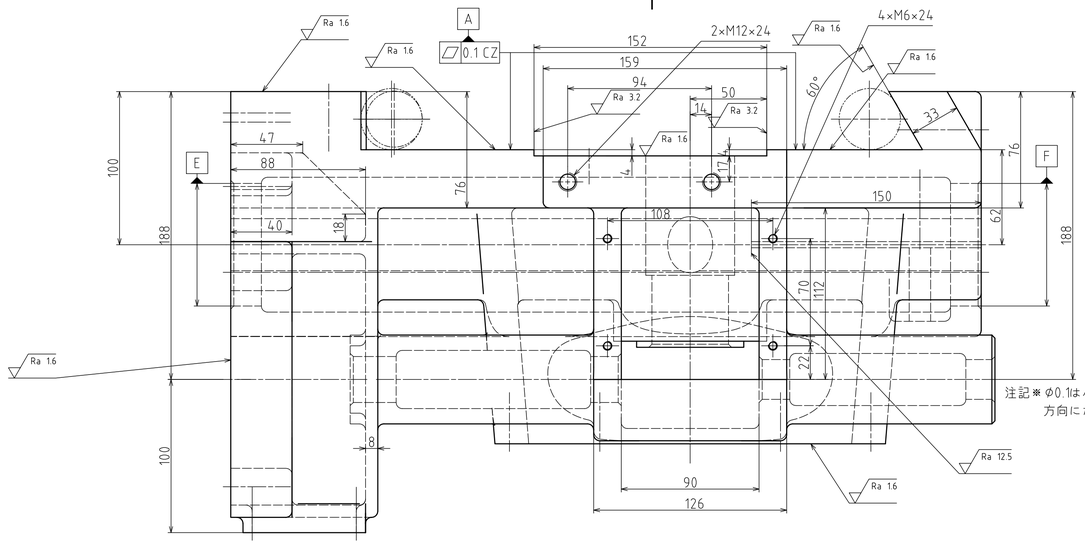
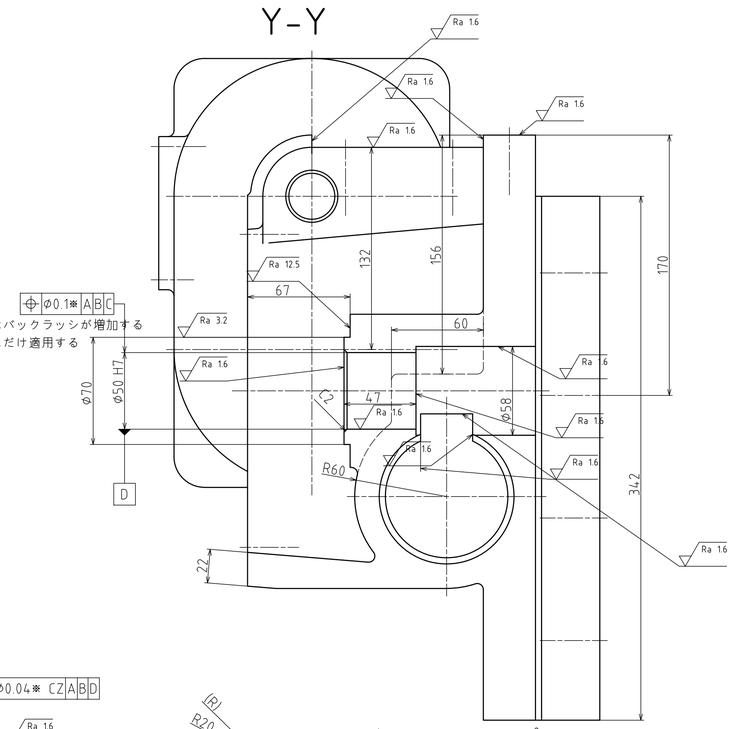
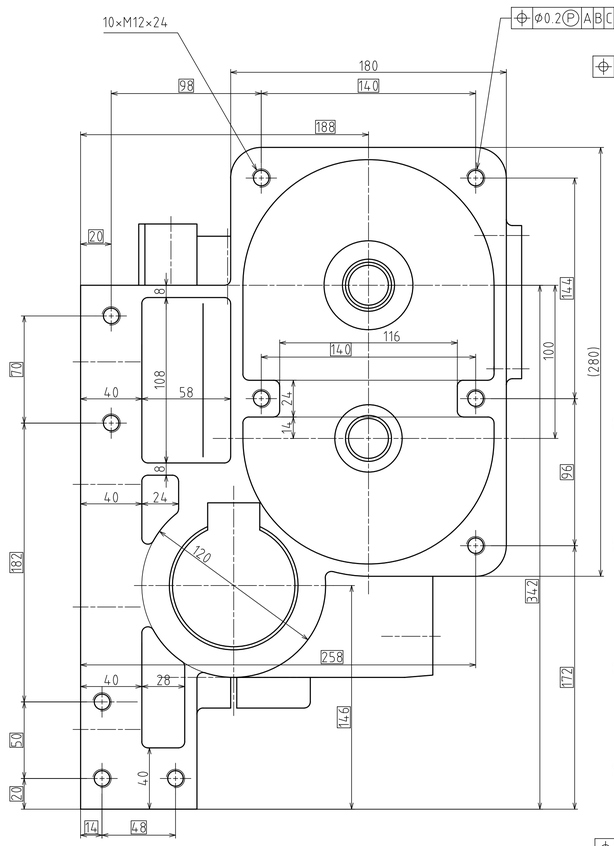
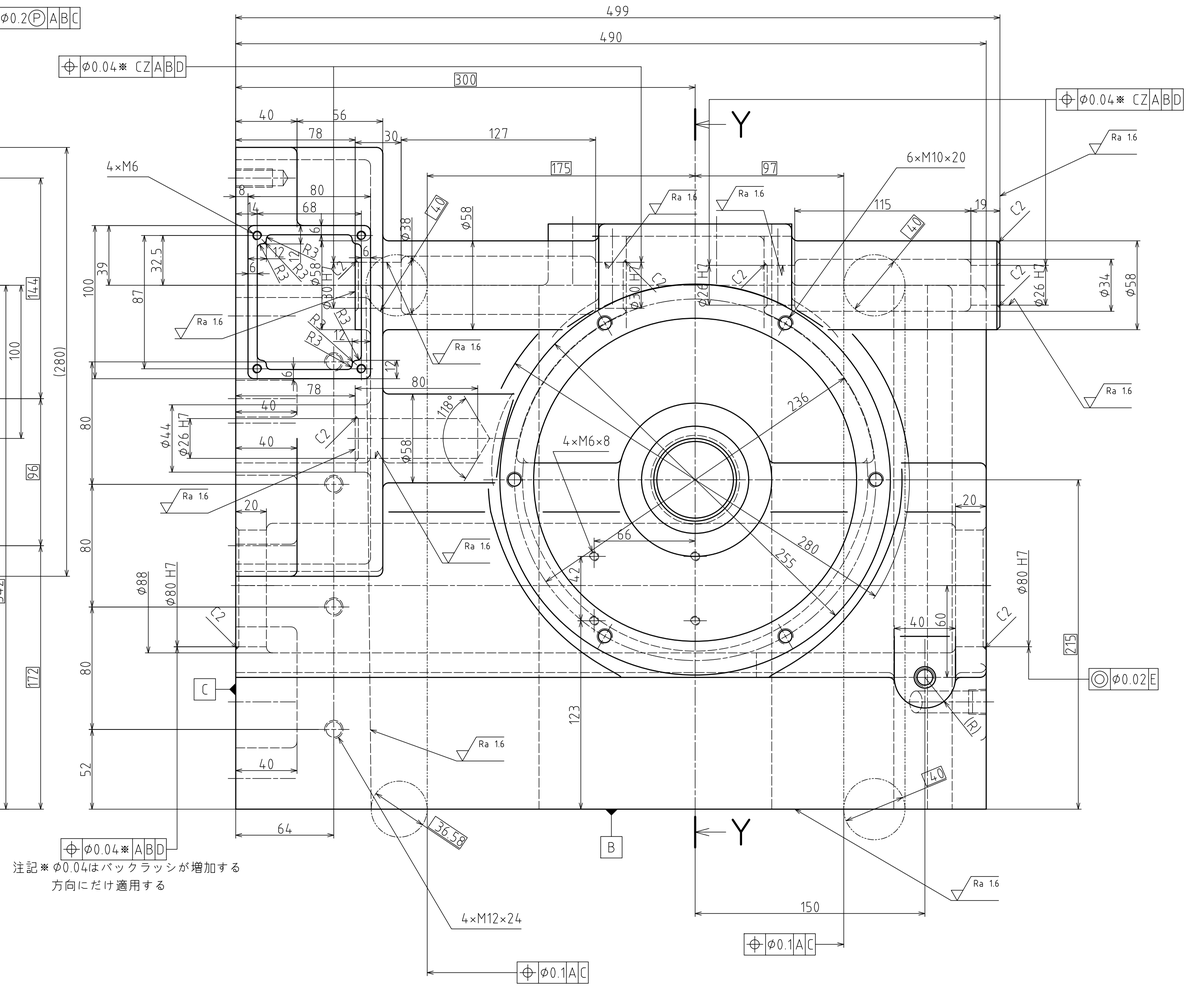
Rz 200 (▽) 注記：鋳造部の指示のない角隅の丸みはR4とする
注記：機械加工部の指示のない角部は〔0.3とする

