

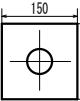
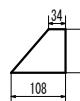
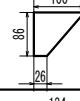
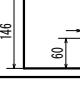
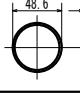
第1課題材料明細書

| | 部品名称 | 規格 | 寸法 | 数量 | 備考 |
|---|------|-------|-------------|----|---------------|
| A | プレート | A5052 | 150×141×t3 | 1 | 中心に φ50穴加工 |
| B | プレート | A5052 | 114×80×t3 | 1 | |
| C | プレート | A5052 | 107×89×t3 | 1 | |
| D | プレート | A5052 | 95×89×t3 | 1 | |
| E | プレート | A5052 | 128×89×t3 | 1 | |
| F | プレート | A5052 | 114×40×t3 | 1 | |
| G | プレート | A5052 | 127×83×t3 | 1 | |
| H | プレート | A5052 | 65×57×t3 | 2 | |
| I | プレート | A5052 | 114×60×t3 | 2 | |
| J | パイプ | A6063 | φ40×20×t3 | 2 | |
| K | プレート | A5052 | 40×40×t3 | 1 | 中心に φ3穴加工 |
| L | プレート | A5052 | φ54×t3 | 1 | 中心に φ3穴加工 |
| M | パイプ | A6063 | φ60×20×t3 | 1 | |
| N | プレート | A5052 | 114×67.2×t3 | 1 | |

* 単位 , mm

| 第58回技能五輪全国大会 「電気溶接」職種 | | | |
|-----------------------|----------|----|----------------|
| 図名 | 第1課題材料明細 | 尺度 | N. T. S |
| | | 図番 | 投影法 |
| | | | 58-1P-20200313 |

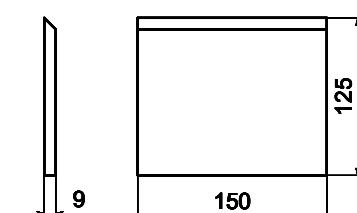
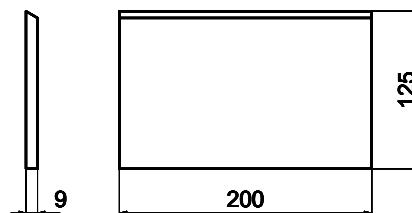
第2課題材料明細書

| | 部品名称 | 規格 | 寸法 | | 数量 | 備考 |
|---|------|---------------|------------------|--|----|---------------|
| A | プレート | SUS304 | 150 × 150 × t2 |  | 1 | 中心に φ50穴加工 |
| B | プレート | SUS304 | 127 × 120 × t2 |  | 1 | |
| C | プレート | SUS304 | 108 × 86 × t2 |  | 1 | |
| D | プレート | SUS304 | 100 × 86 × t2 |  | 1 | |
| E | プレート | SUS304 | 134 × 146 × t2 |  | 1 | |
| F | プレート | SUS304 | 114 × 40 × t2 |  | 1 | |
| G | プレート | SUS304 | 65 × 57 × t2 |  | 2 | |
| H | プレート | SUS304 | 114 × 60 × t2 |  | 1 | |
| I | パイプ | SUS304 TPA | φ 48.6 × 20 × t2 |  | 3 | |
| J | プレート | SUS304 | 40 × 40 × t2 |  | 1 | 中心に φ3穴加工 |
| K | プレート | SUS304 | φ 44 × t2 |  | 1 | 中心に φ3穴加工 |
| L | プレート | SUS304 | 114 × 65.7 × t2 |  | 1 | |

* 単位 , mm

| 第58回技能五輪全国大会 「電気溶接」 職種 | | | | |
|------------------------|----------|----|----------------|-----|
| 図名 | 第2課題材料明細 | 尺度 | N. T. S | 投影法 |
| | | 図番 | 58-2P-20200313 | |
| | | | | |

