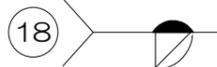
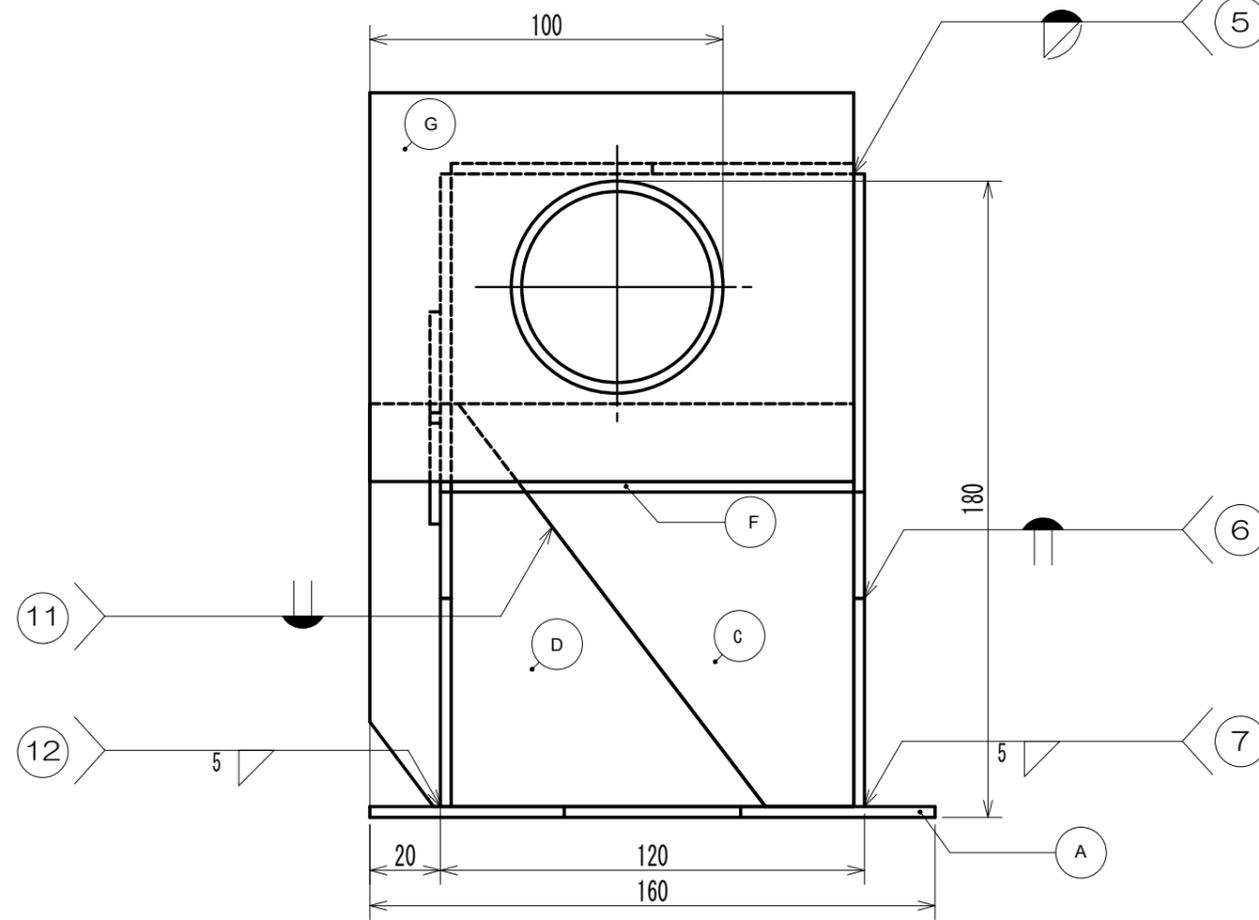
