

第60回技能五輪全国大会「機械組立て」職種持参部品寸法申告書

企業名	氏名

番号	品番	寸法(mm)	測定数	測定値 ※小数点第3位まで記入	使用測定器
1	01-09	70 ±0.01	1		50-75mm外側マイクロメータ
2	01-09	12 ±0.01	1		0-25mm外側マイクロメータ
3	01-09	79 ±0.01	1		75-100mm外側マイクロメータ
4	01-10	70 ±0.01	1		50-75mm外側マイクロメータ
5	01-10	12 ±0.01	1		0-25mm外側マイクロメータ
6	01-11	20 ±0.01	1		↑
7	01-11	15 ±0.01	1		ダイヤルゲージ(ブロックゲージ)
8	01-11	12 ±0.01	2		0-25mm外側マイクロメータ
9	01-11	6 ±0.01	1		0-25mm内側マイクロメータ
10	01-12	$\Phi 10 \begin{smallmatrix} 0 \\ -0.01 \end{smallmatrix}$	1		0-25mm外側マイクロメータ
11	01-12	12 ±0.01	2		↑
12	01-12	6 ±0.05	2		ダイヤルゲージ(ブロックゲージ)
13	01-13	$\Phi 8 \pm 0.01$	1		0-25mm外側マイクロメータ
14	01-14	$\Phi 8 \pm 0.01$	1		↑
15	01-15	$\Phi 10 \pm 0.01$	1		↑
17	01-15	12 ±0.01	2		↑
18	01-15	6 ±0.05	2		ダイヤルゲージ(ブロックゲージ)
19	01-15	10 ±0.01	1		↑
18	01-16	6 ±0.01	1		0-25mm外側マイクロメータ
19	01-16	12 ±0.01	1		↑
20	01-16	$\Phi 8 \pm 0.01$	1		↑
21	01-17	18 ±0.01	1		↑
22	01-18	10 ±0.01	2		↑
23	02-15	44 ±0.01	1		25-50mm外側マイクロメータ
24	02-16	44 ±0.01	1		↑
25	02-17	16 ±0.01	1		0-25mm外側マイクロメータ
26	02-20	45 ±0.01	1		25-50mm外側マイクロメータ

注意事項

- ・測定箇所は各測定面の中央で測定し記入して下さい
- ・測定値は絶対寸法の値を記入してください(例:9.998)

記入寸法確認欄

選手	指導員

寸法記入に間違いがなければ  
サインを記入ください

公表

第60回技能五輪全国大会「機械組立て」職種持参部品寸法申告書

企業名	氏名

番号	品番	寸法(mm)	測定数	測定値 ※小数点第2位まで記入	使用測定器
1	01-10	18 ±0.1	2		ノギス
2	01-13	15 ±0.1	1		↑
3	01-14	15 ±0.1	1		↑
4	02-15	24 ±0.1	1		↑
5	02-16	19 ±0.1	1		↑
6	02-18	62 ±0.15	1		↑
7	02-19	20 ±0.1	1		ダイヤルゲージ(ブロックゲージ)
8	02-19	7 ±0.1	1		ノギス
9	02-20	20 ±0.1	1		↑
10	02-20	8 ±0.1	1		↑
11	02-25	22 ±0.1	1		↑
12	02-26	7 ±0.1	2		ダイヤルゲージ(ブロックゲージ)

注意事項

- ・測定箇所は各測定面の中央で測定し記入して下さい
- ・測定値は絶対寸法の値を記入してください(例: 9.998)

記入寸法確認欄

選手	指導員

寸法記入に間違いがなければ  
サインを記入ください