

第61回 技能五輪全国大会「電気溶接」職種持参工具類等一覧表

区分	品名	寸法又は規格	数量	備考
溶接棒	アルミニウム合金用ティグ溶接棒	JIS Z3232 認定銘柄品	必要量	
	ステンレス鋼用ティグ溶接棒	JIS Z3321 認定銘柄品		
	軟鋼・高張力鋼用ティグ溶接棒	JIS Z3316 W43A***及びW49A***, 認定銘柄品, φ 1.6, 2.0, 2.4, 3.2mm		
	半自動アーク溶接用ワイヤ	JIS Z3312 YGW12及びYGW16, 認定銘柄品, φ 0.9, 1.0, 1.2mm		
	軟鋼・高張力鋼用被覆アーク溶接棒	JIS Z3211 E43**及びE49**, 認定銘柄品, φ 2.6mm以上		
保護具	溶接面	JIS規格及び同等品	2	遮光ガラス・素ガラスの予備については必要量, 液晶溶接面の使用可 取替式又は使い捨て式で粒子捕集効率95%以上の性能を有するもの. フィットテストにより着用が認められたもの. 電動ファン付呼吸用保護具も可. (皮ジャンパ, ズボン, 難燃性保護衣, 前掛け, 足カバー, 腕カバー, 作業帽, 頭巾)いずれも可
	防じんマスク	国家検定品	適宜	
	ルーズフィット型フェイスシールド 保護めがね(ゴーグル含)	JIS規格及び同等品 JIS規格及び同等品	2以内 2	
	防災面		適宜	
	手袋	*耐熱軍手は被覆・マグ溶接機の使用時には使用不可	適宜	
	溶接用保護具		一式	
	空調服		適宜	
	安全靴 耳栓	JIS規格及び同等品	1 適宜	
工具	TIGトーチ		1	空冷又は水冷トーチ ノズル・キャップ等, 予備含む 圧力計含 圧力計含 ケーブル,ターミナル付
	TIGトーチ部品類		適宜	
	アルゴンガス流量計		適宜	
	タングステン電極棒		適宜	
	半自動アーク溶接用トーチ		1	
	半自動アーク溶接用 トーチ部品類		適宜	
	半自動アーク溶接用ガス流量計		適宜	
	溶接棒ホルダー	JIS規格	1	
	チップングハンマー	形状自由	2	
	片手ハンマー		1	
	平やすり・組やすり・角やすり		適宜	
	ワイヤーブラシ	形状自由	4	
	けがき針	形状自由	1	
	モンキーレンチ		適宜	
	たがね	1層目ビード継用: 刃形状自由. その他, 刃形状変更不可	4	安全対策を目的とする柄部の形状変更は可
	ペンチ又はニッパ		2	
	ガスボンベ用スパナ		適宜	
	砥石		適宜	
	サンドペーパー	寸法自由	適宜	材料加工時の黒皮除去及び作業台の清掃に使用
	電動ディスクグラインダー		1	AC100V電源用・充電式可
	電動ストレートグラインダー	電動ドライバーの流用も可	2	AC100V電源用・充電式可
	電動ベルトサンダー	CBNスケールベルト用	1	AC100V電源用・充電式可
	電動ベルトサンダー		1	AC100V電源用・充電式可
	CNSカップホイール	CNS/CUP 3M	適宜	
	CNS軸付ユニホイール	CNSU 25X25X6 (φ 25 mm) 3M	適宜	
	CNS軸付ユニホイール	CNSU JIKU (φ 49 mm) 3M	適宜	
	電動工具用ブラシ		適宜	
	電動工具用カップブラシ		適宜	
	CBNスケールベルト	#60 ベルト寸法 60×260 mm	適宜	
	研磨ベルト	〜#100 ベルト寸法 20×520 mm	適宜	
	ディスクペーパー		適宜	
	カッター		適宜	
	荒神ほうき		適宜	
	スパナ		適宜	
	はさみ		適宜	