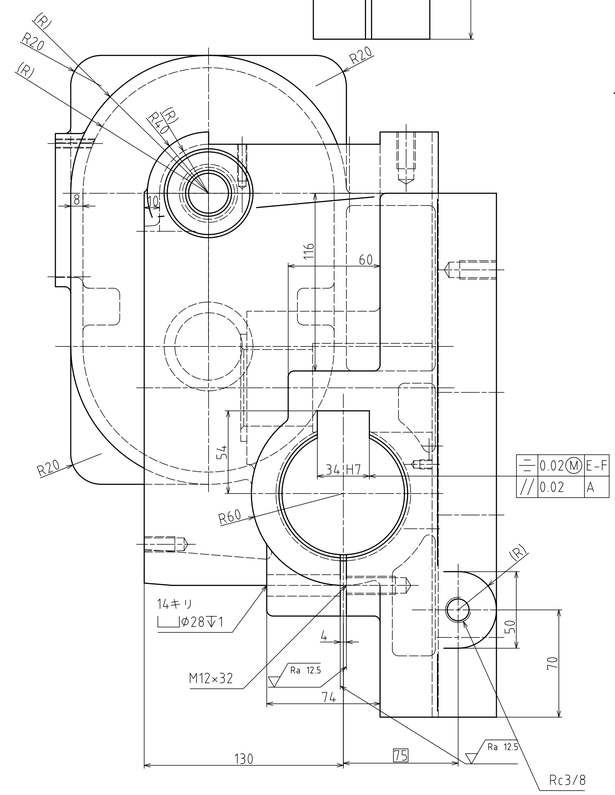



φ0.04※ A B D
注記※ φ0.04はバックラッシが増加する
方向にだけ適用する




| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 普通公差 | JIS B 0403 -CT8<br>JIS B 0419 -mK | 受付番号 | 21 | | |
| | | 部品名称 | 本体 | 材質 | FC250 |
| | | 投影法 | | 尺度 | 1 : 2 |