

区分	品 名	規 格 又 は 寸 法	数 量	備 考
工 具 類	けがき針・けびき		各1	けびきの形状、材質は問わない
	センタポンチ		1	
	板金ハンマ(からかみ)	口径20~30mm 頭長約120mm	1	
	片手ハンマ	約450g	1	
	木ハンマ(プラスチックハンマ)		5	形状、材質は問わない(金属製は不可)
	コンパス	脚の長さ150~400mm	3	ビームコンパス可
	金切りばさみ	300~400mm	3	
	電気ばさみ	切断能力 4.5mm 以下	1	
	心金	Φ120mm程度	1	
		Φ60mm程度	1	鋼管(パイプ)又は丸棒、1000mm以下 ※回転止め、はずれ止めの加工をすること
		Φ30mm程度	1	
	やすり		3	長さ、断面形状、目の粗さは問わない
	駒の爪ならし金敷(当て盤)	面の広さ 約40×60mm	5	
	平たがね	刃幅 15~25mm	1	
	影たがね	刃幅 30~90mm	3	
	折台	角度 100° 巾 50mm 厚さ 10mm 長さ 1000mm	1	
	拍子木及び刀刃	約500mm	各1	
	砂袋	約350mm×350mm程度	1	
測 定 具 類	電気ドリル		1	
	鉄工ドリル	Φ2.0mm、Φ5.2mm	各1	
	金切りのこ	250~300mm	1	
	面取り・バリ取り		1	
	スパナ	M5ボルト・ナット締付用	2	めがねレンチ、又はモンキレンチでも可
そ の 他	やっこ又はプライヤー		1	
	ワイヤブラシ		1	
	シャコ万力又はハンドバイス		6	ロッキングプライヤー、バイスグリップも可 銅の当て板固定用に2個
	タンゲステン電極研磨機		1	電極研磨専用品であること
	スケール	300mm・600mm・1000mm	各1	
	スコヤ	平・台付き 300~500mm	各1	平スコヤは曲尺でもよい
	トースカン	約500mm	1	
	ノギス	約600mm	1	
	プロトラクタ		1	
	ティグ溶接機	交直両用機	1式	三相200V、定格入力11.5kVA 以内、トーチー式、アースケーブル、及び一次側ケーブル含む。なお一次側ケーブルの電源接続部は、圧着端子(取付用穴径8mm)が取付けられていること
の	タンゲステン電極		3	電極径、種類は不問
	トーチ予備品		各1	ノズル、コレット、コレットボディ、トーチキャップ
	溶接用ベンチ		1	ニッパー、通常のベンチでも可
	定盤	約450×600mm	1	
	角材	15×30×300程度	1	
	銅当て板		適宜	
	溶接作業台	600×1000mm以内	1	作業台の高さは不問、作業台に定盤の使用も可
	溶接用遮光ついたて		1	作業台を3方向囲われる物、アーク光が見える物でも完全遮光でも可
	ガス容器開閉用レンチ	アルゴンガス用	1	
	圧力調整器	アルゴンガス用	1	
他	ガス固定台車	アルゴンガス用(7m ³ 用)	1	移動用でも可
	溶接用保護面・ティグ溶接用手袋		各1	
	ティグ溶接棒	軟鋼用、アルミニウム用	4	棒径は不問
	材料保護用シート(不燃シート)	約1500×1500mm	1	
	ゴム板		適宜	
	時計・電卓		各1	プログラム機能のないもの
	はさみ・カッター	材料保護フィルム切断用	適宜	
	照明器具・延長コード		適宜	
	ウエス・テープ・下敷用フィルム類		適宜	
	マジック・青ニス除去剤・防錆油		適宜	
注意	溶接作業用椅子・踏み台・冷却水		適宜	
	荒神ほうき		適宜	刷毛等でも可
	飲み物		適宜	
	1. 使用する工具等の種類と数量は上記に限られるが、予備としての用意は可能である。 2. 使用する必要がないと思われる工具等は持参しなくてもよい。 3. 溶接機を電源に接続する為に必要と思われる工具は、別途持参すること。 4. アークテスト用の材料は、別途持参すること。 5. 競技終了後は、材料を作業台の上に載せる等の措置をおこなうこと。その為に必要と思われるテーブル等は持参すること。			