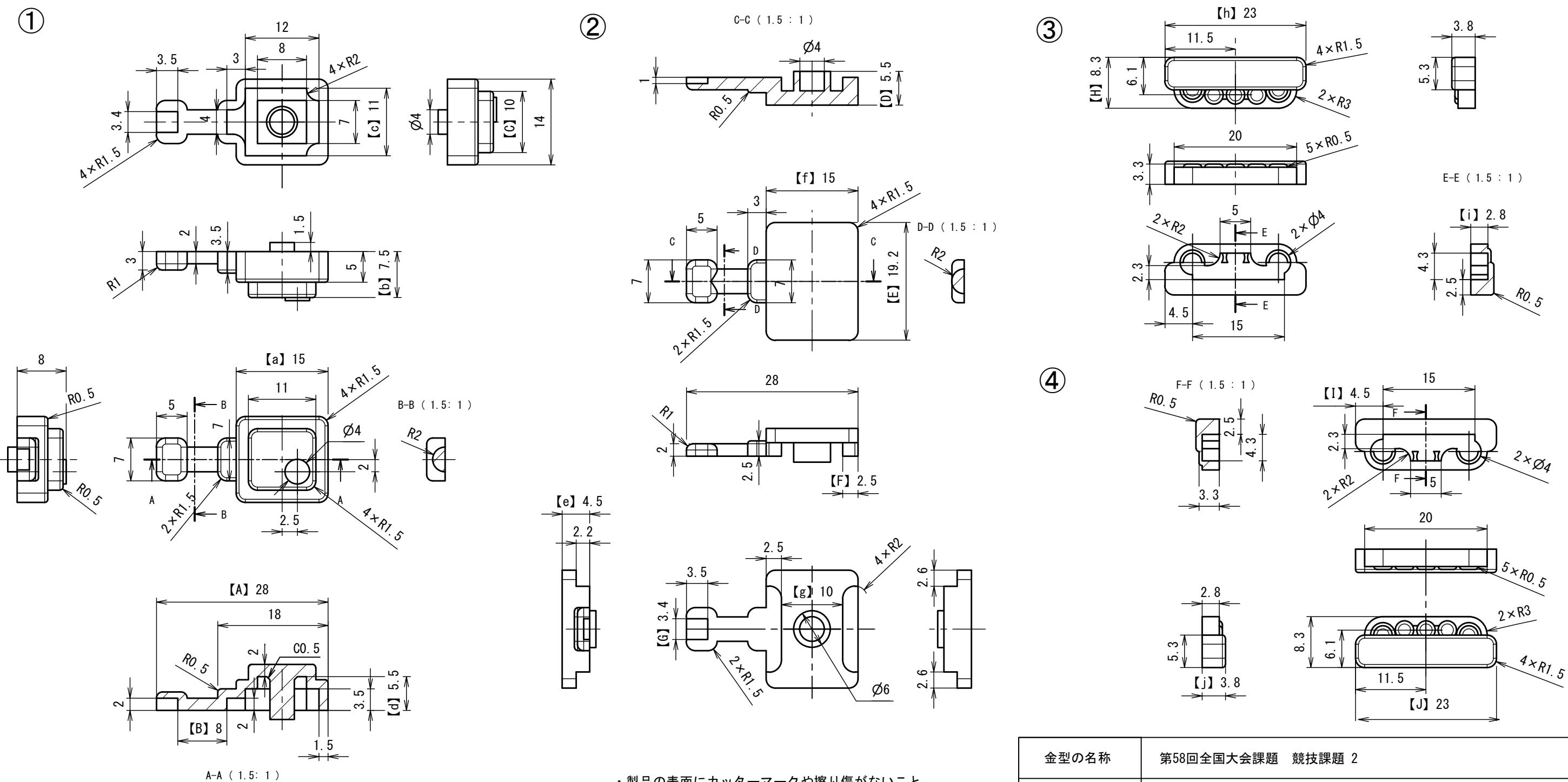
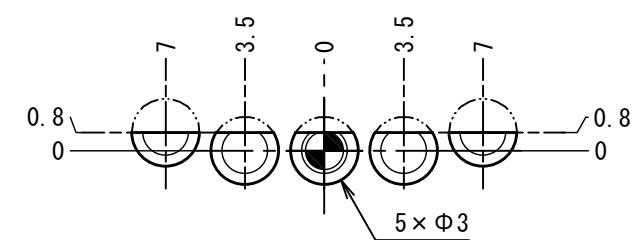
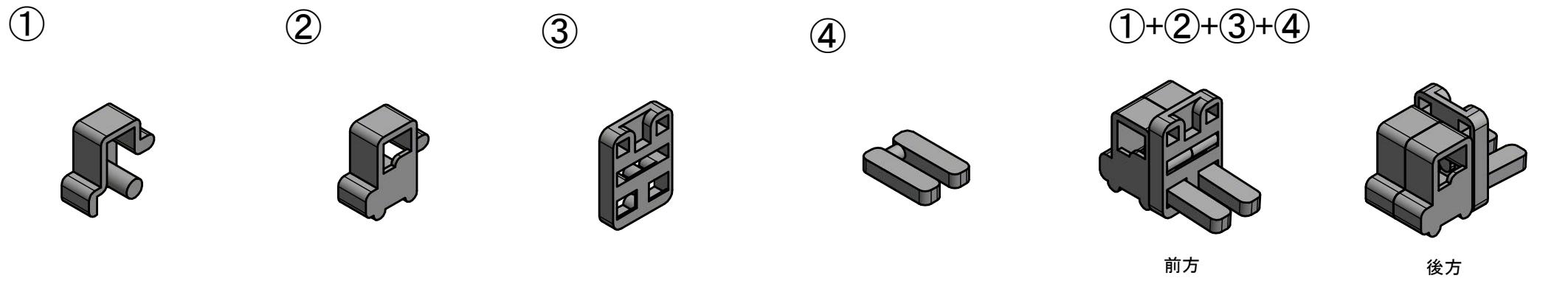


③④車輪部配置図

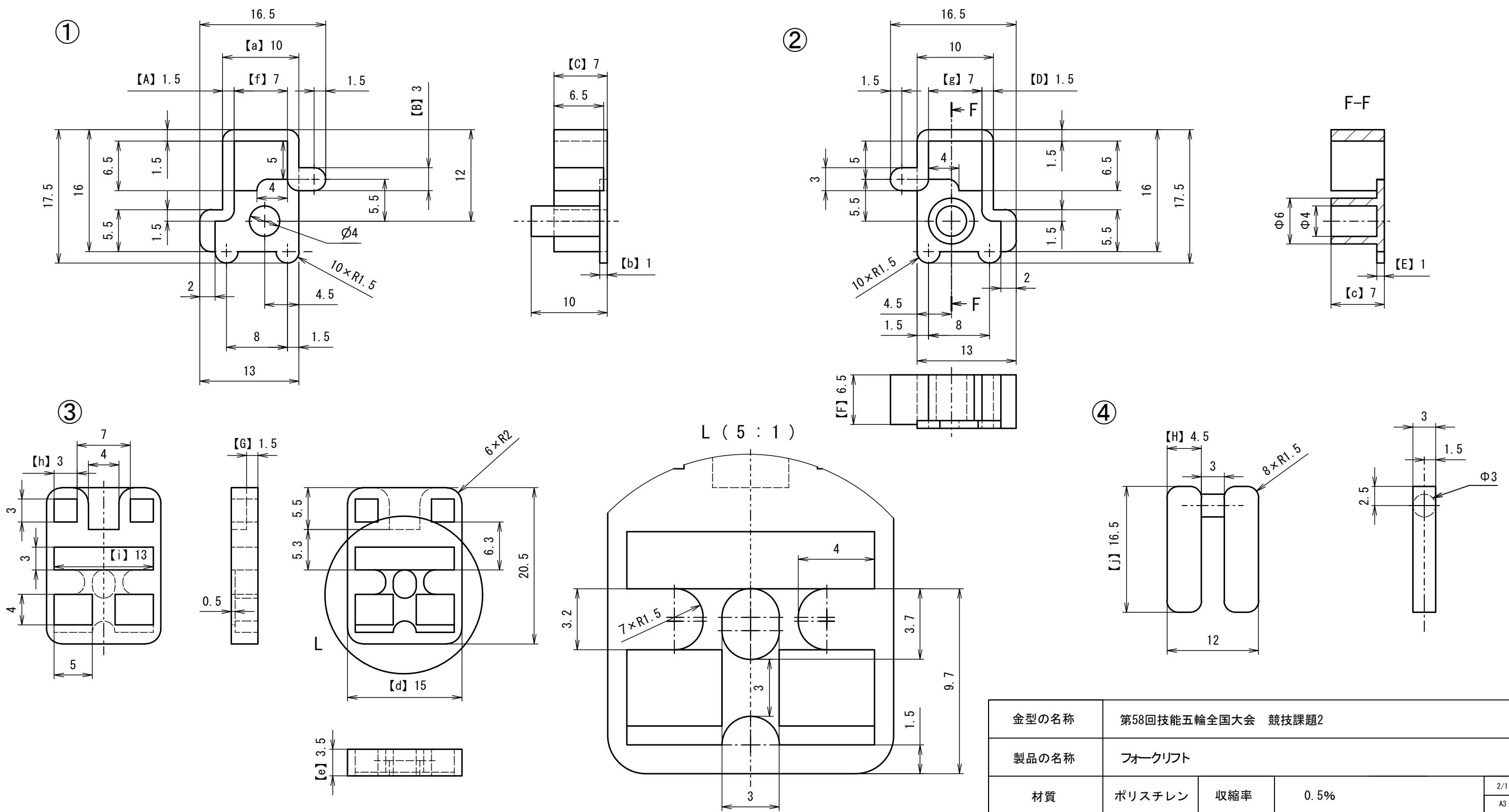


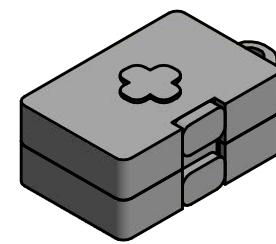
