

## 公 表

### 第 57 回技能五輪全国大会「左官」職種 競技課題

次の注意事項及び仕様に従って、課題を制作しなさい。

#### 1. 競技時間

標準時間 10 時間 00 分

・モジュール 1=6 時間 30 分

打切時間 6 時間 40 分

・モジュール 2=3 時間 30 分

打切時間 3 時間 40 分

※ 休息時間 30 分間含まれず

#### 2. 作業説明

別紙 1 のとおり

#### 3. 仕 様 (モジュール別、指示事項)

別紙 2 のとおり

#### 4. 注意事項

別紙 3 のとおり

#### 5. 支給材料及び部材

別紙 4 のとおり

(別紙1)

## 作業説明

1. 課題の作成はモジュール形式とする。2工程に分割した作業を決められた時間内に行うこと。
2. 作業台及び作業エリアは常に整理整頓すること。
3. 使用工具、工法は指示事項を除き、自由選択とする。スケール、差し金等、計測用具はJIS規格品とする。
4. 支給された材料を確認すること。異常のあるときは競技スタート前に申しでること。
5. 持参工具の展開は会場下見の時に行う（付添人も可）。
6. 引き型は図面寸法を採用する。
7. モールディング貼り付け材料は自由とする。ビス止め併用可（有機接着剤は禁止）。
8. 貼り付けた、モールディングと壁の間は、すき間なく仕上げること。
9. 置引き作業時の引き型洗水の容器、容量は最小限度にとどめること。
10. 石膏ボード切断、加工及び置引き等、作業は備え付けの作業台を使用すること。板の継ぎ足し、持ち込み等は不可とする。
11. 軽量鉄骨加工取付け及び石膏ボード切断時は安全のため保護用手袋を着用すること。
12. 課題の下地は平ボードとする。寸法は1,820×1,820とする。
13. 作業エリアの床養生は主催者側で行います。
14. 作成したモールディングA・Cの切断は箱定木（留め型）の使用を可とするが、指定寸法にあわせ、両側を切断できるように作成した箱定規は禁止する。  
モールディングBは箱定木（留め型）を使わず、作業台に切断墨を出すなどしてフリーハンドで切断すること。
15. 取付けたモールディングⒶの天場部は焼石膏にて滑らかに仕上げること。

公表（別紙2）

## 仕様（モジュール別、作業内容と説明）

### モジュール1

施工日：1日目「11月16日（土）」

施工時間：6時間30分（8:50～12:00）（13:00～16:40）  
(午前・午後、休憩時間を10分間取る事)

作業内容：各種墨出し作業を行う。袖壁部は図面に基づき、軽量鉄骨を組み立て、石膏ボードを切断加工して取付ける。  
出角部はコーナー一定木を指定個所に取付ける。  
厚塗り部は支給した材料を用いて中塗りを行う。  
作製した引き型を用いて置引き作業を行う。できあがったモールディングを切断加工する。  
モールディングⒶを切断加工後、指定箇所に取り付ける。

作業説明：中心墨、陸墨は各自で出すこと。陸墨は課題中心部の床から1,000mm上上がりの位置を基準とする。モールディング取付け墨は時間内に終了する事。

- ・袖壁部は軽量鉄骨(ランナ、スタッフ)を組立て作成する。
- ・軽量鉄骨に石膏ボードを止めるビス間隔は200mm以内とする。
- ・厚塗り部の出角部は指定したコーナー一定規を用いて固定する。
- ・薄塗り部の出角は薄塗用コーナーテープを接着テープで貼るか、指定した仕上げ材を用いて取り付けること。
- ・仕上がったモールディングⒷ・Ⓒは指定寸法に切断加工し取り付けができる状態にすること。
- ・置引きの下地に使用する発泡スチロール（1,820×450×10）を支給。  
必要であれば使用する（持込み不可）。
- ・モールディングⒶの引き型は現地で支給する方眼紙と鉄板を用いて作製後、持参した木型に取付け完成させること。  
Ⓑ、Ⓒの引き型は完成したものを持参してよい。
- ・引き型は1日目の作業終了後、すべて提出すること。

