

第62回技能五輪全国大会「精密機器組立て」職種 会場設備基準

区分	品名	寸法または規格		1人当たりの数量	備考
設備	作業台	幅1500×奥行800×高さ1800		一式	照明付き エアーガン付き バイスは作業台に固定
		バイス	JIS呼び寸法100		
	旋盤	メーカー	理研製鋼	一式	照明付き 図面立て付き 切粉カバー付き
		型式	RBL-51		
		ベッド上振り(mm)	280		
		センタ間距離(mm)	500		
		主軸回転数(min ⁻¹)	無段変速50～3000		
		送り速度(m/min)	無段変速10～300		
		芯押し台穴テーパ	MT-No.2		
		フライス盤	メーカー		
	型式		RTM-2		
	主軸穴テーパ		NT-No.40		
	主軸前後ストローク(mm)		150		
	テーブル左右ストローク(mm)		240		
	テーブル上下ストローク(mm)		340		
	主軸回転数(min ⁻¹)		1900・1200・950・750		
			600・475・375・300		
			235・190・150・95		
	送り速度(m/min)		9.5～450 16段階		
	早送り速度(m/min)		-		
	平面研削盤	メーカー	黒田精工	一式	照明付き 作業台付き 機上ドレッサー付き エアブローボックス付き 砥石:SPW80
		型式	GS-BMHL		
		テーブル左右ストローク(mm)	580		
		テーブル前後ストローク(mm)	200		
		主軸上下ストローク(mm)	430		
		マグネットチャック寸法(mm)	450×150		
		主軸回転数(min ⁻¹)	1000～3700		
テーブル往復速度(m/min)		3～25			
砥石寸法(mm)		205×32×31.75			
ハンドプレス			共用		
工具	【旋盤用】				
	コレットチャック	φ3～11 1ミリとび φ12、φ14、φ21、φ16～24 2ミリとび		各一個	
	専用工具	スパナ等		一式	
	【フライス盤用】				
	コレットチャック	φ4、φ5、φ6、φ8、φ10、φ12、φ16、φ20、φ22		各一個	スイベルベース付き
	マシンバイス	口金高さ(mm)	38	一式	
		口の開き(mm)	72		
		口金幅(mm)	125		
	専用工具	スパナ等		一式	
	【平面研削盤用】				
	脱磁器			一台	
	専用工具一式	スパナ等		一式	