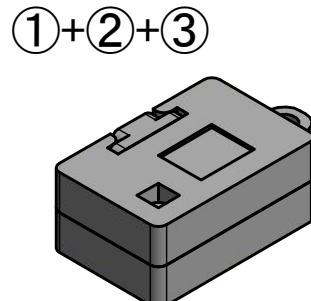
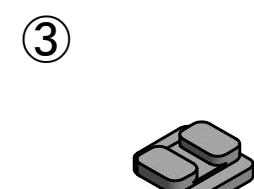
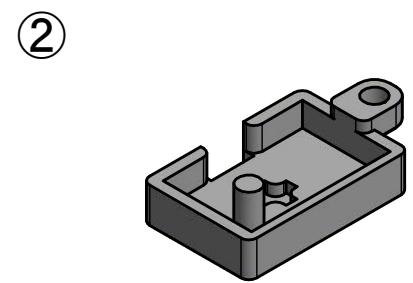
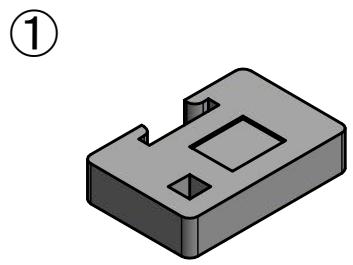
- ・製品の表面にカッターマークや擦り傷がないこと。
