

【クアドラプルスライダー機構】

次の注意事項及び仕様に従って、課題を製作しなさい。

1. 競技時間 7時間00分

2. 要求機能

1) 可動部はがたつきなくスムーズに作動すること。

・組立図の状態の時

2) 部品 02 高さ 58 ± 0.01 とする。

3) 部品 04 高さ 50 ± 0.01 とする。

4) 部品 07 高さ 66 ± 0.01 とする。

5) 部品 01 03、01 04、01 05、02 03、02 04、02 05、02 06、02 07、07 10、08 09 に段差がないこと。

6) 部品 01 04、01 05、02 05、02 06、02 07、03 04、04 05、06 06、07 10 の接触面にすきまのないこと。

・組立図の状態から部品 14 を 90° 回転させロックした時

7) 部品 04 高さ 54 ± 0.01 とする。

8) 部品 07 高さ 62 ± 0.01 とする。

9) 部品 02 06 段差 4 ± 0.01 とする。

・組立図の状態から部品 14 を 180° 回転させロックした時

10) 部品 04 高さ 58 ± 0.01 とする。

11) 部品 07 高さ 58 ± 0.01 とする。

12) 部品 02 06 段差 8 ± 0.01 とする。

13) 部品 01 05、01 07、02 04、02 05、08 09 に段差がないこと。

14) 部品 01 05、01 07、02 04、02 05、02 07、07 10 の接触面にすきまのないこと。

・組立図の状態から部品 14 を 270° 回転させロックした時