区分	品名	寸法又は規格	数量	備考	
測定具	鋼製直尺	形状自由 形状自由(テーパーゲージ含)	2	溶接機の既設品を除く	
	直角定規・スコヤ		4		
	脚長ゲージ		適宜		
	すきまゲージ		適宜		
	角度ゲージ及び水準器	形状自由 形状自由 デジタル式可	各1		
	Rゲージ及びR計測用ピン		適宜		
	タングステン電極突出し長さ調整治具		1		
	ノギス		1		
	電流計	1			
	メジャー(コンベックス)	1			
溶接機	交直両用ティグ溶接機 マグ溶接機 交流又は直流アーク溶接機	ブース内に、(i) 50Hz又は60Hz電源設置、(ii) 200V単相125A、200V3相75Aブレーカ設置、(iii) 100V15Aコンセント設置.			
		ブレーカ接続端子は被覆をむいた状態のもの(圧着端子付)．一次側ケーブル及び母材接続ケーブル接続のもの.	1	水冷の場合,水冷タンク付. TIG溶接機および被覆アーク溶接機の兼用を認める. ただし、ティグトーチおよび被覆ホルダは同時に接続しないこと.	
			1		
	1				
治 具	敷板	t6×50×200mm	2	各自持参すること	
	矢		2	各自持参すること	
	突合せ治具(1)	120×100×60mm以内のもの	1	横パイプの持込可	
	溶接用突合せ治具(2)	横パイプに設置可能なもの	適宜		
	吊下げ治具	圧力容器保持用	1		
	材料加工用治具	ベースプレート板厚9 mm以内	1	黒皮除去時の材料固定にのみ使用	
	高さ調整用治具(主要構造は指定)	240×240×(300以下)	1	高さにレベリングフットは含まない	
	材料固定具	マグネット・シャコ万力等	適宜	市販品に限る	
	作業台作業面保護具	作業台の拡大は縦横それぞれ+10mm以内		作業面積を拡大しない.	
その他	絶縁テープ	形状自由 形状自由 400×300×20mm 作業台(500×400×500 mm), 作業椅子(300×150×250 mm) ホルダー掛け・残棒入れ(300×200×500 mm) 形状自由 面積910×910 mm以下のもの、板厚自由 形状自由 形状自由 マグネット付可 任意の直交する3 軸に対して、連続する断面の形状が変化しないこと. ただし、作業台以外に固定されているものを除く. 寸法自由	適宜	安全対策	
	筆記具		適宜		
	石筆・チョーク		適宜		
	図面保持マグネット又はテープ		適宜		
	時計又はストップウォッチ		2		
	吊下げ治具落下防止用部品		適宜		
	溶接廃材回収容器		適宜		
	はつり板		1		
	作業台、作業椅子		各1		左記寸法(mm)内のもの
	ホルダー掛け(被覆アーク用及び半自動アーク用)・残棒入れ		3以内		残棒入れの付属も可. ただし左記寸法(mm)内のもの、
	電動工具スタンド	1以内	寸法は適宜とする. ただし転倒しないこと.		
	脱脂剤及びウェス	適宜	磨き作業で使用		
	ベニヤ板(類する物可)	適宜			
	敷皮等保護シート	適宜			
	工具・部品・溶接棒整理箱(容器)	適宜	他のブースへ影響を及ぼさないもの		
	滑り止め(ゴム板等)	適宜			
	照明器具の設置	適宜			
	万力口金の保護板	適宜	工具整理用(組立て時の使用不可)		
	マグネット	適宜			
	銅板・アルミ板等	適宜		傷防止・冷却用	
	銅板	適宜	材料加工・黒皮除去時に使用		
	チェックシート・時間管理表	適宜			
	化繊たわし	1		作業台に使用	
	スパッタ付着防止剤	1	競技材料以外に適用可(床面を汚さないこと)		
	タオル・ティッシュ等	適宜	汗拭き・はなかみ等に使用		