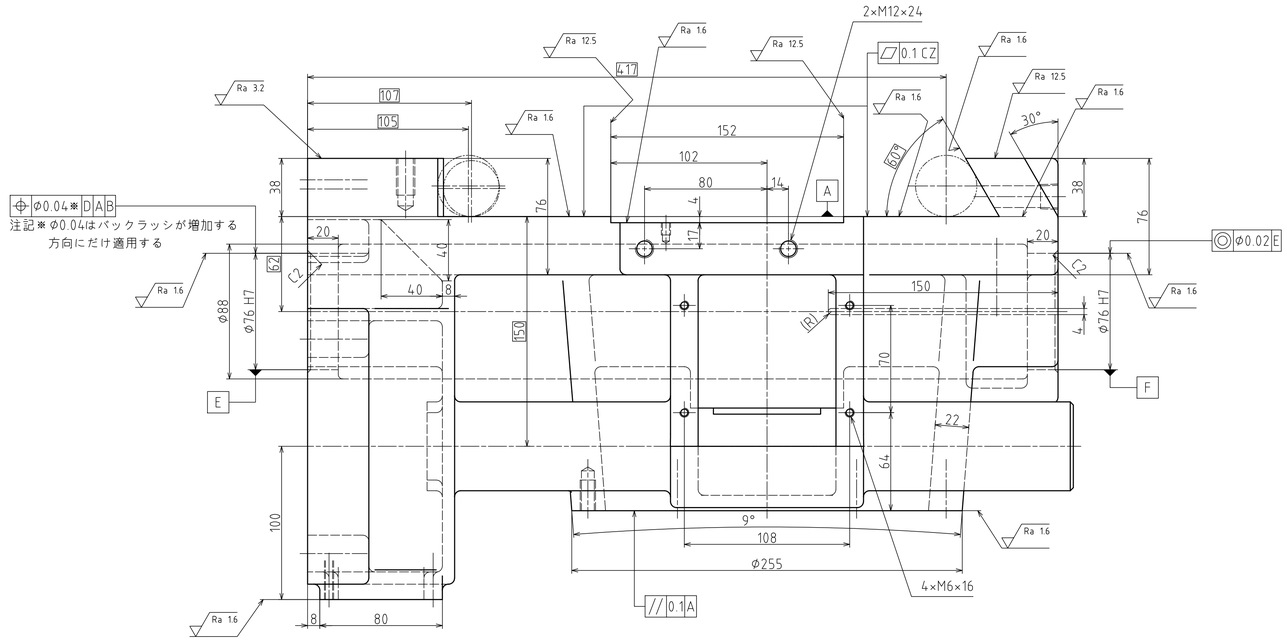
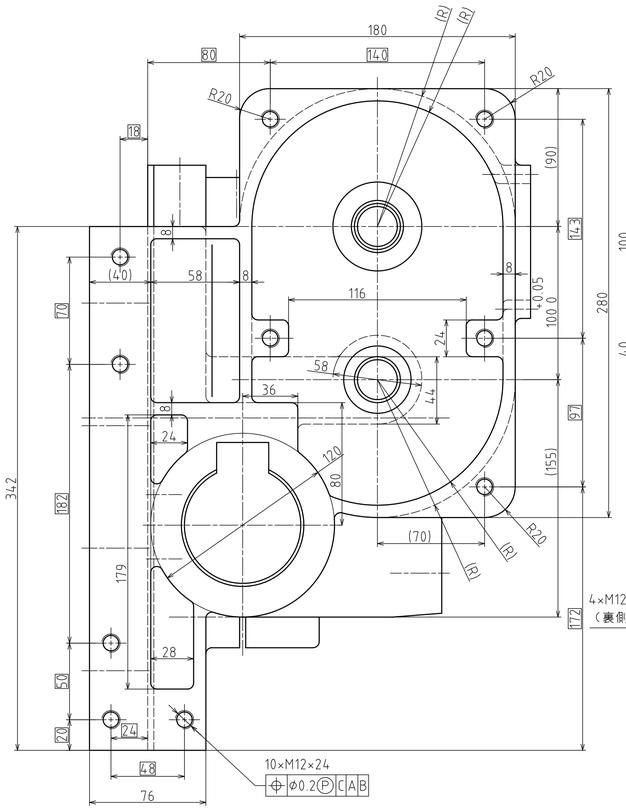
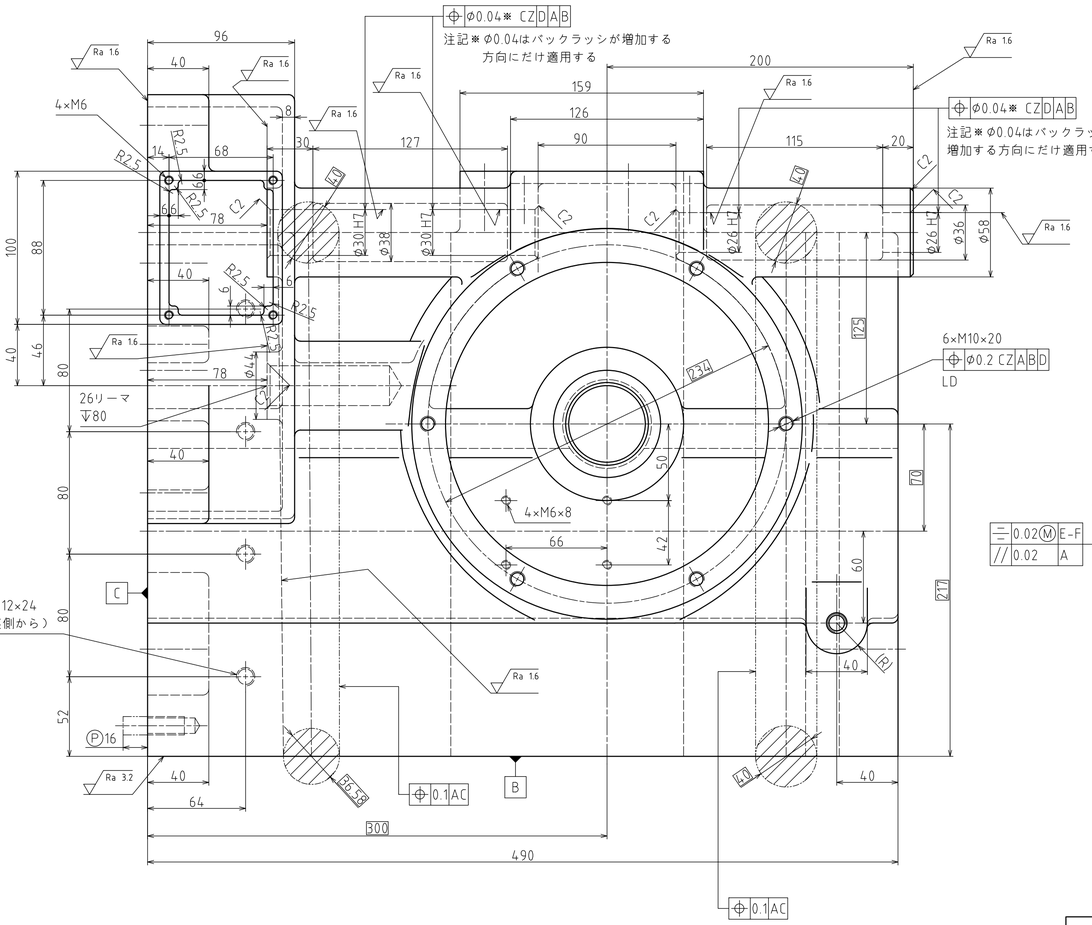
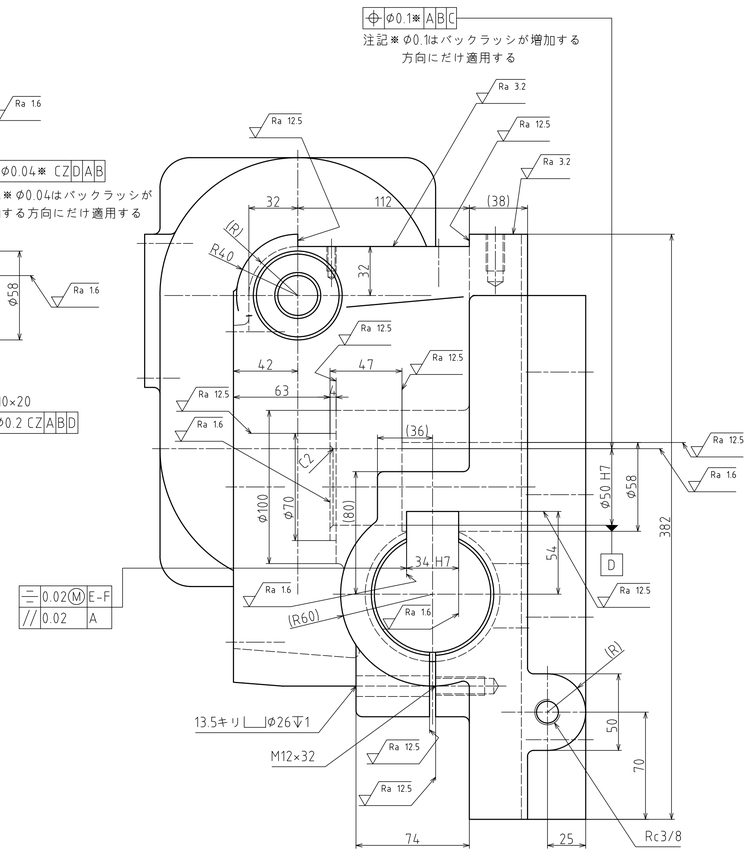
Rz 200 (▽)
注記：鋳造部の指示のない角隅の丸みはR4とする
注記：　機械加工部の指示のない角部はC0.3とする









普通公差	JIS B 0403 -CT8 JIS B 0419 -mK	受付番号	18		
		部品名称	本体	材質	FC250
		投影法		尺度	1 : 2