15) 部品 04 高さ 54 ± 0.01 とする。

16) 部品 07 高さ 62 ± 0.01 とする。

17) 部品 02 06 段差 4 ± 0.01 とする。

3. 加工仕様

1) 指示なき公差は ± 0.2 とする

2) 表面性状は加工法によって以下のようにする。

・研削加工面 Ra0.4以下 ・その他加工面 Ra1.6以下

3) 指示なき稜線は糸面取りとする。

4. 注意事項

1) いかなる箇所も、バリ出し、コーキング、かしめは一切行ってはならない。

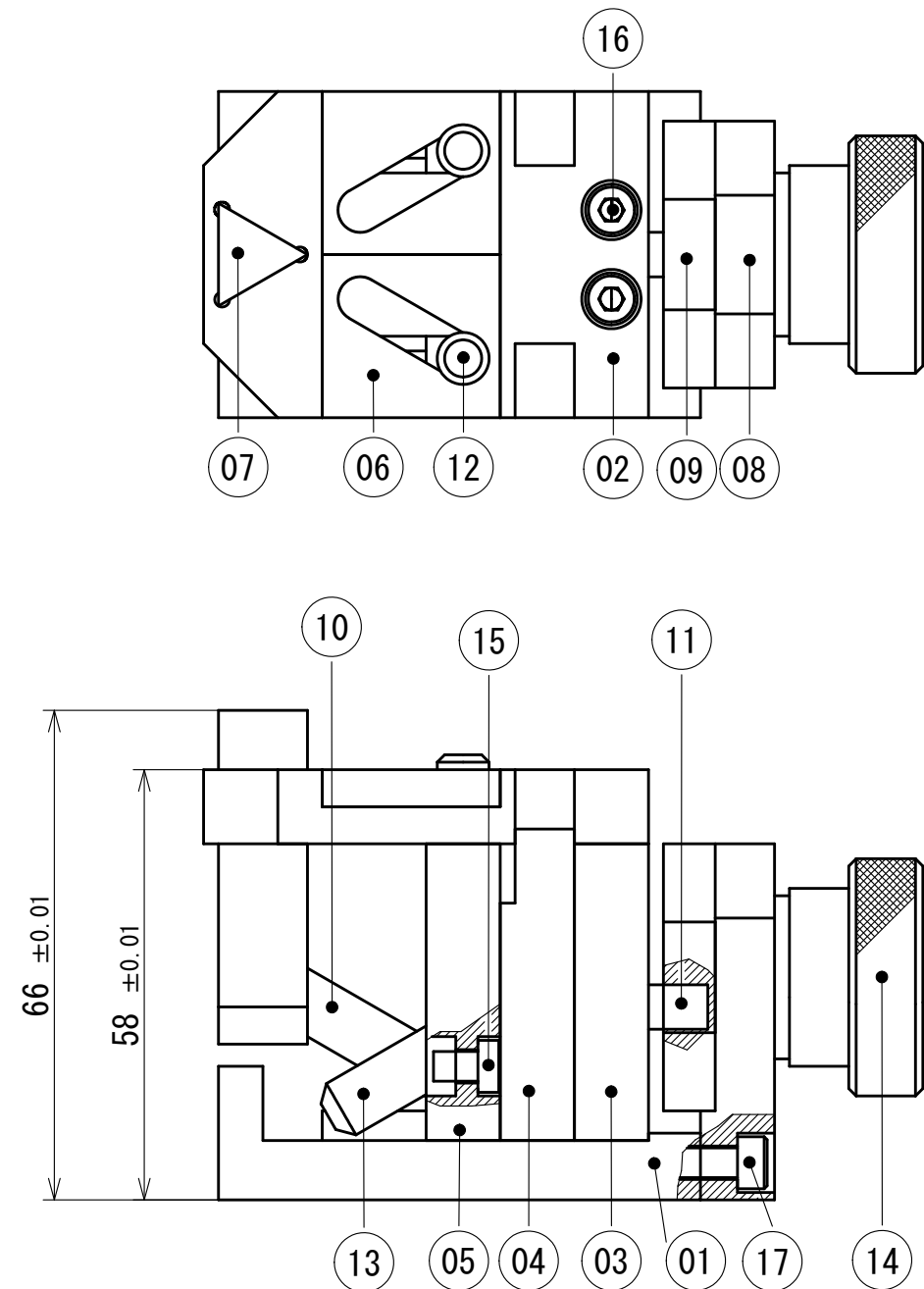
2) 旋盤端面、丸穴内面のやすりがけは行ってはならない。

3) 保護具(保護眼鏡、安全靴等)は必ず着用して作業すること。

