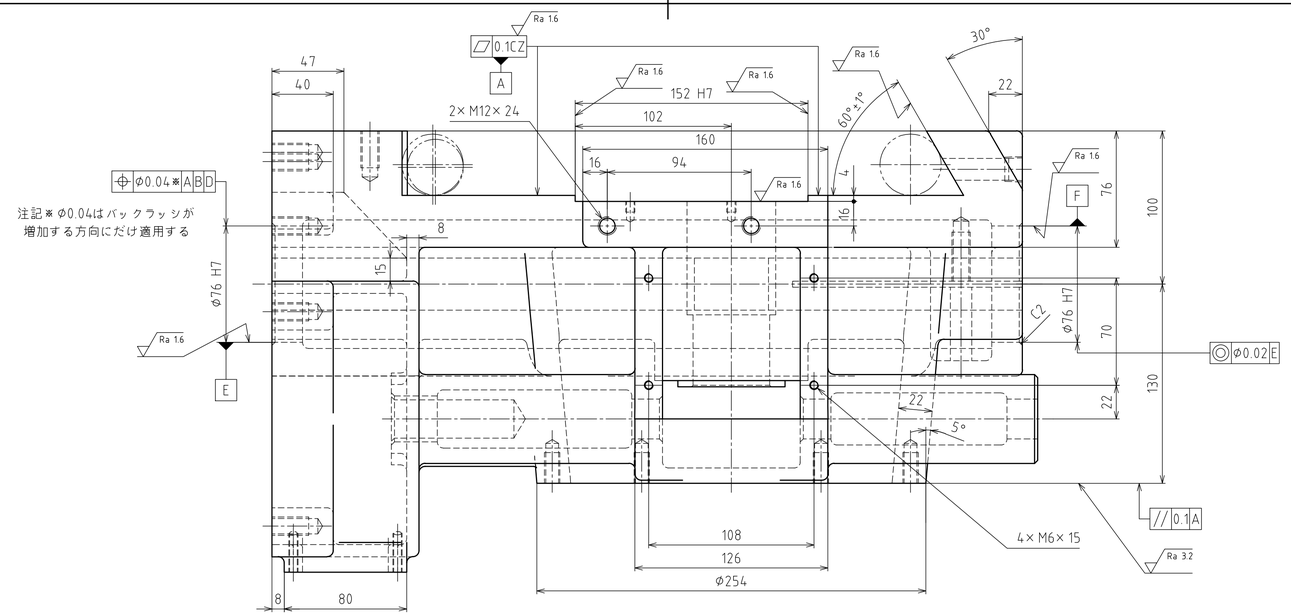
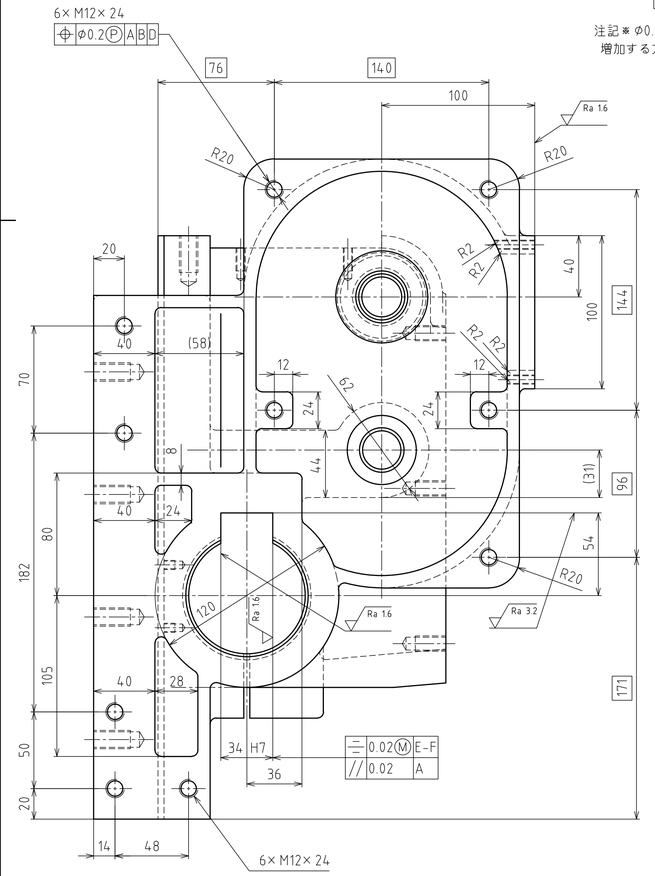
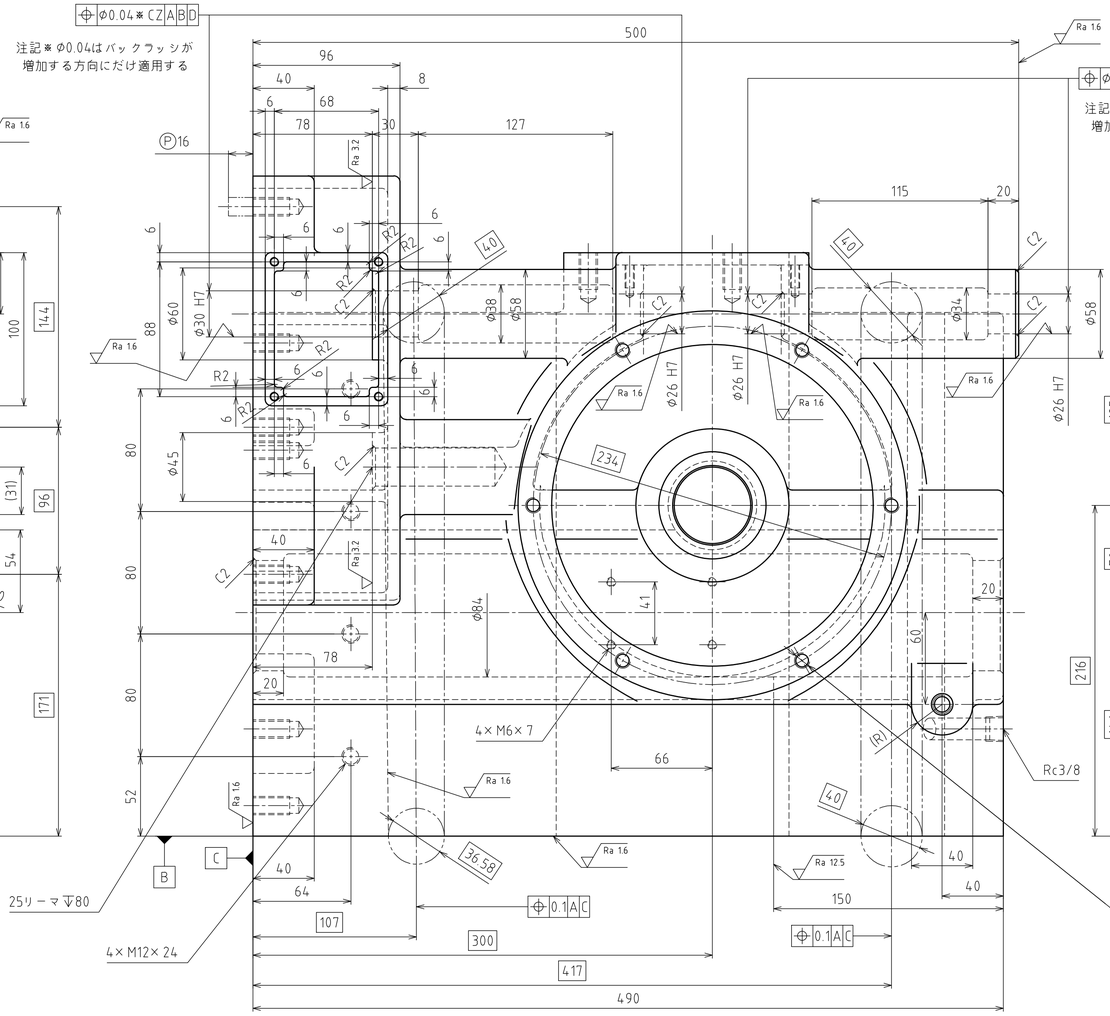
