

第58回技能五輪全国大会「機械組立て」職種 持参部品寸法申告書

企業名	氏名

番号	品番	寸法(mm)	測定数	測定値 ※小数点第3位まで記入		使用測定器
1	01-10	103±0.01	1			100-125mm外側マイクロメータ
2	01-10	70±0.01	1			50-75mm外側マイクロメータ
3	01-10	12±0.01	1			0-25mm外側マイクロメータ
4	01-10	10±0.01	1			↑
5	01-11	70±0.01	1			50-75mm外側マイクロメータ
6	01-11	40±0.01	1			25-50mm外側マイクロメータ
7	01-11	16±0.01	1			5-30mm内側マイクロメータ
8	01-11	14±0.01	1			0-25mm外側マイクロメータ
9	01-11	12±0.01	1			5-30mm内側マイクロメータ
10	01-12	24±0.01	2			0-25mm外側マイクロメータ
11	01-12	8±0.01	2			↑
12	01-13	12±0.01	4			↑
						↑
13	01-13	φ8±0.01	2			↑
14	01-13	6±0.05	4			ダイヤルゲージ(ブロックゲージ)
						↑
15	01-14	70±0.01	1			50-75mm外側マイクロメータ
16	01-14	19±0.01	1			0-25mm外側マイクロメータ
17	01-14	10±0.01	1			↑
18	01-15	φ10±0.01	1			↑
19	01-15	φ8±0.01	1			↑
20	01-16	φ8±0.01	1			↑
21	02-01	70±0.01	1			50-75mm外側マイクロメータ
22	02-01	12±0.01	1			0-25mm外側マイクロメータ
23	02-02	42±0.01	1			25-50mm外側マイクロメータ
24	02-03	70±0.01	1			50-75mm外側マイクロメータ
25	02-04	70±0.01	1			↑
26	02-05	10±0.01	1			5-30mm内側マイクロメータ

注意事項

- ・測定箇所は各測定面の中央で測定し記入して下さい
- ・測定値は絶対寸法の値を記入してください(例: 9.998)

記入寸法確認欄

選手	指導員

寸法記入に間違いがなければ
サインを記入ください

公 表

第58回技能五輪全国大会「機械組立て」職種
持参部品寸法申告書

企業名	氏名

番号	品番	寸法(mm)	測定数	測定値 ※小数点第2位まで記入		使用測定器
1	01-10	93±0.15	1			ノギス
2	01-10	6±0.05	1			↑
3	01-11	27±0.10	1			↑
4	01-11	14±0.10	1			↑
5	01-12	29.5±0.10	1			↑
6	01-13	21.5±0.10	2			↑
7	01-13	10±0.10	2			↑
8	01-14	15±0.10	1			↑
9	01-15	65.5±0.15	1			↑
10	01-15	45±0.15	1			↑
11	01-16	11.5±0.10	1			↑
12	02-05	28±0.10	1			↑
13	02-05	9±0.10	1			↑

注意事項

- ・測定箇所は各測定面の中央で測定し記入して下さい
- ・測定値は絶対寸法の値を記入してください(例: 9.98)

記入寸法確認欄

選手	指導員

寸法記入に間違いがなければ
サインを記入ください