

第58回技能五輪全国大会 「プラスチック金型」職種
競技課題1 製品モデリング競技用 支給品、持参工具など一覧表

区分	品名	寸法及び規格	数量	備考
支給品	USBメモリ	ゼッケン番号入り	1	競技課題2用とは別の物
	出題製品図面		1	A3,紙で支給

区分	品名	寸法及び規格	数量	備考
持参工具	PC本体	ラップトップまたはデスクトップ	1	予備機はエリア外 無停電電源装置持込可
	ソフトウェア (インストール状態)	Autodesk Inventor	1	バージョンは不問 オフライン環境下で使用できること
	ディスプレイ	デスクからはみ出さないもの。ラップトップPC使用時は本体の画面を重複して使用しない。	1	予備機はエリア外
	キーボード、テンキー、マウスなど周辺機器	仕様は任意	適宜	予備機はエリア外
	筆記具		適宜	鉛筆、消しゴム、蛍光ペン等
	製図用具	スケール、テンプレート、分度器など	1	材質任意
	図面立て	A3(297×420mm)以下	1	エリア内に設置 取付は任意
	卓上計算機		1	プリンタ付、プログラム付、電源を必要とするものは不可
	設計用デスク	W1200×D750×H850以下	1	手元照明を設置してよい
	設計用チェア		1	

第58回技能五輪全国大会 「プラスチック金型」職種
競技課題2-1 金型設計、加工計画競技用 支給品、持参工具など一覧表

区分	品名	寸法及び規格	数量	備考
支給品	USBメモリ	ゼッケン番号入り	1	競技課題1用とは別の物
	出題製品図面		1	A3,紙で支給
	金型組立図		1	A3,紙で支給
	支給素材図①～⑥		各1	A4,紙で支給
	持参部品図		1	A3,紙で支給
	印刷用紙	製作図面用	4	A3白紙
		加工データシート用	10	

区分	品名	寸法及び規格	数量	備考
持参工具	PC本体	ラップトップまたはデスクトップ	1	予備機はエリア外無停電電源装置持込可
	ソフトウェア (インストール状態)	Autodesk Inventor	1	バージョンは不問 オフライン環境下で使用できること
	ディスプレイ	デスクからはみ出さないもの。ラップトップPC使用時は本体の画面を重複して使用しない。	1	予備機はエリア外
	キーボード、テンキー、マウスなど周辺機器	仕様は任意	適宜	予備機はエリア外
	筆記具		適宜	鉛筆、消しゴム、蛍光ペン等
	製図用具	スケール、テンプレート、分度器など	1	材質任意
	図面立て	A3(297×420mm)以下	1	エリア内に設置 取付は任意
	卓上計算機		1	プリンタ付、プログラム付、電源を必要とするものは不可
	設計用デスク	W1200×D750×H850以下	1	手元照明を設置してよい
	設計用チェア		1	

第58回技能五輪全国大会 「プラスチック金型」職種
競技課題2-2 機械加工競技用 支給品、持参工具など一覧表

区分	品名	寸法及び規格	数量	備考
支給品	キャビティプレート	支給部品図①参照	1	
	コアプレート	支給部品図②参照	1	
	サポートプレート	支給部品図③参照	1	
	エジェクタリティーナプレート	支給部品図④参照	1	
	エジェクタピンΦ4	支給部品図⑤参照	20	
	エジェクタピンΦ6	支給部品図⑥参照	10	

区分	品名	寸法及び規格	数量	備考
持 参 部 品	エジェクタプレート	持参部品図⑦参照	1	
	スペーサーブロック	持参部品図⑧参照	2	
	ボトムクランピングプレート	持参部品図⑨参照	1	
	トップクランピングプレート	持参部品図⑩参照	1	
	スプルーブシュ	持参部品図⑪参照	1	
	スプルーブシュ専用ボルト	持参部品図⑫参照	2	予備を、各1個まで持参しても良い
	精密ガイドピン	持参部品図⑬参照	2	
	精密ショルダーボルト	持参部品図⑭参照	2	
	スプリング	持参部品図⑮参照	4	
	型開き防止プレート	持参部品図⑯参照	1	