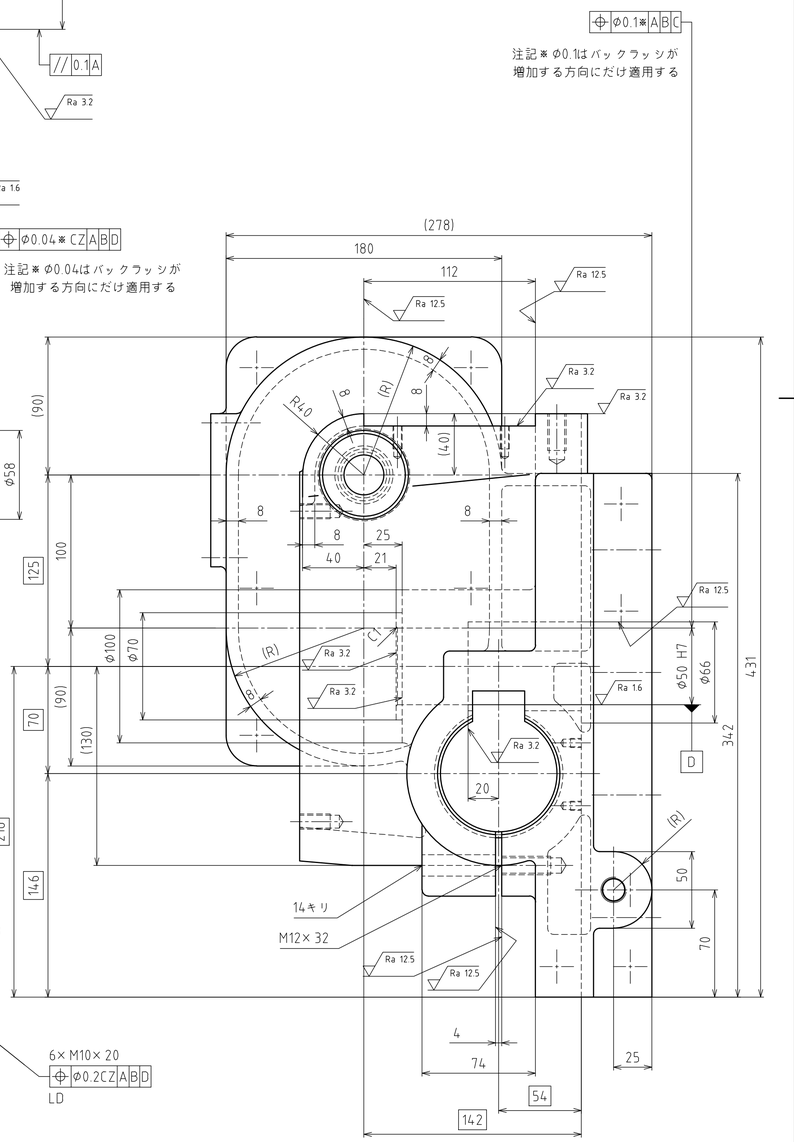
Rz 200 (Ra 1.6 Ra 3.2 Ra 12.5)









機械加工部の指示のない角部C0.3とする
鋳造部の指示のない角隅の丸みはR4とする

普通公差	JIS B 0403-CT8 JIS B 0419-mK	受付番号	17		
		部品名称	本体	材質	FC250
		投影法		尺度	1 : 2