

公表 第58回 技能五輪全国大会「精密機器組立て」職種
会場設備基準

2020/7/10

区分	品名	寸法または規格		1人当たりの数量		
設備	作業台	幅1300×奥行800×高さ1800		一式	照明付き エアガン付き バイスは作業台に固定	
		バイス	JIS呼び寸法100			
	旋盤	メーカー	理研製鋼	一式	作業台付き エア・照明付き 図面立て付き RBL-51:ワンタッチチャック付き	
		型式	RBL-51			
		ベッド上振り(mm)	280			
		センタ間距離(mm)	500			
		主軸回転数(min ⁻¹)	無段変速50～3000			
		送り速度(m/min)	無段変速10～300			
		芯押し台穴テーパ	MT-No.2			
		フライス盤	メーカー			理研製鋼
	型式		RTM-2			
	主軸穴テーパ		NT-No40・No30			
	主軸前後ストローク(mm)		150			
	テーブル左右ストローク(mm)		240			
	テーブル上下ストローク(mm)		340			
	主軸回転数(min ⁻¹)		1900・1200・950・750 600・475・375・300 235・190・150・95			
			送り速度(m/min)	9.5～450 16段階		
			早送り速度(m/min)	-		
	平面研削盤		メーカー	黒田精工	一式	作業台付き エア・照明付き 机上ドレッサー付き エアブローボックス付き 砥石:7SGF60J
		型式	GS-BMHL			
		テーブル左右ストローク(mm)	580			
		テーブル前後ストローク(mm)	200			
		主軸上下ストローク(mm)	430			
		マグネットチャック寸法(mm)	450×150			
		主軸回転数(min ⁻¹)	0～3600			
		テーブル往復速度(m/min)	1～25			
		砥石寸法(mm)	205×22×50.8			
ハンドプレス				共用		
工具	【旋盤用】					
	コレットチャック	φ3～φ11 1ミリとび φ12・φ14・φ15・φ16～24 2ミリとび		各一個		
	専用工具	スパナ等		一式		
	【フライス盤用】					
	コレットチャック	φ6、φ8、φ10、φ12、φ16		各一個	計5本	
	マシンバイス	口金高さ(mm)	38	一式	スイベルベース付き	
		口の開き(mm)	80			
		口金幅(mm)	125			
	専用工具	スパナ等		一式		
	【平面研削盤用】					
	脱磁器			一台		
	専用工具一式	スパナ等		一式		