

# 第60回技能五輪全国大会「精密機器組立て」職種 会場設備基準

2022/6/16

区分	品名	寸法または規格	1人当たりの数量	備考		
設備	作業台	幅1500×奥行800×高さ1800		一式	照明付き エアガン付き バイスは作業台に固定	
		バイス	JIS呼び寸法100			
	旋盤	メーカー	理研製鋼	一式	照明付き 図面立て付き 切粉カバー付き	
		型式	RBL-51			
		ベッド上振り(mm)	280			
		センタ間距離(mm)	500			
		主軸回転数(min <sup>-1</sup> )	無段変速50～3000			
		送り速度(m/min)	無段変速10～300			
		芯押し台穴テーパ	MT-No.2			
	フライス盤	メーカー	理研製鋼	一式	照明付き エアガン付き 図面立て付き 切粉カバー付き	
		型式	RTM-2			
		主軸穴テーパ	NT-No.40			
		主軸前後ストローク(mm)	150			
		テーブル左右ストローク(mm)	240			
		テーブル上下ストローク(mm)	340			
		主軸回転数(min <sup>-1</sup> )	1900・1200・950・750			
			600・475・375・300			
		送り速度(m/min)	235・190・150・95			
		早送り速度(m/min)	9.5～450 16段階			
	平面研削盤	メーカー	黒田精工	一式	照明付き 作業台付き 机上ドレッサー付き エアブローボックス付き 砥石:SPW80	
型式		GS-BMHL				
テーブル左右ストローク(mm)		580				
テーブル前後ストローク(mm)		200				
主軸上下ストローク(mm)		430				
マグネットチャック寸法(mm)		450×150				
主軸回転数(min <sup>-1</sup> )		1000～3700				
テーブル往復速度(m/min)		3～25				
砥石寸法(mm)		205×32×31.75				
ハンドプレス			共用			
工具	【旋盤用】					
	コレットチャック	φ3～11 1ミリとび φ12、φ14、φ21、φ16～24 2ミリとび	各一個			
	専用工具	スパナ等	一式			
	【フライス盤用】					
	コレットチャック	φ4、φ5、φ6、φ8、φ10、φ12、φ16、φ20、φ24	各一個			
	マシンバイス	口金高さ(mm)	38	一式	スイベルベース付き	
		口の開き(mm)	72			
		口金幅(mm)	125			
	専用工具	スパナ等	一式			
	【平面研削盤用】					
	脱磁器		一台			
専用工具一式	スパナ等	一式				