区分	品名	寸法及び規格	数量	備考
工具類	クイックチェンジホルダ		1	
	ドローイングボルト		1	会場の物を使用しても可
	回転台付きマシンバイス	口金の幅150~200mm	1	
	位置決めジグ		1	
	エンドミルホルダ		適宜	コレット、レンチも含む
	ドリルチャック		適宜	
	油砥石		適宜	かえり取り用、特殊な加工の無いもの 磨き用スティック砥石不可
	芯出しバー（マンドレル）、 接触式プローブ、アキューセンタなどの芯出し工具		適宜	芯出し作業の他に、加工寸法の確認に使用しても可
	木ハンマ		2	
	パラレルブロック		4組以内	
	平行クランプ	開口部0~100mm程度	1組	
	けがき針		1	
	ハンマ		1	
	スコヤ		2	
	マグネットスタンド		4	
	重ね板加工用ボルト	ストリッパボルト、ボルト、 ワッシャなど	適宜	
	鉄鋼やすり	平形、甲丸、丸など	4	かえり取り、糸面取り用

区分	品名	寸法及び規格	数量	備考
共用の持参工具	エジェクタピンカット機	ダイナモ、ピンカットフェーサー (MAX BOY P.C.F)	1企業につき1	ピンカット機付帯のマイクロメータ、ノギス含む
	スマールデバイス		1企業につき1	正規オプション品、120mm延長ピン含む
	エジェクタピンカット用台	W1200×D600×H850程度	1企業につき1	
	カット用砥石 予備	カット機に適合するもの	1企業につき1以上	交換用レンチ含む
	研削用砥石 予備	カット機に適合するもの	1企業につき1以上	交換用レンチ含む
	テストカットピン	Φ8×100mm	適宜	砥石交換後のテストカット用

区分	品名	寸法及び規格	数量	備考
測定具類	ハイトゲージ		1	デジタル式不可、ダイヤル目盛付は不可
	外側マイクロメータ	1/100目盛 000~025mm 025~050mm 050~075mm 075~100mm (調整用ブロックゲージを用意すること)	各1	デジタル式は不可 歯厚マイクロメータで代用しても良い
	内側マイクロメータ	1/100目盛 000~025mm 025~050mm (調整用リングゲージを用意すること)	各1	デジタル式は不可。
	デプスマイクロメータ	1/100目盛 000~025mm 025~050mm 050~075mm 075~100mm (調整用ブロックゲージを用意すること)	各1	デジタル式は不可。
	ノギス	1/20目盛、150または200mm	1	デジタル目盛り、ダイヤル式も可
	スケール	150mm	1	材質任意
	てこ式ダイヤルゲージ	・1/100目盛 ・ストローク長任意 ・マグネットブロックへの取付治具は任意 ・フライス盤溝部などに測定用当て板の取付可。	4	スピンドル式可 マグネットスタンド用及びコンパレータスタンド用とする
	コンパレータスタンド		1	
	平行ピン	Φ4.0、Φ6.0、Φ8.0	各1	
	定盤	300×300程度	1	

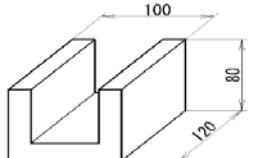
区分	品名	寸法及び規格	数量	備考
切削工具	穴加工用工具 (センタドリル・ドリル・マシンリーマ・面取りドリルなど)	各種	適宜	
	エンドミル (スクエア・ラジアス・ボールなど)	各種	適宜	製品部等の加工用

