

## 1. 採点項目及び配点

以下の表に基づき採点を行う。

第57回技能五輪全国大会「家具職種」採点項目および配点					
ID (区分)	採点項目	採点を行うタイミング			配点
		Day1 競技中	Day2 競技中	競技終了後	
A	寸法				小計 17.00
A1	脚（配置や長さに関する寸法）			✓	3.00
A2	幕板（取り付け高さ等）			✓	4.00
A3	貫（取り付け高さ等）			✓	2.00
A4	箱部（外寸等）			✓	6.00
A5	引出し（内寸等）			✓	2.00
B	図面との整合性				小計 8.50
B1	図面との整合性			✓	8.50
C	勝手墨と接合部接着前検査(JBG)				小計 21.00
C1	左脚フレーム	✓			3.75
C2	右脚フレーム	✓			3.75
C3	箱部	✓			1.50
C4	引戸	✓	✓		6.00
C5	引出し	✓	✓		6.00
D	接合部接着後検査 (JAG)				小計 21.00
D1	左脚フレーム	✓			3.50
D2	右脚フレーム	✓			3.50
D3	箱部	✓			7.00
D4	引戸および引出し			✓	7.00
E	摺動部の適合性と摺動性				小計 10.50
E1	引戸			✓	5.00
E2	引出し			✓	5.50
F	突き板貼りの接着と仕上げ				小計 6.00
F1	突き板の割付け			✓	2.00
F2	突き板の接着および表面仕上げ			✓	4.00
G	表面仕上げ				小計 12.00
G1	表面仕上げ（突き板以外）			✓	12.00
H	安全作業				小計 1.00
H1	安全作業（危険作業がなければ1点）	✓	✓		1.00
I	部材交換の有無				小計 3.00
I1	部材の交換（交換が無ければ3点）	✓	✓		3.00
				合計	100.00

## 2. 採点の観点

### A：寸法

各部の寸法を計測する

### B：図面との整合性

図面で指示された仕様となっているかを確認する

### C：勝手墨と接合部接着前検査

- ・勝手墨が正しく付されているかを確認する
- ・接合部の仕上がりと嵌合度を確認する

### D：接合部接着後検査

接合部の付き具合と接着剤のはみ出し等が無いかを確認する

### E：摺動部の適合性と摺動性

ギャップ（隙間）と摺動性を確認する

### F：突き板貼りの接着と仕上げ

- ・図面で指示された仕様のレイアウトとなっているかを確認する
- ・化粧貼りと平行貼りの接着具合と表面の仕上がりを確認する

### G：表面仕上げ

木地表面の仕上がりを確認する

### H：安全作業

作業時の服装や不安全作業が無かったかを確認する

### I：部材交換の有無

- ・部材交換があった場合、交換の数量に応じて減点する
- ・木ねじ、だぼ、ビスケット等の再支給も部材交換とみなす