

【注意】競技開始までに予告なく変更される場合があります

採点項目①：操作・施工条件

最大減点：60

項目1	項目2	減点	備考
操作	動力回路不動作	30.0	
	電灯回路不動作	30.0	
	動力操作不良(大)	5.0	
	電灯操作不良(大)	5.0	
	動力操作不良(小)	2.0	
	電灯操作不良(小)	2.0	
施工条件	極性間違い	5.0	
	電線の色別間違い	5.0	
	設定値間違い	1.0	
	その他の施工条件違反	1.0	

採点項目②：接続・結線

最大減点：20

項目1	項目2	減点	備考
電線相互の接続	指定された方法との相違	2.0	
	損傷	1.0	
	リングスリーブ接続不良	0.5	工具の相違, 刻印なし・間違い, サイズ選択間違い, 圧着位置不適切, 心線挿入不足, 絶縁被覆剥き過ぎ(10mm以上), 絶縁被覆の圧着, 末端処理不良, 絶縁キャップ未取り付け・取付不良, 等
	差込形コネクタ接続不良	0.5	絶縁被覆の剥き不足・剥き過ぎ, 挿入不足, 等
電線の損傷	断線	5.0	
	導体損傷	1.0	
	絶縁被覆損傷(大)	0.5	折り曲げで導体が見えるもの
	絶縁被覆損傷(小)	0.2	導体まで届いていないもの
ねじ締付	締付不足	0.5	規定トルクの80%未満
	空き端子締付不足	0.2	
	なめり(大)	0.5	ねじが回せないあるいは回しにくいもの
	なめり(小)	0.2	ねじは回せるがなめているのも
結線	ねじ締め端子不良	0.5	絶縁被覆剥き過ぎ(10mm以上または器具の端から露出), 絶縁被覆の締付, 等
	輪作り不良	0.2	巻付不足(5mm以上(ブレーカ), 3mm以上(その他)), 重ね巻き, 左巻き, 先端はみ出し, 等
	差込端子不良	0.5	挿入不足, 心線露出, 等
	指定した位置の端子台を使用していない	2.0	
	端子台不良(大)	0.5	挿入不足
	端子台不良(小)	0.2	2本で背中合わせなし, 1本で背面結線, 等
	露出器具不良	0.2	ケーブル外装の傷, 立ち上げ不足, 等
	圧着端子不良(大)	0.5	電線挿入不足, 圧着位置不良, 絶縁被覆剥き過ぎ, 絶縁被覆の圧着, 絶縁キャップ取付不良, 等
	圧着端子不良(小)	0.2	素線の一部はみ出し
電線の余長	長さ不足	0.2	
ボックス以外での電線接続		5.0	
接地	未施工	5.0	
	不良	2.0	R端子未使用, ナベネジ不使用, 輪づくり部分の電線が見える, 等
	テプラシールなし	0.2	

【注意】競技開始までに予告なく変更される場合があります

採点項目③：器具の取付・損傷

最大減点：20

項目1	項目2	減点	備考
取付	器具なし	5.0	電球取り付け忘れを含む
	器具等の位置違い（大）	5.0	
	器具等の位置違い（小）	2.0	同ースイッチボックス内での埋込器具の入れ替わり、等
	カバー・イラスト用紙なし	1.0	
	企業シールなし	0.2	
損傷	大	2.0	機能をはたせない程度のもの、ノック穴の開け間違い
	中	1.0	目視で確認できる程度のもの、作業板の傷、ボックス等に金属製の異物が残っている
	小	0.5	作業板の微小な傷、汚れ、ボックス等に非金属の異物が残っている
固定	ゆるみ（大）	2.0	明らかに固定されていないもの（ビスなし、など）
	ゆるみ（中）	1.0	手で動くもの、リレー金具なし
	ゆるみ（小）	0.5	カバーの取付が明らかにゆるいもの、制御盤用ボックスのフタが閉まっていないもの、ボックスがビス1本でしか固定されていないもの、リレー金具の取付不十分
曲がり	向き違い	2.0	コンセント等の向き違いを含む
	曲がり（大）	1.0	目視で確認できる程度のもの
	曲がり（小）	0.5	水平器で確認できる程度のもの

採点項目④：寸法

最大減点：30

項目1	項目2	減点	備考
寸法のずれ	9mm以上	3.0	
	7mm以上9mm未満	2.0	
	5mm以上7mm未満	1.0	

採点項目⑤：ボックス周りの処理

最大減点：20

項目1	項目2	減点	備考
VVVF工事	挿入口処理不良（大）	0.5	バリ・欠けがあるもの、穴加工が大きすぎるもの（外装との隙間2mm以上）
	挿入口処理不良（小）	0.2	穴加工がやや大きいもの（外装との隙間2mm未満）、外装を押さえつけているもの
VE管工事	管端の焦げ（大）	0.5	特にひどいもの
	管端の焦げ（小）	0.2	
	バリ処理不良	0.5	
	挿入不足（大）	1.0	隙間5mm以上
	挿入不足（小）	0.5	隙間5mm未満
	コネクタ取付不良（大）	2.0	固定されていないもの
	コネクタ取付不良（小）	1.0	外から穴が見えるもの、ゆるみのあるもの
金属管工事	コネクタ・絶縁ブッシング取付不良（大）	2.0	固定されていないもの、絶縁ブッシングなし
	コネクタ・絶縁ブッシング取付不良（小）	1.0	ゆるみのあるもの、留めねじ作業不良
	バリ処理不良	0.5	
	挿入不足（大）	1.0	隙間5mm以上
	挿入不足（小）	0.5	隙間5mm未満
PF管工事	コネクタ取付不良（大）	2.0	固定されていないもの
	コネクタ取付不良（小）	1.0	外から穴が見えるもの、ゆるみのあるもの
	挿入不足（大）	1.0	隙間5mm以上
	挿入不足（小）	0.5	隙間5mm未満
ダクト	穴加工不良	0.5	穴が小さすぎて電線を圧迫しているもの、大きすぎて外から見えるもの
メタルモール・メタルエフモール	バリ処理不良	0.5	

非公式

技能五輪全国大会 電工職種  
採点基準

2023.10.05

【注意】競技開始までに予告なく変更される場合があります

採点項目⑥：配管路・ケーブル・配線

最大減点：20

※配線：動力制御盤用ボックス、小型PLC制御盤用ボックスおよび  
アウトレットボックス内の配線

項目1	項目2	減点	備考
配管路・ケーブル	配管・ケーブルの間違い	5.0	入れ替わっていれば10点減点
共通	仕上がり	0.0 ↓ 3.0	3名で下記の基準で採点し平均する 3：業界において使用不可 2：業界において平均的を下回る 1：業界において平均的 0：業界において優れている

採点項目⑦：作業態度

最大減点：10

項目1	項目2	減点	備考
作業態度		0.2 ↓ 5.0	程度に応じて、0.2, 0.5, 1.0, 2.0および5.0の5段階で減点。

採点項目⑧：材料支給

最大減点：10

項目1	項目2	減点	備考
材料支給	器具類1個あたり	1.5	
	材料1個あたり	1.0	
	材料(数の多いもの) 1個あたり	0.5	サドル等
	電線1mあたり	0.5	

採点項目⑨：作業時間

最大減点：5

項目1	項目2	減点	備考
作業時間		0.0 ↓ 5.0	標準時間以内を減点「0」、打ち切り時間ちょうどで終了した場合を減点「5」、標準時間を超過した時間（秒単位）に応じて減点。