. (皮ジャンパ, ズボン, 難燃性保護衣, 前掛け, 足カバー, 腕カバー, 作業帽, 頭巾)いずれも可
	防じんマスク	国家検定品	適宜	
	ルーズフィット型フェイスシールド 保護めがね(ゴーグル含)	JIS規格及び同等品 JIS規格及び同等品	2以内 2	
	防災面		適宜	
	手袋	*耐熱軍手は被覆・マグ溶接機の使用時には使用不可	適宜	
	溶接用保護具		一式	
	空調服 安全靴 耳栓	JIS規格及び同等品	適宜 1 適宜	
工具	TIGトーチ		1	空冷又は水冷トーチ ノズル・キャップ等, 予備含む 圧力計含 圧力計含 ケーブル,ターミナル付 競技中の使用可 安全対策を目的とする柄部の形状変更は可 材料加工時の黒皮除去及び作業台の清掃に使用
	TIGトーチ部品類		適宜	
	アルゴンガス流量計		適宜	
	タングステン電極棒		適宜	
	半自動アーク溶接用トーチ		1	
	半自動アーク溶接用トーチ部品類		適宜	
	半自動アーク溶接用ガス流量計		適宜	
	溶接棒ホルダー	JIS規格	1	
	被覆アーク溶接棒用乾燥庫		適宜	
	チップングハンマー	形状自由	2	
	片手ハンマー		1	
	平やすり・組やすり・角やすり		適宜	
	ワイヤーブラシ	形状自由	4	
	けがき針	形状自由	1	
	モンキーレンチ		適宜	
	たがね	1層目ビード継用: 刃形状自由. その他, 刃形状変更不可	4	
ペンチ又はニッパ		2		
ガスボンベ用スパナ		適宜		
砥石		適宜		
サンドペーパー	寸法自由	適宜		
電動ディスクグラインダー		1	AC100V電源用・充電式可	
電動ストレートグラインダー	電動ドライバーの流用も可	2	AC100V電源用・充電式可	

区分	品名	寸法又は規格	数量	備考	
工具	電動ベルトサンダー	CBNスケールベルト用	1	AC100V電源用・充電式可	
	電動ベルトサンダー		1	AC100V電源用・充電式可	
	CNSカップホイール	真鍮・鋼(ステンレスを含む), ナイロン製 真鍮・鋼(ステンレスを含む), ナイロン製 #60 ベルト寸法 60×260 mm ～#100 ベルト寸法 20×520 mm	適宜	CNS/CUP 3M	
	CNS軸付ユニホイール		適宜	CNSU 25X25X6 (φ25 mm) 3M	
	CNS軸付ユニホイール		適宜	CNSU JIKU (φ49 mm) 3M	
	電動工具用ブラシ		適宜		
	電動工具用カップブラシ		適宜		
	CBNスケールベルト		適宜		
	研磨ベルト		適宜		
	ディスクペーパー		適宜		
カッター		適宜			
荒神ほうき		適宜			
スパナ		適宜			
はさみ		適宜			
測定具	鋼製直尺	形状自由	2	溶接機の既設品を除く	
	直角定規・スコヤ		4		
	脚長ゲージ		適宜		
	すきまゲージ	形状自由(テーパゲージ含)	適宜		
	角度ゲージ及び水準器	形状自由	各1		
	Rゲージ及びR計測用ピン		適宜		
	タングステン電極突出し長さ調整治具	形状自由	1		
	ノギス	デジタル式可	1		
	電流計		1		
メジャー(コンバックス)		1			
溶接機		ブース内に、(i) 50Hz又は60Hz電源設置、(ii) 200V単相125A, 200V3相75Aブレーカ設置、(iii) 100V15Aコンセント設置.			
	交直両用ティグ溶接機	ブレーカ接続端子は被覆をむいた状態のもの(圧着端子付)。一次側ケーブル及び母材接続ケーブル接続のもの。	1	水冷の場合、水冷タンク付。 TIG溶接機および被覆アーク溶接機の兼用を認める。ただし、ティグトーチおよび被覆ホルダは同時に接続しないこと。	
	マグ溶接機		1		
交流又は直流アーク溶接機	1				
治具	敷板	t6×50×200mm	2	各自持参すること	
	矢		2	各自持参すること	
	突合せ治具(1)	120×100×60mm以内のもの	1	φ60の管に取り付け可能なもの φ60の管に取り付け可能なもの 黒皮除去時の材料固定にのみ使用 高さにレベリングフットは含まない 市販品に限る 作業面積を拡大しない。	
	溶接用突合せ治具(2)	形状自由	適宜		
	吊下げ治具	形状自由(圧力容器保持用等)	1		
	材料加工用治具	ベースプレート板厚9 mm以内	1		
	高さ調整用治具(主要構造は指定)	240×240×(300以下)	1		
	材料固定具	マグネット・シヤコ万力等	適宜		
作業台作業面保護具	作業台の拡大は縦横それぞれ+10mm以内				
その他	絶縁テープ		適宜		安全対策
	筆記具		適宜		
	石筆・チョーク		適宜		
	図面保持マグネット又はテープ		適宜		
	時計又はストップウォッチ		2		
	吊下げ治具落下防止用部品		適宜		
	溶接廃材回収容器		適宜		
	はつり板		400×300×20mm	1	
	作業台		幅800 mm以下×奥行700 mm以下×高さ(床面から)850 mm以下	1	

区分	品名	寸法又は規格	数量	備考
その他	作業台保護カバー	幅820 mm以下×奥行720 mm以下		作業台の作業面を保護するためのカバーの使用は可とする
	作業椅子①	300 mm×150 mm×250 mm	1以内	各寸法+10 mm以下
	作業椅子②	折りたたみ及び座面の高さ調整が可能なもの	1以内	原則, 市販品に限る
	踏み台	形状自由	適宜	工具の収納機能の付加は可
	床面保護布(マット)		適宜	
	ホルダー掛け	形状自由, ただしホルダー掛け以外に利用しない.	適宜	
	残棒入れ	残棒入れ(300×200×500 mm).	3以内	ホルダーへの付属も可. ただし左記寸法(mm)内のもの,
	電動工具スタンド	形状自由	1以内	寸法は適宜とする. ただし転倒しないこと.
	脱脂剤及びウェス		適宜	
	ベニヤ板(類する物可)	面積910×910 mm以下のもの, 板厚自由	適宜	磨き作業で使用
	敷皮等保護シート		適宜	
	工具・部品・溶接棒整理箱(容器)	形状自由	適宜	
	滑り止め(ゴム板等)	形状自由	適宜	
	照明器具の設置		適宜	他のブースへ影響を及ぼさないもの
	万力口金の保護板	マグネット付可	適宜	
	マグネット		適宜	工具整理用(組立て時の使用不可)
	銅板・アルミ板等	任意の直交する3軸に対して, 連続する断面の形状が変化しないこと. ただし, 作業台以外に固定されているものを除く.	適宜	傷防止・冷却用
	鋼板	寸法自由	適宜	材料加工・黒皮除去時に使用
チェックシート・時間管理表		適宜		
化繊たわし		1	作業台に使用	
スパッタ付着防止剤		1	競技材料以外に適用可(床面を汚さないこと)	
タオル・ティッシュ等		適宜	汗拭き・はなかみ等に使用	