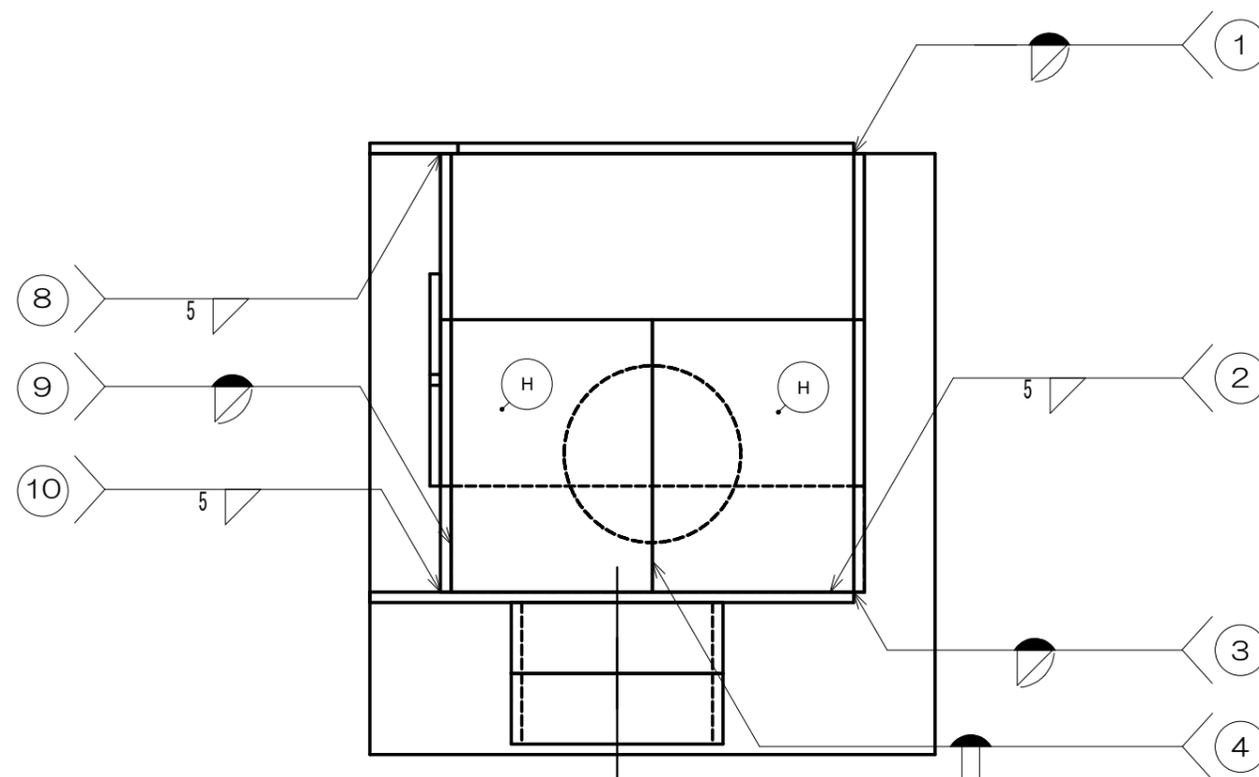
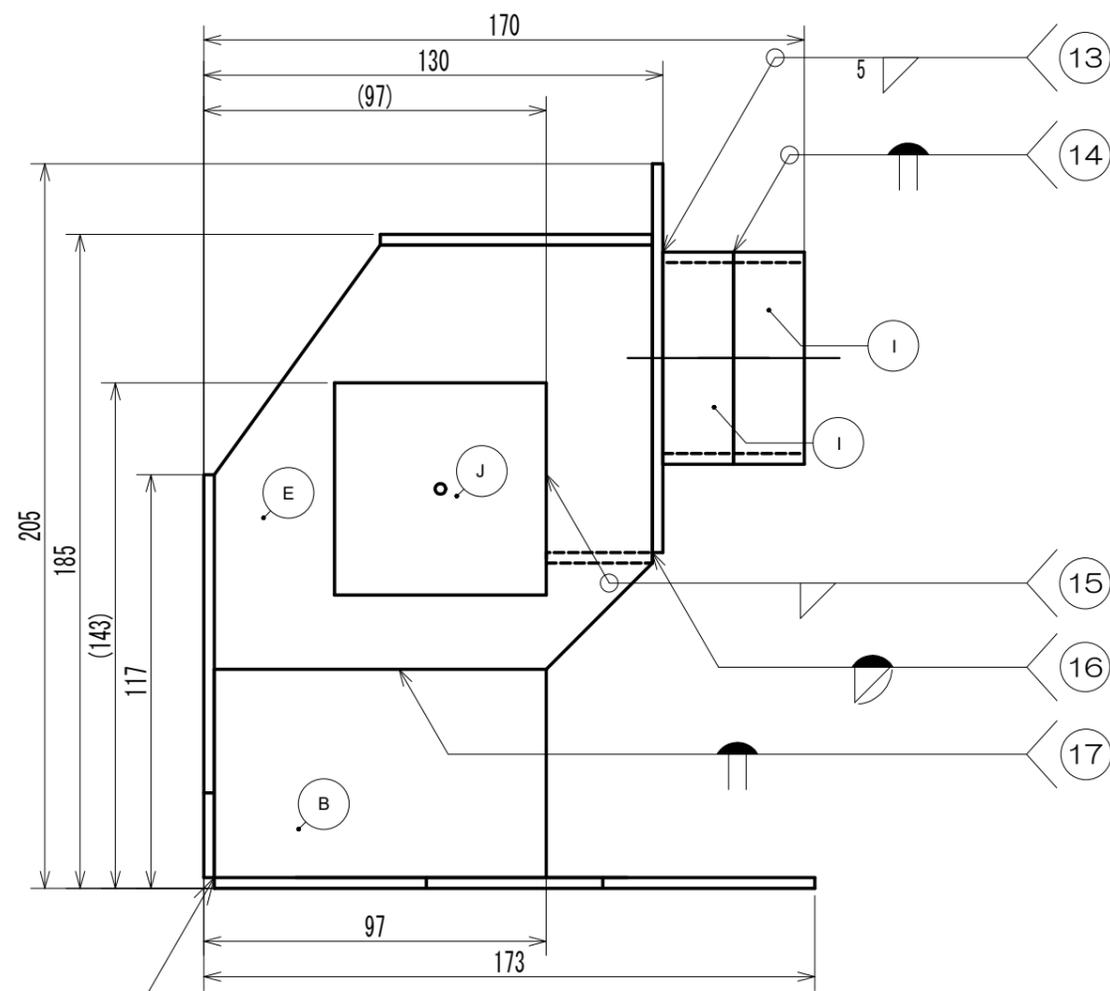