区分	品名	寸法及び規格	数量	備考
その他	保護メガネ		2	
	拡大鏡	手持ち、卓上タイプなど	適宜	
	はさみ		1	
	カッタナイフ		1	
	ラジオペンチ		適宜	ぱり取り用、ニッパでも可
	センターポンチ		適宜	工具破損時除去（粉碎）用
	シックネステープ		適宜	材質任意、テープ保持具可
	ウエス		適宜	
	マジックインキ		適宜	
	筆記具		適宜	
	清掃用具		適宜	刷毛、ほうき、ちりとり等
	エアスプレー、小型電動コンプレッサー	単相100V 2口 1000W以下	若干	電動コンプレッサーは専用台を作業台以外に用意して良いが他の作業や工具置き場としての使用不可。作業エリア内に収める
	切削油		若干	
	洗浄油		若干	
	防錆油		若干	
	図面立て	バインダーの寸法はA3 (297×420mm)までとする	2	作業台の衝立と兼用する場合の寸法は問わないが数量には含まれる（掲示枚数は自由）
	手元照明		適宜	他の競技者に影響を及ぼさない程度の物
	時計		2	ストップウォッチも可
	卓上計算機		1	プリンタ付、プログラム付、電源を必要とするものは不可
	踏み台またはマット		適宜	分割式可
運搬用箱		適宜	<ul style="list-style-type: none"> ・エジェクタピンカット機への部品、測定器の運搬用 ・持参部品の運搬、保管用 ・支給部品の運搬、保管用（企業名、氏名を記入する事） <p>※支給部品用は第1課題実施時に支給部品を入れて預ける</p>	
作業台	W1000以下×D700以下× H1250mm程度 1台のみの場合作業エリアに 収まれば面積のみ2台分まで 拡張可	2	<p>ワゴンタイプでも可 引出しを使用する場合は、左記寸法以内とする 作業姿勢が不安定な場合は、H1350mm程度まで申請により認める</p>	
バイス及びフライス盤セッティング工具類		一式	モンキレンチ、スパナ 等	

(注)

- 持参工具は、本来の使用目的以外の用途に使用してはならない。
- スコヤ、バラレルブロック等を比較測定に用いてはならない。
- 環境や健康上問題のある脱脂剤（トリクレン、フロン 他）及び潤滑剤は、使用しないこと。
- 洗い油は競技会場には準備しない。
- 安全衛生上の保護具等は、本一覧表に記載がなくても使用してよい。
- けが治療のための救急箱等を持参してよいが、治療を要する状況が発生した場合は速やかに申し出ること。
- 測定具調整用工具（フックスパナ、精密ドライバ等）は、必要であれば持参すること。
- 切りくず回収BOXや目盛りクランプねじ（Z軸は交換不可）は、必要であれば持参すること。

第58回技能五輪全国大会 「プラスチック金型」職種
競技課題2-2 仕上加工競技用 支給品、持参工具など一覧表

区分	品名	寸法及び規格	数量	備考
工具類	鉄鋼やすり	角形、平形、半丸形、丸形、 三角形 荒目、中目、細目、油目	適宜	やすりは加工したものを使用しても よい
	組やすり	5本組、8本組、10本組、12 本組	適宜	やすりは加工したものを使用しても よい
	けがき針		1	特殊な加工のないもの
	センタポンチ		1	
	ハンマ		1	
	木ハンマ		1	
	横万力		1	作業台の中央または通路寄りに取り付ける 落下時の手ばさみ防止のため、何らかの安全 対策をすること
	金型固定磨き台	形状材質は任意	適宜	磨き以外の用途に使用しない事
	ハンドル	タップ用、リーマ用	適宜	
	タップ	M5、M6	各3	材料ねじ穴勘合修正用
	リーマ	Φ4、Φ6、Φ8、Φ10 ※小数点以下不問	各3	各種ピン穴用、スプルーブッシュ穴勘合修正 用
	六角棒スパナ	M5、M6	各1	ボルレンチでも可
	ガイドピン打込用ブロック		1	図示の寸法程度のもの 材質任意 磨き台としての使用不可
	平行クランプ	開口部0~100mm程度	1組	コの字形状補助具使用可
	銅棒	長さ100mm以下、断面形状 は丸または角	適宜	黄銅、木片、プラスチックでも可
	組み合わせ調整用木片		適宜	てこ用
	ワイヤブラシ		適宜	
	スコヤ	大、小	各1	特殊な加工のないもの
	面取りドリル	ハンドル付き	適宜	
	油砥石	平形	適宜	特殊な加工のないこと
	白砥石	平形	適宜	特殊な加工のないこと

