

第60回 技能五輪全国大会「電気溶接」職種持参工具類等一覧表

| 区分 | 品名 | 寸法又は規格 | 数量 | 備考 |
|-----|--|--|---|--|
| 溶接棒 | アルミニウム合金用ティグ溶接棒 ステンレス鋼用ティグ溶接棒 軟鋼・高張力鋼用ティグ溶接棒 半自動アーク溶接用ワイヤ 軟鋼・高張力鋼用被覆アーク溶接棒 | JIS Z3232 認定銘柄品 JIS Z3321 認定銘柄品 JIS Z3316 W43A***及びW49A***, 認定銘柄品, φ 1.6, 2.0, 2.4, 3.2mm JIS Z3312 YGW12及びYGW16, 認定銘柄品, φ 0.9, 1.0, 1.2mm JIS Z3211 E43**及びE49**, 認定銘柄品, φ 2.6mm以上 | 必要量 | |
| 保護具 | 溶接面 防じんマスク 保護めがね(ゴーグル含) 防災面 手袋 溶接用保護具 空調服 安全靴 耳栓 | JIS規格及び同等品 国家検定品 JIS規格及び同等品 *耐熱軍手は被覆・マグ溶接機の使用時には使用不可 JIS規格及び同等品 | 2 適宜 2 適宜 適宜 一式 適宜 1 適宜 | 遮光ガラス・素ガラスの予備については必要量、液晶溶接面の使用可 取替式又は使い捨て式で粒子捕集効率95%以上の性能を有するもの (皮ジャンパ, ズボン, 難燃性保護衣, 前掛け, 足カバー, 腕カバー, 作業帽, 頭巾)いずれも可 常時着用可 |
| 工具 | TIGトーチ TIGトーチ部品類 アルゴンガス流量計 タングステン電極棒 半自動アーク溶接用トーチ 半自動アーク溶接用 トーチ部品類 半自動アーク溶接用ガス流量計 溶接棒ホルダー チップングハンマー 片手ハンマー 平やすり・組やすり・角やすり ワイヤーブラシ けがき針 モンキーレンチ たがね ペンチ又はニッパ ガスボンベ用スパナ 砥石 サンドペーパー | JIS規格 形状自由 形状自由 形状自由 1層目ビード継用:刃形状自由. その他, 刃形状変 寸法自由 | 1 適宜 適宜 適宜 1 適宜 適宜 1 2 1 適宜 4 1 適宜 4 2 適宜 適宜 適宜 | 空冷又は水冷トーチ ノズル・キャップ等, 予備含む 圧力計含 圧力計含 ケーブル,ターミナル付 安全対策を目的とする柄部の形状変更は可 材料加工時の黒皮除去及び作業台の清掃に使用 |
| | 電動ディスクグラインダー 電動ストレートグラインダー 電動ベルトサンダー 電動ベルトサンダー | 電動ドライバーの流用も可 CBNスケールベルト用 | 1 2 1 1 | AC100V電源用・充電式可 AC100V電源用・充電式可 AC100V電源用・充電式可 AC100V電源用・充電式可 |
| | CNSカップホイール CNS軸付ユニホイール CNS軸付ユニホイール 電動工具用ブラシ 電動工具用カップブラシ CBNスケールベルト 研磨ベルト ディスクペーパー | CNS/CUP 3M CNSU 25X25X6 (φ 25 mm) 3M CNSU JIKU (φ 49 mm) 3M #60 ベルト寸法 60×260 mm ～#100 ベルト寸法 20×520 mm | 適宜 適宜 適宜 適宜 適宜 適宜 適宜 適宜 | |
| | カッター 荒神 ほうき スパナ はさみ | | 適宜 適宜 適宜 適宜 | |

