

公表

第61回技能五輪全国大会「精密機器組立て」職種 会場設備基準

2023/6/19

区分	品名	寸法または規格		1人当たりの数量	備考	
設備	作業台	幅1500×奥行800×高さ1800		一式	照明付き エアーガン付き バイスは作業台に固定	
		バイス	JIS呼び寸法100			
	旋盤	メーカー	理研製鋼	一式	照明付き 図面立て付き 切粉力バー付き	
		型式	RBL-51			
		ベッド上振り(mm)	280			
		センタ間距離(mm)	500			
		主軸回転数(min ⁻¹)	無段变速50~3000			
		送り速度(m/min)	無段变速10~300			
		芯押し台穴テーパ	MT-No.2			
	フライス盤	メーカー	理研製鋼	一式	照明付き エアーガン付き 図面立て付き 切粉力バー付き	
		型式	RTM-2			
		主軸穴テーパ	NT-No.40			
		主軸前後ストローク(mm)	150			
		テーブル左右ストローク(mm)	240			
		テーブル上下ストローク(mm)	340			
		主軸回転数(min ⁻¹)	1900・1200・950・750			
			600・475・375・300			
			235・190・150・95			
		送り速度(m/min)	9.5~450 16段階			
		早送り速度(m/min)	-			
	平面研削盤	メーカー	黒田精工	一式	照明付き 作業台付き 機上ドレッサー付き エアプローボックス付き 砥石:SPW80	
		型式	GS-BMHL			
		テーブル左右ストローク(mm)	580			
		テーブル前後ストローク(mm)	200			
		主軸上下ストローク(mm)	430			
		マグネットチャック寸法(mm)	450×150			
		主軸回転数(min ⁻¹)	1000~3700			
		テーブル往復速度(m/min)	3~25			
		砥石寸法(mm)	205×32×31.75			
	ハンドプレス			共用		
工具	【旋盤用】					
	コレットチャック	$\phi 3\sim 11$ 1ミリとび $\phi 12, \phi 14, \phi 21, \phi 16\sim 24$ 2ミリとび		各一個		
	専用工具	スパナ等		一式		
	【フライス盤用】					
	コレットチャック	$\phi 4, \phi 5, \phi 6, \phi 8, \phi 10, \phi 12, \phi 16, \phi 20, \phi 24$		各一個	スイベルベース付き	
	マシンバイス	口金高さ(mm)	38	一式		
		口の開き(mm)	72			
		口金幅(mm)	125			
	専用工具	スパナ等		一式		
	【平面研削盤用】					
	脱磁器			一台		
	専用工具一式	スパナ等		一式		