## モジュール2

**施 工 日**：2日目「11月17日（日）」

**施工時間**：3時間30分（午前8:50～12:30）

（休息時間を10分間取ること）

**作業内容**：壁面の上塗りとモールディング⑧・⑨の貼り付け、接合部の補修作業。

モールディングB内の镘塗り仕上げ。

**作業説明**：壁面は支給した上塗り材を用いて镘塗り仕上げとする。

・正面壁上部はケイソウエコ材を用いて石膏ボード直塗仕上げとする。

・正面壁腰壁及び袖壁はカールヌゥ一ボ一金镘仕上げとする。

前日作成した、モールディング⑧・⑨を指定寸法に貼り付け、接合部は焼き石膏を充填して角部を正確に仕上げる。

貼り付けたモールディング⑧の内壁は自然素材を用いる。

公表（別紙3）

## 注意事項

- 1.競技中、工具の貸し借りは禁止する。
- 2.電動工具（丸ノコ）の使用を禁止する。充電ドライバーの使用は可。
- 3.安全規則を守ること。ケガをした者は競技委員で協議のうえ対応を決定する。
- 4.休息時間及び作業終了後は速やかに参加票を提出する。
- 5.作業台は型枠用として市販されている樹脂合板を使用する。（1,800×900×12）。
- 6.置き引きに使用するアルミ製定規は支給する。持ち込み不可。墨出し、その他に使用する定木は持ち込み可とする。  
(あらかじめ指定寸法を記入した定木の使用は禁止する)
- 7.軽量鉄骨組み立てに使用するビスは各自持参すること。
- 8.支給したランナ、スタッフはビス止めとする。
- 9.スタッフ固定用のスペーサは使用、不使用どちらでも可。使用するときは持参する。
- 10.モジュール1及び2で使用する塗り材は当日係員が支給する。
- 11.墨出し作業において型板、型紙の使用を禁止する。
- 12.時間超過及び仕様誤り、作業説明、注意事項違反をした場合は減点の対象とする。

公表（別紙4）

## 支給材料・部材

番号	品名	規格	数量	備考
1	鉄板	350mm×150mm×0.4mm	1枚	引き型作成
2	焼石膏	吉野石膏桜印A級20kg	2袋	モールディング作成
3	マルチベース	日本プラスター(株)既調合 中塗り材+白竜1厘	適量	腰壁厚塗り部コーナー定木 取付け及び中塗り
4	カルヌーヴォ	日本プラスター(株)仕上げ 材・カラー番号C-E55	適量	腰壁厚塗り部上塗り
5	けいそうエコナ	フジワラ化学(株)直塗仕上 げ材・カラー番号:No.223	適量	正面壁直塗上塗り
6	コーナー定規(仕 上げ直塗用)ホワ イトコーナー25 穴あきテープ付 2.5m	Souken ビニールペンキ・ク ロス下地材 商品番号:01166	2本	薄塗り角部取付け
7	フクビニューツー ウェーコーナー定 規	ピン角仕上げ3K=1,820mm	3本	厚塗り角部取付け
8	石膏平ボード	1,820mm×910mm×12.5mm	1枚	袖壁作成
9	アルミ製定木	1,800mm×60mm×25mm	2本	置き引き作業
10	ランナ	(株)桐井製作所 壁下地材 65型 WR-65(67×40×0.8) 280mm×67mm	4本	袖壁組立て軽量鉄骨材
11	スタッツ	(株)桐井製作所 壁下地材 65型 WS-65(65×40×0.8) 1,100 mm×65mm	4本	袖壁組立て軽量鉄骨材
12	発泡スチロール	1,800mm×450mm×10mm	1枚	置引き中込め
13	取り舟	小	1個	残土用容器
14	バケツ	18リットル	3個	塗材容器(プラスチック製)
15	作業台	1,800mm×900mm	1台	置引き等、各種作業用
16	置き台	1,800mm×900mm	1台	モールディング保管用