区分	品名	寸法及び規格	数量	備考
測定具類	ハイトゲージ		1	デジタル式不可。ダイヤル目盛付は不可
	外側マイクロメータ	1/100目盛 000~025mm 025~050mm 050~075mm 075~100mm (調整用ロックゲージを用意すること)	各1	デジタル式は不可 歯厚マイクロメータで代用しても良い
	内側マイクロメータ	1/100目盛 000~025mm 025~050mm (調整用リングゲージを用意すること)	各1	デジタル式は不可。
	デプスマイクロメータ	1/100目盛 000~025mm 025~050mm 050~075mm 075~100mm (調整用ロックゲージを用意すること)	各1	デジタル式は不可。
	ノギス	1/20目盛、150または200mm	1	デジタル目盛り、ダイヤル式も可
	スケール	150mm	1	材質任意
	てこ式ダイヤルゲージ	1/100目盛	2	但し、1個は予備とする
	平行ピン	Φ4.0、Φ6.0、Φ8.0	各1	
	コンパレータスタンド		1	
	定盤	300×300程度	1	
工具	シックネステープ	0.01~0.1	適宜	材質任意、テープ保持具可
	Rゲージ	R0.5~R5	1組	

区分	品名	寸法及び規格	数量	備考
持参考部品	エジェクタプレート	持参考部品図⑦参照	1	
	スペーサーブロック	持参考部品図⑧参照	2	
	ボトムクランピングプレート	持参考部品図⑨参照	1	
	トップクランピングプレート	持参考部品図⑩参照	1	
	スプルーブシュ	持参考部品図⑪参照	1	
	スプルーブシュ専用ボルト	持参考部品図⑫参照	2	予備を、各1個まで持参考しても良い
	精密ガイドピン	持参考部品図⑬参照	2	
	精密ショルダーボルト	持参考部品図⑭参照	2	
	スプリング	持参考部品図⑮参照	4	
	型開き防止プレート	持参考部品図⑯参照	1	
工具	六角穴付ボルト M5 X 12	持参考部品図⑰参照	6	
	六角穴付ボルト M6 X 12	持参考部品図⑱参照	10	
	六角穴付ボルト M6 X 60	持参考部品図⑲参照	4	

区分	品名	寸法及び規格	数量	備考
磨き工具、電動工具類	リューターなど	回転タイプ、往復タイプ	適宜	電動またはエア式（エア式の場合は電動コンプレッサーを持参すること。） 回転コントローラー付可。超音波式可。取り外し工具含む
	軸付き工具類	回転タイプ用、往復タイプ用	1式	ゴム砥石、砥石、金属、樹脂ファイバー、動物毛、軸付き電着ダイヤモンド砥石も可など
	スティック砥石	角、丸 など	適宜	保持具可
	ダイヤモンドドレッサー		適宜	砥石成型用
	紙やすり		適宜	保持具可
	ダイヤモンドペースト		適宜	希釈液使用可
	磨き用クロス、不織布等	紙、布	適宜	

