

第62回技能五輪全国大会「精密機器組立て」職種 会場設備基準

区分	品名	寸法または規格		1人当たり の数量	備考		
設備	作業台	幅1500×奥行800×高さ1800		一式	照明付き エアーガン付き バイスは作業台に固定		
		バイス	JIS呼び寸法100				
	旋盤	メーカー	理研製鋼	一式	照明付き 図面立て付き 切粉力バー付き		
		型式	RBL-51				
		ベッド上振り(mm)	280				
		センタ間距離(mm)	500				
		主軸回転数(min ⁻¹)	無段変速50~3000				
		送り速度(m/min)	無段変速10~300				
		芯押し台穴テーパ	MT-No.2				
	フライス盤	メーカー	理研製鋼	一式	照明付き エアーガン付き 図面立て付き 切粉力バー付き		
		型式	RTM-2				
		主軸穴テーパ	NT-No.40				
		主軸前後ストローク(mm)	150				
		テーブル左右ストローク(mm)	240				
		テーブル上下ストローク(mm)	340				
		1900・1200・950・750					
		600・475・375・300					
		235・190・150・95					
		送り速度(m/min)	9.5~450 16段階				
		早送り速度(m/min)	-				
	平面研削盤	メーカー	黒田精工	一式	照明付き 作業台付き 機上ドレッサー付き エアブローボックス付き 砥石:SPW80		
		型式	GS-BMHL				
		テーブル左右ストローク(mm)	580				
		テーブル前後ストローク(mm)	200				
		主軸上下ストローク(mm)	430				
		マグネットチャック寸法(mm)	450×150				
		主軸回転数(min ⁻¹)	1000~3700				
		テーブル往復速度(m/min)	3~25				
		砥石寸法(mm)	205×32×31.75				
	ハンドプレス			共用			
工具	【旋盤用】						
	コレットチャック	φ3~11 1ミリとび φ12、φ14、φ21、φ16~24 2ミリとび		各一個	各一個		
	専用工具	スパナ等		一式			
	【フライス盤用】						
	コレットチャック	φ4、φ5、φ6、φ8、φ10、φ12、φ16、φ20、φ22		各一個	スイベルベース付き		
	マシンバイス	口金高さ(mm)	38	一式			
		口の開き(mm)	72				
		口金幅(mm)	125				
	専用工具	スパナ等		一式			
	【平面研削盤用】						
	脱磁器			一台			
	専用工具一式	スパナ等		一式			