

第57回技能五輪全国大会 石工職種競技課題

次の注意事項及び仕様に従って、課題図に示す製品を作製しなさい。

1 競技時間 10 時間 00 分 打切り時間 10 時間 30 分

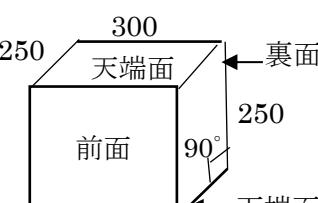
2 注意事項

- (1) 支給された寸法等が、「4 支給材料」のとおりであることを確認すること。
- (2) 支給された材料に異常がある場合は、申し出ること。
- (3) 競技開始後は、原則として、支給材料の再支給をしない。
- (4) 使用工具等は、使用工具等一覧表で指定したもの以外のものは使用しないこと。
- (5) 競技中は、工具等の貸し借りを禁止する。
- (6) 作業時の服装等は、作業に適したものとし、防じんマスク、保護メガネを使用して行うこと。
- (7) 標準時間を超えて作業を行った場合は、超過時間に応じて減点される。
- (8) 完成作品の墨は、裏面・底面以外はすべて消すこと。
- (9) 積線部分は、石材の破片等でこすってはならない。
- (10) 作業が修了したら、競技委員に申し出ること。

3 仕 様

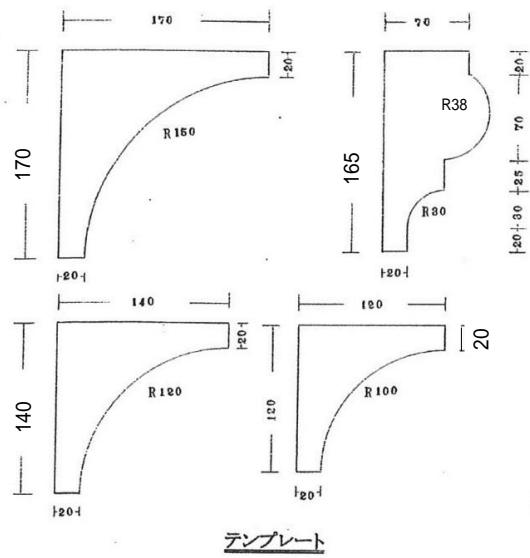
- (1) 墨付けの仕方
 - ① 左右に関しては、墨を中心から振り分ける。
 - ② 前後に関しては、加工しない後ろから墨を付ける。
 - ③ 上下に関しては、加工しない下から墨を付ける。
- (2) 墨付け及び加工には、支給された「テンプレート」を用いること。
- (3) 小たたき仕上げの間隔は、2mm程度とする。
- (4) びしゃん仕上げの部分は、10mm程度のふち取りをしてから、8枚びしゃん仕上げとすること。

4 支給材料

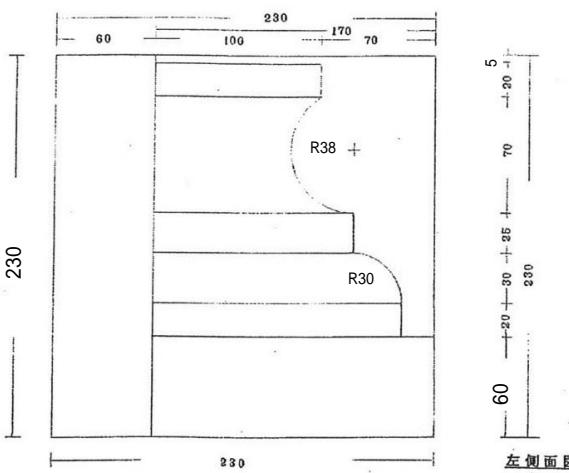
品 名	寸 法 又 は 規 格	数 量	備 考
み か げ 石	(約)300mm×250mm×250mm 裏面及び下端面は、直角に平面加工してあるもの	1	

