

## 公表

第58回技能五輪全国大会「機械組立て」職種  
持参部品寸法申告書

企業名	氏名

番号	品番	寸法(mm)	測定数	測定値 ※小数点第3位まで記入	使用測定器
1	01-10	103±0.01	1		100-125mm外側マイクロメータ
2	01-10	70±0.01	1		50-75mm外側マイクロメータ
3	01-10	12±0.01	1		0-25mm外側マイクロメータ
4	01-10	10±0.01	1		↑
5	01-11	70±0.01	1		50-75mm外側マイクロメータ
6	01-11	40±0.01	1		25-50mm外側マイクロメータ
7	01-11	16±0.01	1		5-30mm内側マイクロメータ
8	01-11	14±0.01	1		0-25mm外側マイクロメータ
9	01-11	12±0.01	1		5-30mm内側マイクロメータ
10	01-12	24±0.01	2		0-25mm外側マイクロメータ
11	01-12	8±0.01	2		↑
12	01-13	12±0.01	4		↑ ↑
13	01-13	Φ8±0.01	2		↑
14	01-13	6±0.05	4		ダイヤルゲージ(ブロックゲージ) ↑
15	01-14	70±0.01	1		50-75mm外側マイクロメータ
16	01-14	19±0.01	1		0-25mm外側マイクロメータ
17	01-14	10±0.01	1		↑
18	01-15	Φ10±0.01	1		↑
19	01-15	Φ8±0.01	1		↑
20	01-16	Φ8±0.01	1		↑
21	02-01	70±0.01	1		50-75mm外側マイクロメータ
22	02-01	12±0.01	1		0-25mm外側マイクロメータ
23	02-02	42±0.01	1		25-50mm外側マイクロメータ
24	02-03	70±0.01	1		50-75mm外側マイクロメータ
25	02-04	70±0.01	1		↑
26	02-05	10±0.01	1		5-30mm内側マイクロメータ

## 注意事項

- ・測定箇所は各測定面の中央で測定し記入して下さい
- ・測定値は絶対寸法の値を記入してください(例:9.998)

## 記入寸法確認欄

選手	指導員

寸法記入に間違いがなければ  
サインを記入ください

## 公表

第58回技能五輪全国大会「機械組立て」職種  
持参部品寸法申告書

企業名	氏名

番号	品番	寸法(mm)	測定数	測定値 ※小数点第2位まで記入	使用測定器
1	01-10	93±0.15	1		ノギス
2	01-10	6±0.05	1		↑
3	01-11	27±0.10	1		↑
4	01-11	14±0.10	1		↑
5	01-12	29.5±0.10	1		↑
6	01-13	21.5±0.10	2		↑
7	01-13	10±0.10	2		↑
8	01-14	15±0.10	1		↑
9	01-15	65.5±0.15	1		↑
10	01-15	45±0.15	1		↑
11	01-16	11.5±0.10	1		↑
12	02-05	28±0.10	1		↑
13	02-05	9±0.10	1		↑

## 注意事項

- ・測定箇所は各測定面の中央で測定し記入して下さい
- ・測定値は絶対寸法の値を記入してください(例:9.98)

## 記入寸法確認欄

選手	指導員

寸法記入に間違いがなければ  
サインを記入ください