第58回技能五輪全国大会「電気溶接」職種課題材料明細書
第3課題（テストピース）

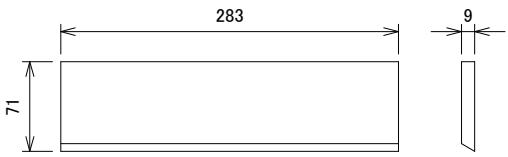
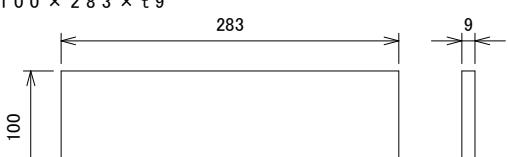
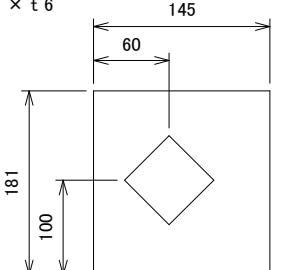
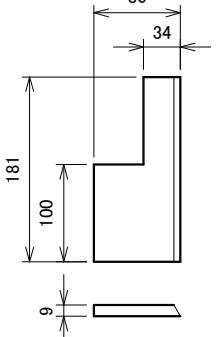
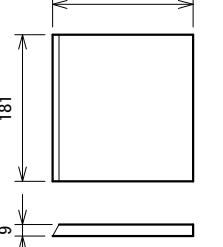
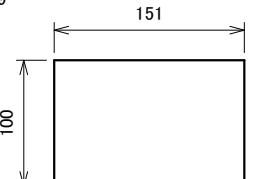
| 符号 | 部品名称 | 規格 | 寸法 | 個数 | 備考 |
|----|------|-------|--|----|-----------------------|
| A | プレート | SS400 | $125 \times 150 \times 9t$  | 2 | 1辺150mmに 30° ベベル加工 |
| B | プレート | SS400 | $125 \times 200 \times 9t$  | 2 | 1辺200mmに 30° ベベル加工 |

| | | | | |
|----------------------------------|--|----------|-----------------|-----|
| 第58回技能五輪全国大会「電気溶接」職種 第3課題材料明細 | | 尺度 図番 | N.T.S. | 投影法 |
| | | | 58-3TP-20200619 | |

第58回技能五輪全国大会「電気溶接」職種課題材料明細書(1/3)

課題4. 壓力容器

※JIS B 0405-f

| 符 号 | 部品名 称 | 規 格 | 寸 法 | 個 数 | 備 考 |
|-----|-------|--------|--|-----|-------------------------------|
| A | プレート | SS 400 | 71 × 283 × t 9  | 1 | 底板 1辺 283mmに 30° ベベル加工 |
| B | プレート | SS 400 | 100 × 283 × t 9  | 1 | 底板 1辺 283mmに 30° ベベル加工 |
| C | プレート | SS 400 | 181 × 145 × t 6  | 1 | 右側面板 50×50角穴加工 |
| D | プレート | SS 400 | 181 × 80 × t 9  | 1 | 正面板 1辺 181mmに 30° ベベル加工 |
| E | プレート | SS 400 | 181 × 140 × t 9  | 1 | 正面板 1辺 181mmに 30° ベベル加工 |
| F | プレート | SS 400 | 100 × 151 × t 9  | 1 | 左側面板 |

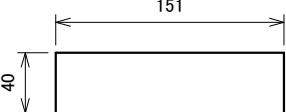
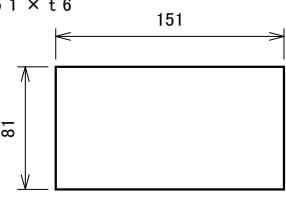
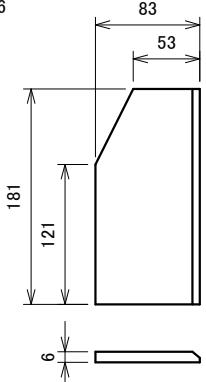
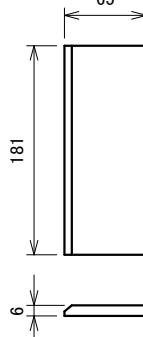
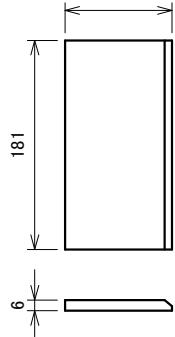
※ 単位 mm

| 第58回技能五輪全国大会 「電気溶接」職種 | | | |
|-----------------------|-----------|--------------|---------------------|
| 図 名 | 第4課題材料明細1 | 尺度 図 番 | 投影 法 |
| | | | 58-4P(1/3)-20200313 |