区分	品名	寸法及び規格	数量	備考
その他	保護メガネ		2	
	拡大鏡	手持ち、卓上タイプなど	適宜	
	保護手袋		適宜	材質任意
	光明丹（鉛フリー）		若干	付属刷毛、代用品可
	はさみ		1	
	カッタナイフ		1	
	ラジオペンチ		適宜	ぱり取り用、ニッパでも可
	ウエス		適宜	
	マジックインキ		適宜	
	筆記具		適宜	
	清掃用具		適宜	刷毛、ほうき、ちりとり等
	エアスプレー、小型電動コンプレッサー	単相100V 2口 1000W以下	若干	電動コンプレッサーは専用台を作業台以外に用意して良いが他の作業や工具置き場としての使用不可。作業エリア内に収める
	切削油		若干	
	洗净油		若干	
	防錆油		若干	
	図面立て	バインダーの寸法はA3 (297×420mm)までとする	2	作業台の衝立と兼用する場合の寸法は問わないが数量には含まれる（掲示枚数は自由）
	手元照明		適宜	他の競技者に影響を及ぼさない程度の物
	時計		2	ストップウォッチも可
	卓上計算機		1	プリンタ付、プログラム付、電源を必要とするものは不可
	踏み台またはマット		適宜	
	運搬用箱		適宜	・エジェクタピンカット機への部品、測定器の運搬用 ・持参部品の運搬、保管用
	作業台	W1250以下×D1000以下×H750mm程度 (天板厚み50~100mm)	1	*引出し付きの場合は引出しを使用しないこと 作業姿勢が不安定な場合は、H850mm程度まで申請により認める
	設計用デスク	W1200×D750×H850以下	1	手元照明を設置してよい
	チェア		1	設計用と同一または磨き専用でもよい

その他	棚	高さ300mm以下で引出しのないもの。ただし透明なスライド式のものは可	適宜	作業台(1250×1000×850)からはみ出さないよう設置すること
	脇置棚	300以下×400以下×高さ950mm以下	1	作業台の端にぴったり付けておくこと

区分	品名	寸法及び規格	数量	備考
共用の持参工具	エジェクタピンカット機	ダイナモ、ピンカットフェーザー (MAX BOY P.C.F)	1企業につき1	ピンカット機付帯のマイクロメータ、ノギス含む
	スマールデバイス		1企業につき1	正規オプション品、120mm延長ピン含む
	エジェクタピンカット用台	W1200×D600×H850程度	1企業につき1	
	カット用砥石 予備	カット機に適合するもの	1企業につき1以上	交換用レンチ含む
	研削用砥石 予備	カット機に適合するもの	1企業につき1以上	交換用レンチ含む

(注)

- 持参工具は、本来の使用目的以外の用途に使用してはならない。
- スコヤ、パラレルブロック等を比較測定に用いてはならない。
- 環境や健康上問題のある脱脂剤（トリクレン、フロン 他）及び潤滑剤は、使用しないこと。
- 洗い油は競技会場には準備しない。
- 安全衛生上の保護具等は、本一覧表に記載がなくても使用してよい。
- けが治療のための救急箱等を持参してよいが、治療を要する状況が発生した場合は速やかに申し出ること。
- 測定具調整用工具(フックスパナ、精密ドライバ等)は、必要であれば持参すること。

第58回技能五輪全国大会 「プラスチック金型」職種
競技課題2-2 射出成形競技用 支給品、持参工具など一覧表

区分	品名	寸法及び規格	数量	備考
支給品	樹脂材料	ポリスチレン、透明、標準グレート	若干	
	ページ材、廃プラ回収箱	金属製、ペール缶など	1	
	机	W1200×D600×H850程度	1	
	金型取付用ボルト	M6×18	8	
	樹脂製スライド		4	成形機に取り付け済
	コンプレッサー		1	冷却用、成形機横に配置済み

区分	品名	寸法及び規格	数量	備考
工具類	六角棒レンチ	M5、M6	各1	
	ラジオペンチ		適宜	クリッププライヤーなどでも可
	ニッパー		適宜	
	保護手袋		適宜	材質任意
	デレッキ		適宜	ページ用
	離型剤スプレー		若干	
	卓上計算機		1	プリンタ付、プログラム付、電源を必要とするものは不可
	工具箱		1	持参工具を収納する箱
	時計		1	
	ペンライト		1	成形品品質確認用

区分	品名	寸法及び規格	数量	備考
測定器類	外側マイクロメータ	1/100目盛 000～025mm 025～050mm	各1	デジタル式は不可。歯厚マイクロメータで代用しても良い
	内側マイクロメータ	1/100目盛 000～025mm 025～050mm	各1	デジタル式は不可
	ノギス	1/20目盛、150または200mm	1	デジタル目盛り、ダイヤル式も可