



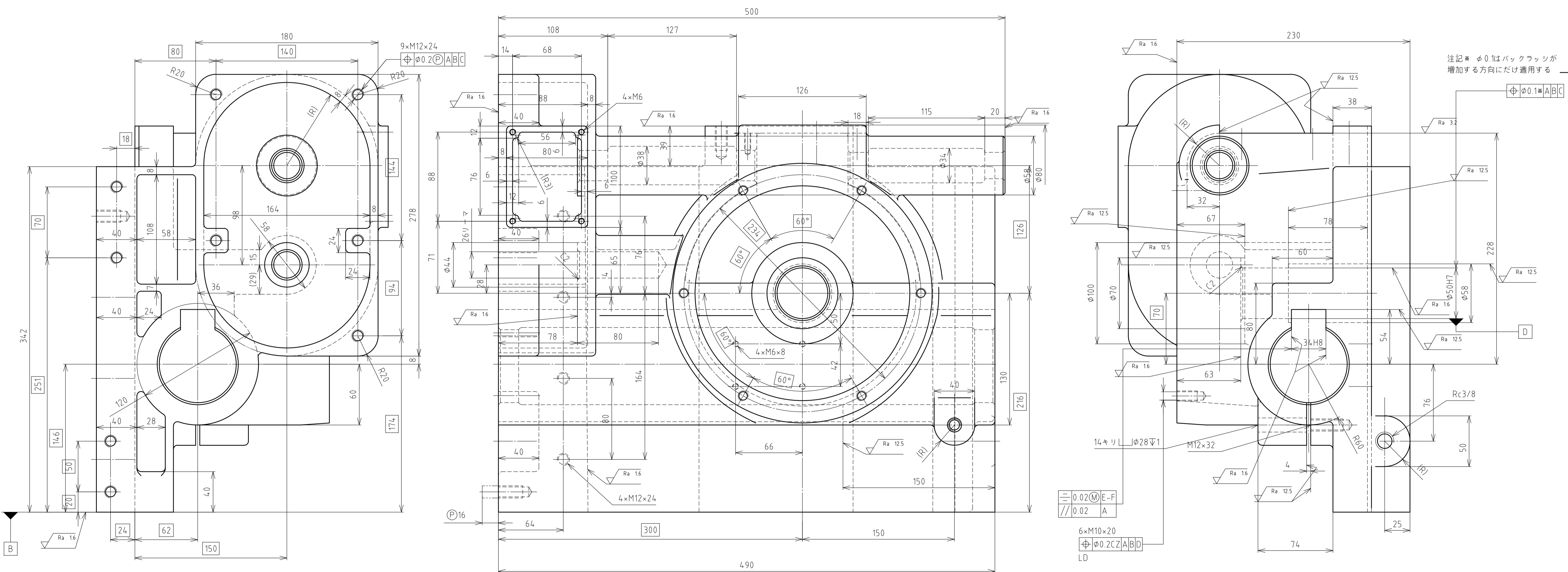
注記： 鋳造部の指示のない角隅の丸みはR4とする
 注記： 機械加工部の指示のない角部はC0.3とする

注記* $\phi 0.04$ はバックフッシが増加する方向にだけ適用する

注記* $\phi 0.04$ はバックフッシが増加する方向にだけ適用する

注記* $\phi 0.04$ はバックフッシが増加する方向にだけ適用する

注記* $\phi 0.1$ はバックフッシが増加する方向にだけ適用する



普通公差	JIS B 0403-CT8 JIS B 0419-mK	受付番号	6		
		部品名称	本体	材質	FC250
		投影法		尺度	1:2