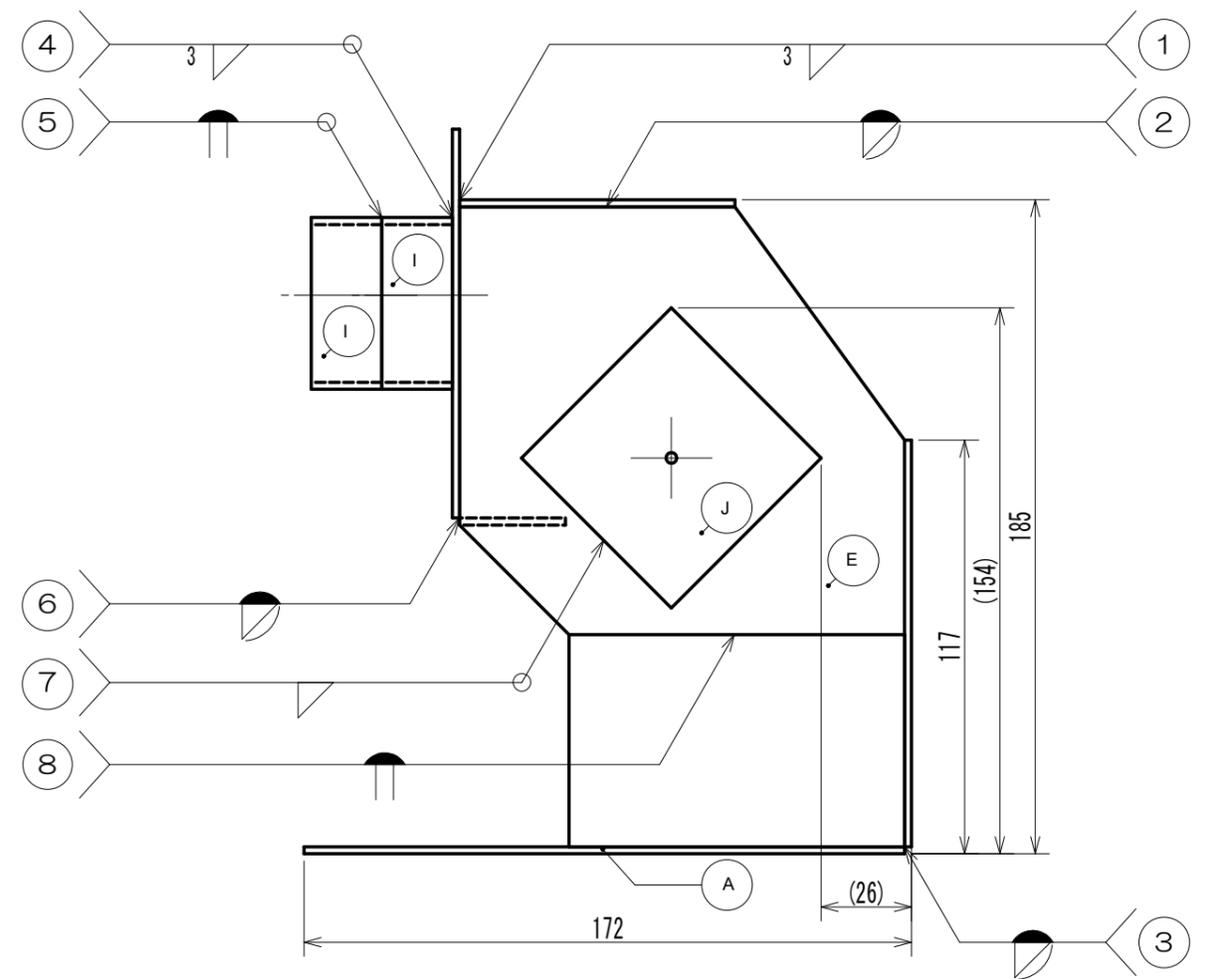