| 区分 | 品名 | 寸法又は規格 | 数量 | 備考 |
|--------------|------------------------------|--|-----|---|
| 測定具 | 鋼製直尺 | 形状自由 | 2 | 溶接機の既設品を除く |
| | 直角定規・スコヤ | | 4 | |
| | 脚長ゲージ | 形状自由(テーパーゲージ含) | 適宜 | |
| | すきまゲージ | | 適宜 | |
| | 角度ゲージ及び水準器 | 形状自由 | 各1 | |
| | Rゲージ及びR計測用ピン | | 適宜 | |
| | タンガステン電極突出し長さ調整治具 | 形状自由 | 1 | |
| | ノギス | デジタル式可 | 1 | |
| | 電流計 | | 1 | |
| メジャー(コンバックス) | | 1 | | |
| 溶接機 | | ブース内に, (i) 50Hz又は60Hz電源設置, (ii) 200V単相125A, 200V3相75Aブレーカ設置, (iii) 100V15Aコンセント設置. | | |
| | 交直両用ティグ溶接機 | ブレーカ接続端子は被覆をむいた状態のもの(圧着端子付)。一次側ケーブル及び母材接続ケーブル接続のもの。 | 1 | 水冷の場合,水冷タンク付。 TIG溶接機および被覆アーク溶接機の兼用を認める。ただし, ティグトーチおよび被覆ホルダは同時に接続しないこと。 |
| | マグ溶接機 | | 1 | |
| | 交流又は直流アーク溶接機 | | 1 | |
| 治 具 | 敷板 | t6×50×200mm | 2 | 各自持参すること |
| | 矢 | | 2 | 各自持参すること |
| | 突合せ治具(1) | 120×100×60mm以内のもの | 1 | 横パイプの持込可 |
| | 溶接用突合せ治具(2) | 横パイプに設置可能なもの | 適宜 | |
| | 吊下げ治具 | 圧力容器保持用 | 1 | 黒皮除去時の材料固定にのみ使用 市販品に限る 作業面積を拡大しない。 |
| | 材料加工用治具 | ベースプレート板厚9 mm以内 | 1 | |
| | 材料固定具 | マグネット・シャコ万力等 | 適宜 | |
| | 作業台作業面保護具 | 作業台の拡大は縦横それぞれ+10mm以内 | | |
| その他 | 絶縁テープ | 形状自由 | 適宜 | 安全対策 |
| | 筆記具 | | 適宜 | |
| | 石筆・チョーク | | 適宜 | |
| | 図面保持マグネット又はテープ | | 適宜 | |
| | 時計又はストップウォッチ | | 2 | |
| | 吊下げ治具落下防止用部品 | | 適宜 | |
| | 溶接廃材回収容器 | | 適宜 | |
| | はつり板 | | 1 | |
| | 作業台, 作業椅子 | 作業台(500×400×500 mm), 作業椅子(300×150×250 mm) | 各1 | 左記寸法(mm)内のもの |
| | ホルダー掛け(被覆アーク用及び半自動アーク用)・残棒入れ | ホルダー掛け・残棒入れ(300×200×500 mm) | 3以内 | 残棒入れの付属も可。ただし左記寸法(mm)内のもの, |
| | 電動工具スタンド | 形状自由 | 1以内 | 寸法は適宜とする。ただし転倒しないこと。 |
| | 脱脂剤及びウェス | 面積910×910 mm以下のもの, 板厚自由 | 適宜 | 磨き作業で使用 |
| | ベニヤ板(類する物可) | | 適宜 | |
| | 敷皮等保護シート | | 適宜 | |
| | 工具・部品・溶接棒整理箱(容器) | 形状自由 | 適宜 | 他のブースへ影響を及ぼさないもの |
| | 滑り止め(ゴム板等) | 形状自由 | 適宜 | |
| | 照明器具の設置 | | 適宜 | |
| | 万力口金の保護板 | マグネット付可 | 適宜 | 工具整理用(組立て時の使用不可) |
| | マグネット | | 適宜 | |
| | 銅板・アルミ板等 | 任意の直交する3 軸に対して, 連続する断面の形状が変化しないこと。ただし, 作業台以外に固定されているものを除く。 | 適宜 | 傷防止・冷却用 |
| | 銅板 | 寸法自由 | 適宜 | 材料加工・黒皮除去時に使用 |
| | チェックシート・時間管理表 | | 適宜 | |
| | 化繊たわし | | 1 | 作業台に使用 |
| | スパッタ付着防止剤 | | 1 | 競技材料以外に適用可(床面を汚さないこと) |
| | タオル・ティッシュ等 | | 適宜 | 汗拭き・はなかみ等に使用 |