第58回技能五輪全国大会「電気溶接」職種課題材料明細書(2/3)

課題4. 壓力容器

※JIS B 0405-f

| 符 号 | 部品名 称 | 規 格 | 寸 法 | 個 数 | 備 考 |
|-----|-------|--------|--|-----|--------------------------------|
| G | プレート | SS 400 | $40 \times 151 \times t\ 6$  | 1 | 左側面板 |
| H | プレート | SS 400 | $81 \times 151 \times t\ 6$  | 1 | 左側面板 |
| I | プレート | SS 400 | $181 \times 83 \times t\ 6$  | 1 | 背面板 1辺 181mm に 30° ベベル加工 |
| J | プレート | SS 400 | $181 \times 65 \times t\ 6$  | 1 | 背面板 1辺 181mm に 30° ベベル加工 |
| K | プレート | SS 400 | $181 \times 85 \times t\ 6$  | 1 | 背面板 1辺 181mm に 30° ベベル加工 |

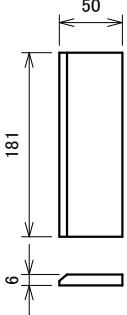
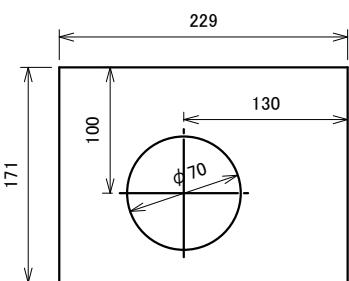
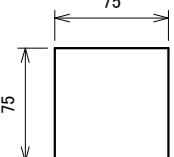
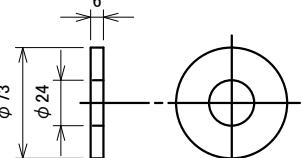
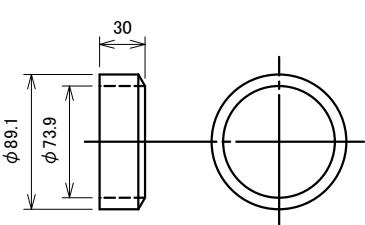
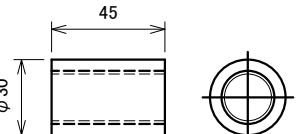
※ 単位：mm

| 第58回技能五輪全国大会「電気溶接」職種 | | | |
|----------------------|-----------|----------|---------------------|
| 図 名 | 第4課題材料明細2 | 尺度 図番 | 投影法 ○ |
| | | | 58-4P(2/3)-20200313 |

第58回技能五輪全国大会「電気溶接」職種課題材料明細書(3/3)

課題4. 壓力容器

※JIS B 0405-f

| 符 号 | 部品名 称 | 規 格 | 寸 法 | 個 数 | 備 考 |
|-----|-------|------------------------------|---|-----|--------------------------------|
| L | プレート | SS 400 | $181 \times 50 \times t\ 6$  | 1 | 背面板 1辺 181mm に 30° ベベル加工 |
| M | プレート | SS 400 | $171 \times 229 \times t\ 6$  | 1 | 上面板 φ70穴加工 |
| N | プレート | SS 400 | $75 \times 75 \times t\ 6$  | 1 | 右側面パッチ |
| O | プレート | SS 400 | $\phi 73 \times t\ 6$  | 1 | 上パイプパッチ 中心にφ24穴加工 |
| P | パイプ | STPG 370-S-H 80A × Sch 80 | $\phi 89.1 \times 30 \times t\ 7.6$  | 4 | 片側に 30° ベベル加工 |
| Q | ソケット | SS 400 | $\phi 30 \times 4.5$  | 1 | G 1/2ネジ付き |

※ 単位：mm

| 第58回技能五輪全国大会「電気溶接」職種 | | 尺 度 | N.T.S | 投 影 法 |
|----------------------|-----------|--------|---------------------|-------------|
| 図 名 | 第4課題材料明細3 | | | |
| | | | 58-4P(3/3)-20200313 | |