

第59回技能五輪全国大会「精密機器組立て」職種 会場設備基準

2021/9/17

区分	品名	寸法または規格	1人当たりの数量	備考		
設備	作業台	幅1500×奥行800×高さ1800		一式	照明付き エアガン付き バイスは作業台に固定	
		バイス	JIS呼び寸法100			
	旋盤	メーカー	理研製鋼	一式	照明付き 図面立て付き 切粉カバー付き	
		型式	RBL-51			
		ベッド上振り(mm)	280			
		センタ間距離(mm)	500			
		主軸回転数(min ⁻¹)	無段変速50～3000			
		送り速度(m/min)	無段変速10～300			
		芯押し台穴テーパ	MT-No.2			
	フライス盤	メーカー	理研製鋼	一式	照明付き エアガン付き 図面立て付き 切粉カバー付き	
		型式	RTM-2			
		主軸穴テーパ	NT-No40			
		主軸前後ストローク(mm)	150			
		テーブル左右ストローク(mm)	240			
		テーブル上下ストローク(mm)	340			
		主軸回転数(min ⁻¹)	1900・1200・950・750			
			600・475・375・300			
			235・190・150・95			
		送り速度(m/min)	9.5～450 16段階			
	早送り速度(m/min)	-				
平面研削盤	メーカー	黒田精工	一式	照明付き 作業台付き 機上ドレッサー付き エアブローボックス付き 砥石:SPW80		
	型式	GS-BMHL				
	テーブル左右ストローク(mm)	580				
	テーブル前後ストローク(mm)	200				
	主軸上下ストローク(mm)	430				
	マグネットチャック寸法(mm)	450×150				
	主軸回転数(min ⁻¹)	1000～3700				
	テーブル往復速度(m/min)	3～25				
	砥石寸法(mm)	205×32×31.75				
ハンドプレス			共用			
工具	【旋盤用】					
	コレットチャック	φ3～11 1ミリとび φ12、φ14、φ21、φ16～24 2ミリとび	各一個			
	専用工具	スパナ等	一式			
	【フライス盤用】					
	コレットチャック	φ5、φ6、φ8、φ10、φ12、φ16、φ20	各一個			
	マシンバイス	口金高さ(mm)	38	一式	スイベルベース付き	
		口の開き(mm)	72			
		口金幅(mm)	125			
	専用工具	スパナ等	一式			
	【平面研削盤用】					
	脱磁器		一台			
専用工具一式	スパナ等	一式				