

第61回技能五輪全国大会 「曲げ板金」職種 持参工具等一覧表

区分	品 名	規 格 又 は 寸 法	数量	備 考
工 具 類	けがき針		1	
	センタポンチ		2	オートポンチ可
	板金ハンマ（からかみ）	口径5～30mm 頭長約120mm	1	
	片手ハンマ	約450g	1	
	木ハンマ（プラスチックハンマ）		5	形状、材質は問わない（金属製は不可）
	コンパス	脚の長さ50～400mm	3	ビームコンパス可（1000mm以下）
	金切りばさみ	300～400mm	3	
	電気ばさみ	切断能力 4.5mm 以下	1	
	心金	φ120mm程度	1	鋼管（パイプ）又は丸棒、1000mm以下 ※回転止め、はずれ止めの加工をすること
		φ60mm程度	1	
		φ30mm程度	1	
	やすり		3	長さ、断面形状、目の粗さは問わない
	駒の爪ならし金敷（当て盤）	面の広さ 100×100mm以内	6	へし曲げ用金型は2個で1つ
	エンボス専用工具	受け、叩き工具で1セット	1式	エンボス加工用に1セット
	平たがね	刃幅 15～25mm	1	
	影たがね	刃幅 90mm以下	4	形状、材質は問わない
	折台	角度 100° 巾 50mm 厚さ 10mm 長さ 1000mm	1	
	拍子木及び刀刃	300～700mm	各1	
	電気ドリル		1	
	鉄工ドリル	ドリルの径問わず	適宜	ステップドリル・ホールソーも可
	金切りのこ	250～300mm	1	
	面取り・バリ取り		1	
	六角レンチ	化粧ビス締め付け用	1	化粧ビス用
	スパナ	M5 ボルト・ナット締付用	2	めがねレンチ、又はモンキレンチでも可
	やっここ又はプライヤー		1	
	ワイヤブラシ		1	
	シャコ万力又はハンドバイス		6	ロッキングプライヤー、バイスグリップも可 銅の当て板固定用に2個
	タングステン電極研磨機		1	電極研磨専用品であること
測定 具 類	スケール	300mm・600mm・1000mm	各1	
	スコヤ	平・台付き 300～500mm	各1	平スコヤは曲尺でもよい
	トースカン又はハイトゲージ	約500mm	1	スクライバー3本、先端形状は問わない
	ノギス	400～600mm	1	
	プロトラクタ		1	
	測定（断面）ゲージ	SPCC t1.0又はAL t1.5	15	加工方法、形状は問わない 錆防止のクリア塗装は可
そ の 他	工具固定用治具	バイスへの固定用	適宜	課題加工への直接使用は禁止
	ティグ溶接機	交直両用機	1式	三相200V、定格入力11.5kVA 以内、トーチ式、アースケーブル、及び一次側ケーブル含む。なお一次側ケーブルの電源接続部は、 <u>圧着端子</u> （取付用穴径8mm）が取付けられていること
	タングステン電極		3	電極径、種類は不問
	トーチ予備品		各1	ノズル、コレット、コレットボティ、トーチキャップ
	溶接用ペンチ		1	ニッパー、通常のペンチでも可
	定盤	□450～600mm	1	長方形でも可
	測定定盤		1	
	マグネット		3	鋼製直方体に限る
	角材	15×30×300程度	1	材質は問わない
	銅当て板		適宜	形状は問わない
	砂袋		1	
	溶接作業台	600×1000mm以内	1	作業台の高さは不問、作業台に定盤の使用も可
	溶接用遮光ついたて		1	作業台を3方向囲われる物、アーク光が見える物でも完全遮光でも可
	ガス容器開閉用レンチ	アルゴンガス用	1	
	圧力調整器	アルゴンガス用	1	
	ガス固定台車	アルゴンガス用（7m ³ 用）	1	移動用でも可
	溶接用保護面・ティグ溶接用手袋		各1	
	ティグ溶加棒	軟鋼用、アルミニウム用	4	棒径は不問
	材料保護用シート（不燃シート）	□500～1500mm	1	長方形でも可
	ゴム板		適宜	
	時計		適宜	
	電卓		1	プログラム機能のないもの
	はさみ・カッター	材料保護フィルム切断用	適宜	
	照明器具・延長コード		適宜	
	ウエス・テープ・下敷用フィルム類		適宜	
	マジック・青ニス除去剤・防錆油		適宜	
	溶接作業用椅子・踏み台・冷却水		適宜	
	荒神ほうき		適宜	刷毛等でも可
	飲み物		適宜	

- 注意
1. 使用する工具等の種類と数量は上記に限られるが、予備としての用意は可能である。
 2. 使用する必要がないと思われる工具等は持参しなくてもよい。
 3. 溶接機を電源に接続する為に必要と思われる工具は、別途持参すること。
 4. アークテスト用の材料は、別途持参すること。
 5. 競技終了後は、材料を作業台の上に載せる等の措置をおこなうこと。その為に必要と思われるテーブル等は持参すること。