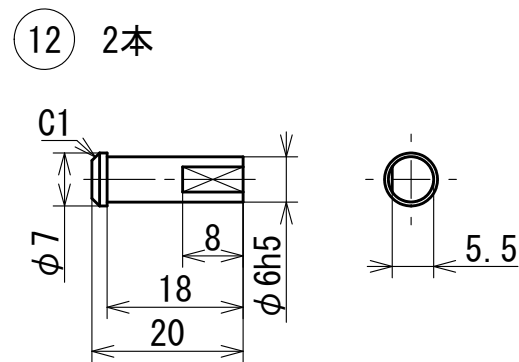
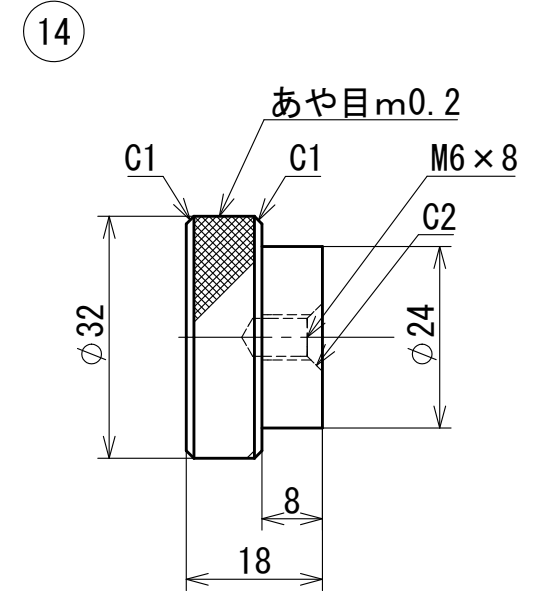
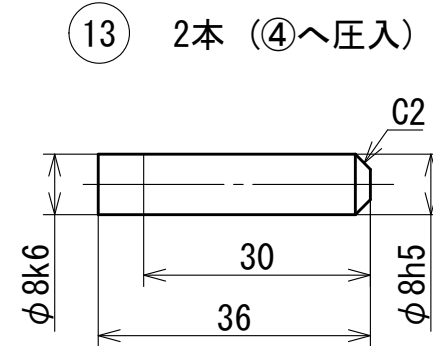
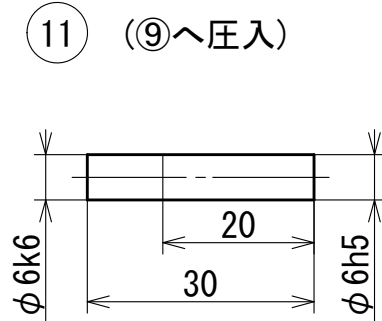
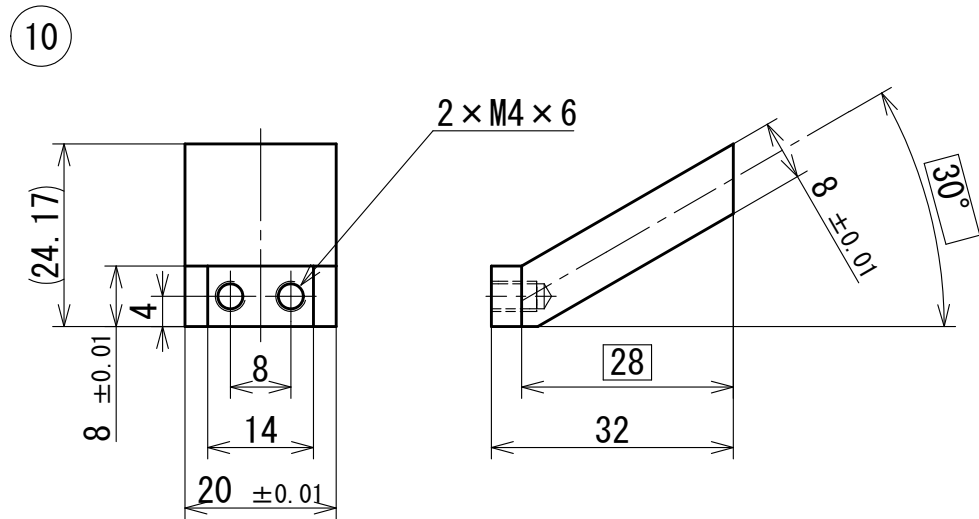
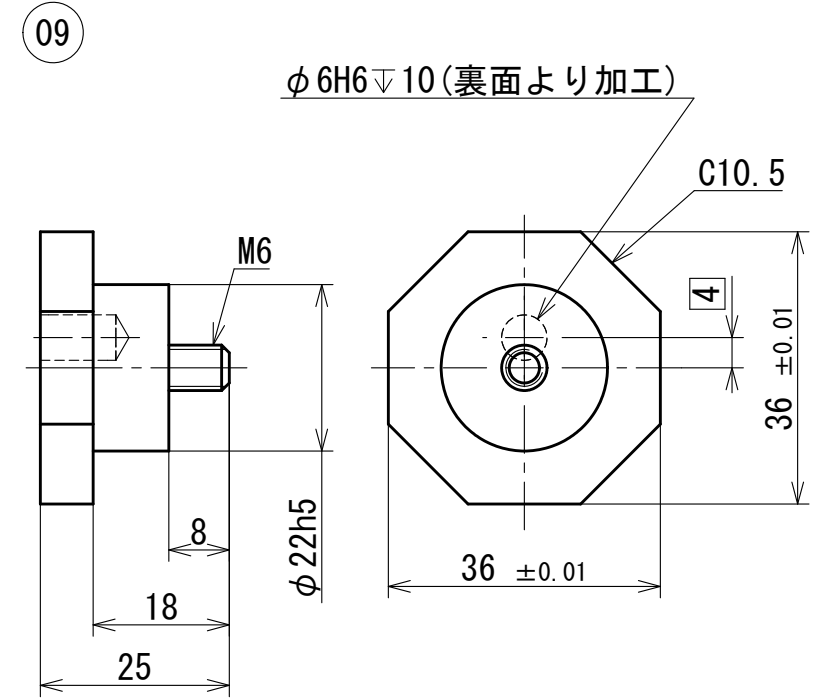
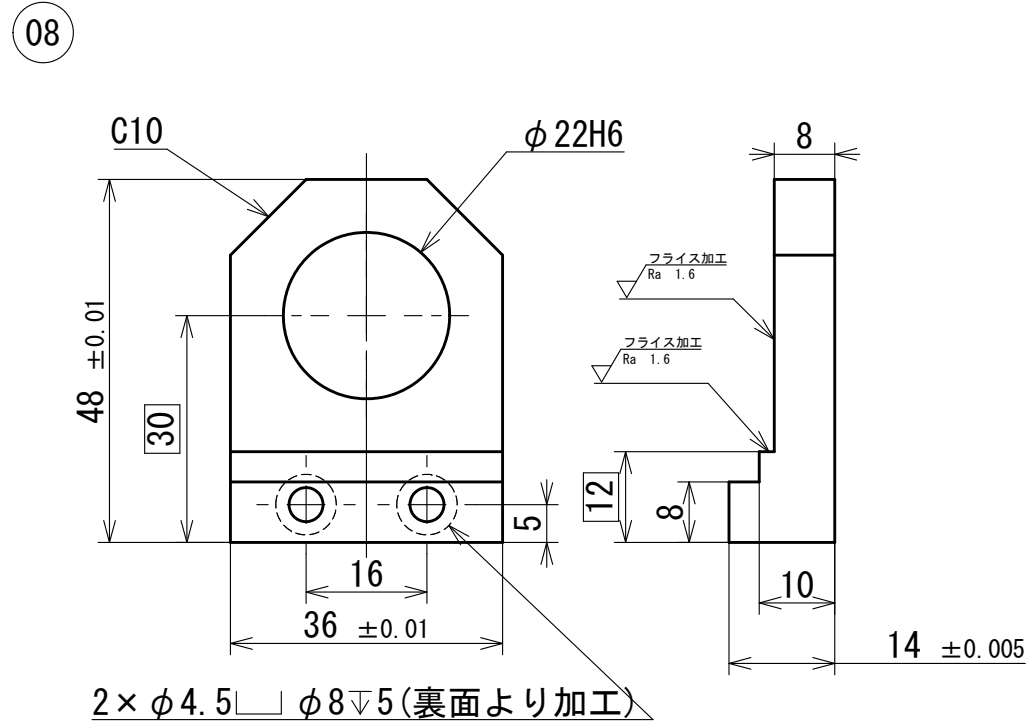
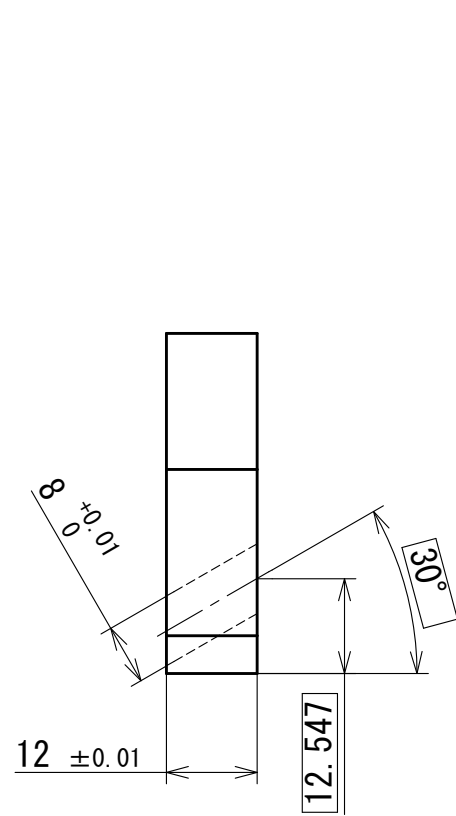
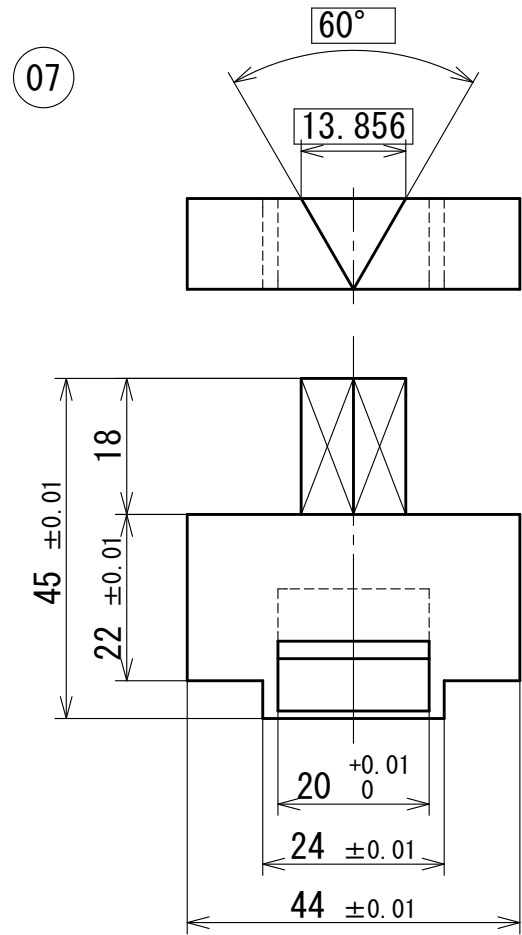
5. 競技日程