技能五輪全国大会石工職種課題図

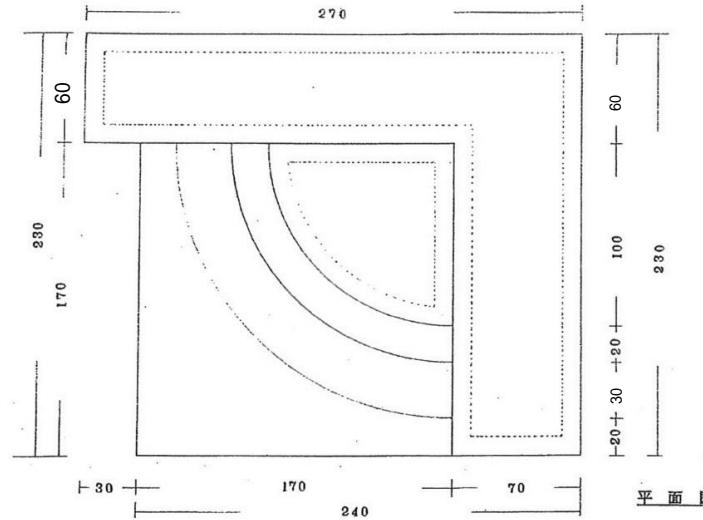
石工職種 2



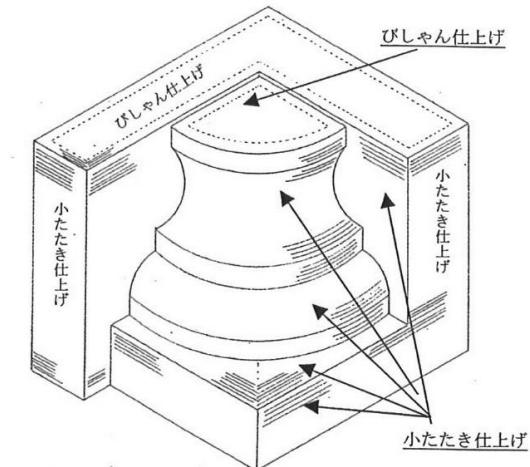
テンプレート



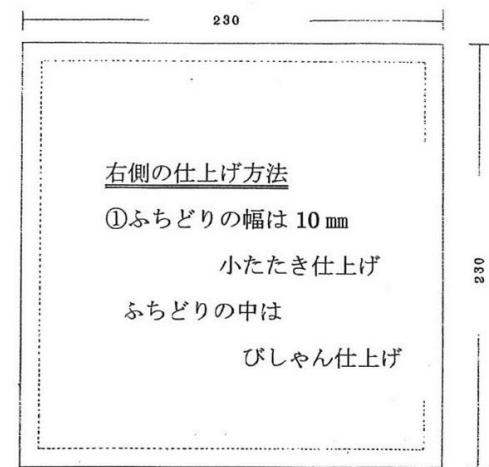
左侧面部



平面图



完 成 因



右側の仕上げ方法

- ①ふちどりの幅は 10 mm
小たき仕上げ
ふちどりの中は
びしやく仕上

正面圖

技能五輪全国大会石工職種使用工具等一覧表

(1) 競技に持参できるもの

品 名	寸 法 又 は 規 格	数 量	備 考
さしがね	J I S B 7 5 3 4	2	
スコヤ		2	コンビネーションスコヤ使用可
墨つぼ		1	
墨さし		1	
コンパス		1	
三角定規		1	
のみ	大・中・小	各1	平のみ使用可
せつとう	中・小	各1	
こやすけ		1	
端切		1	
両刃	荒・仕上げ	各1	
びしゃん	荒(鬼)、8枚	各1	
刃びしゃん	(割刃)	1	
こべら		1	
エアーハンマ		4	チッパーの大きさは自由(びしゃん専用機は不可)
エアーのみ	通常使用しているもの	一式	のみ、こべら(刃幅は自由)、びしゃん、平タガネ
枕木		1	作業に適したものを使用すること
敷きもの	南京袋又は古毛布	1枚	
手ぼうき		1	
鉛筆		適當数	又は水性マジック(細)
作業服等		一式	
防じんマスク	国家検定品 RS1,RL1,DS1,DL1以上	1	サカヰ式 1021R型(RL2)
保護メガネ		1	
ホース	5m	1本	コンプレッサーからの接続用
エア一分配器		1	
ペンチ		1	エア道具手入れ用
ドライバー		1	エア道具手入れ用

- (注) 1. 使用工具等は、上記のものに限るが、すべてを用意しなくてもよく、また、同一種類のものを予備として持参することはさしつかえない。
 2. 会場に、工具研磨用のグラインダーは無いため、エアのみは多めに持参すること。

(2) 試験場に準備されているもの

品 名	寸 法 又 は 規 格	数 量	備 考
テーブルタップ	125V・15A以下	適當数	
コンプレッサー	3.7KW	競技者2人につき 1	
ゲージ(型板)	アルミニウム板製	4	