- ・製品の寸法公差は特に指示がない場合±0.05mmとする。
- ・【A】～【J】は製品の品質検査箇所である。
- ・【a】～【j】は金型の品質検査箇所である。

金型の名称	第58回全国大会課題 競技課題 2		
製品の名称	戦車		
材質	ポリスチレン	収縮率	0.5%



- ・製品の表面にカッターマークや擦り傷がないこと。
- ・製品の寸法公差は特に指示がない場合 $\pm 0.05\text{mm}$ とする。
- ・【A】～【H】は製品の品質検査箇所である。
- ・【a】～【j】は金型の品質検査箇所である。

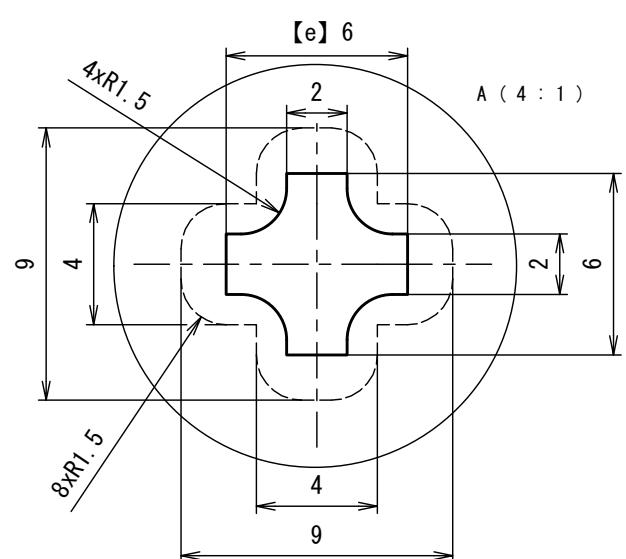
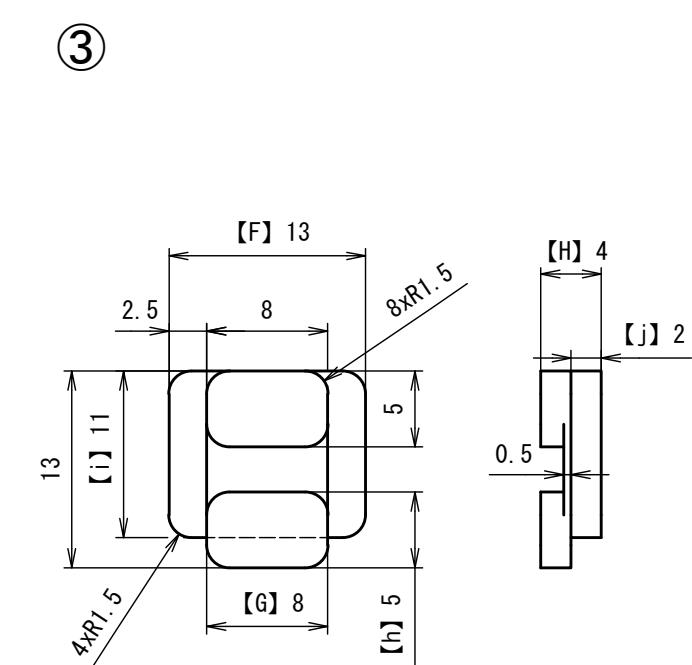
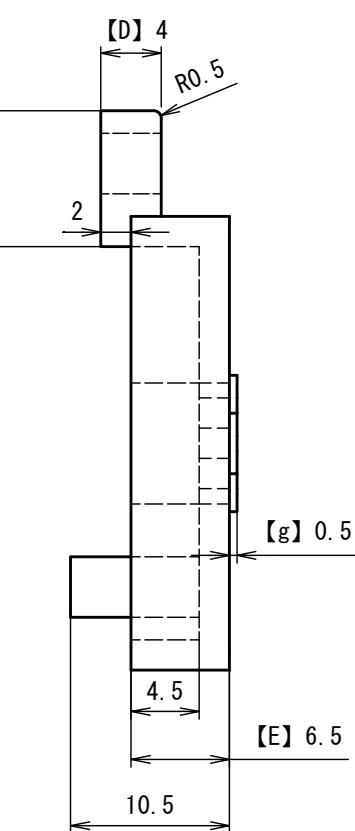