11月2日(水) 競技(集合7:30分、競技開始8:50、10分休憩2回、10:20と14:45から、

昼休憩12:00から12:45まで、5分休憩 16:40から 競技終了時間 17:15)



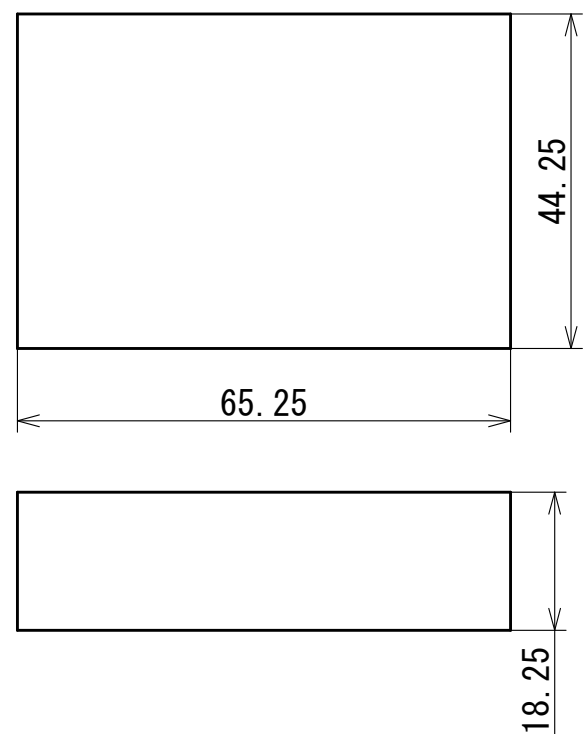
17	六角穴付ボルト		2	支給品	ミスミ	CB4-14
16	六角穴付ボルト		4	支給品	ミスミ	CB4-10
15	低頭六角穴付ボルト		2	支給品	ミスミ	CBS4-6
14	回転ハンドル	C3604	1	持参部品		
13	前後スライダーガイドピン	C3604	2			
12	左右スライダーガイドピン	S45C	2			
11	偏芯ピン	S45C	1			
10	上下押し出しスライダー	S50C	1			
09	偏芯軸	C3604	1			
08	軸受け	S50C	1			
07	上下スライダー	C3604	1			
06	左右スライダー	C3604	2			
05	前後スライダー	C3604	1			
04	スライダーガイド2	S50C	1			
03	スライダーガイド1	S50C	1			
02	左右スライダーガイド	S50C	1			
01	ベース	S50C	1			
品番	部品名	材質	数量	備考		



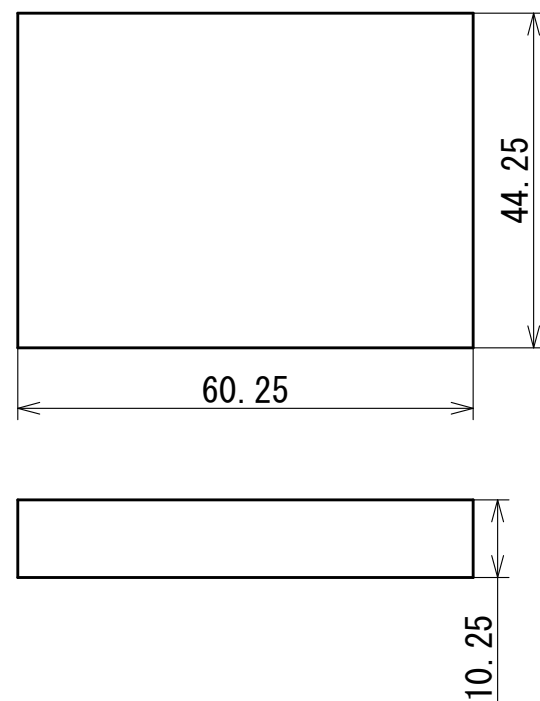
	φ6h5	φ6k6	φ6H6	φ8h5	φ8k6	φ22h5	φ22H6
寸法	0	+0.009	+0.009	0	+0.010	0	+0.013
許容差	-0.005	+0.001	0	-0.006	+0.001	-0.009	0