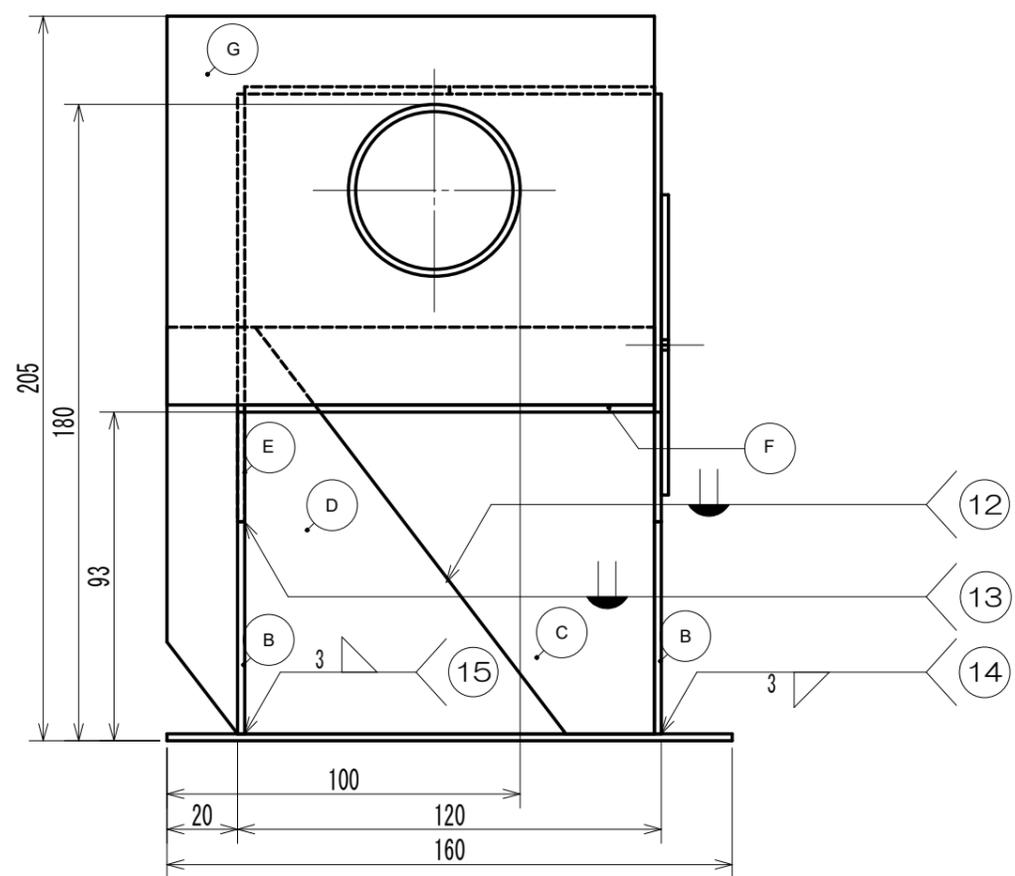
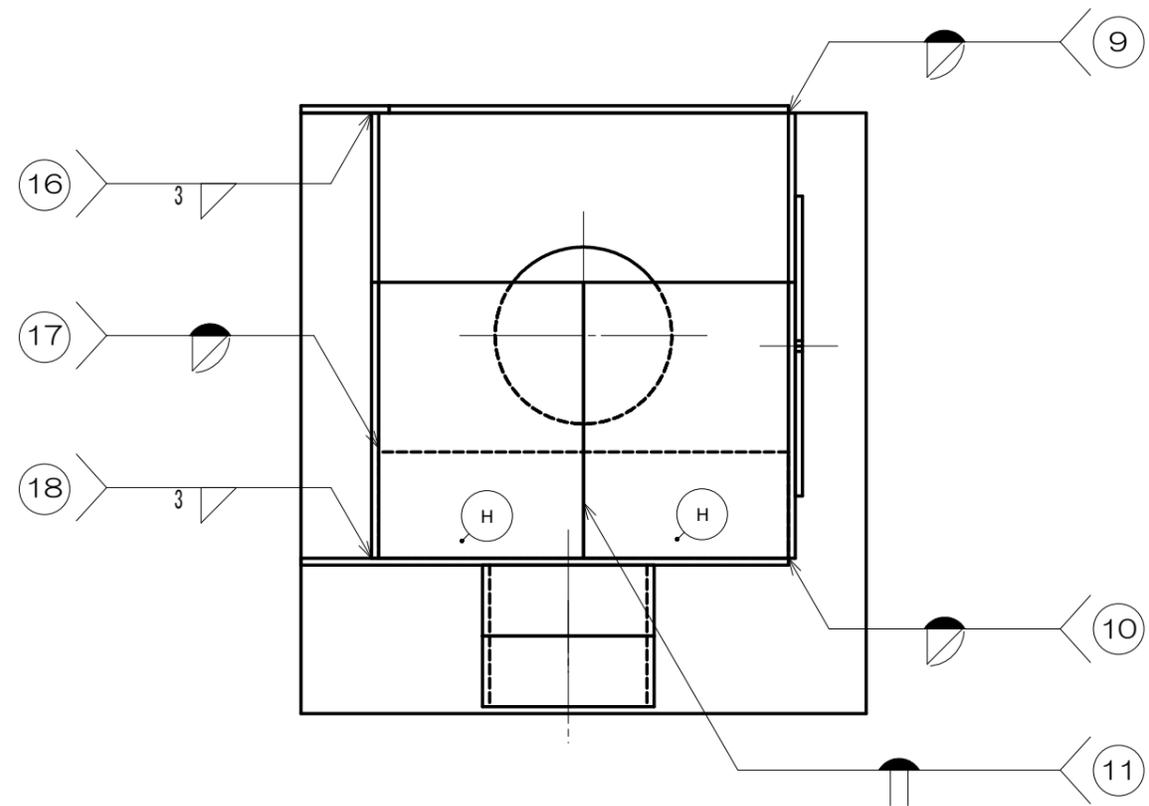


