

1. 採点項目及び配点

以下の表に基づき採点を行う。

第57回技能五輪全国大会「家具職種」採点項目および配点					
ID (区分)	採点項目	採点を行うタイミング			配点
		Day1 競技中	Day2 競技中	競技終了後	
A	寸法				小計 17.00
A1	脚 (配置や長さに関する寸法)			✓	3.00
A2	幕板 (取り付け高さ等)			✓	4.00
A3	貫 (取り付け高さ等)			✓	2.00
A4	箱部 (外寸等)			✓	6.00
A5	引出し (内寸等)			✓	2.00
B	図面との整合性				小計 8.50
B1	図面との整合性			✓	8.50
C	勝手墨と接合部接着前検査(JBG)				小計 21.00
C1	左脚フレーム	✓			3.75
C2	右脚フレーム	✓			3.75
C3	箱部	✓			1.50
C4	引戸	✓	✓		6.00
C5	引出し	✓	✓		6.00
D	接合部接着後検査 (JAG)				小計 21.00
D1	左脚フレーム	✓			3.50
D2	右脚フレーム	✓			3.50
D3	箱部	✓			7.00
D4	引戸および引出し			✓	7.00
E	摺動部の適合性と摺動性				小計 10.50
E1	引戸			✓	5.00
E2	引出し			✓	5.50
F	突き板貼りの接着と仕上げ				小計 6.00
F1	突き板の割付け			✓	2.00
F2	突き板の接着および表面仕上げ			✓	4.00
G	表面仕上げ				小計 12.00
G1	表面仕上げ (突き板以外)			✓	12.00
H	安全作業				小計 1.00
H1	安全作業 (危険作業がなければ1点)	✓	✓		1.00
I	部材交換の有無				小計 3.00
I1	部材の交換 (交換が無ければ3点)	✓	✓		3.00
				合計	100.00

2. 採点の観点

A : 寸法

各部の寸法を計測する

B : 図面との整合性

図面で指示された仕様となっているかを確認する

C : 勝手墨と接合部接着前検査

- ・ 勝手墨が正しく付されているかを確認する
- ・ 接合部の仕上がりと嵌合度を確認する

D : 接合部接着後検査

接合部の付き具合と接着剤のはみ出し等が無いかを確認する

E : 摺動部の適合性と摺動性

ギャップ（隙間）と摺動性を確認する

F : 突き板貼りの接着と仕上げ

- ・ 図面で指示された仕様のレイアウトとなっているかを確認する
- ・ 化粧貼りと平行貼りの接着具合と表面の仕上がりを確認する

G : 表面仕上げ

木地表面の仕上がりを確認する

H : 安全作業

作業時の服装や不安全作業が無かったかを確認する

I : 部材交換の有無

- ・ 部材交換があった場合、交換の数量に応じて減点する
- ・ 木ねじ、だぼ、ビスケット等の再支給も部材交換とみなす