素材図 ※素材は切削加工のこと。研削不可。表面性状はRa6.3以下とする。ただし、丸材は引き抜き材でも可とする。稜線の面取りはC0.4以内とする。
 ※公差は±0.05とする。ただし、仕上がり寸法に公差の無い箇所は±0.2、丸材L寸法は±1とする。

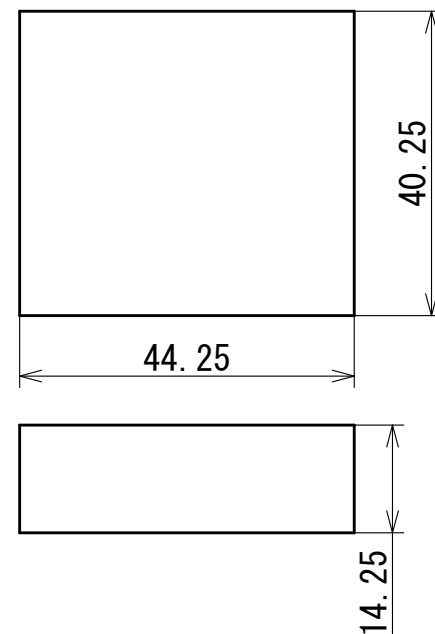
01 S50C



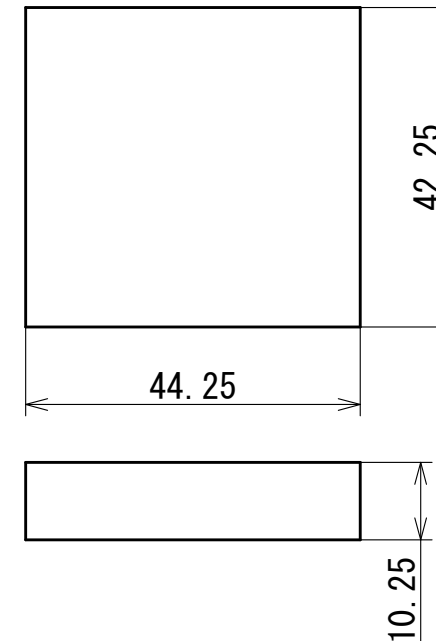
02 S50C



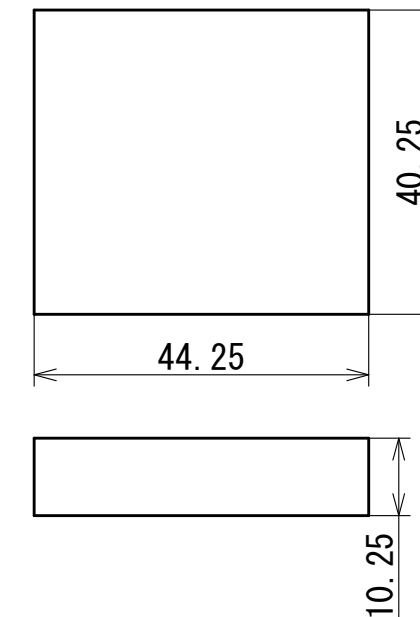
03 S50C



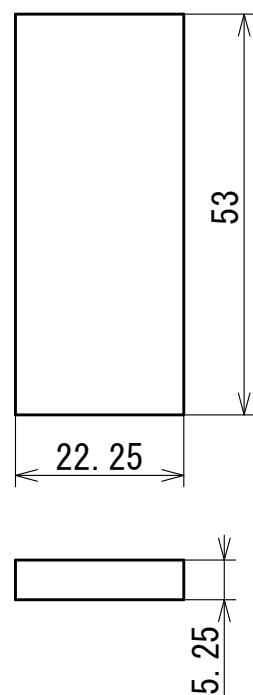
04 S50C