番号	溶接姿勢	番号	溶接姿勢
①	立向	⑩	立向
②	水平	⑪	立向
③	立向	⑫	水平
④	下向	⑬	全姿勢
⑤	水平	⑭	全姿勢
⑥	横向	⑮	全姿勢
⑦	水平	⑯	上向
⑧	立向	⑰	横向
⑨	水平	⑱	上向



*部品Fのタック溶接痕については評価しない

第62回技能五輪全国大会「電気溶接」職種			
図名	アルミニウム合金課題	尺度	1 : 2
図番		投影法	⊕
		図番	62-AI-20240614



番号	溶接姿勢	番号	溶接姿勢
①	水平	⑩	立向
②	水平	⑪	下向
③	上向	⑫	立向
④	全姿勢	⑬	横向
⑤	全姿勢	⑭	水平
⑥	上向	⑮	水平
⑦	全姿勢	⑯	立向
⑧	横向	⑰	水平
⑨	立向	⑱	立向

*部品Fのタック溶接痕については評価しない

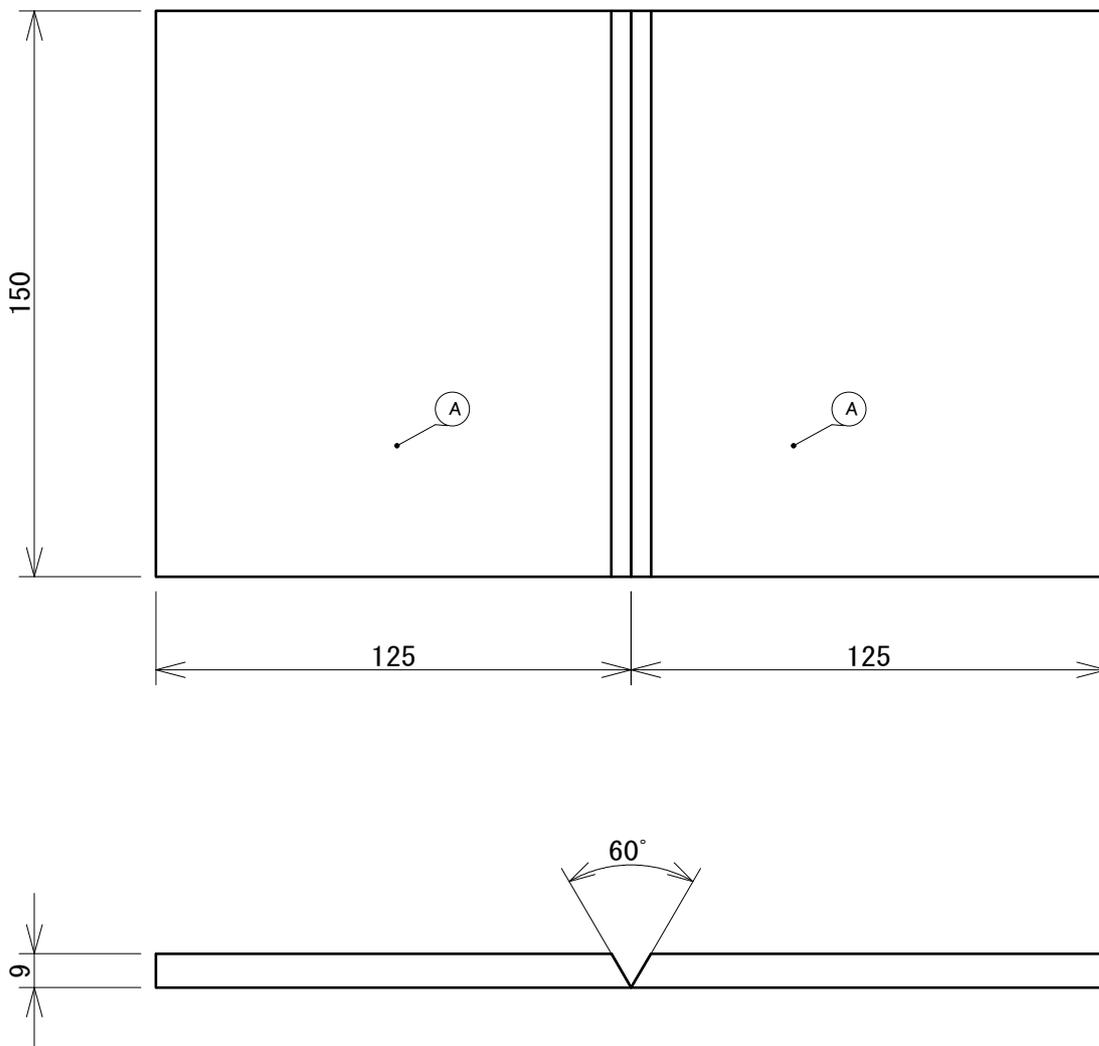
第62回技能五輪全国大会「電気溶接」職種			
図名	ステンレス鋼課題	尺度	1 : 2
		図番	62-SUS-20240614(1)

