

第59回技能五輪全国大会「機械組立て」職種  
持参部品寸法申告書

企業名	氏名

番号	品番	寸法(mm)	測定数	測定値 ※小数点第3位まで記入	使用測定器
1	01-10	90±0.01	1		75-100mm外側マイクロメータ
2	01-10	70±0.01	1		50-75mm外側マイクロメータ
3	01-10	52±0.01	1		50-75mm外側マイクロメータ
4	01-10	44±0.01	1		ダイヤルゲージ(ブロックゲージ)
5	01-10	12±0.01	1		0-25mm外側マイクロメータ
6	01-10	10±0.01	1	ストップ溝は不要	5-30mm内側マイクロメータ
7	01-10	9±0.01	2		ダイヤルゲージ(ブロックゲージ)
8	01-10	5±0.01	2		↑
9	01-11	46±0.01	1		25-50mm外側マイクロメータ
10	01-11	12±0.01	1		0-25mm外側マイクロメータ
11	01-12	10±0.01	2		↑
12	01-12	φ10±0.01	1		↑
13	01-13	10±0.01	2		↑
14	01-13	φ10±0.01	1		↑
15	01-13	8±0.01	2		↑
16	01-14	10±0.01	2		↑
17	01-14	φ8±0.01	2		↑
18	01-15	19±0.01	1		↑
19	01-15	10±0.01	1		↑
20	01-16	φ8±0.01	2		↑
21	01-17	10±0.01	1		↑
22	02-01	12±0.01	1		↑
23	02-02	70±0.01	1		50-75mm外側マイクロメータ
24	02-02	20±0.01	2		5-30mm内側マイクロメータ
25	02-02	12±0.01	1		0-25mm外側マイクロメータ
26	02-03	70±0.01	1		50-75mm外側マイクロメータ
27	02-04	20±0.01	1		0-25mm外側マイクロメータ
28	02-05	20±0.01	1		↑
29	02-07	70±0.01	1		50-75mm外側マイクロメータ
30	02-15	8±0.01	1		5-30mm内側マイクロメータ
31	02-18	4±0.01	1		0-25mm外側マイクロメータ

注意事項

- ・測定箇所は各測定面の中央で測定し記入して下さい
- ・測定値は絶対寸法の値を記入してください(例:9.998)
- ・上記申告箇所以外も、図面に示された寸法(公差)を満たすこと

記入寸法確認欄	
選手	指導員

寸法記入に間違いがなければ  
サインを記入ください

公表

第59回技能五輪全国大会「機械組立て」職種  
持参部品寸法申告書

企業名	氏名

番号	品番	寸法(mm)	測定数	測定値 ※小数点第2位まで記入	使用測定器
1	01-10	6±0.05	1		ノギス
2	01-10	10±0.10	1	(ストップ溝)	↑
3	01-12	40±0.15	1		↑
4	01-13	32±0.15	1		↑
5	01-14	10±0.10	1		↑
6	01-14	27±0.10	1		↑
7	01-15	19±0.10	1		↑
8	01-15	30±0.10	1		↑
9	01-16	28±0.10	1		↑
10	02-01	6±0.05	1		↑
11	02-14	29±0.10	1		↑
12	02-14	30±0.10	1		↑
13	02-15	5±0.05	1		↑
14	02-15	7±0.10	1		↑
15	02-15	22±0.10	1		↑
16	02-16	9±0.10	1		↑
17	02-17	9±0.10	1		↑
18	02-20	10±0.10	1		↑
19	02-20	16±0.10	1		↑
20	02-21	10±0.10	1		↑
21	02-21	16±0.10	1		↑

注意事項

- ・測定箇所は各測定面の中央で測定し記入して下さい
- ・測定値は絶対寸法の値を記入してください(例:9.98)
- ・上記申告箇所以外も、図面に示された寸法(公差)を満たすこと

記入寸法確認欄

選手	指導員

寸法記入に間違いがなければ  
サインを記入ください