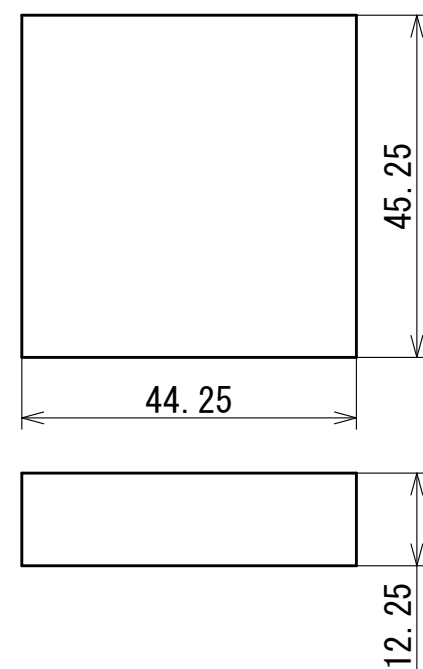
05 C3604



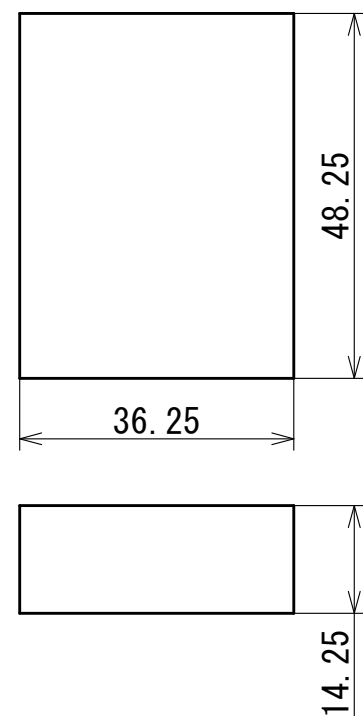
06 C3604 1個



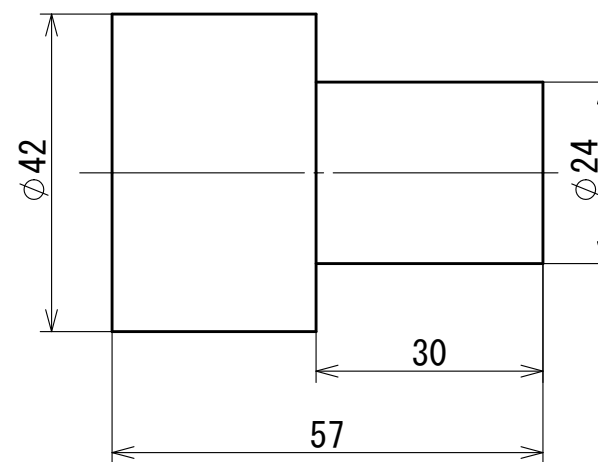
07 C3604



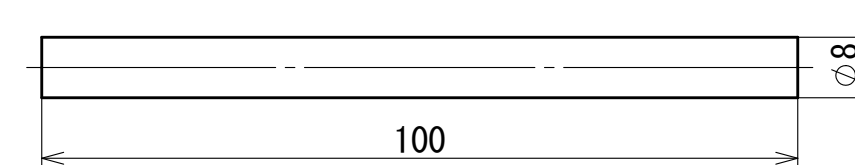
08 S50C



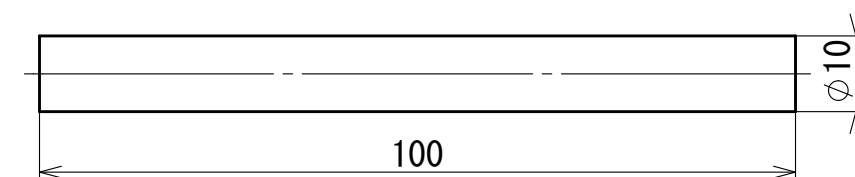
09 C3604



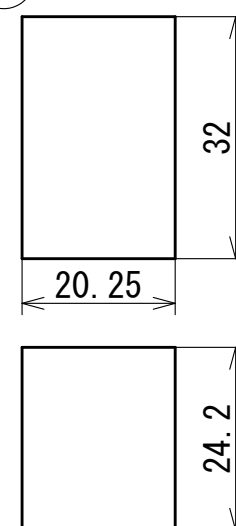
11 12 S45C



13 C3604



10 S50C



14 C3604