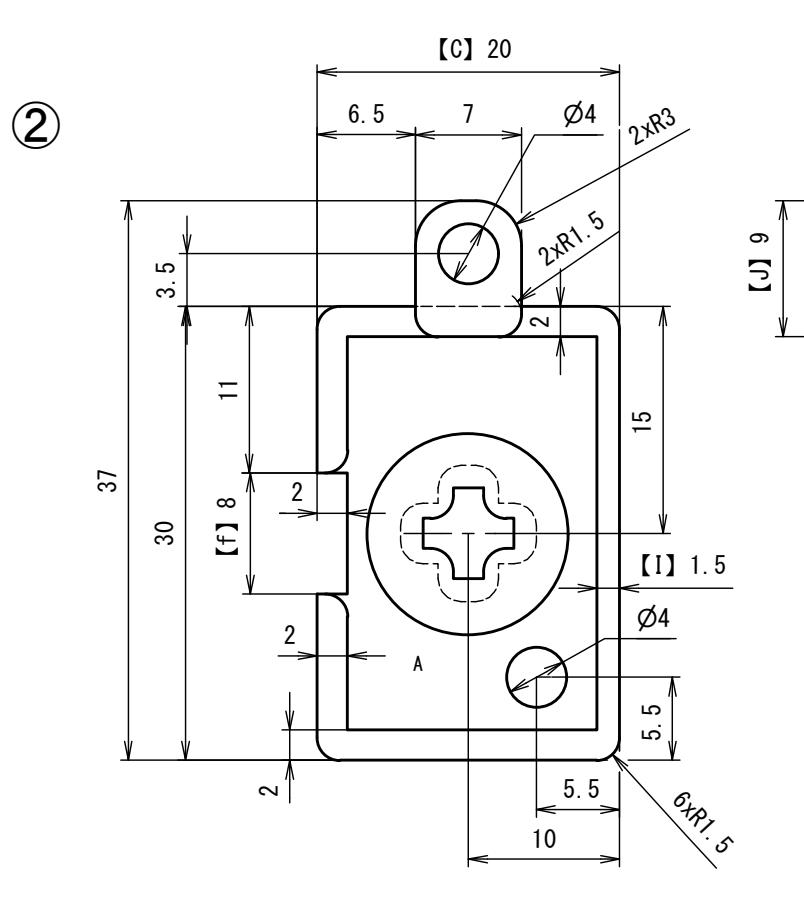
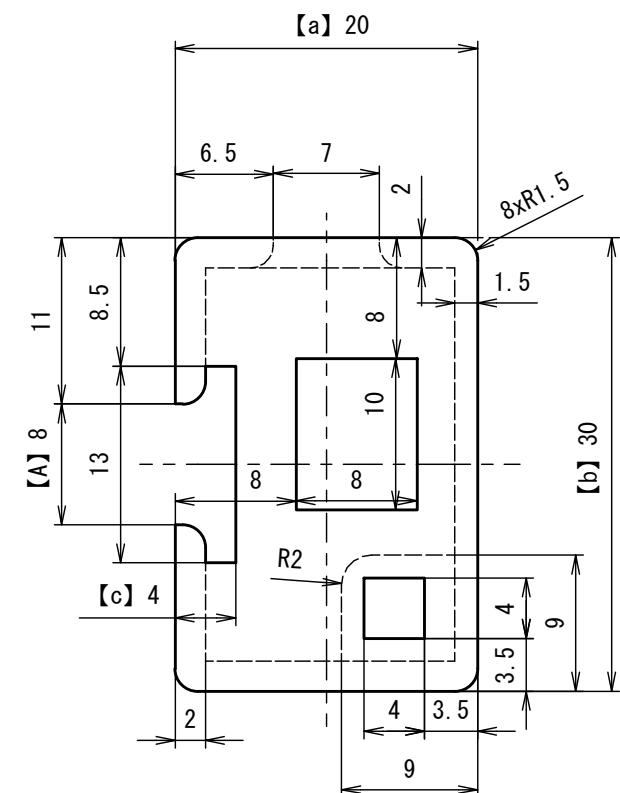
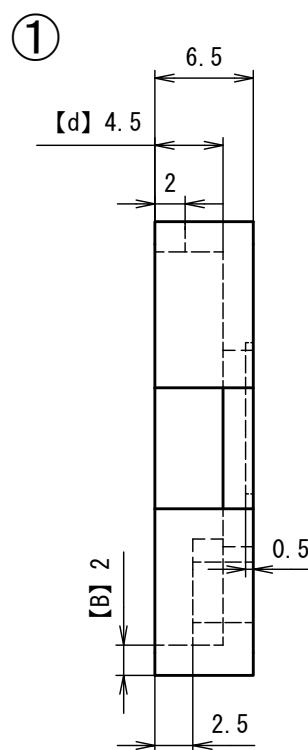




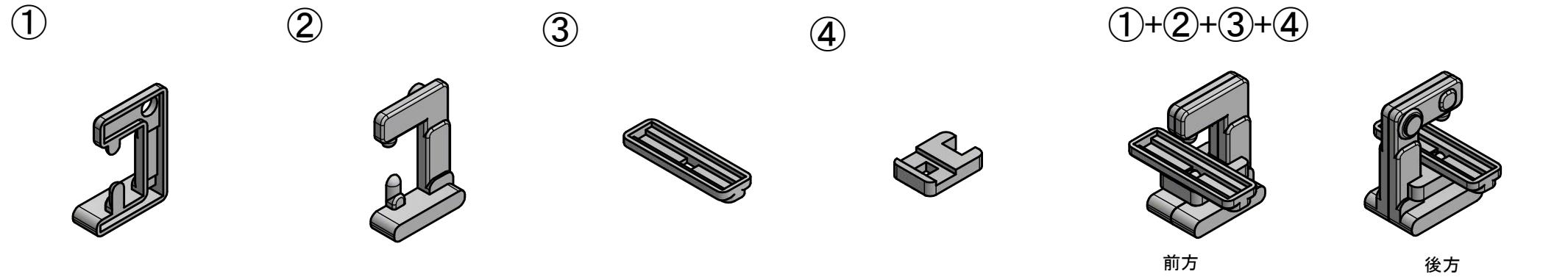
前方

後方

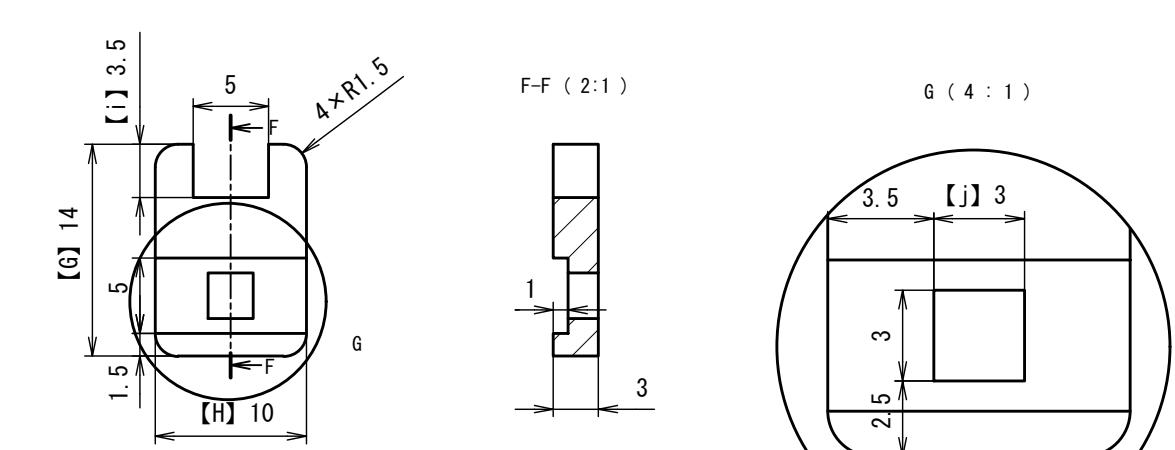
