

公表

第 58 回技能五輪全国大会「時計修理」職種 採点基準概要

採点基準は採用された競技課題ごとに、課題時計・課題材料のレベル及び不具合箇所の難度を考慮し、競技委員会にて検討・決定する。

1. 配 点（持ち点）

以下の表に基づき採点基準を定める

		配 点		減点値	
		日程別	項目別	最大減点値	採点方式
第 1 日 目	課題 1	73 点	27 点	27 点	減点方式
	課題 1 作業時間		3 点	3 点	
	課題 2		40 点	40 点	
	課題 2 作業時間		3 点	3 点	
第 2 日 目	課題 3	27 点	24 点	24 点	
	課題 3 作業時間		3 点	3 点	
		100 点		100 点	

採点は「提出された課題時計・材料及び選手が記入した採点用紙に基づき、採点基準に則り厳正に行う。

2. 得 点

持ち点(100 点)－減点(課題 1～3 + 作業時間)＝得点

減点は各課題別に最大減点値を設定

※打ち切り間内に課題を提出できなかった場合は未提出とし、各課題の最大減点値と作業時間の最大減点値を加算した減点値とする。

3. 採点項目

課題	No	採 点 項 目		
課題 1	1	採点時止まり（精度測定不可）		
	2	部品支給・交換		
	3	機能不良、バンドの取り付け		
	4	針位置、日付変更		
	5	りゅうず操作、ボタン操作		
	6	巻真交換		
	7	充電機能（ソーラーセル機能）		
	8	時刻・日付合わせ		
	9	ケーシング・二次電池ブロックの組込み具合		
	10	外観(ムーブメント・外装の汚れ、傷、ごみけば)		
	11	注油（油種、注油量、注油具合、注油箇所）		
	12	故障診断と修復・修理具合		
	13	測定・計算（消費電流、コイルブロック抵抗値、電池寿命）		
	最大減点値 27 点			
課題 2	1	採点時止まり（精度測定不可）		
	2	部品支給・交換		
	3	機能不良（下記項目以外の機能不良）		
	4	T0 片振り幅・T24 9 時上姿勢振り角		
	5	りゅうず操作		
	6	巻上具合・回転錘取り付け位置		
	7	外観（汚れ、傷、ごみけば）		
	8	注油（油種、注油量、注油具合、注油箇所）		
	9	調整具合（アングル、てんぷの取り付け、アオリ、天輪振れ）		
	10	故障診断と修復・修理具合		
	11	T0・T24 歩度性能		
	最大減点値 40 点			
課題 3	1	未提出及び未了は最大減点値を引き採点しない。		
	2	部品支給・再交換		
	3	仕上がり寸法		
	4	磨き・外観具合		
	最大減点値 24 点			
作業時間第 1 日目		6 点	作業時間第 2 日目	3 点
最大減点値 9 点				