第62回技能五輪全国大会「電気溶接」職種

課題3. テストピース No.1

被覆アーク溶接

溶接姿勢（初層ティグ溶接・上向＋2層目以降被覆アーク溶接・上向）



第62回技能五輪全国大会「電気溶接」職種

図名 テストピース No.1

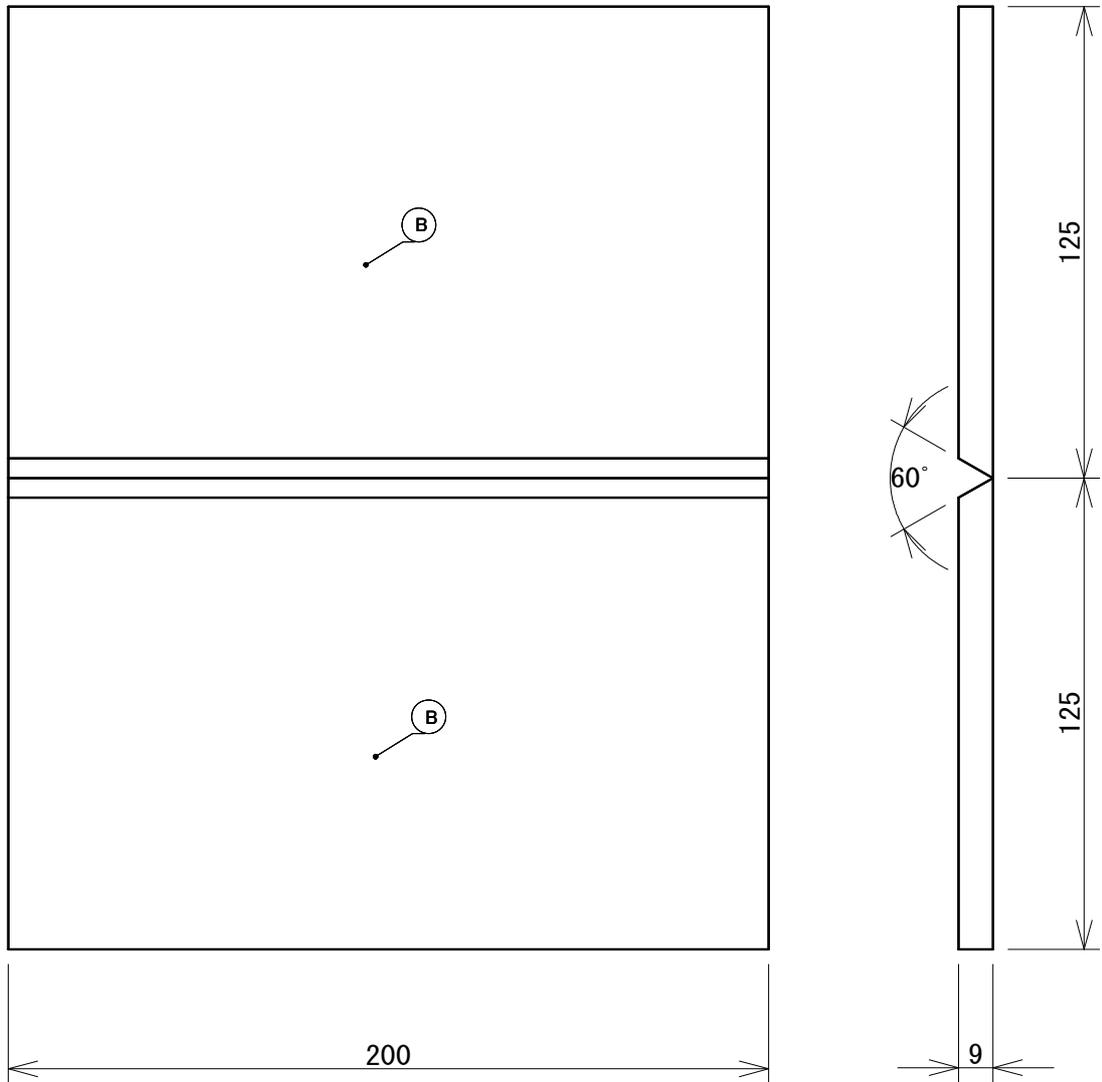
尺度 1:2
図番 62-(3-1)-20240809

第62回技能五輪全国大会「電気溶接」職種

課題3. テストピース No.2

マグ溶接

溶接姿勢 (横向・全層マグ溶接)