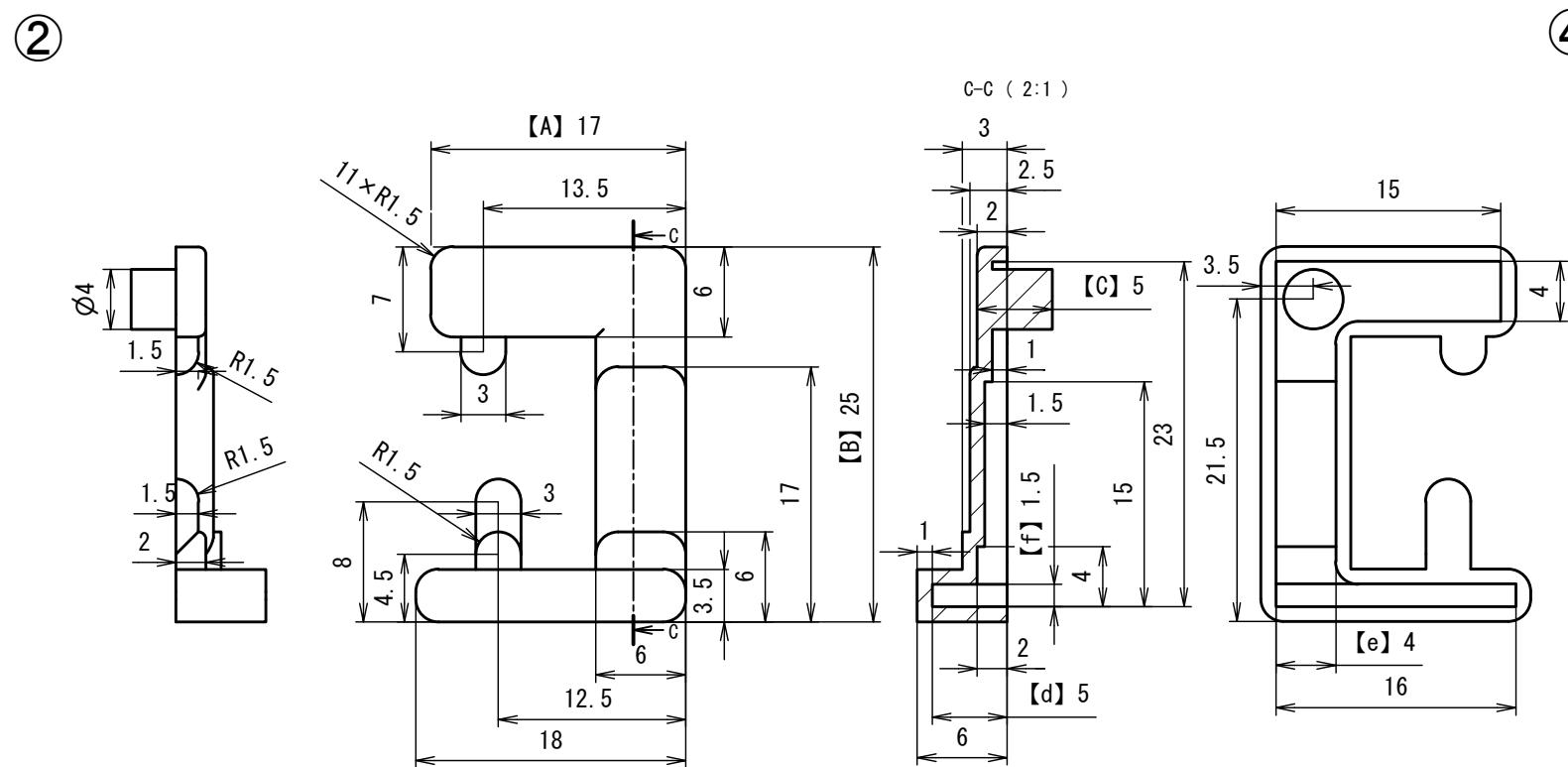
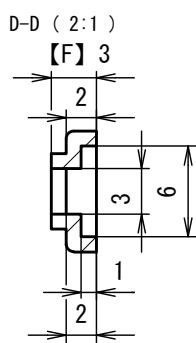
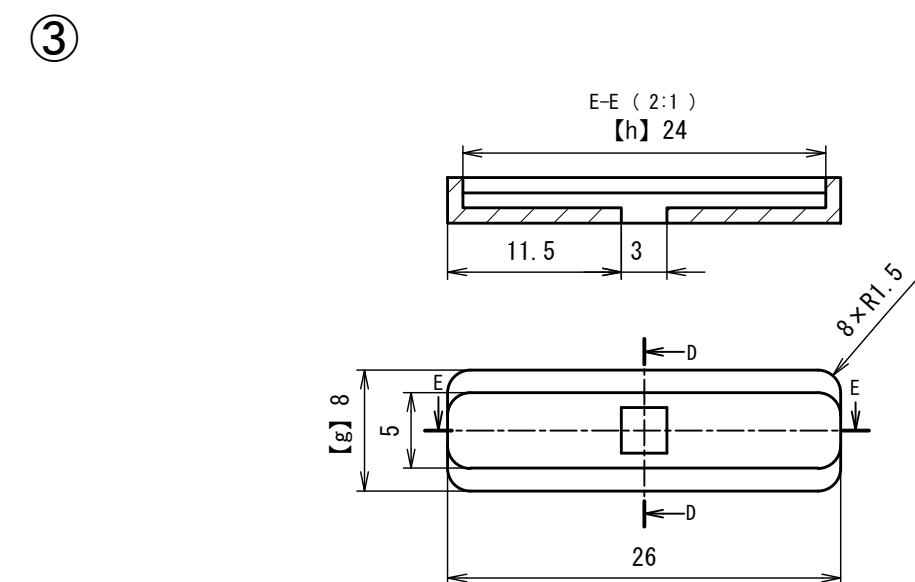
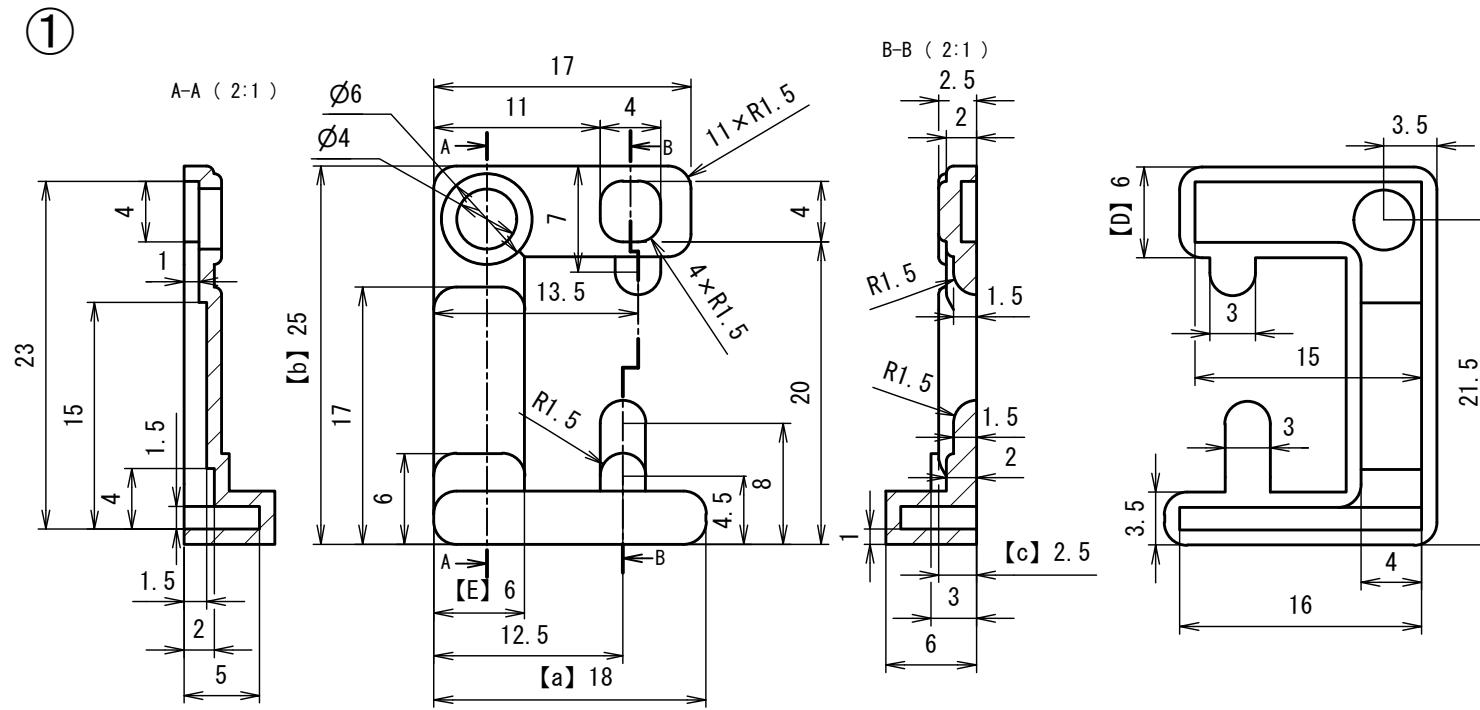
- ・製品の表面にカッターマークや擦り傷がないこと。
 - ・製品の寸法公差は特に指示がない場合 $\pm 0.05\text{mm}$ とする。
 - ・【A】～【J】は製品の品質検査箇所である。
 - ・【a】～【j】は金型の品質検査箇所である。



金型の名称	第58回全国大会課題 競技課題 2		
製品の名称	タブレットケース		
材質	ポリスチレン	収縮率	0.5%



- ・製品の表面にカッターマークや擦り傷がないこと。
 - ・製品の寸法公差は特に指示がない場合 $\pm 0.05\text{mm}$ とする。
 - ・【A】～【H】は製品の品質検査箇所である。
 - ・【a】～【j】は金型の品質検査箇所である。
 - ・指示のない角隅のRは 0.5mm とする。



金型の名称	第58回全国大会課題 競技課題 2		
製品の名称	フライス盤		
材質	ポリスチレン	収縮率	0.5% 1/1 A3