

公表

## 第58回技能五輪全国大会 家具職種採点基準

## 1. 採点項目及び配点

以下の表に基づき採点を行う。

第58回技能五輪全国大会「家具職種」採点項目および配点						
ID (区分)	採点項目	採点を行うタイミング			配点	
		Day1 競技中	Day2 競技中	競技終了後		
A	寸法				小計 18.50	
A1	脚部（つなぎ貫を除く）			✓	5.50	
A2	左右つなぎ貫（取り付け位置等）			✓	4.00	
A3	箱部（外寸、内寸等）			✓	6.00	
A4	引出し部（内寸等）			✓	3.00	
B	図面や仕様との整合性				小計 6.50	
B1	図面や仕様との整合性			✓	6.50	
C	勝手墨と接合部接着前検査(JBG)				小計 19.50	
C1	脚部	✓			8.00	
C2	箱部	✓			5.00	
C3	引出し部	✓	✓		6.50	
D	接合部接着後検査(JAG)				小計 19.50	
D1	脚部	✓			6.00	
D2	箱部	✓			9.00	
D3	引出し部			✓	4.50	
E	摺動部の適合性と摺動性				小計 11.00	
E1	扉部			✓	4.50	
E2	引出し部			✓	6.50	
F	突き板貼りの接着と仕上げ				小計 10.00	
F1	突き板の割付け			✓	1.00	
F2	突き板の接着			✓	6.50	
F3	突き板の表面仕上げ			✓	2.50	
G	表面仕上げ				小計 11.00	
G1	表面仕上げ（突き板部以外）			✓	11.00	
H	安全作業				小計 1.00	
H1	安全作業（危険作業がなければ1点）	✓	✓		1.00	
I	部材交換の有無				小計 3.00	
I1	部材の交換（交換がなければ3点）	✓	✓		3.00	
				合計	100.00	

## 2. 採点の観点

A : 寸法

各部の寸法を計測する

B : 図面や仕様との整合性

図面で指示された仕様となっているかを確認する

C : 勝手墨と接合部接着前検査 (JBG)

・勝手墨が正しく付されているかを確認する

・接合部の仕上がりと嵌合度を確認する

D : 接合部接着後検査 (JAG)

接合部の付き具合と接着剤のはみ出し等が無いかを確認する

E : 摺動部の適合性と摺動性

ギャップ（隙間）と摺動性を確認する

F : 突き板貼りの接着と仕上げ

・図面で指示された仕様のレイアウトとなっているかを確認する

・化粧貼りと平行貼りの接着具合と表面の仕上がりを確認する

G : 表面仕上げ

木地表面の仕上がりを確認する

H : 安全作業

作業時の服装や不安全作業が無かったかを確認する

I : 部材交換の有無

・交換の有無に応じ 3 点を上限として加点する

・木ねじ、だぼ、ビスケット等の再支給も部材交換とみなす