第62回技能五輪全国大会「電気溶接」職種

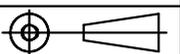
図名

テストピース No.2

尺度
図番

1 : 2

投影法

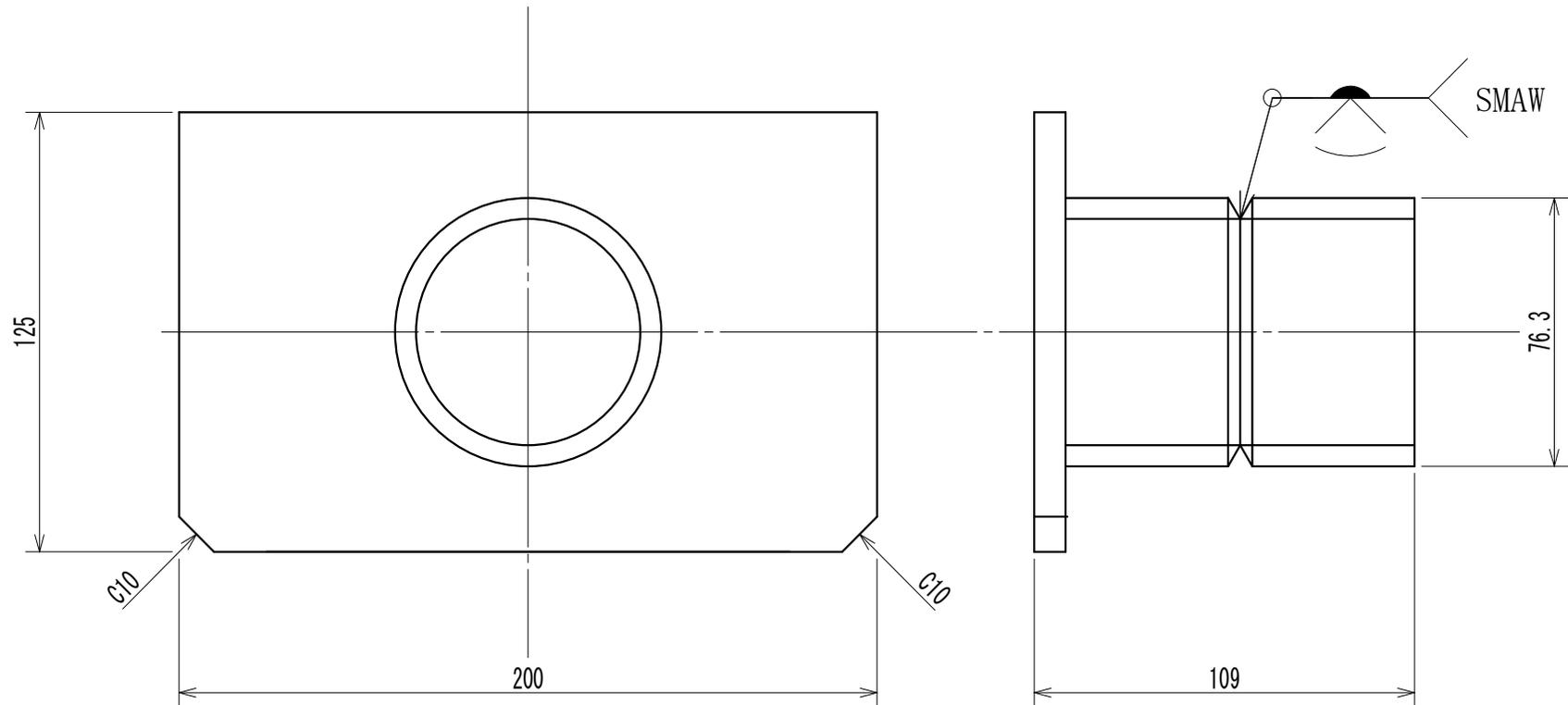


62-(3-2)-20240809

第62回技能五輪全国大会「電気溶接」職種

課題3. テストピース No.3

溶接姿勢（全層被覆アーク溶接）



第62回技能五輪全国大会「電気溶接」職種

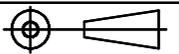
図名

テストピース No.3

尺度
図番

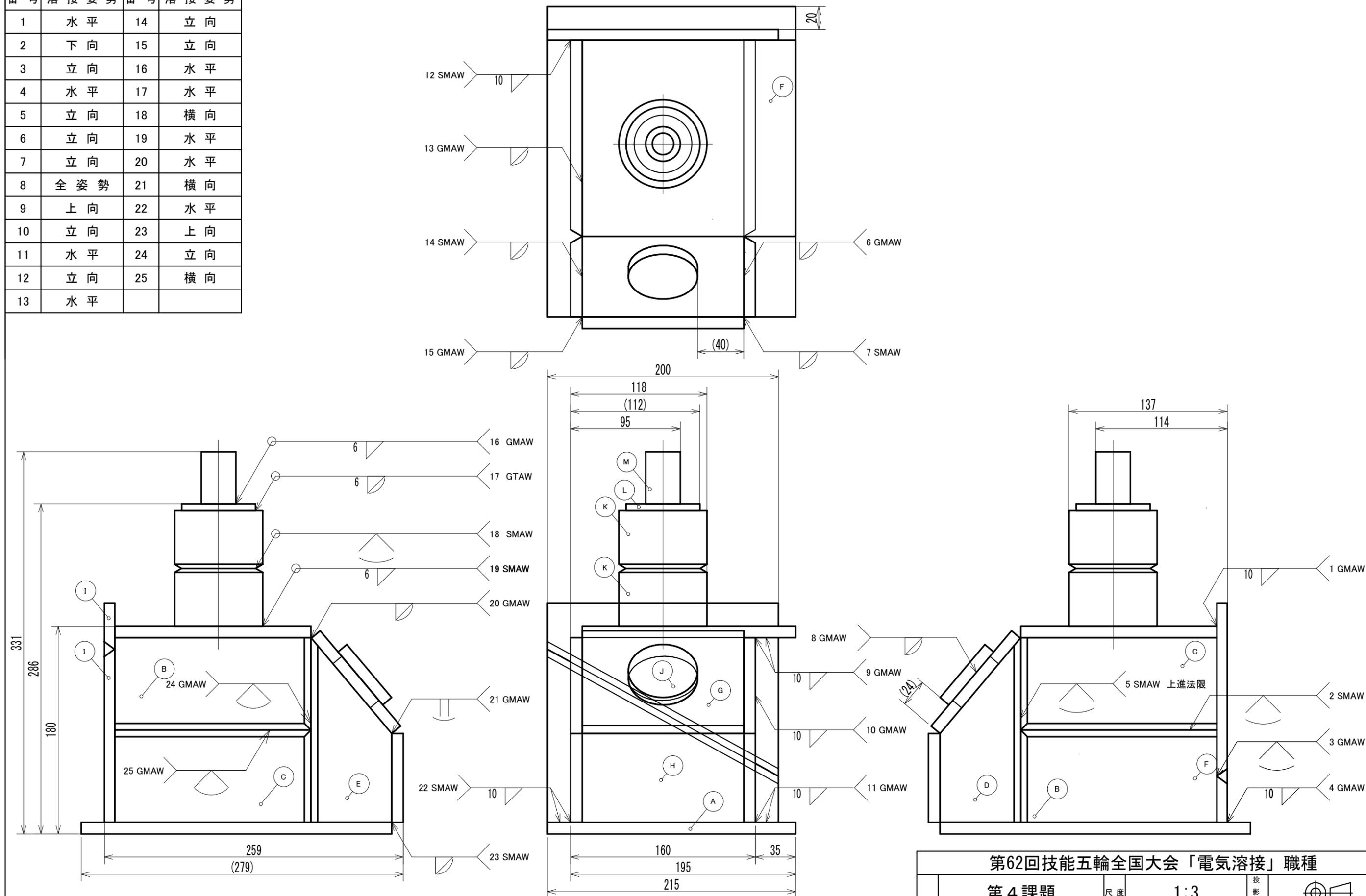
1 : 2

投影法



62-(1-3)-20240809

番号	溶接姿勢	番号	溶接姿勢
1	水平	14	立向
2	下向	15	立向
3	立向	16	水平
4	水平	17	水平
5	立向	18	横向
6	立向	19	水平
7	立向	20	水平
8	全姿勢	21	横向
9	上向	22	水平
10	立向	23	上向
11	水平	24	立向
12	立向	25	横向
13	水平		



*溶接②については単独溶接とし、溶接姿勢は被覆アーク溶接法による全層下向とする。

第62回技能五輪全国大会「電気溶接」職種				
第4課題 (压力容器課題)	尺度	1:3	投影法	
	図番	62-4-20240809(1)		